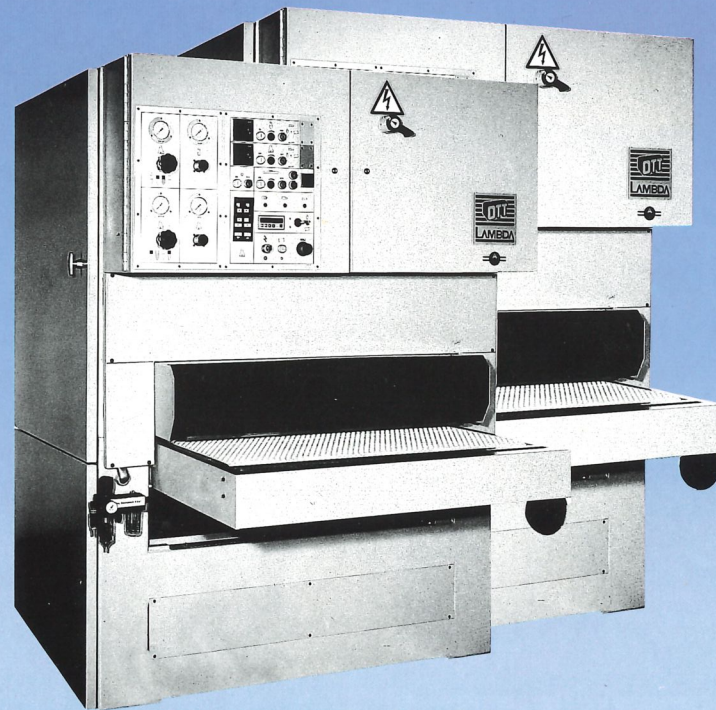




# LAMBDA

WSE



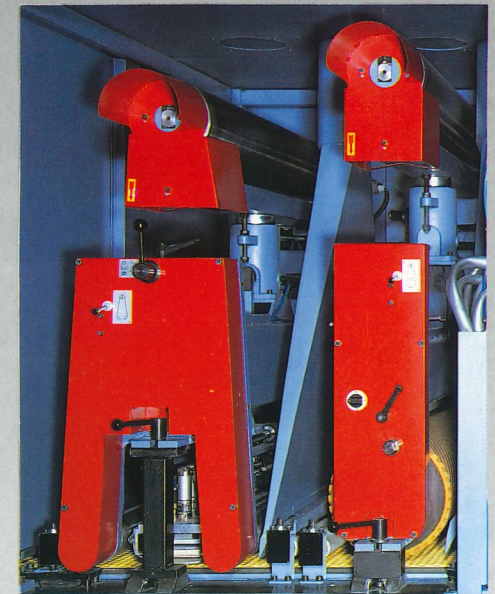
**SCHLEIFTECHNOLOGIE DER ZUKUNFT**

# Der leistungsstarke für höchste Qua

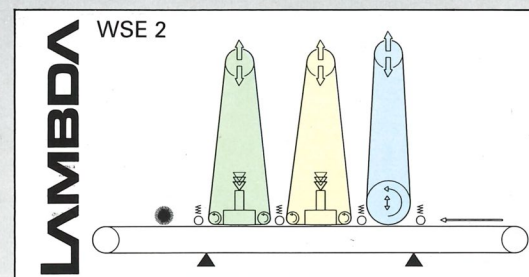
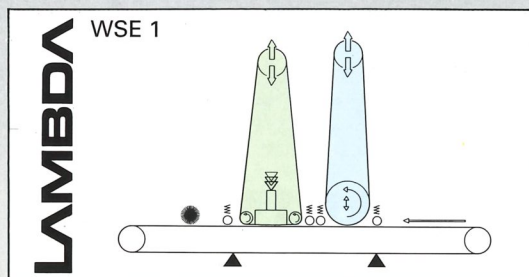


Permanentes Streben nach Verbesserung in Technik und Qualität bringt laufend innovative Lösungen.

Mit den Modellen LAMBDA WSE 1 und WSE 2 werden wir hohen Ansprüchen in Qualität und universeller Verwendung gerecht.



Schleifbandwechsellseite mit Kontaktwalze und elektronisch gesteuertem Segmentschleifschuh.



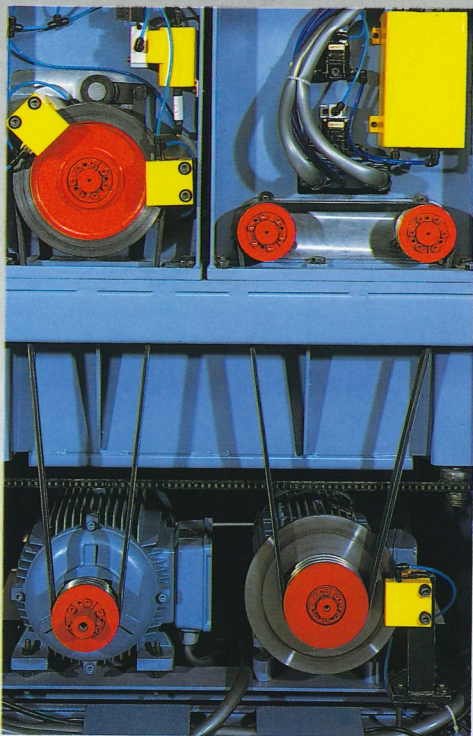
## Kalibrieren

Eine gummierte und zur Bandkühlung spiralförmig geschliffene Kontaktwalze – dynamisch, elektronisch gewuchtet – wird gegen einen 4fach-Drehanschlag abgesenkt. Die mit 275 mm groß dimensionierte Schleifwalze wird somit je nach Bandstärke (= Bandkörnung) positioniert.

# ke Schleifautomat litätsansprüche

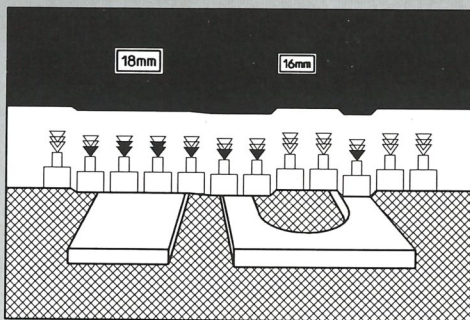
## Furnierschliff

Durch Verwendung von ELEKTRO- NISCH GESTEUERTEN SCHLEIF- SCHUHEN, die in Segmente unterteilt sind, erreichen wir eine besonders hohe Kopierfähigkeit.



Schleifbandantriebe mit verschleiß- armer Scheibenbremsanlage samt Not- luftbehälter.

Stärkenunterschiede von 2 mm inner- halb eines oder mehrerer gleichzeitig- laufender Werkstücke sind möglich. Die mit 120 mm besonders breite Auf- lage des bewährten Elektronikschuh- Aggregates gewährleistet perfekte Endschliffqualität. Im Werkstückaus- lauf werden die Flächen durch ein Bürstaggreat entstaubt.



Elektronisch gesteuerter Segment- schleifschuh, Segmentbreite 45 mm, für Werkstücktoleranzen bis minde- stens 2 mm.

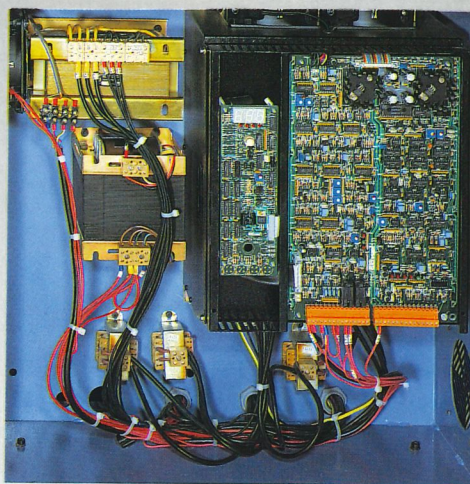
## Lackzwischen Schliff

(Zusatzausrüstung/Mehrpreis)

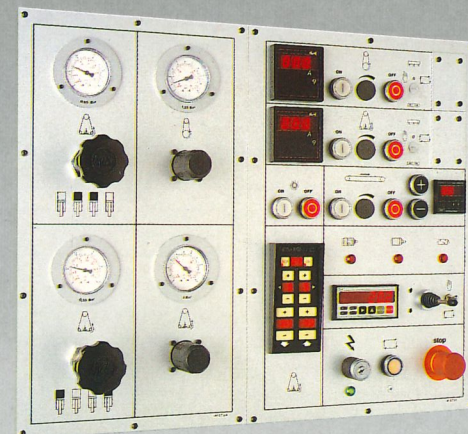
Das präzise Erkennen der Werkstück- konturen durch das Elektronikschleif- schuh-Aggregat bringt unter Ver- wendung fein gekörnter Schleifbänder sichere Lackschliffergebnisse.

Über elektronischen Frequenzumrich-

ter gesteuert, können die Bandge- schwindigkeiten – je nach Bedarf – vor- gewählt werden. Zur Sicherstellung eines kontinuierlichen Werkstück- transportes bei glatten Oberflächen werden die Maschinen mit Vakuum- teppich ausgestattet.



Elektronischer Frequenzumrichter zur stufenlosen Steuerung der Band- geschwindigkeit am letzten längs- schleifenden Band.



Zentrales Bedienpult zur sicheren und einfachen Bedienung des Schleifauto- maten.

# LAMBDA – mit bewährtem Elektronikschleifschuh-Aggregat



## Technische Daten:

Arbeitsbreite maximal	mm	1100
Werkstückstärke minimal	mm	3
Werkstückstärke maximal	mm	160
Schleifbandabmessung	mm	2620 x 1120
Vorschubgeschwindigkeit – stufenlos	m/min	5 – 30
Motorleistung Antrieb/Walze	kW	15
Motorleistung Antrieb/Schuh (je Band)	kW	11
Motorleistung/Tischhöhenverstellung	kW	0,55
Motorleistung/Teppichvorschub	kW	4
Motorleistung/Reinigungsbürste	kW	0,74
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek	18
Luftverbrauch	l/min	20

## Lackschliffeinrichtung:

Schleifbandgeschwindigkeit am		
letzten Längsband – stufenlos	m/sek	2 – 18
Motorleistung/Vakuumerzeuger	kW	4
Luftverbrauch/Bandausblasvorrichtung	l/min	1000

Paul OTT GmbH  
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150  
D-7057 Winnenden  
Telefon 071 95/80 71 · Telex 7262171  
Telefax 071 95/63 4 28

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH  
Gewerbering 30  
D-8311 Loiching 1/Kronwieden  
Telefon 087 31/52 47  
Telefax 087 31/60 2 17



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik  
Postfach 38  
A-4650 Lambach/Oberösterreich  
Tel. 00 43-72 45/88 16-0, 27 11-0 · Tx. 025-745  
Telefax 00 43-72 45/88 17 33

OTT Trading AG  
In den Vogelgärten 1 – 3  
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz  
Telefon 061/63 33 33  
Telefax 061/634 121