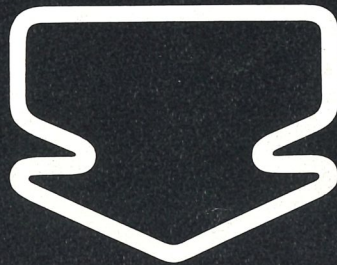


Hydraulische



Furnier- Pressen

- Pressen nach Mass -



- 1** Betriebsicher
- 2** Optimale Pressflächen
- 3** Vernünftiger Pressdruck
- 4** Grosse Pressöffnungsweite
- 5** 4-seitig offene Ausführung
- 6** Richtige Anordnung der Bedienungselemente
- 7** Problemlose Aufstellung

**Sonder-
druck zur
Fachmesse
LIGNA 77**

OTT **Hydraulische Furnier- und Heizplattenpressen**

haben sich durch ausgereifte Technik zu einem Wertbegriff entwickelt. OTT-Pressen sind die meistgekauften Pressen auf dem Weltmarkt. Über 14 500 Serienpressen arbeiten bei unseren Kunden. Wir bieten eine große Auswahl von Serienpressen, für den Ein-Mann-Betrieb bis zum Industriebetrieb.



➔ **Pressen bieten die Sicherheit und den Schutz, den die Holzberufsgenossenschaften künftig ab 1. April 1977 zwingend vorgeschrieben haben:**



1. **Schließen der Presse über Druckknopfbedienung**, wobei bis zum endgültigen Schließen der Druckknopf betätigt werden muß.
2. **Öffnen der Presse über Druckknopfbedienung**, wobei mittels eines Haltedruckknopfes der Preßtisch in jeder Öffnungsstellung angehalten werden kann, damit nicht immer der gesamte Preßhub ausgefahren werden muß.
3. **Sicherheits-Reißleine über alle 4 Seiten der Presse** zum Sofortstop während des Schließ- und Öffnungsvorganges.



➔ **Pressen** bieten eine überschwere Bauweise, präzise Bearbeitung aller Pressenteile, 4seitig beschickbare Ausführung ohne störende Elemente, sehr eng eingebaute Auflageträger unter den Heizplatten.



➔ **Pressen** bieten wartungsfrei eingebaute Hydraulikaggregate mit kombinierter 2-Stufen-Nieder-Hochdruckpumpe, elektromagnetisches Umschaltventil und automatische Preßdruckregulierung. Starke, gehärtete und geschliffene Preßkolben beaufschlagt mit vernünftigem Betriebsdruck von maximal 320 atü.



➔ **Pressen** bieten sichere Mehrfach-Automatik-Abdichtungen der Hydraulikzylinder, Preßtischführung über präzise Zahnstangenführung, große Preßöffnungsweite.



Schulpresse

Modell Junior 40 S

| | | |
|--|--------------------|------------|
| Pressfläche | mm | 1500 x 850 |
| Gesamtpressdruck | to | 40 |
| Spezifischer Pressdruck bei voller Belegung | kg/cm ² | 3,3 |
| Druck-Zylinder | mm Ø | 4 x 60 |
| Öffnungsweite und Presshub | mm | 300 |
| Gesamtgewicht | ca. kg | 1600 |
| Gesamtlänge | ca. mm | 1800 |
| Gesamtbreite | ca. mm | 1000 |
| Gesamthöhe | ca. mm | 1735 |
| Elektrodaten | | |
| Motoranschluß | kW/PS | 1,1/1,5 |
| Anschluß je Elektroheizplatte | ca. kW | 3,75 |
| Verbrauch je Elektroheizplatte | ca. kW/h | 1,5 |
| Anheizdauer | ca. min | 20 |
| Konstruktions- und Massänderungen vorbehalten. | | |

Wir liefern seit vielen Jahren für Fach- und Gewerbeschulen eine kleine, bewährte hydraulische 1-Etagen-Pressen. Die Abbildung zeigt die zerlegbare Ausführung. Alle unsere zerlegbaren Serienpressen werden mit abschraubbaren Seitenträgern geliefert. Die einzelnen Pressenteile können dann sehr leicht in die jeweiligen Betriebsräume befördert und dort wieder zusammengebaut werden.

...deshalb sollten Sie mit OTT sprechen



Modell Junior 60 - 65

mit 4 Druckzylindern 80 mm

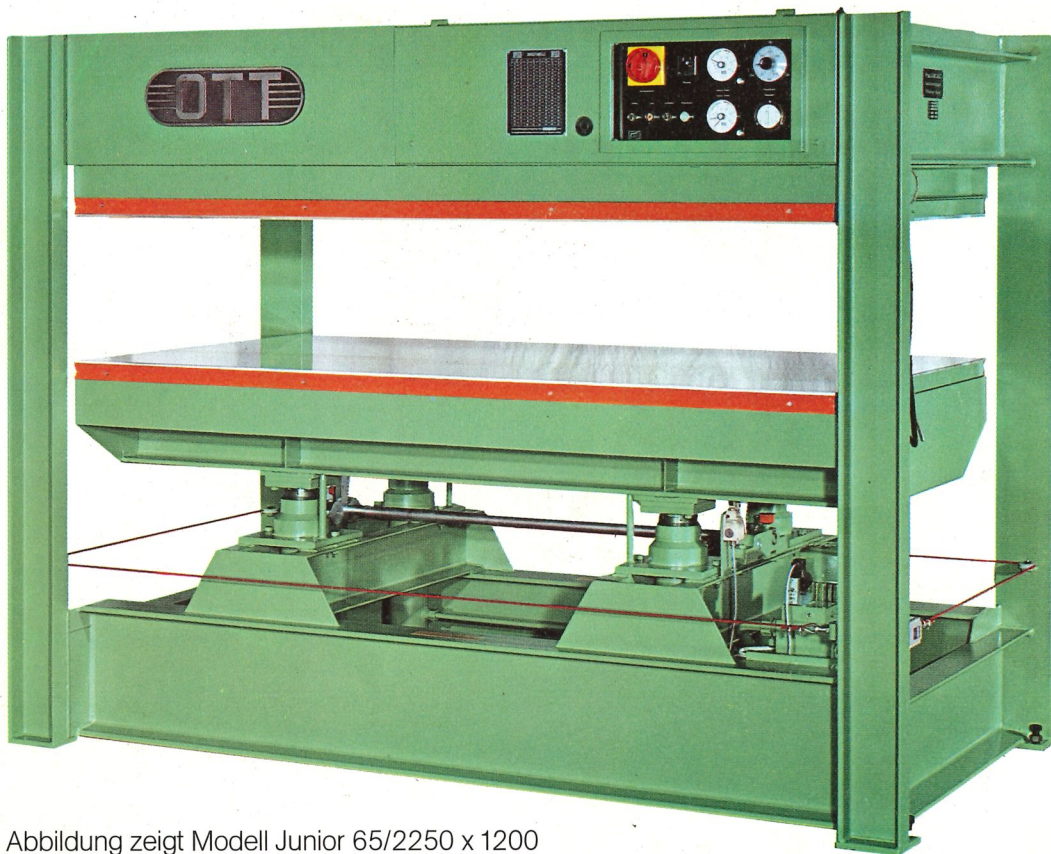


Abbildung zeigt Modell Junior 65/2250 x 1200



Pressen der Modellreihe Junior 60–65 mit echtem 65-to-Pressdruck sind Pressen für den kleinsten Handwerksbetrieb – den Ein-Mann-Betrieb –. Dank der günstigen Pressflächen können alle herkömmlichen Furnierarbeiten durchgeführt werden.



| Plattengröße | mm | 2200 x 1100 | 2500 x 1100 | 2250 x 1200 | 2550 x 1200 |
|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Modell | | Junior 60 | Junior 60 | Junior 65 | Junior 65 |
| Gesamtpressdruck bei 320 atü | to | 65 | 65 | 65 | 65 |
| Spez. Pressdruck bei voller Belegung | kg/cm ² | 2,7 | 2,4 | 2,4 | 2,1 |
| Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung | kg/cm ² | 3,25 | 3,25 | 3,25 | 3,25 |
| Druckzylinder | Stück/mm Ø | 4 x 80 | 4 x 80 | 4 x 80 | 4 x 80 |
| Öffnungsweite | mm | 300 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht mit 2 Platten | ca. kg | 2500 | 2900 | 2800 | 3200 |
| Gesamtlänge | ca. mm | 2540 | 2800 | 2580 | 2920 |
| Gesamtbreite | ca. mm | 1220 | 1220 | 1320 | 1320 |
| Gesamthöhe mit 2 Platten | ca. mm | 1800 | 2000 | 1960 | 2010 |
| Elektrodaten | | | | | |
| Motoranschlußwert | kW/PS | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 |
| Anschluß je Elektroheizplatte | ca. kW | 6,0 | 7,0 | 6,8 | 8,1 |
| Verbrauch je Platte* | ca. kW/h | 2,1 | 2,8 | 2,3 | 3,0 |
| Anheizdauer | ca. min | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Warmwasser- und Dampfplatten | | | | | |
| Verbrauch je Platte | ca. WE/h | 6000 | 7000 | 6000 | 7000 |

* Mittel aus Erfahrungswerten - Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.

Die mit einem Pfeil gekennzeichneten Modelle sind infolge Großserienfertigung immer kurzfristig lieferbar.

380 Volt



Pressen sind die Besten, sagen unsere Kunden.

Weitere ausführliche technische Details, die beim Kauf einer Presse berücksichtigt werden müssen, wollen Sie aus unserer Druckschrift „OTT-Presseninformation“ entnehmen.



Modell Junior 90

mit 4 Druckzylindern 90 mm



Abbildung zeigt Modell Junior 90/2550 x 1200



Pressen der Modellreihe Junior 90 mit echtem 80-to-Pressdruck sind Pressen für Handwerksbetriebe mit Unterschiedlicher Fertigung.

Dank der vernünftigen Plattengröße von 2250 und 2550 x 1200 mm wird hoher spez. Flächendruck erreicht. Den Wunsch nach breiteren Pressflächen erfüllen wir mit den Maßen 2250 und 2550 x 1350 mm.



| Plattengröße | mm | 2250 x 1200 | 2550 x 1200 | 2250 x 1350 | 2550 x 1350 |
|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Modell | | Junior 90 | Junior 90 | Junior 90 | Junior 90 |
| Gesamtpressdruck bei 320 atü | to | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Spez. Pressdruck bei voller Belegung | kg/cm ² | 3,0 | 2,7 | 2,7 | 2,4 |
| Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung | kg/cm ² | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| Druckzylinder | Stück/mm Ø | 4 x 90 | 4 x 90 | 4 x 90 | 4 x 90 |
| Öffnungsweite | mm | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht mit 2 Platten | ca. kg | 3100 | 3600 | 3400 | 4100 |
| Gesamtlänge | ca. mm | 2620 | 2920 | 2620 | 2920 |
| Gesamtbreite | ca. mm | 1320 | 1320 | 1480 | 1480 |
| Gesamthöhe mit 2 Platten | ca. mm | 2010 | 2060 | 2010 | 2060 |
| Elektrodaten | | | | | |
| Motoranschlußwert | kW/PS | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 |
| Anschluß je Elektroheizplatte | ca. kW | 6,8 | 8,1 | 7,9 | 9,1 |
| Verbrauch je Platte* | ca. kW/h | 2,3 | 3,0 | 3,0 | 3,3 |
| Anheizdauer | ca. min | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Warmwasser- und Dampfplatten | | | | | |
| Verbrauch je Platte | ca. WE/h | 6000 | 7000 | 6500 | 7500 |

* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.

Die mit einem Pfeil gekennzeichneten Modelle sind infolge Großserienfertigung immer kurzfristig lieferbar.



Pressen sind die Besten, sagen unsere Kunden.

Weitere ausführliche technische Details, die beim Kauf einer Presse berücksichtigt werden müssen, wollen Sie aus unserer Druckschrift „OTT-Presseninformation“ entnehmen.



Modell Junior 100

mit 6 Druckzylindern 80 mm



Abbildung zeigt Junior 100/2750 x 1350



Pressen der Modellreihe Junior 100 realisieren den Wunsch nach noch größeren Pressflächen mit einer Pressfläche von 2750 x 1200/1350 mm. Unsere Presse Junior 100 in Pressflächen von 3000 x 1200/1350 schließt die Junior-Baureihe ab.



| Plattengröße | mm | 2750 x 1200 | 3000 x 1200 | 2750 x 1350 | 3000 x 1350 |
|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Modell | | Junior 100 | Junior 100 | Junior 100 | Junior 100 |
| Gesamtpressdruck bei 320 atü | to | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Spez. Pressdruck bei voller Belegung | kg/cm ² | 3,0 | 2,8 | 2,8 | 2,5 |
| Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung | kg/cm ² | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| Druckzylinder | Stück/mm Ø | 6 x 80 | 6 x 80 | 6 x 80 | 6 x 80 |
| Öffnungsweite | mm | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht mit 2 Platten | ca. kg | 4300 | 4600 | 4500 | 4800 |
| Gesamtlänge | ca. mm | 3160 | 3410 | 3160 | 3410 |
| Gesamtbreite | ca. mm | 1320 | 1320 | 1480 | 1480 |
| Gesamthöhe mit 2 Platten | ca. mm | 2160 | 2160 | 2160 | 2160 |
| Elektrodaten | | | | | |
| Motoranschlußwert | kW/PS | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 | 1,1/1,5 |
| Anschluß je Elektroheizplatte | ca. kW | 8,8 | 9,5 | 9,5 | 11,2 |
| Verbrauch je Platte* | ca. kW/h | 3,4 | 3,7 | 3,5 | 3,9 |
| Anheizdauer | ca. min | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Warmwasser- und Dampfplatten | | | | | |
| Verbrauch je Platte | ca. WE/h | 8000 | 8800 | 8200 | 9000 |

* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.
Die mit einem Pfeil gekennzeichneten Modelle sind infolge Großserienfertigung immer kurzfristig lieferbar.



Pressen sind die Besten, sagen unsere Kunden. Weitere ausführliche technische Details, die beim Kauf einer Presse berücksichtigt werden müssen, wollen Sie aus unserer Druckschrift „OTT-Presseninformation“ entnehmen.



Modell 300 K 100-120-150

mit 4 und 6 Druckzylindern



Abbildung zeigt Modell 300 K 100/2550 x 1350



Pressen der Modellreihe 300 K in Plattengrößen von 2550 x 1350 mm mit 100 to, 120 to und 150 to Pressdruck sind absolute Spitzenmodelle für den Einsatz in guten Innenausbau- und Serienmöbelbetrieben. Die robuste schwere Bauart dieser Pressen und der echte spez. Flächendruck von 3-5 kg/cm² bei voller Auslegung und bis 5-7,5 kg/cm² bei 2 qm Belegung garantieren allerbeste Arbeitsergebnisse. Die Modelle 300 K 120 und 300 K 150 in Pressflächen von 3000 x 1350, spez. Pressdruck bei Vollbelegung 3,0 und 4,0 kg/qm und bei 2 qm Auslegung 5-7,5 kg/cm² sind noch universeller einsetzbar.



| Plattengröße Modell | mm | 2550 x 1350 | | | 3000 x 1350 | |
|--|--------------------|-------------|-------------------|-----------|-------------|-----------|
| | | 300 K 100 | 300 K 120 | 300 K 150 | 300 K 120 | 300 K 150 |
| Gesamtpressdruck bei 320 atü | to | 100 | 120 | 150 | 120 | 150 |
| Spez. Pressdruck bei voller Belegung | kg/cm ² | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 3,0 | 4,0 |
| Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung | kg/cm ² | 5,0 | 6,0 | 7,5 | 6,0 | 7,5 |
| Druckzylinder | Stück/mm Ø | 4 x 100 | 4 x 110 o. 6 x 90 | 6 x 100 | 6 x 90 | 6 x 100 |
| Öffnungsweite | mm | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht mit 2 Platten | ca. kg | 4700 | 5300 | 6000 | 6500 | 7000 |
| Gesamtlänge | ca. mm | 3000 | 3000 | 3060 | 3450 | 3450 |
| Gesamtbreite | ca. mm | 1480 | 1480 | 1480 | 1480 | 1480 |
| Gesamthöhe mit 2 Platten | ca. mm | 2010 | 2060 | 2060 | 2110 | 2110 |
| Elektrodaten | | | | | | |
| Motoranschlußwert | kW/PS | 1,1/1,5 | 1,5/2,0 | 2,2/3,0 | 1,5/2,0 | 2,2/3,0 |
| Anschluß je Elektroheizplatte | ca. kW | 9,1 | 9,1 | 9,1 | 11,2 | 11,2 |
| Verbrauch je Platte* | ca. kW/h | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,9 | 3,9 |
| Anheizdauer | ca. min | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Warmwasser- und Dampfplatten | | | | | | |
| Verbrauch je Platte | ca. WE/h | 7500 | 7500 | 7500 | 9000 | 9000 |

* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.

Die mit einem Pfeil gekennzeichneten Modelle sind infolge Großserienfertigung immer kurzfristig lieferbar.



Pressen sind die Besten, sagen unsere Kunden.

Weitere ausführliche technische Details, die beim Kauf einer Presse berücksichtigt werden müssen, wollen Sie aus unserer Druckschrift „OTT-Presseninformation“ entnehmen.



Modell 300 K 130 - 160

mit 8 Druckzylindern

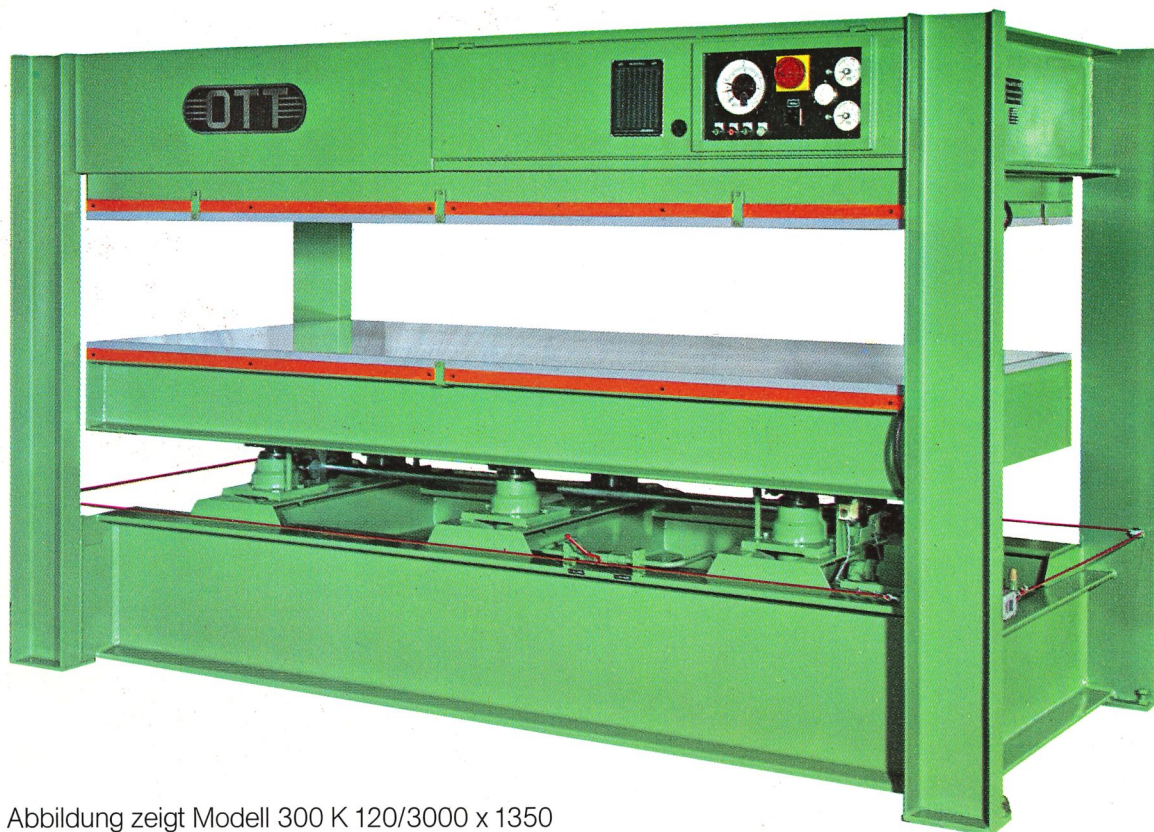


Abbildung zeigt Modell 300 K 120/3000 x 1350



Pressen der Modellreihe 300 K 130 und 300 K 160 in den übergroßen Pressflächen von 3300 und 3600 x 1350 mm bei 3–6 kg/cm² echtem spez. Flächendruck schließen die Baureihe unserer Serienpressen.

Diese Pressen sind unentbehrlich für Betriebe, die neben reinen Innenausbauarbeiten großflächige Elemente wie Trennwände, Küchenabdeckplatten, große Furnierplatten und vieles andere mehr herstellen.

| Plattengröße | mm | 3300 x 1350 | | 3600 x 1350 | |
|--|--------------------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| | | 300 K 130 | 300 K 160 | 300 K 130 | 300 K 160 |
| Gesamtpressdruck bei 320 atü | to | 130 | 160 | 130 | 160 |
| Spez. Pressdruck bei voller Belegung | kg/cm ² | 3,0 | 3,6 | 2,7 | 3,3 |
| Spez. Pressdruck bei 2,5 m ² Belegung | kg/cm ² | 5,2 | 6,4 | 5,2 | 6,4 |
| Druckzylinder | Stück/mm Ø | 8 x 80 | 8 x 90 | 8 x 80 | 8 x 90 |
| Öffnungsweite | mm | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht mit 2 Platten | ca. kg | 7500 | 8200 | 8600 | 9500 |
| Gesamtlänge | ca. mm | 3750 | 3750 | 4050 | 4050 |
| Gesamtbreite | ca. mm | 1480 | 1480 | 1480 | 1480 |
| Gesamthöhe mit 2 Platten | ca. mm | 2260 | 2260 | 2360 | 2360 |
| Elektrodaten | | | | | |
| Motoranschlußwert | kW/PS | 2,2/3,0 | 3,0/4,0 | 2,2/3,0 | 3,0/4,0 |
| Anschluß je Elektroheizplatte | ca. kW | 14 | 14 | 16 | 16 |
| Verbrauch je Platte* | ca. kW/h | 4,2 | 4,2 | 4,8 | 4,8 |
| Anheizdauer | ca. min | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Warmwasser- und Dampfplatten | | | | | |
| Verbrauch je Platte | ca. WE/h | 10 000 | 10 000 | 12 000 | 12 000 |

* Mittel aus Erfahrungswerten Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.

Die mit einem Pfeil gekennzeichneten Modelle sind infolge Großserienfertigung immer kurzfristig lieferbar.



Pressen sind die Besten, sagen unsere Kunden.

Weitere ausführliche technische Details, die beim Kauf einer Presse berücksichtigt werden müssen, wollen Sie aus unserer Druckschrift „OTT-Presseninformation“ entnehmen.

Heizplatten der OTT-Serienpressen.

Warmwasser-Dampf-Thermoölbeheizung

Diese Heizplatten sind aus einem nahtlosen, verschweißten und voll ausgelegtem Stahlrohrsystem hergestellt. Pressflächenseits ist dieses System mit aufgeschraubtem und

auswechselbarem 4 mm starkem Spezialfurnieraluminium versehen.

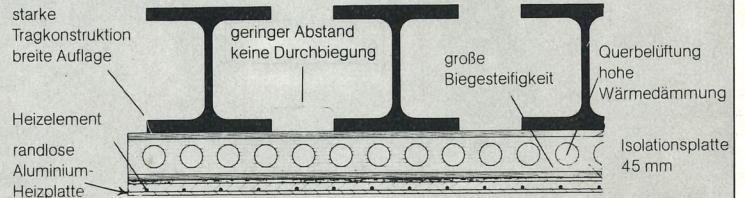
Die Zufuhr des Heizmediums erfolgt über verschleißarme Schläuche.

Vollaluminium-Elektroheizplatten

Serienmäßig werden in alle Pressen der kleinen Pressflächen randlose Vollaluminium-Elektroheizplatten mit den neuen querzugsbelüfteten Isolier- und Druckplatten eingebaut.

Spezialheizdrähte dieser Konstruktion sind in engen Heizleiternuten des Grundbleches eingebettet. Darauf ist dann das randlose Deckaluminiumblech hitzebeständig aufgeklebt. Die Wärmeregulierung erfolgt automatisch. Die querzugsbelüfteten Isolier- und Druckplatten verhindern

ein Abstrahlen der Plattenwärme in die Pressenkonstruktion, senken den Energieverbrauch und schließen jegliche Schwitzbildung aus.

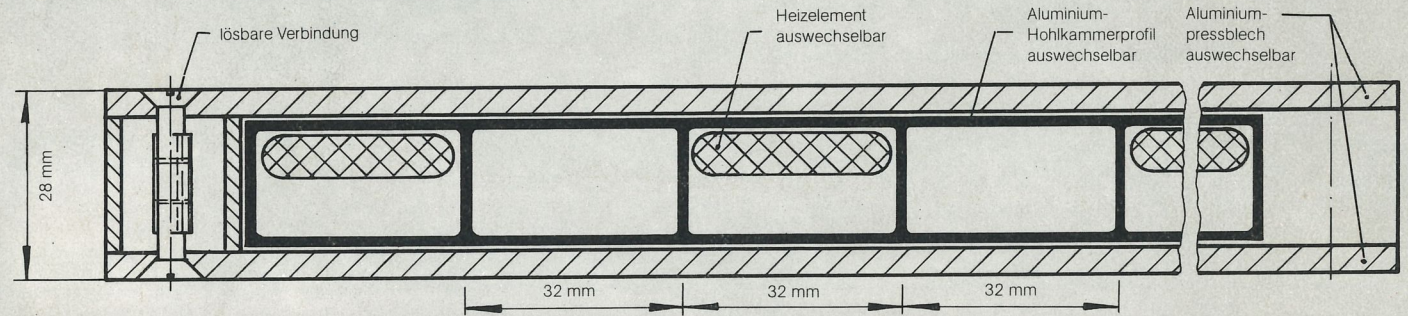


OTT-Hohlkammer-Elektroheizplatte

Bei den übergroßen Pressflächen ab 2750 mm Plattenlänge und auf Wunsch gegen Mehrpreis auch bei kleineren Flächen, insbesondere aber für harten Dauerbetrieb bauen wir unsere jahrzehntelang bewährten und technisch voll ausgereiften 28 mm starken OTT-Hohlkammerheizplatten mit automatischer Wärmeregulierung ein. Diese robuste Konstruktion zeichnet sich durch nahezu unbegrenzte Lebensdauer aus. Diese Hohlkammerplatten können mit sehr hohem spez. Pressdruck belastet werden. Bei verschlissenen und durch Werkstücke zerkratzten Ober-

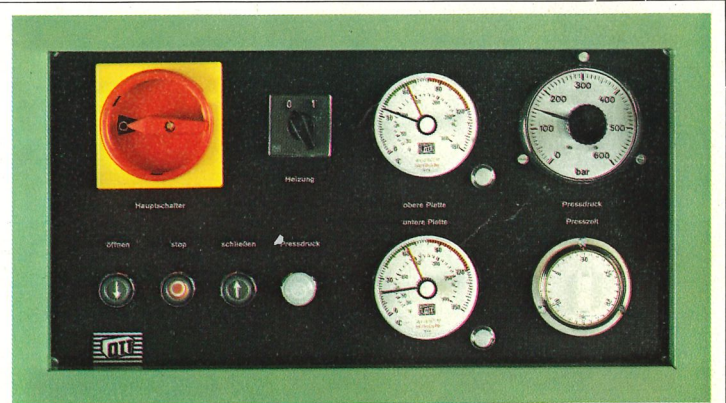
flächen der Heizplatten oder durch Unachtsamkeit verdrückte Heizplatten können kostengünstig im Kundenbetrieb neue Aluminium-Deckbleche und auch einzelne Mittellagen und Heizstäbe ausgetauscht werden. Dieser Austausch ist sehr einfach und kann auch vom Kunden selbst durchgeführt werden.

Durch die starke Aluminium-Hohlkammerkonstruktion, die Plattenstärke und das hohe Materialgewicht dieser Platten wird eine enorme Wärmespeicherung im Innern der Platten erreicht und der Energieverbrauch im Dauerbetrieb wesentlich reduziert.



Sonderausrüstung unserer Serienpressen

- 1 Abstellbare Außenzylinder bei Pressen mit 6 und 8 Druckzylindern, damit Kleinteile ohne Beilagen gepreßt werden können.
- 2 Zerlegbare Ausführung
- 3 Automatische Öffnung der Presse über Elektrozeituhr nach Ablauf der eingestellten Preßzeit.
- 4 Erhöhung der Preßöffnungsweite und des Preßhubs.
- 5 Einbau von Mittelheizplatten.
- 6 Aufhängevorrichtung der Mittelheizplatte, damit der gesamte Preßhub für hohe Arbeitsteile zur Verfügung steht.
- 7 Vergrößerung der Preßlängen und Preßbreiten und Erhöhung des Gesamtpreßdrucks.
- 8 Einbau von Stahlheizplatten anstelle den serienmäßigen Heizplatten.



Die Bedienelemente sind bei OTT-Pressen griffgünstig und übersichtlich im vorderen Oberteil der Presse angebracht, dort wo der Bedienende seinen Standort hat. Bei OTT-Pressen gibt es keine Aufstellungs- und Bedienungsprobleme.

Alle Serienpressen werden in Deutschland, Österreich und der Schweiz, im Sonderfalle auch im benachbarten übrigen Ausland mit werkseigenen LKW's gegen entsprechende Berechnung ausgeliefert und von unserem erfahrenen Fachpersonal abgeladen und aufgestellt.



**Ein Begriff
in Industrie und
Handwerk**

Paul OTT GmbH u. Co. KG
Maschinenfabrik
Postfach 15 40

7050 Waiblingen-Neustadt
Telefon: 0 71 51 / 81001 - 6
Telex: 0 724 326

Paul OTT KG
Maschinenfabrik
Postfach 38

A 4650 Lambach/Österreich
Telefon: 0 72 45 / 88 17
Telex: 025 - 45 515