



Presses hydrauliques à plateaux chauffants



STABIL[®]

Les avantages de nos presses modèle 01

Nos presses s'adaptent aussi bien à la petite entreprise qu'à la grande entreprise. Plus de 20.000 presses travaillent actuellement chez nos clients. Le bâti de nos presses est d'une construction lourde et surdimensionnée. Tous les éléments sont usinés avec précision. Les presses sont ouvertes sur les 4

côtés permettant le chargement et le déchargement au choix. Il n'est pas nécessaire de faire de fondations: un sol correct est suffisant. Un système de guidage du plateau inférieur par cremaillères garantit une montée et descente de ce plateau absolument parallèle par rapport au plateau supérieur. Le tableau de

commande est situé sur la façade à droite et comprend: - 1 manomètre de régulation automatique, - thermostats de régulation automatique de la température. Les presses peuvent être à chauffage électrique direct, vapeur, eau chaude, fluide thermique. Boutons de commande de fermeture et d'ouverture.

Arrêt d'urgence. Minuterie mécanique de 0 à 30 minutes. Nos presses sont également équipées d'un câble d'arrêt d'urgence sur les 4 côtés permettant un arrêt immédiat aussi bien pendant la manœuvre d'ouverture que de fermeture.

Equipements spéciaux

Système de blocage d'une ou plusieurs lignes de vérins dans le sens transversal permettant de presser des petites pièces sans compensation.

Exécution démontable.

Ouverture automatique par minuterie électrique.

Augmentation de l'ouverture et de la course des pistons.

Adjonction de plateaux intermédiaires Système d'accrochage des plateaux intermédiaires en position haute.

Dimensions spéciales des plateaux sur demande.

Possibilité de plateaux en acier massif en remplacement des plateaux chauffants de série.

Données Techniques

Modèle	STABIL	1511	2211	2511	2513/4	2513/6	3013	3313	3613
Dimensions des plateaux	mm	1500 x 1100	2200 x 1100	2550 x 1100	2550 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350	3300 x 1350	3600 x 1350
Pression totale	to	40	80	80	90	135	135	160	160
Pression spécifique	kp/cm ²	2,5 - 4,0	3,3 - 4,0	3,0 - 4,0	2,8 - 4,0	4,0 - 6,0	3,5 - 5,5	3,8 - 5,0	3,5 - 5,0
Nombre et ø des pistons	pc/mm ø	4 x 60	4 x 90	4 x 90	4 x 90	6 x 90	6 x 90	8 x 90	8 x 90
Ouverture et course	mm	300	400	400	400	400	400	400	400
Poids avec 2 plateaux	env. kg	2000	3100	3500	4100	5000	6300	7800	8300
Longueur totale	mm	1830	2610	2960	2960	3080	3530	3830	4130
Largeur totale	mm	1220	1240	1240	1490	1520	1520	1520	1520
Hauteur totale avec 2 plateaux	mm	1720	1890	1890	1890	1950	2000	2100	2150
Puissance installée									
Moteur hydraulique	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	2,2
Par plateau chauffant électrique	kW	4,9	6,5	7,7	9,6	9,6	11,2	12,8	14,4
Consommation par plateau	kW/h	2,0	2,5	2,8	3,0	3,0	4,5	4,5	6,6
Mise en valeur	env. min.	20	20	20	20	20	20	20	20
Plateaux eau chaude ou vapeur									
Consommation par plateau	WE/h	2500	6000	7000	7500	7500	9000	10.000	12.000

(Sous réserve de modifications techniques)

STABIL[®]

OTT STABIL® sont évidents et indiscutables.

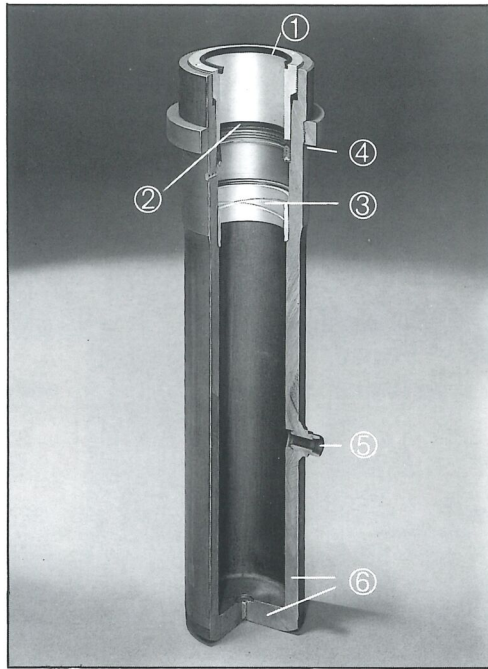


Les agrégats hydrauliques installés

Cylindres hydrauliques

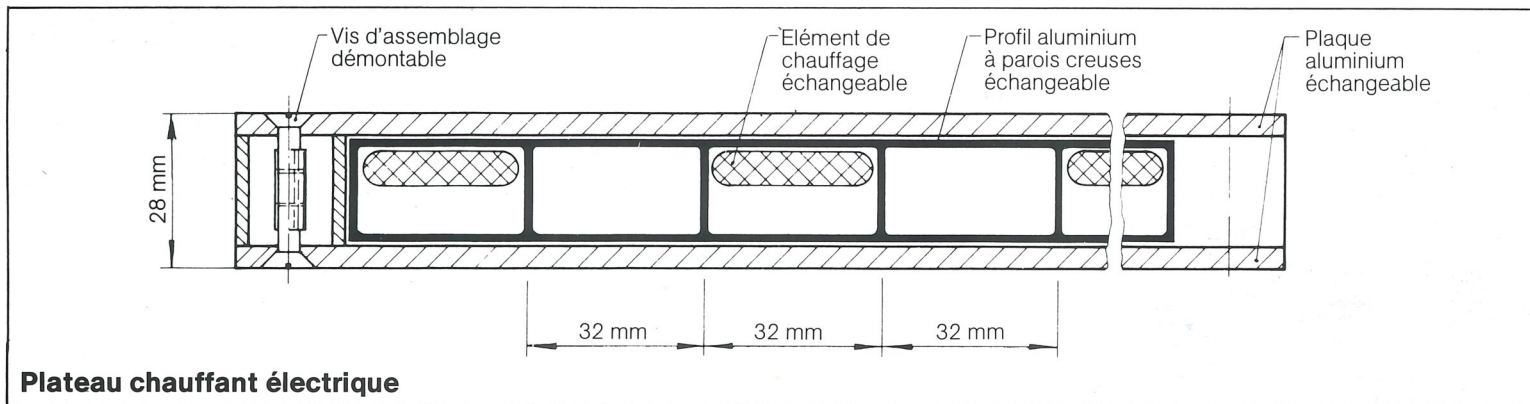
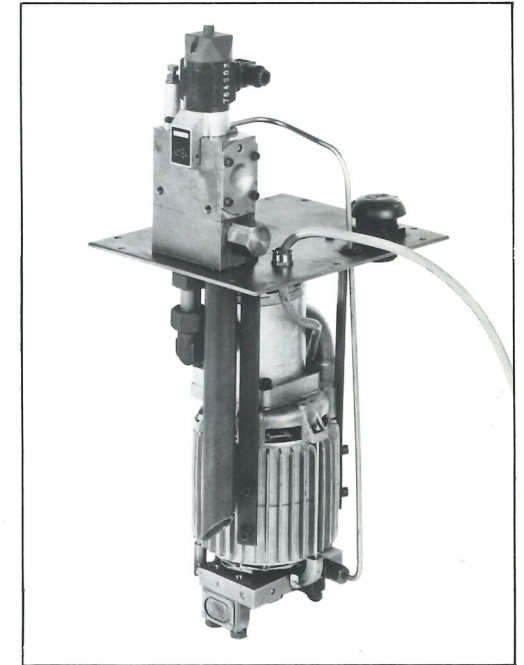
Nos cylindres hydrauliques sont en une seule pièce. Ils sont usinés dans la masse sans soudure. Nous pouvons garantir une durée de vie illimitée. Les pistons sont usinés avec précision, rectifiés et durcis d'une façon spéciale. Le guidage des pistons est assuré sur une grande longueur et permet un guidage parfait. L'étanchéité est réalisée par un jeu de plusieurs joints superposés et d'un joint racleur. La photo ci-contre vous montre en coupe un cylindre hydraulique.

- 1 = Place du joint racleur dans la bague filetée de serrage des joints et de guidage
- 2 = Jeux de joints
- 3 = Bague de guidage
- 4 = Vis de purge
- 5 = Raccordement hydraulique
- 6 = Vérin et cul de vérin réalisé en une seule pièce sans soudure.



Pompe hydraulique

Le cœur de chaque presse hydraulique est le groupe hydraulique. Depuis plus de 25 ans, nous construisons un ensemble compact avec entraînement direct. Le groupe hydraulique: moteur + pompe est installée dans le réservoir d'huile en partie inférieure de la presse. Le moteur et la pompe sont immergés dans l'huile hydraulique. Ce groupe ne nécessite pas d'entretien. La fermeture rapide de la presse se fait en basse pression – dès que la presse est fermée, la pompe passe automatiquement en haute pression. La haute pression est régulée automatiquement par un manomètre sur lequel on affiche la pression désirée. La commutation de basse en haute pression est commandée par une vanne hydraulique électro-magnétique. Cette vanne contrôle la fermeture et l'ouverture et est commandée depuis le pupitre de commande de la presse.



Plateau chauffant électrique



Paul OTT Maschinenfabrik
 P.O.Box 38, A-4650 Lambach
 Tel.: (0 72 45) 32 7 11
 Telex: 025-745-ott a
 x: (0 72 45) 88 17 33



Wemhöner-France
 Frédéric Renson, 81, rue Véron,
 F-94140 Alfortville
 Tél.: (1) 43 75 71 44, Télex: 264 111
 Fax: (1) 43 96 14