

50 JAHRE



1924 - 1974

Hydraulische

Furnier- Pressen

- 1** Betriebsicher
- 2** Optimale Pressflächen
- 3** Vernünftiger Pressdruck
- 4** Grosse Pressöffnungsweite
- 5** 4-seitig offene Ausführung
- 6** Richtige Anordnung der Bedienungselemente
- 7** Problemlose Aufstellung

- Pressen nach Mass -



- hydraulische Furnier- und Heizplattenpressen

haben sich durch ausgereifte Technik zu einem Wertbegriff entwickelt. OTT-Pressen sind die meistgekauften Pressen auf dem Weltmarkt. Über 12000 Serienpressen arbeiten bei unseren Kunden.

Wir bieten eine grosse Auswahl unserer Serienpressen, für den Ein-Mann-Betrieb bis zum Industriebetrieb.

Unsere Konstruktionen werden dem jeweiligen Stande der Technik entsprechend ständig weiterentwickelt. Die Ausführungsart unserer Pressen ist bis zum heutigen Tage unerreicht.

Gemessen an den technischen Details, der vernünftigen Pressfläche und des ehrlichen Pressdrucks sind OTT-Pressen absolut preisgünstig.

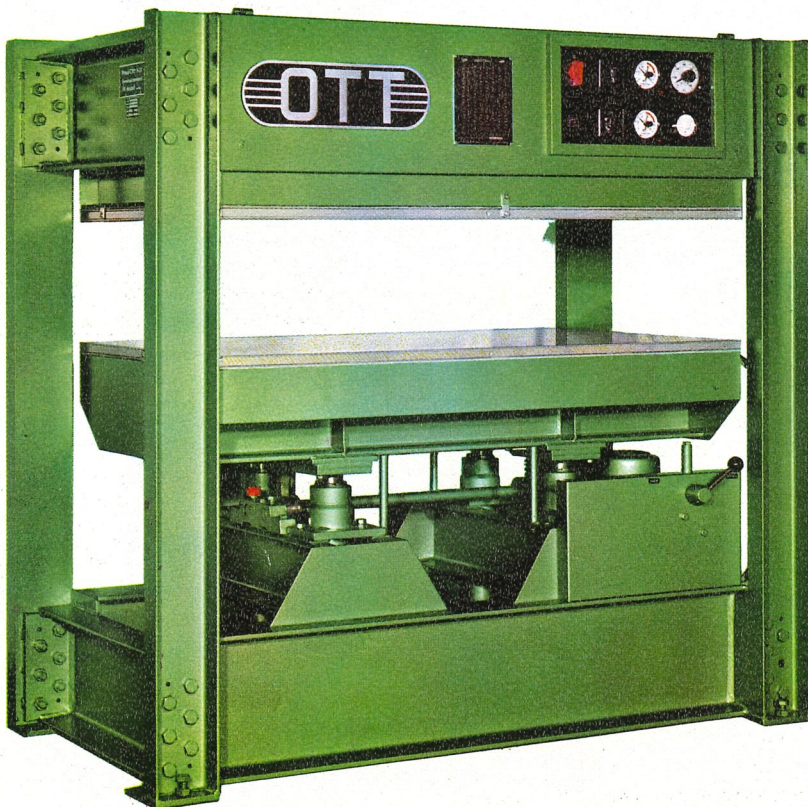
Übrigens: OTT-Pressen sind die Besten (sagen Tausende unserer Kunden).

Der führende Marktanteil unserer Pressen ist u.a. dadurch begründet, dass im gesamten Hydrauliksystem der höchste Betriebsdruck auf 320 atü begrenzt ist.

Jegliche Überlastung des Hydrauliksystems und der gesamten Pressenkonstruktion ist dadurch verhindert. Langjährige Funktionssicherheit und die Wertbeständigkeit unserer Pressen ist aus den gewonnenen Erfahrungswerten garantiert.

Die Auswahl der je nach Kundenbetrieb notwendigen günstigsten Presse wird erleichtert, wenn die gewünschte Presse entsprechend der Grösse gewählt wird, deren spezifischer Pressdruck bei voller Belegung und Anwendung eines höchsten Betriebsdruckes von 320 atü mindestens 3,0 kg/qcm oder mehr beträgt. Die entsprechenden Modelle sind zur leichteren Wahl in den nachfolgenden Tabellen besonders gekennzeichnet.

Weitere ausführliche Dokumentationen, die unbedingt beim Kauf einer Presse berücksichtigt werden müssen, sind aus unserer Druckschrift „OTT-Presseninformation“ zu entnehmen.



Die Abbildung zeigt die zerlegbare Ausführung. Alle unsere zerlegbaren Serienpressen werden mit abschraubbaren Seitenträgern geliefert. Die einzelnen Pressenteile können dann sehr leicht in die jeweiligen Betriebsräume befördert und dort wieder zusammengebaut werden.

Schulpresse

Wir liefern seit vielen Jahren für Fach- und Gewerbeschulen eine kleine, bewährte hydraulische 1-Etagen-Pressen mit direkt elektrisch beheizten Aluminium-Heizplatten oder mit Register- oder Stahlheizplatten für Wasser, Dampf und Thermoöl-Beheizung.

Modell Junior 40 S

Pressfläche	1500×850 mm
Gesamtpressdruck	40 t
Spezifischer Pressdruck bei voller Belegung	3,3 kg/cm ²
Druck-Zylinder	4×60 mm Ø
Öffnungsweite und Presshub	300 mm
Gesamtgewicht	ca. 1600 kg
Gesamtlänge	ca. 1800 mm
Gesamtbreite	ca. 1000 mm
Gesamthöhe	ca. 1700 mm
Elektro-Daten:	
Motoranschluss kW/PS	1.1/1,5
Anschluss je Elektro-Heizplatte	ca. 3,75 kW
Verbrauch je Elektro-Heizplatte	ca. 1,5 kW/h
Anheizdauer	ca. 20 min.
Konstruktions- und Massänderungen vorbehalten.	

Modell Junior 65

mit 4 Druckzylindern 80 mm

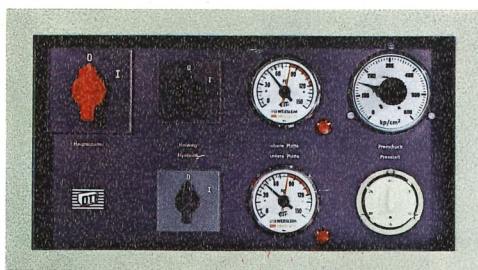


Unsere preisgünstigen Pressen Modelle Junior 65 mit echtem 65 to Pressdruck sind Pressen für den kleinsten Handwerksbetrieb – den Ein-Mann-Betrieb –.

Dank der vernünftigen Pressfläche von 2250 und 2550 mm Presslänge und 1200 mm Pressbreite – kleinere Flächen sind absolut unrentabel – können alle herkömmlichen Furnierarbeiten durchgeführt werden.

Plattengröße	mm	2250 x 1200	2550 x 1200
Modell		Junior 65	Junior 65
Gesamtpressdruck bei 320 atü	to	65	65
(Gesamtpressdruck bei 390 atü	to)	(78)	(78)
Spez. Pressdruck bei voller Belegung	kg/cm ²	2,4	2,1
Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung	kg/cm ²	3,25	3,25
Druckzylinder	Stück/mm ø	4 x 80	4 x 80
Öffnungsweite	mm	400	400
Gewicht mit 2 Platten	ca. kg	2800	3200
Gesamtlänge	ca. mm	2580	2920
Gesamtbreite	ca. mm	1320	1320
Gesamthöhe mit 2 Platten	ca. mm	1950	1980
Elektrodaten			
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	6,8	8,1
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	2,3	3,0
Anheizdauer	ca. min	20	20
Warmwasser- und Dampfplatten			
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	6000	7000

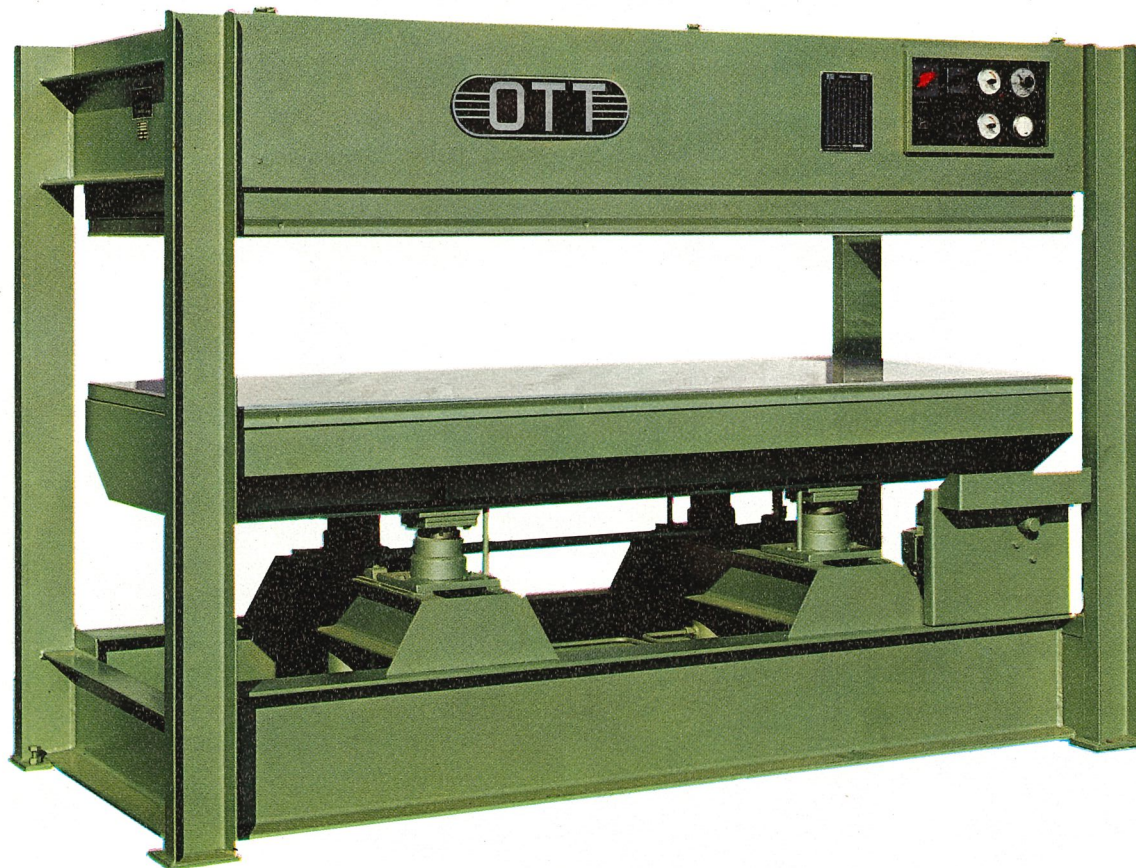
* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.



Die Bedienungsinstrumente sind griffgünstig und übersichtlich im vorderen Oberteil angeordnet. Keine Aufstellungsprobleme.

Modell Junior 90

mit 4 Druckzylindern 90 mm



Unsere bewährten Pressen Modelle Junior 90 mit echtem 80 to Pressdruck sind Pressen für Handwerksbetriebe mit unterschiedlichster Fertigung.

Dank der vernünftigen Pressgröße von 2250 und 2550x1200 mm wird hoher spez. Flächendruck erreicht. Den Wunsch nach breiterer Pressfläche erfüllen wir mit den Massen 2250 und 2550x1350 mm.



Plattengröße	mm	2250 x 1200	2550 x 1200	2250 x 1350	2550 x 1350
Modell		Junior 90	Junior 90	Junior 90	Junior 90
Gesamtpressdruck bei 320 atü	to	80	80	80	80
(Gesamtpressdruck bei 390 atü)	to)	(100)	(100)	(100)	(100)
Spez. Pressdruck bei voller Belegung	kg/cm ²	3,0	2,7	2,7	2,4
Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung	kg/cm ²	4,0	4,0	4,0	4,0
Druckzylinder	Stück/mm ø	4 x 90	4 x 90	4 x 90	4 x 90
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400
Gewicht mit 2 Platten	ca. kg	3100	3600	3400	4100 (3500)
Gesamtlänge	ca. mm	2620	2920	2620	2960
Gesamtbreite	ca. mm	1320	1320	1480	1480
Gesamthöhe mit 2 Platten	ca. mm	1980	2050	2000	2050
Elektrodaten					
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	6,8	8,1	7,9	9,1
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	2,3	3,0	3,0	3,3
Anheizdauer	ca. min	20	20	20	20
Warmwasser- und Dampfplatten					
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	6000	7000	6500	7500

* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.



Die Bedienungsinstrumente sind griffgünstig und übersichtlich im vorderen Oberteil angeordnet. Keine Aufstellungsprobleme.

Modell Junior 100

mit 6 Druckzylindern 80 mm



Den Wunsch nach noch grösseren Pressflächen realisiert unser neues Modell Junior 100 mit der Pressfläche 2750x1200/1350 mm.

Unsere Presse Junior 100 in Pressfläche 3000x1200 und 1350 mm schliesst die Junior-Baureihe ab.



Plattengröße	mm	2750 x 1200	3000 x 1200	2750 x 1350	3000 x 1350
Modell		Junior 100	Junior 100	Junior 100	Junior 100
Gesamtpressdruck bei 320 atü	to	100	100	100	100
(Gesamtpressdruck bei 390 atü)	to)	(114)	(114)	(114)	(114)
Spez. Pressdruck bei voller Belegung	kg/cm ²	3,0	2,8	2,8	2,5
Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung	kg/cm ²	5,0	5,0	5,0	5,0
Druckzylinder	Stück/mm ø	6 x 80	6 x 80	6 x 80	6 x 80
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400
Gewicht mit 2 Platten	ca. kg	4300	4600	4500	4800
Gesamtlänge	ca. mm	3160	3410	3160	3410
Gesamtbreite	ca. mm	1320	1320	1480	1480
Gesamthöhe mit 2 Platten	ca. mm	2050	2150	2050	2150
Elektrodaten					
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	8,8	9,5	9,5	9,8
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	3,4	3,7	3,5	3,9
Anheizdauer	ca. min	20	20	20	20
Warmwasser- und Dampfplatten					
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	8000	8800	8200	9000

* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.



Die Bedienungsinstrumente sind griffgünstig und übersichtlich im vorderen Oberteil angeordnet. Keine Aufstellungsprobleme.

Modell 300 K 100 - 120 - 150

mit 4 und 6 Druckzylindern



Unsere Modelle 300 K in Pressgröße 2550x1350 mit 100 to, 120 to und 150 to Pressdruck sind absolute Spitzenmodelle für den Einsatz in guten Innenausbau- und Serienmöbelbetrieben. Die robuste schwere Bauart dieser Pressen und der echte spez. Flächendruck von 3–5 kg/qcm bei voller Auslegung und bis 5–7,5 kg bei 2 qm Belegung garantieren allerbeste Arbeitsergebnisse.

Die Modelle 300 K 120 und 300 K 150 in Pressfläche 3000x1350 mm, spez. Pressdruck bei Vollbelegung 3,0 und 4,0 kg/qm und bei 2 qm Auslegung 5–7,5 kg/qcm sind noch universeller einsetzbar.

Plattengröße	mm	2550 x 1350			3000 x 1350	
		300 K 100	300 K 120	300 K 150	300 K 120	300 K 150
Gesamtpressdruck bei 320 atü	to	100	120	150	120	150
(Gesamtpressdruck bei 390 atü)	to)	(120)	(144)	(180)	(144)	(180)
Spez. Pressdruck bei voller Belegung	kg/cm ²	3,0	4,0	5,0	3,0	4,0
Spez. Pressdruck bei 2 m ² Belegung	kg/cm ²	5,0	6,0	7,5	6,0	7,5
Druckzylinder	Stück/mm ø	4 x 100	4x110 o. 6x90	6 x 100	6 x 90	6 x 100
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400	400
Gewicht mit 2 Platten	ca. kg	4700	5300	6000	6500	7000
Gesamtlänge	ca. mm	3000	3000	3060	3450	3450
Gesamtbreite	ca. mm	1480	1480	1480	1480	1480
Gesamthöhe mit 2 Platten	ca. mm	2000	2050	2100	2100	2150
Elektrodaten						
Motoranschlußwert	kW/PS	1,1/1,5	1,5/2,0	2,2/3,0	1,5/2,0	2,2/3,0
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	9,1	9,1	9,1	9,8	9,8
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	3,3	3,3	3,3	3,9	3,9
Anheizdauer	ca. min	20	20	20	20	20
Warmwasser- und Dampfplatten						
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	7500	7500	7500	9000	9000

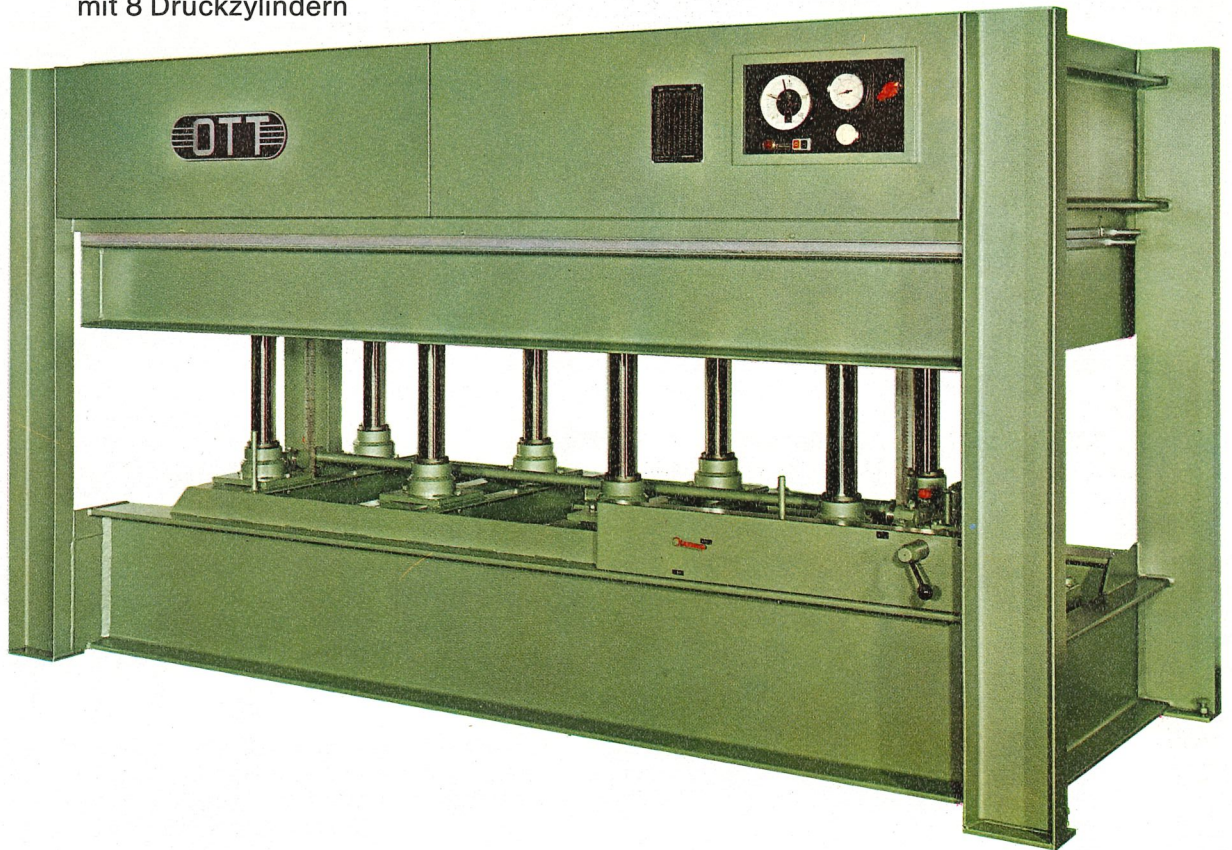
* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.



Die Bedienungsinstrumente sind griffgünstig und übersichtlich im vorderen Oberteil angeordnet. Keine Aufstellungsprobleme.

Modell 300 K 130 - 160

mit 8 Druckzylindern



Die neuen Modelle 300 K 130 und 300 K 160 in den übergrossen Pressflächen von 3300 und 3600x1350 mm bei 3–6 kg/qcm echtem spez. Flächendruck schliessen die Baureihe unserer Serienpressen.

Diese Pressen sind unentbehrlich für Betriebe, die neben reinen Innenausbauarbeiten grossflächige Elemente wie Trennwände, Küchenabdeckplatten, grosse Furnierplatten und vieles andere mehr herstellen.



Plattengröße	mm	3300 x 1350		3600 x 1350	
		300 K 130	300 K 160	300 K 130	300 K 160
Modell					
Gesamtpressdruck bei 320 atü	to	130	160	130	160
(Gesamtpressdruck bei 390 atü)	to)	(152)	(192)	(152)	(192)
Spez. Pressdruck bei voller Belegung	kg/cm ²	3,0	3,6	2,7	3,3
Spez. Pressdruck bei 2,5 m ² Belegung	kg/cm ²	5,2	6,4	5,2	6,4
Druckzylinder	Stück/mm ø	8 x 80	8 x 90	8 x 80	8 x 90
Öffnungsweite	mm	400	400	400	400
Gewicht mit 2 Platten	ca. kg	7500	8200	8600	9500
Gesamtlänge	ca. mm	3750	3750	4050	4050
Gesamtbreite	ca. mm	1480	1480	1480	1480
Gesamthöhe mit 2 Platten	ca. mm	2100	2200	2250	2300
Elektrodaten					
Motoranschlußwert	kW/PS	2,2/3,0	3,0/4,0	2,2/3,0	3,0/4,0
Anschluß je Elektroheizplatte	ca. kW	14	14	16	16
Verbrauch je Platte*	ca. kW/h	4,2	4,2	4,8	4,8
Anheizdauer	ca. min	20	20	20	20
Warmwasser- und Dampfplatten					
Verbrauch je Platte	ca. WE/h	10 000	10 000	12 000	12 000

* Mittel aus Erfahrungswerten · Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.



Die Bedienungsinstrumente sind griffgünstig und übersichtlich im vorderen Oberteil angeordnet. Keine Aufstellungsprobleme.

Heizplatten der Ott-Serienpressen.

Warmwasser- Dampf- Thermoölbeheizung

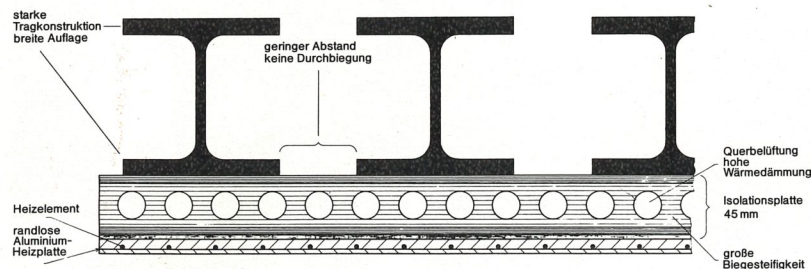
Diese Heizplatten sind aus einem nahtlosen, verschweissten und voll ausgelegtem Stahlrohrsystem hergestellt. Pressflächenseits ist dieses System mit aufgeschraubtem und auswechselbarem 4 mm starkem Spezialfurnieraluminium versehen.

Die Zufuhr des Heizmediums erfolgt über verschleissarme Hochdruckschläuche.

Elektroheizung

Serienmässig werden in alle Pressen der kleineren Pressflächen die bewährten, randlosen Vollaluminium-Elektroheizplatten Fabrikat Ney mit den neuen querzugsbelüfteten Isolier- und Druckplatten eingebaut. Spezialheizdrähte dieser Konstruktion sind in engen Heizleiternuten des Grundbleches eingebettet. Darauf ist dann das randlose Deckaluminiumblech hitzebeständig aufgeklebt. Die Wärmeregulierung erfolgt automatisch.

Die querzugsbelüfteten Isolier- und Druckplatten verhindern ein Abstrahlen der Plattenwärme in die Pressenkonstruktion, senken den Energieverbrauch und schliessen jegliche Schwitzbildung aus.

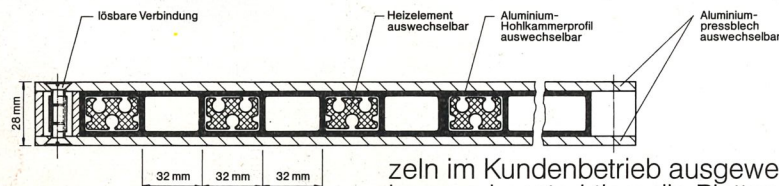


Bei den übergrossen Pressflächen ab 3000 mm Presslänge und auf Wunsch gegen Mehrpreis auch bei kleineren Flächen, insbesondere aber für harten Dauerbetrieb bauen wir unsere jahrzehntlang bewährten und technisch völlig ausgereiften

28 mm starken OTT-Hohlkammerheizplatten mit automatischer Wärmeregulierung ein.

Alle Einzelteile dieser Platte, die breiten exakten Innen-Hohlkammerelemente, die robusten Heizstäbe und die aufgeschraubten Spezialaluminiumabdeckplatten können ein-

zeln im Kundenbetrieb ausgewechselt werden. Durch die starke Aluminium-Hohlkammerkonstruktion, die Plattenstärke und das hohe Materialgewicht dieser Platten wird eine enorme Wärmespeicherung im Innern der Platten erreicht und der Energieverbrauch im Dauerbetrieb wesentlich reduziert.



Sonderausrüstung unserer Serienpressen

- 1** Abstellbare Aussenzyylinder bei Pressen mit 6 und 8 Druckzylindern, damit Kleinteile ohne Beilagen gepresst werden können.
- 2** Druckknopfsteuerung anstelle der Einhebelbedienung zum Schliessen und Öffnen der Presse.
- 3** Automatische Öffnung der Presse über Elektrozeituhr nach Ablauf der eingestellten Presszeit.
- 4** Erhöhung der Pressöffnungsweite und des Presshubs.
- 5** Einbau von Mittelheizplatten.
- 6** Aufhängevorrichtung der Mittelheizplatten, damit der gesamte Presshub für hohe Arbeitsteile zur Verfügung steht.
- 7** Vergrößerung der Presslängen und Pressbreiten und Erhöhung des Gesamtpressdrucks.

Alle Serienpressen werden in Deutschland, Österreich und der Schweiz, im Sonderfalle auch im benachbarten übrigen Ausland mit werkseigenen LKW's gegen entsprechende Berechnung ausgeliefert und von unserem erfahrenen Fachpersonal abgeladen und aufgestellt.



Paul Ott KG
Maschinenfabrik
705 Waiblingen-Neustadt
Postfach 1540

Telefon: 07151/81001-6
Telex: 0724326

Paul Ott Ges.m.b.H.
Maschinenfabrik
A 4650 Lambach/Österreich
Postfach 38

Telefon: 07245/8817
Telex: 025-45515

Ott trading GmbH.
Spezialmaschinen
CH 4009 Basel/Schweiz
Herrengrabenweg 14

Telefon: 061/388782
Telex: ott-ch 62289