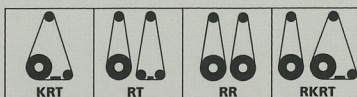




Calibratrici - Levigatrici
Sizing - Sanding
Kalibrier - Schleif
Calibreuses - Ponceuses
Calibradoras - Lijadoras





Kalibra 30

Dati tecnici

		KRT	RT	RR	RKRT
LARGHEZZA DI LAVORO	mm	1100	1100	1100	1100
ALTEZZA DI LAVORO	mm	3 + 160	3 + 160	3 + 160	3 + 160
Ø RULLO CALIBRATORE / LEVIGATORE	mm	170	190	190/190	170/170
DUREZZA GOMMA	Sh	85	85 - 35	85 - 35	85 - 35
SVILUPPO NASTRI	mm	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900
VELOCITÀ NASTRI - CALIBRATURA / LEVIGATURA	m/sec.	18	18/18	18/20	18/18
VELOCITÀ AVANZAMENTO	m/min.	5/10	5/10	5/10	5/10
POTENZA MOTORI NASTRI	kW	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)
MOTORE AVANZAMENTO TAPPETO	kW	0,5/1	0,5/1	0,5/1	0,5/1
MOTORE SOLLEVAMENTO PIANO	kW	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55
AIR COMPRESSA	Atm.	6	6	6	6
ASPIRAZIONE BOCHE Ø 180 mm	n° - m³/h	1 - 26 - 2100	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200
PESO APPROSSIMATIVO	kg	1000	1300	1300	1700
DIMENSIONI DI INGOMBRO LARGH. x PROF. x ALT.	mm	1750 x 2040 x 2085			

Caratteristiche tecniche

- RULLIERA IN ENTRATA E IN USCITA DEL PIANO
- DISPOSITIVO MANUALE ON-OFF SUI 2 RULLI DEI NASTRI
- LIMITATORE DI PASSATA CON EMERGENZA
- MICRO DI POSIZIONAMENTO PIANO
- VISORE ELETTRICO DI ALTEZZA
- PRIMORULLO PRESSORE IN ENTRATA D.50 MM RIVESTITO IN GOMMA E SCANALATO CON DISPOSITIVO ANTIRITORNO
- SECONDO E TERZO RULLO PRESSORE D.50 MM IN ACCIAIO
- FRENO A DISCO
- OSCILLAZIONE ELETTRONICA DEI NASTRI
- SISTEMA DI CENTRATURA TAPPETO
- LA DITTA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE O COSTRUTTIVE.**

A richiesta

- RULLO CALIBRATORE D.160 MM IN ACCIAIO SCANALATO
- DISPOSITIVO ELETTROPNEUMATICO ON-OFF PER I 2 RULLI DA PANNELLO COMANDI
- VARIATORE DI VELOCITÀ PER IL TAPPETO
- PIANO A DEPRESSIONE DA KW 3 O KW 4
- POSIZIONATORE AUTOMATICO DEL PIANO CON TASTATORE
- POSIZIONATORE AUTOMATICO DEL PIANO CON PROGRAMMATORE
- PRESSORI INTERMEDIO E IN USCITA D.50 MM RIVESTITI IN GOMMA
- INTERVENTO A TEMPO DEL RULLO LEVIGATORE
- MOTORI MAGGIORATI PER I NASTRI
- GRUPPO SOFFIATORI PULIZIA NASTRO
- GRUPPO SPAZZOLA PULIZIA PANNELLI
- GRUPPO SPAZZOLA PULIZIA TAPPETO
- GRUPPO SATINATORE (SCOTCH BRITE) D.200 MM NASTRO CON SVILUPPO 2200 MM

GB Technical data

		KRT	RT	RR	RKRT
WORKING WIDTH	mm	1100	1100	1100	1100
WORKING HEIGHT	mm	3 + 160	3 + 160	3 + 160	3 + 160
CALIBRATING / SANDING ROLL Ø	mm	170	190	190/190	170/170
RUBBER HARDNESS	Sh	85	85 - 35	85 - 35	85 - 35
BELTS DIMENSIONS	mm	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900
CALIBRATING / SANDING BELTS WORKING SPEED	m/sec.	18	18/18	18/20	18/18
FEED SPEED	m/min.	5/10	5/10	5/10	5/10
SANDING BELTS MOTOR POWER	kW	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)
CONVEYING BELT MOTOR POWER	kW	0,5/1	0,5/1	0,5/1	0,5/1
TABLE RISE & FALL MOTOR POWER	kW	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55
COMPRESSED AIR	Atm.	6	6	6	6
SUCTION, OUTLETS Ø 180 mm	n° - m³/h	1 - 26 - 2100	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200
APPROXIMATE WEIGHT	kg	1000	1300	1300	1700
OVERALL DIMENSIONS: WIDTH x LENGTH x HEIGHT	mm	1750 x 2040 x 2085			

Technical features

- ROLLER TABLE ON BOTH THE INFEED AND OUTFEED SIDE
- ON-OFF MANUAL SWITCH ON THE TWO SANDING BELT ROLLS
- REMOVAL DEPTH LIMITER WITH EMERGENCY SWITCH
- RUBBER POSITIONING MICROSWITCH
- ELECTRIC HEIGHT DISPLAY
- RUBBERISED AND GROOVED FIRST PRESSURE ROLLER ON THE INFEED SIDE WITH D.50 MM AND ANTI-KICKBACK DEVICE
- SECOND AND THIRD PRESSURE ROLLERS WITH D.50 MM MADE OF STEEL
- DISC BRAKE
- ELECTRONIC BELT SWINGING
- CONVEYING BELT CENTERING DEVICE
- THE COMPANY RESERVES THE RIGHT TO PERFORM TECHNICAL OR MANUFACTURING MODIFICATIONS.**

Optional

- CALIBRATING ROLL WITH D.160 MM IN GROOVED STEEL
- ON-OFF ELECTRO-PNEUMATIC SWITCH ON THE CONTROL BOARD COMMANDING THE TWO ROLLS OPERATION
- CONVEYING BELT SPEED VARIATOR
- VACUUM-CLAMPING TABLE WITH PUMP POWER 3 OR 4 KW
- AUTOMATIC WORKTABLE POSITIONER WITH SENSOR
- AUTOMATIC WORKTABLE POSITIONER WITH PROGRAMMER
- RUBBERISED PRESSURE ROLLERS IN MEDIUM POSITION AND ON THE OUTFEED SIDE WITH D.50 MM
- TIMED SANDING ROLL OPERATION
- OVER-POWERED SANDING BELT MOTORS
- AIR BLOWERS UNIT FOR SANDING BELT CLEANING PURPOSE
- BRUSH UNIT FOR WORKPIECE CLEANING PURPOSE
- BRUSH UNIT FOR CONVEYING BELT CLEANING PURPOSE
- CALENDERING ROLL WITH D.200 MM (SCOTCH BRITE)
- SANDING BELT LENGTH 2200 MM

D Technische Daten

		KRT	RT	RR	RKRT
ARBEITSBREITE	mm	1100	1100	1100	1100
ARBEITSHÖHE	mm	3 + 160	3 + 160	3 + 160	3 + 160
KALIBRIER-/SCHLEIFROLLE Ø	mm	170	190	190/190	170/170
GUMMIHÄRTE	Sh	85	85 - 35	85 - 35	85 - 35
SCHLEIFBÄNDERABMESSUNGEN	mm	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900
KALIBRIER-/SCHLEIFBÄNDERARBEITSGESCHWINDIGKEIT	m/sec.	18	18/18	18/20	18/18
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	m/min.	5/10	5/10	5/10	5/10
SCHLEIFBÄNDERMOTORSTÄRKE	kW	9 (PS 12,5)	9 (PS 12,5)	9 (PS 12,5)	9 (PS 12,5)
VORSCHUBMOTORSTÄRKE	kW	0,5/1	0,5/1	0,5/1	0,5/1
TISCHHÖHENVERSTELLUNGSMOTORSTÄRKE	kW	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55
DRUCKLUFT	Atm.	6	6	6	6
ABSAUGUNG, STÜTZEN Ø 180 mm	n° - m³/h	1 - 26 - 2100	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200
GROBGEWICHT	kg	1000	1300	1300	1700
MABE: BREITE x LÄNGE x HÖHE	mm	1750 x 2040 x 2085			

Technische Eigenschaften

- ROLLENTISCH AM EIN- UND AUSLAUF
- HANDBETRIEBENER ON/OFF-SCHALTER AUF DEN SCHLEIFBÄNDERROLLEN
- ABNAHMEBEGRENZER MIT NOT-AUS-GERÄT
- TISCHPOSITIONIERUNGSMIKROSCHALTER
- ELEKTRISCHE HÖHENANZEIGE
- GUMMI-ÜBERZOGENE UND GERILLTE ERSTE DRUCKROLLE AM EINLAUF MIT D.50 MM UND RÜCKSCHLAGSCHÜTZENDER VORRICHTUNG
- ZWEITE UND DRITTE DRUCKROLLEN MIT D.50 MM AUS STAHL
- SCHIEBENBREMSE
- ELEKTRONISCHE SCHWANKUNG DER SCHLEIFBÄNDER
- SYSTEM ZUR ZENTRIERUNG DES FÖRDERBANDS
- DIE FIRMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, EVENTUELLE TECHNISCHE ODER BAULICHE VERÄNDERUNGEN VORZUNEHMEN.**

Sonderzubehör

- KALIBRIERROLLE MIT D.160 MM AUS GERILLTEM STAHL
- ELEKTROPNEUMATISCHER ON/OFF-SCHALTER DER BEIDEN ROLLEN AUF DER STEUERUNGSTAFEL
- FÖRDERBANDGESCHWINDIGKEITSREGLER
- VAKUUM-TISCH MIT PUMPENSTÄRKE 3 ODER 4 KW
- AUTOMATISCHE VERSTELLUNG DES TISCHES MIT FÜHLER
- AUTOMATISCHE VERSTELLUNG DES TISCHES MIT PROGRAMMIERGERÄT
- GUMMI-ÜBERZOGENE DRUCKROLLEN IN MITTLERER STELLUNG UND AM AUSLAUF MIT D.50 MM
- ZEITREGLER DER SCHLEIFROLLENWIRKUNG
- HÖHERE STÄRKE DER SCHLEIFBÄNDERMOTOREN
- GEBLÄSEAGGREGAT ZUR REINIGUNG DES SCHLEIFBANDS
- BÜRSTENAGGREGAT ZUR REINIGUNG DER PLATTEN
- BÜRSTENAGGREGAT ZUR REINIGUNG DES FÖRDERBANDS
- STATINIENROLLE D.200 MM (SCOTCH BRITE)
- SCHLEIFBANDLÄNGE 2200 MM

F Données techniques

		KRT	RT	RR	RKRT
LARGEUR DE TRAVAIL	mm	1100	1100	1100	1100
HAUTEUR DE TRAVAIL	mm	3 + 160	3 + 160	3 + 160	3 + 160
Ø ROULEAU CALIBREUR / PONCEUR	mm	170	190	190/190	170/170
DURÉTÉ DU CAOUTCHOUC	Sh	85	85 - 35	85 - 35	85 - 35
DIMENSIONS DES BANDES PONCEUSES	mm	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900
VITESSE DE TRAVAIL DES BANDES EN CALIBRAGE / PONCAGE	m/sec.	18	18/18	18/20	18/18
PUISSANCE MOTEUR BANDES	m/min.	5/10	5/10	5/10	5/10
MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT	kW	9 (CV 12,5)	9 (CV 12,5)	9 (CV 12,5)	9 (CV 12,5)
PUISSANCE MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT	kW	0,5/1	0,5/1	0,5/1	0,5/1
PUISSANCE MOTEUR DE MONTE & BAISSÉ TABLE	kW	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55
ASPIRATION GOULOTTES Ø 180 mm	Atm.	6	6	6	6
ASPIRATION, BUSES Ø 180 mm	n° - m³/h	1 - 26 - 2100	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200
POIDS APPROXIMATIF	kg	1000	1300	1300	1700
DIMENSIONS HORS-TOUT: LARGEUR x LONGUEUR x HAUTEUR	mm	1750 x 2040 x 2085			

Données Techniques

- BANC DE ROULEMENT SUR LA TABLE EN ENTRÉE ET À LA SORTIE
- COMMUTATEUR MANUEL ON-OFF SUR LES DEUX ROULEAUX DES BANDES PONCEUSES
- LIMITEUR DE PASSE AVEC DISPOSITIF D'ARRÊT D'URGENCE
- MICRO-CONTACT DE POSITIONNEMENT DE LA TABLE
- afficheur ÉLECTRIQUE DE LA HAUTEUR
- PREMIER ROULEAU PRESSEUR EN ENTRÉE DE D.50 MM CAOUTCHOQUÉ ET RAINURÉ AVEC DISPOSITIF ANTI-RETOUT
- DEUXIÈME ET TROISIÈME ROULEAUX PRESSEURS DE D.50 MM EN ACCIER
- FREIN À DISQUE
- OSCILLATION ÉLECTRONIQUE DES BANDES PONCEUSES
- SYSTÈME DE CENTRAGE DU TAPIS
- LE CONSTRUCTEUR SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES OU DE FABRICATION**

Options

- ROULEAU CALIBREUR D.160 MM EN ACCIER RAINURÉ
- COMMUTATEUR ÉLECTRO-PNEUMATIQUE ON-OFF POUR LES DEUX ROULEAUX SITUÉS SUR LE PANNELAU DE COMMANDE
- VARIATEUR DE VITESSE DU TAPIS
- TABLE À DÉPRESSION PAR POMPE À VIDE DE 3 OÙ 4 KW
- POSITIONNEUR AUTOMATIQUE DE LA TABLE AVEC PALPEUR
- POSITIONNEUR AUTOMATIQUE DE LA TABLE AVEC PROGRAMMATEUR
- ROULEAUX PRESSEURS DU MILIEU ET À LA SORTIE CAOUTCHOQUÉS DE D.50 MM
- TIMER DE RÉGLAGE DE LA DURÉE D'ACTION DU ROULEAU PONCEUR
- MOTEURS DES BANDES PONCEUSES PLUS PUISSANTS
- GROUPE SOUFFLANTES POUR NETTOYER LES BANDES PONCEUSES
- GROUPE BROSSE DE NETTOYAGE DES PANNEAUX
- GROUPE BROSSE DE NETTOYAGE DU TAPIS
- UNITÉ DE SATINAGE DE D.200 MM (SCOTCH BRITE)
- BANDE PONCEUSE DE LONGUEUR 2200 MM

E Datos técnicos

		KRT	RT	RR	RKRT
ANCHO DE TRABAJO	mm	1100	1100	1100	1100
ALTURA DE TRABAJO	mm	3 + 160	3 + 160	3 + 160	3 + 160
Ø RODILLO CALIBRATOR / ALISADOR	mm	160	160/110	160/185	160/160
DUREZA GOMA RODILLO	Sh	85	85 - 35	85 - 35	85 - 35
DIMENSIONES DE LAS CORREAS PULIDORAS	mm	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900	1130 x 1900
VELOCIDAD DE LAS CORREAS EN ALISADO Y CALIBRADO	m/sec.	18	18/18	18/20	18/18
VELOCIDAD DE AVANCE	m/min.	5/10	5/10	5/10	5/10
POTENCIA MOTOR CORREAS PULIDORAS	kW	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)	9 (HP 12,5)
POTENCIA MOTOR DE AVANCE CINTA	kW	0,5/1	0,5/1	0,5/1	0,5/1
POTENCIA MOTOR DE SUBIDA / BAJADA DEL PIANO	kW	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55	0,33 / 0,55
AIRE COMPRIMIDO	Atm.	6	6	6	6
ASPIRACIÓN, BOCAS Ø 180 mm	n° - m³/h	1 - 26 - 2100	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200	2 - 26 - 4200
PESO APPROXIMADO	kg	1000	1300	1300	1700
DIMENSIONES MÁXIMAS: ANCHO x LARGO x ALTURA	mm	1750 x 2040 x 2085			

Características Técnicas

- GRUPO DE RODILLOS EN EL PLANO DE ENTRADA Y DE SALIDA
- DISPOSITIVO MANUAL DE ON-OFF EN LOS 2 RODILLOS DE LAS CORREAS PULIDORAS
- LIMITADOR DE PASADA CON DISPOSITIVO DE EMERGENCIA
- MICROINTERRUPTOR DE UBICACIÓN DEL PLANO
- VISOR ELÉCTRICO DE ALTEURA
- PRIMER RODILLO COMPRESOR DE ENTRADA DE 50 MM DE DIÁMETRO, RECUBIERTO DE GOMA Y ESTRIADO, CON DISPOSITIVO ANTIRRETORNO
- SEGUNDO Y TERCER RODILLOS COMPRESORES DE 50 MM DE DIÁMETRO, DE ACERO
- FRENO DE DISCO
- OSCILACIÓN ELECTRÓNICA DE LAS CORREAS PULIDORAS
- SISTEMA DE CENTRADO DE LA CINTA
- LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE HACER EVENTUALES MODIFICACIONES TÉCNICAS O DE FABRICACIÓN.**

Accesorios Opcionales

- RODILLO CALIBRADOR DE 160 MM DE DIÁMETRO, DE ACERO, ESTRIADO
- DISPOSITIVO ELECTROPNEUMÁTICO DE ON-OFF DE LOS 2 RODILLOS EN EL CUADRO DE MANDOS
- VARIADOR DE VELOCIDAD DE LA CINTA
- PLANO EN VACÍO CON BOMBA DE 3 O 4 KW
- UBICADOR AUTOMÁTICO DEL PLANO CON PALPADOR
- UBICADOR AUTOMÁTICO DEL PLANO CON PROGRAMADOR
- RODILLOS COMPRESORES INTERMEDIO Y DE SALIDA DE 50 MM DE DIÁMETRO RECUBIERTOS DE GOMA
- INTERVENCIÓN EN TIEMPO PROGRAMADO DEL RODILLO ALISADOR
- MOTORES DE LAS CORREAS POTENCIADOS
- GRUPO SOPLADOR DE LIMPIEZA DE LA CORREA PULIDORA
- GRUPO CEPILLADOR DE LIMPIEZA DE LOS PANELES
- GRUPO CEPILLADOR DE LIMPIEZA DE LA CINTA
- GRUPO SATINADOR DE 200 MM DE DIÁMETRO (SCOTCH BRITE)
- CORREA DE 2.200 MM DE LONGITUD

Cod. 8350411 - Stampa Grapho 5 - 02/2001 - Foto Picture - Grafica Zagù Associati



Paoloni Machine srl
 Via F. Meda, 3 - 61032 Fano (PU) - Italy
 Tel. ++39.0721 854 251 - Fax ++39.0721 854 001
 website: www.paolonimacchine.it
 e-mail: info@paolonimacchine.it

SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001