



Modell 300 K 120

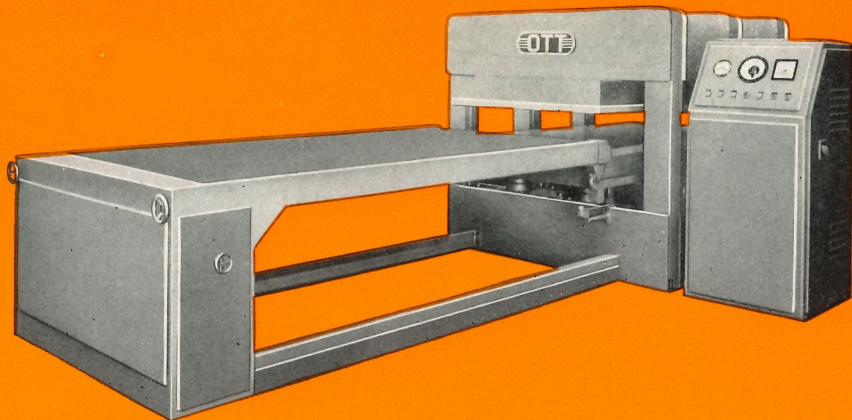
Hydraulische

OTT



Modell Junior 80

Heizplattenpressen



Modell Pressomat - D

Bemerkenswerte Vorteile unserer Serienpressen:

Auf der Rückseite dieses Prospektblatts sind technische Daten unserer serienmäßig hergestellten Pressen ersichtlich, zu diesen Pressen ist zu erwähnen:

4-seitig offene Ausführung, des überschweren verwindungsfrei geschweißten und danach präzise bearbeiteten Grundrahmens ermöglichen die Verarbeitung aller anfallenden Furnierarbeiten.

Moderner hydraulischer Antrieb über wartungsfrei im Preßölbehälter eingebaute Zweistufen-Nieder-Hochdruckpumpe mit direkt aufgeflosschem Drehstrommotor (kein Riemenantrieb) mit Einhebelbedienung und automatischer Preßdruckregulierung.

Vieltausendfach bewährte 28 mm starke Heizplatten in selbsttragender neuester Aluminiumkonstruktion mit auswechselbaren Deckaluminiumplatten für direkte elektrische Beheizung, automatische Wärmeregulierung zwischen 20 und 150° C, Anheizdauer bis zur furnierfähigen Plattenwärme ca. 20 Minuten, absolut gleichmäßige Plattentemperatur. Durch diese sinnvolle Plattenkonstruktion wird eine lang anhaltende Wärmespeicherung erreicht, weshalb der Stromverbrauch sehr gering ist. Die Heizelemente haben eine unbegrenzte Lebensdauer und können trotzdem sehr leicht ausgewechselt werden.

Nachstellbare Automatiklippenringabdichtung der geschweißten Druckzylinder, geschliffene Hydraulikkolben aus Stahl ST 60.11 und geschliffene Dichtflächen der Stahlzylinder garantieren absolute Dichtheit und lange Lebensdauer.

Höchstbetriebsdruck 320 atü im Hydrauliksystem, dadurch keine Überlastung der Dichtmanschetten, Anschlußverschraubungen, Hydraulikpumpen und Ventile.

Serienmäßig eingebaute Zahnstangenführungen der Preßtische.
Komplette elektrische Installation unter Verwendung bester Schaltgeräte, Motorschutzschalter, Preßzeituhr, Preßdrucktabelle.

Lieferbare Ausführungen mit Schaltwand auf der rechten Seite (Titelbild) oder auf der linken Seite, oder mit stirnseitig eingebauten Bedienungsinstrumenten (siehe nebenstehende Abbildung Modell JUNIOR 50, das allerdings erst ab Jahresende 1965 lieferbar ist).

Weiteres Fabrikationsprogramm:

Automatische Durchlauf-Kurztakt-Furnierpressen Modelle Pressomat-D in Preßgrößen bis 5000 x 2200 mm. Schwere hydraulische Heizplattenpressen mit massiven Stahlheizplatten für Sperr- und Spanholzherstellung.

Stuhlsitzpressen

Ski- und Blockverleimpresen

Gardineneistenpressen

Sonderpressen zur Herstellung von Schalungsplatten, Schichtholzplatten

Prägepressen für Kunststoffe, Pappe und Leder

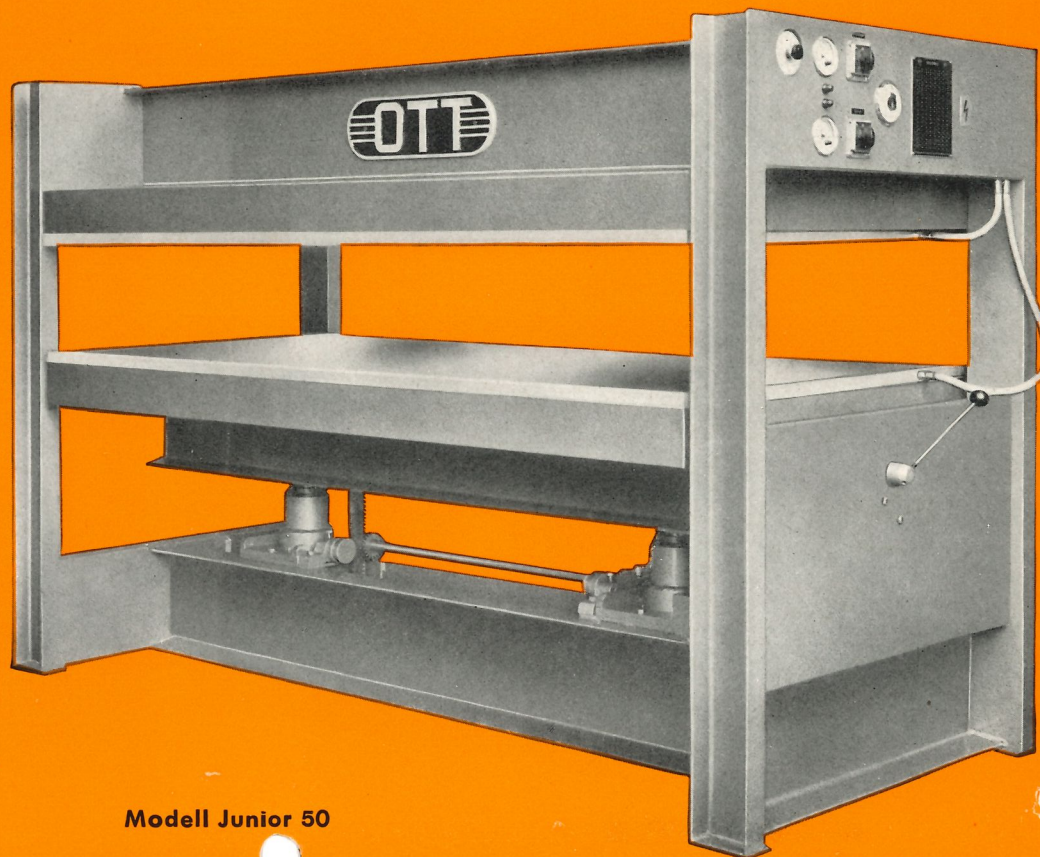
Vulkanisierpressen

Kunststoffplattenpressen

Gehäusepressen



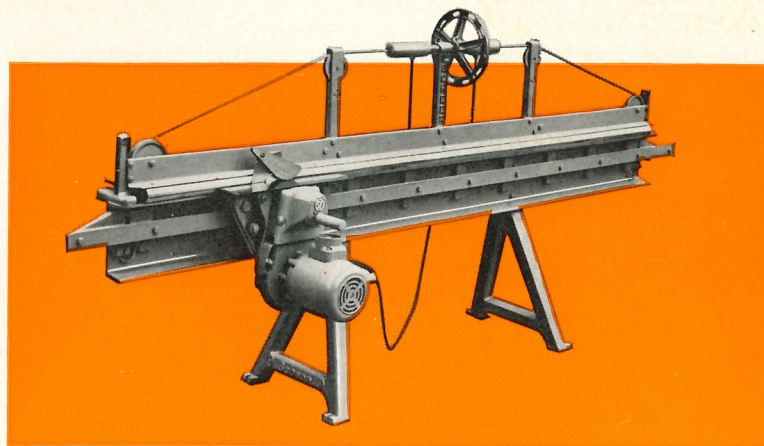
Heizschienen (DBGM) zum Kantenanleimen in Längen von 0,8 bis 5 m



Modell Junior 50

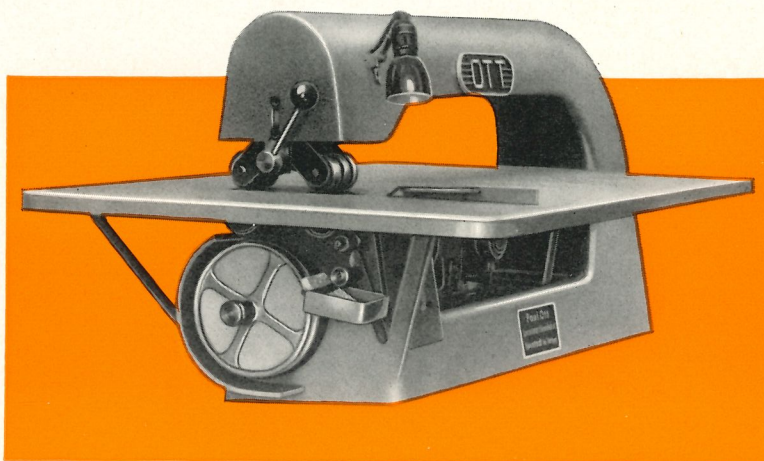
Furnier-, Füge- und Feinschnittmaschinen

Modelle FM in 2500 und 3000 mm Schnittlänge, Schnitthöhe 45 mm, auf Wunsch bis 60 mm, zum fugendichten und splitterfreien Schneiden von Furnieren aller Art sowie für Füge- und Trennschnitte an Tischler- und Spanplatten, zum Schneiden von Kunststoffplatten ohne jede Nacharbeit.



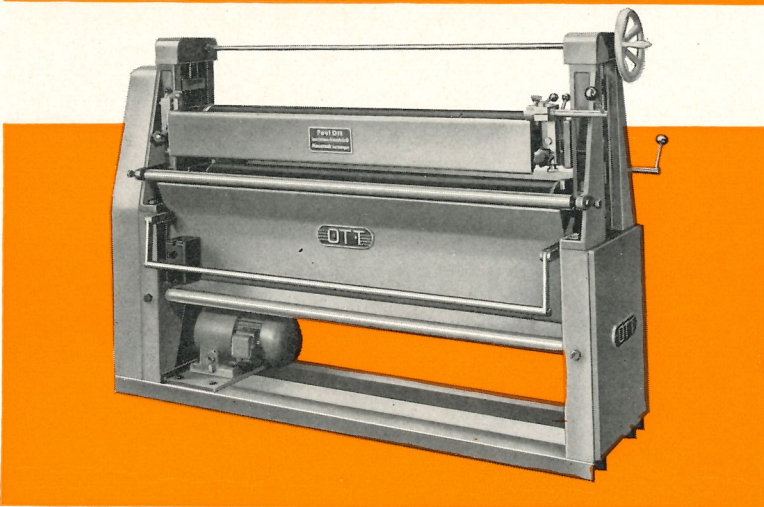
Furnierzusammensetzmaschinen

Modelle OFM/T und OFM/S in Tisch- und Ständerausführung. Formschöner Gußmaschinenkörper in schwerer Ausführung mit großer Ständerausladung 950 mm. Eingebaute lichtelektrische Steuerung des Antriebsmotores mit automatischer Papierabreißvorrichtung. Klebepapier unter dem Arbeitstisch angeordnet, damit die Furnierfuge während des Verklebens beobachtet werden kann.



Leimauftragmaschinen

Modelle ZLA 900 und 1300 mm Arbeitsbreite für ein- und beidseitigen Leimauftrag mit abnehmbaren Leimdoserbecken. Sparsamer Leimauftrag durch Feineinstellung der Leimdoserbecken. Arbeitshöhe 80 mm. Momentabschaltung durch sinnvoll angebrachte Ausschalvorrichtung gemäß den gesetzlichen Unfallverhütungsvorschriften.



Nicht
freimachen
Gebühr
bezahlt
Empfänger

Werbeantwort

Firma
PAUL OTT KG
Maschinenfabrik

7051 NEUSTADT/WÜRTT.

Postfach 70 Waiblingen

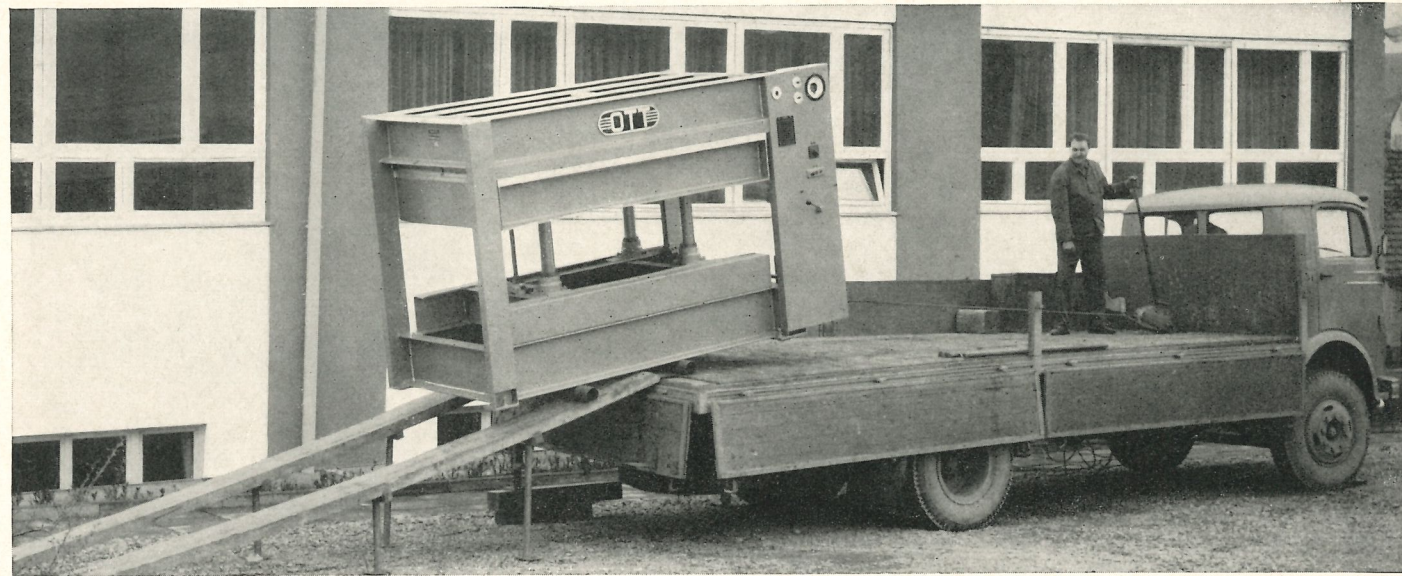
TECHNISCHE DATEN:



Modell		Junior 60	Junior 60	Junior 80	Junior 80	Junior 80	300 K 100	300 K 100	300 K 120	300 K 120-S	300 K 150	300 K 150-S
Preßgröße	mm	2200 x 1100	2250 x 1200	2250 x 1200	2250 x 1350	2550 x 1350	2250 x 1350	2550 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350
Gesamtpreßdruck	to	60	60	80	80	80	100	100	120	120	150	150
Spez. Preßdruck	ca. kg/cm ²	3,0	2,5	3,4	3,0	2,5	3,6	3,0	4,0	3,0	5,0	4,0
Druckzylinder	Stück	4 x 75	4 x 75	4 x 90	4 x 90	4 x 90	4 x 100	4 x 100	4 x 110/6 x 90	6 x 90	6 x 100	6 x 100
Betriebsdruck	atü	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320
Gewicht mit 3 Platten	kg	2800	2900	3200	3700	4100	4300	4700	5300	6100	5800	6700
Länge mit Schaltwand	mm	2900	2980	2980	3020	3320	3060	3360	3400	3850	3440	3890
Breite	mm	1220	1320	1320	1380	1380	1400	1400	1400	1400	1410	1410
Höhe m. 2 Heizplatten	mm	1750	1750	1750	1790	1860	1830	1870	1890	1980	2000	2080

Bei Pressen mit stirnseitig eingebauten Instrumenten ermäßigt sich die Länge um jeweils 400 mm.

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.



Alle unsere Pressen werden mit eigenen Werks-Lkw ausgeliefert, unsere Fahrer laden die Pressen schnell und sicher ab und stellen sie in den Betriebsräumen fachgerecht auf, teure Ablade- und Krankkosten fallen nicht an.

Paul Ott KG - 7051 Neustadt bei Stuttgart

Spezialfabrik für hydraulische Pressen

Telex 0722587 · Tel. (07151) 5756/5757/5758 · Telegramme OTTNEUSTADT

Wir stellen aus: Handwerksmesse München 18. 3. – 28. 3. 1965, Halle 16 Stand 1664
 Deutsche Industrie Messe Hannover 24. 4. – 2. 5. 1965, Halle 8A Stand 213/512
 Messe Interzum Köln 24. 6. – 27. 6. 1965, Halle 5 Stand K 4/L 3

Ich interessiere mich für

- Hydraulische Heizplattenpressen**
 - Furnierzusammensetzmaschinen**
 - Leimauftragmaschinen**
 - Furnier- und Feinschnittmaschinen**
- und bitte um Angebot/Vertreterbesuch.

Hier abtrennen

Name

Ort

Straße

Datum

Gewünschte Maschinen bitte ankreuzen!