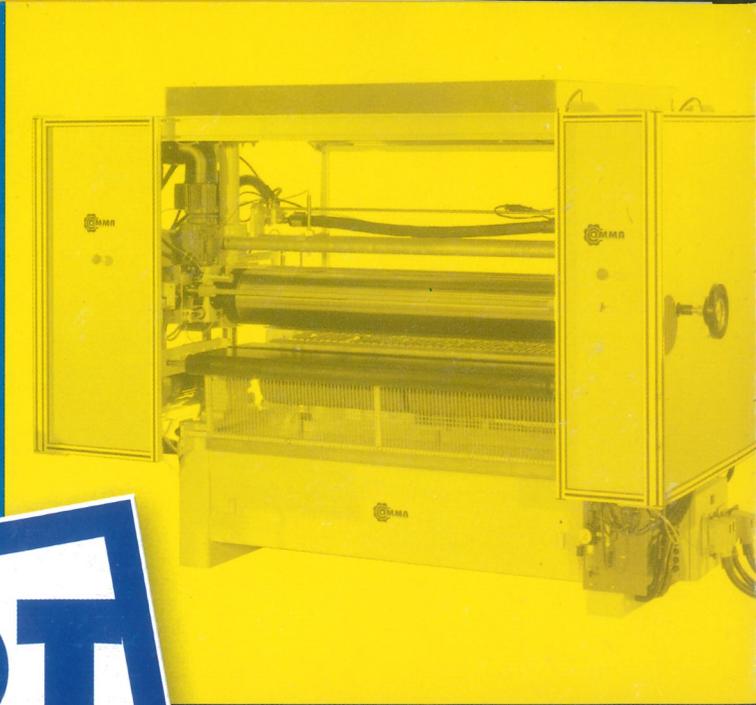


OMMA

# HOT MELT

SISTEMI DI INCOLLAGGIO  
GLUING SYSTEMS



# HOT MELT SYSTEM

Alta produttività e semplicità operativa  
Incollaggi eccezionalmente resistenti  
Alti livelli di finitura  
Lavorazione esente da solventi  
Ampia gamma di materiali assemblabili

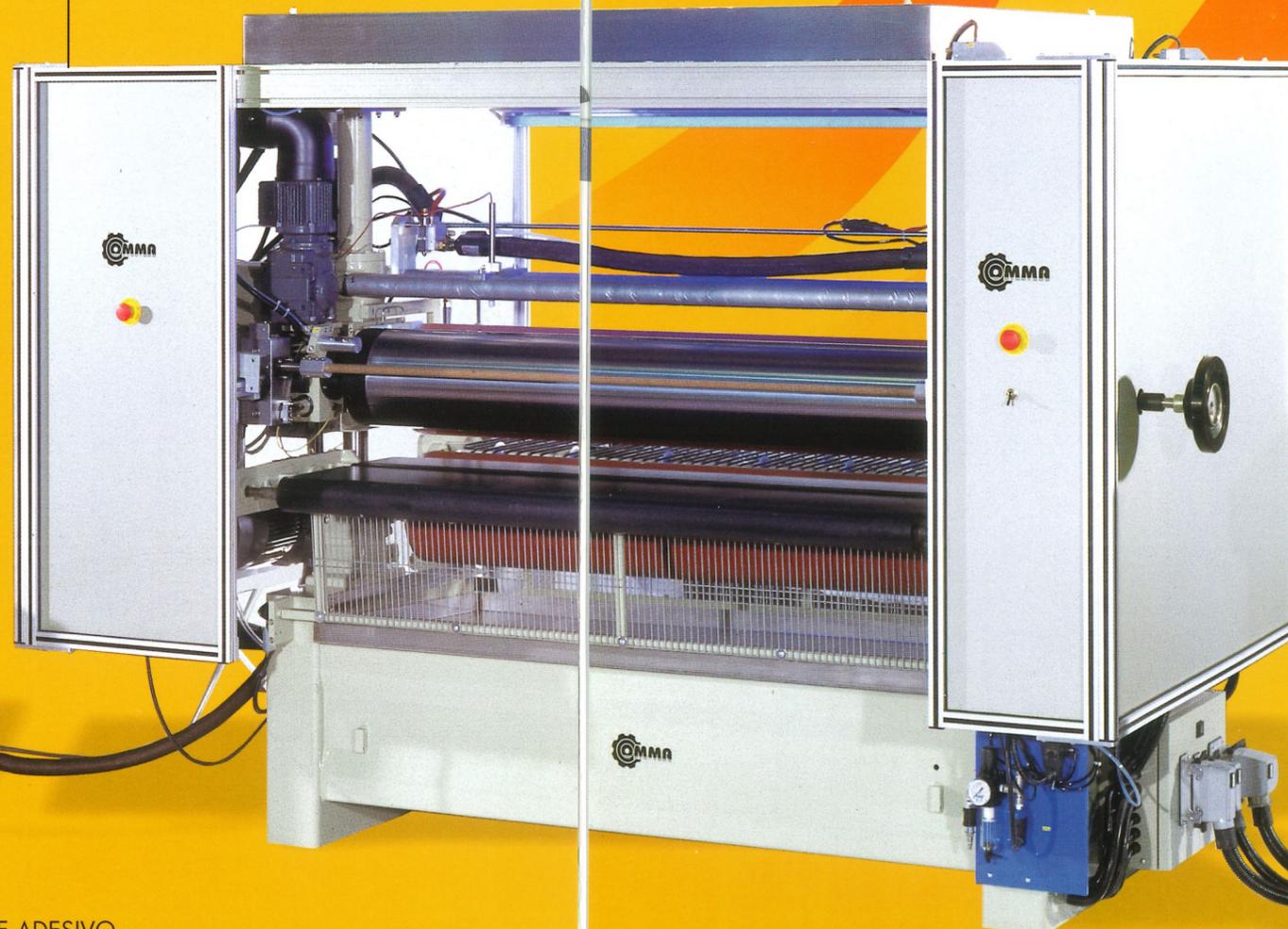
*High productivity and easy handling  
Exceptional resistance bonding  
High finishing level  
Solvent-free process  
Wide material bonding range*

## HGS OPEN

SPALMATRICE PER COLLE TERMOFUSIBILI  
HOT-MELT ROLLER COATERS

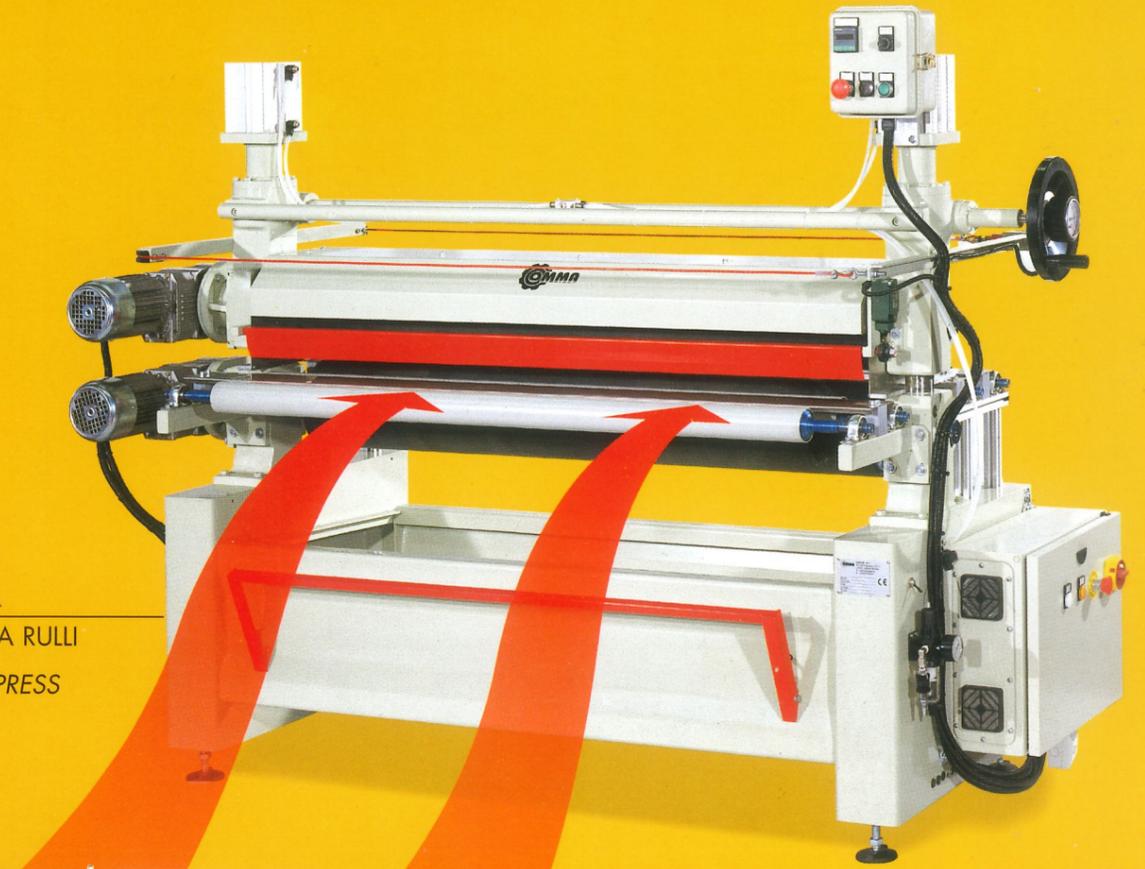


IMPIANTO ESTRUSIONE ADESIVO  
CON PIATTO PREMENTE RISCALDATO  
EXTRUSION ADHESIVE PLANT  
WITH HEATED PLATE



## PR

PRESSA A RULLI  
ROLLER PRESS



QUADRO ELETTRICO DI COMANDO  
CONTROL PANEL



## Caratteristiche costruttive

- Motorizzazione indipendente su ciascun rullo spalmatore/dosatore per una precisa rotazione e flessibilità operativa.
- Rulli spalmatori e dosatori riscaldabili indipendentemente di grande diametro.
- Sistema di riscaldamento elettrico ad alta efficienza privo d'olio.
- Rilevamento temperatura rulli diretto tramite sensori ottici. La temperatura è visualizzata su display digitale per ciascun rullo.
- Timer settimanale per la programmazione automatica dell'attivazione del sistema di riscaldamento per una più veloce operatività.
- Regolazione dello spessore di lavoro motorizzato con display digitale.
- Velocità di lavoro visualizzata e variabile elettronicamente tramite variatore di frequenza.
- Precisa regolazione dosaggio adesivo tramite volantino dotato di indicatore gravitazionale di riferimento.
- Piastre contenimento colla estraibili in Teflon.
- Speciale lampada di contrasto inserita nella zona in uscita che permette di evidenziare i punti di applicazione dell'adesivo sul manufatto<sup>1</sup>.
- Paratie protettive in metacrilato apribili pneumaticamente e cappa inox di aspirazione della colonna d'aria calda.
- Piano ingresso, rulli introduttori e griglia di protezione in uscita ricoperti in Teflon antiadesivo.
- Sistema per facilitare la pulizia dei rulli a fine ciclo con vaschetta di raccolta dei reflui in acciaio inox asportabile.
- Possibilità di regolazione del parallelismo fra tutti i rulli spalmatori/dosatori.

<sup>1</sup> Funzionalità possibile con adesivi predisposti.

## Lista accessori

- Introduttore motorizzato pezzi a 2 file
- Posizionatore automatico di spessore
- Spostamento rulli dosatori servoassistito
- Rulli spalmatori cromati
- Sensore rilevamento colla
- Alimentazione automatica adesivo
- Impianto estrusione adesivo
- Apertura rulli spalmatori oltre 80 mm
- Applicazione adesivo monolato reverse
- Regolazione indipendente velocità rulli dosatori

## Standard features

- Independent geared motor on each spreading/doctor roller for precise rotation and flexible operation.
- Independently heated large diameter spreading and doctor rollers.
- High efficiency oil-free electric heating system.
- Direct temperature detection of each roller by means of an optical probe and digital display readout.
- Weekly timer for automatic start-up of the heating system to minimize waiting time.
- Motorized panel thickness control adjustment with digital display.
- Electronic variable speed with digital display.
- Accurate adjustment of the doctor rollers by means of a handwheel with dial indicator.
- Teflon removable glue dams.
- Built-in inspection light to monitor adhesive application.
- Pneumatically controlled acrylic protection shields with stainless steel vent hood for air exhaust.
- Non-stick Teflon feed roller, in-feed plate, and out-feed grill.
- Reversible roller cycle, separating doctor rolls, and stainless steel collection tray for ease of clean up and maintenance.
- Independent parallel adjustment of all spreading and doctor rollers.

<sup>1</sup> Functionality possible with predisposed adhesives.

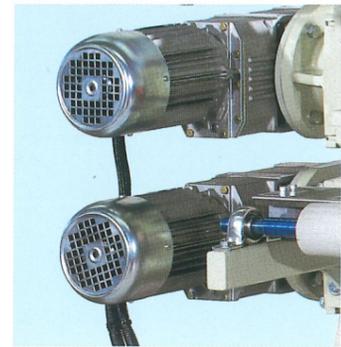
## Options list

- Motorized infeed conveyor with 2 rows of disks
- Automatic panel thickness adjustment
- Servo-assisted doctor roller movement
- Spreading rollers chrome plated
- Glue level sensor
- Automatic adhesive feeding
- Adhesive extruder
- Spreading roller opening over 80 mm
- Single side reverse adhesive application
- Independent speed adjustment of doctor rollers



# HGS OPEN

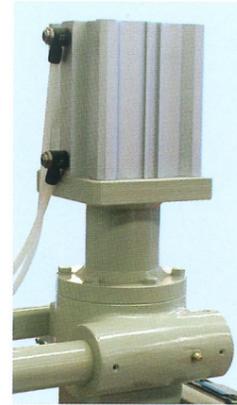
QUADRO ELETTRICO DI COMANDO  
CONTROL PANEL



Motorizzazioni  
indipendenti  
*Independent  
drives*

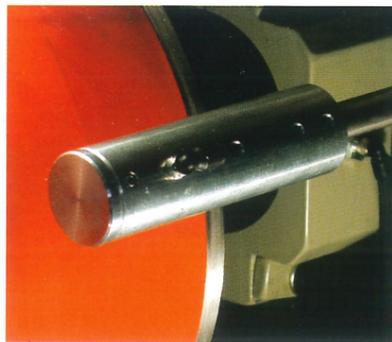
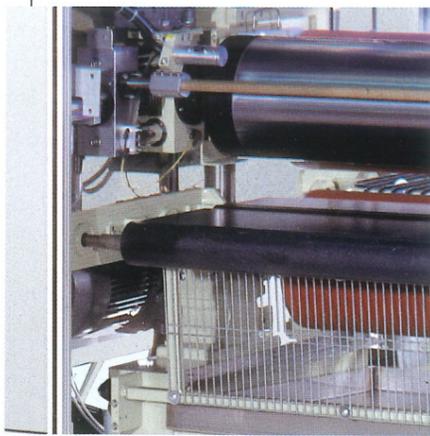


Regolazione spessore  
con indicatore gravita-  
zionale  
*Thickness adjustment  
with dial indicator*



Spinta pneumatica  
*Pneumatic pressure*

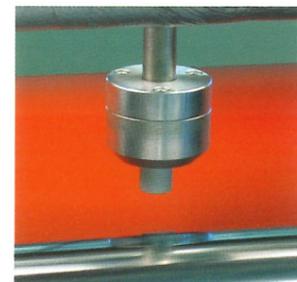
Rulli e piano ingresso rivestiti  
in Teflon antiadesivo  
*Rollers and infeed plane with  
anti-adhesive Teflon coating*



Piastre contenimento  
adesivo in Teflon  
*Teflon glue sealing plate*



Sensore ottico temperatura  
*Optical temperature probe*



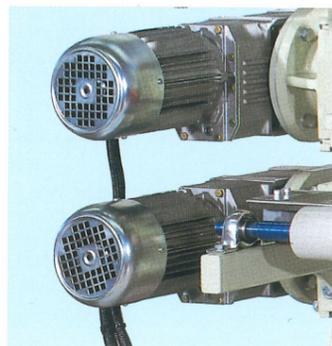
Sensore rilevamento colla  
*Glue level sensor*

# PR



Le caratteristiche riportate sono indicative ed il costruttore si riserva la facoltà di eventuali modifiche; le fotografie possono contenere opzioni.  
*All specifications are subject to change without notice. Picture may include options.*

QUADRO ELETTRICO DI COMANDO  
CONTROL PANEL



Motorizzazioni  
indipendenti

*Independent  
drives*

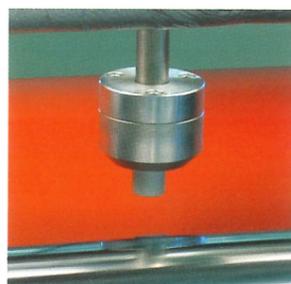
Regolazione spessore  
con indicatore gravita-  
zionale

*Thickness adjustment  
with dial indicator*



Spinta pneumatica

*Pneumatic pressure*



Sensore rilevamento colla  
*Glue level sensor*

PR



#### Caratteristiche costruttive

- Motorizzazione indipendente su ciascun rullo pressore per una precisa rotazione priva di vibrazioni.
- Rulli pressori di grande diametro rivestiti con apposito elastomero.
- Regolazione pneumatica della spinta di laminazione visualizzata su indicatore.
- Regolazione dello spessore di lavoro tramite volantino; lo spessore è visualizzato su indicatore con risoluzione di 1/10 di mm.
- Velocità di lavoro visualizzata e variabile elettronicamente tramite variatore di frequenza.
- Filo perimetrale e paratia mobile frontale per la massima sicurezza operativa.
- Rulli d'appoggio in ingresso ed in uscita liberi per facilitare il passaggio dei pezzi.
- Possibilità di regolazione parallelismo tra i rulli pressori.

- Quadro elettrico comando/controllo a bordo macchina.

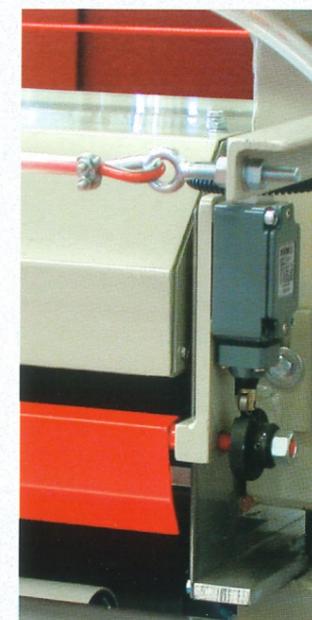
- Macchina conforme alle normative CE.

#### Standard features

- Independent geared motor on each pressing roller for precise, vibration free rotation.
- Large diameter pressing rollers coated with suitable rubber.
- Pneumatic adjustment of the laminating pressure with display.
- Panel thickness adjustment with handwheel, opening is shown on dial indicator in increments of 1/10 mm.
- Electronic variable speed drive with digital display.
- Perimeter security wire and moving front safety plate for heightened operator safety.
- Infeed/outfeed gravity support rollers to assist in panel transfer.
- Independent parallel adjustment of each roller.
- Control panel mounted to machine.

- Machine CE compliant.

Filo perimetrale e paratia di sicurezza  
*Perimeter security wire and safety plate*



#### Lista accessori

- Introduttore/estrattore pezzi motorizzato
- Regolazione motorizzata spessore lavoro
- Posizionatore automatico di spessore
- Rulli pressori cromati
- Apertura rulli pressori oltre 80 mm

#### Options list

- Infeed/outfeed motorized panel feeder
- Motorized panel thickness adjustment
- Automatic panel thickness adjustment
- Chrome plated pressing rollers
- Pressing roller opening over 80 mm

# HGS OPEN *spalmatrice/roller coaters* **Caratteristiche tecniche - Technical specifications**

Descrizione	Description		HGS OPEN 414	HGS OPEN 417
Larghezza nominale	Nominal width	mm	1.300	1.600
Velocità di lavoro	Working speed	mt/min	5/20	5/20
Altezza piano di lavoro	Height of working level	mm	905	905
Rulli spalmatori	Spreading rollers	Ø mm	250	250
Rulli dosatori	Doctor rollers	Ø mm	215	215
Voltaggio	Voltage	Volt	400/50/3 + N	400/50/3 + N
Potenza installata	Installed power	kW <sup>1</sup>	23	28
Lato comandi	Command side		Destra/Right	Destra/Right
Colore	Paint	RAL	7032	7032
Dimensioni	Dimensions	cm	133 x 250 x 240	133 x 280 x 240
Peso	Weight	kgs	1.300	1.450

<sup>1</sup> Potenza riferito a unità bilato - Power referred to double side unit

# PR *pressa/roller press*

## Caratteristiche tecniche - Technical specifications

Descrizione	Description		PR 14	PR 17
Larghezza nominale	Nominal width	mm	1.300	1.600
Velocità di lavoro	Working speed	mt/min	6/20	6/20
Altezza piano di lavoro	Height of working level	mm	905	905
Rulli pressori	Pressing rollers	Ø mm	200	200
Voltaggio	Voltage	Volt	400/50/3 + N	400/50/3 + N
Potenza installata	Installed power	kW	1,5	1,5
Lato comandi	Command side		Destra/Right	Destra/Right
Colore	Paint	RAL	7032	7032
Dimensioni	Dimensions	cm	235 x 80 x 165	265 x 80 x 165
Peso	Weight	kgs	500	600

A richiesta, macchine con configurazioni e larghezze speciali.

On request, machines with special configuration and widths.



OMMA s.r.l.

I-20051 LIMBIATE (Milano) - Via Dell'Artigianato, 13/11

Tel. +39 02 99.64.634 (6 linee r.a.) - Fax +39 02 99.62.821

website: [www.omma.com](http://www.omma.com)

e-mail: [info@omma.com](mailto:info@omma.com)