

PAOLONI S.R.L.

T 150 P

Fresatrice verticale
Router
Oberfräse
Toupie verticale
Fresadora vertical



T 150 P STANDARD

T 150 P "VERSIONE C"

T 150 P "VERSIONE CL"

T 150 P "VERSIONE L"

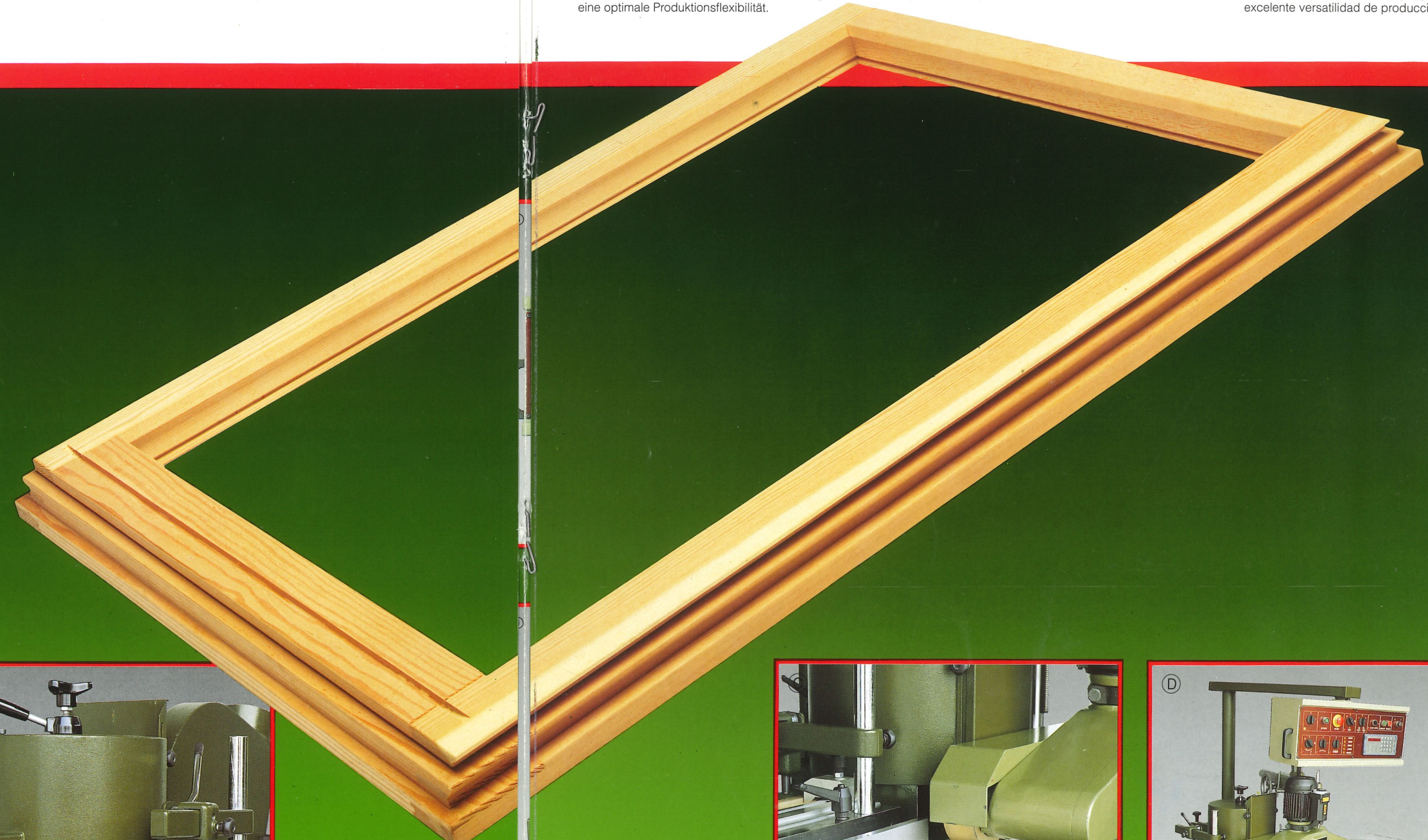
I Il modello T 150 P è una toupie con piano fisso, può montare in un unico albero, in acciaio speciale lungo 270 mm, con cuscinetti pre-caricati per alte velocità, gruppi frese programmate.
Il posizionamento dell'albero toupie può essere effettuato tramite 8 battute meccaniche oppure, a richiesta, con programmatore elettronico.
La macchina è caratterizzata dalla componibilità nelle tre versioni: "C" con carro per tenonare, "CL" con carro per tenonare e prolunga piano e "L" con prolungha piano.
Nella versione "CL" e con il gruppo a intestare e recupero listello la macchina può eseguire tutte le fasi per la lavorazione dell'infisso: intestatura, tenonatura, profilatura, recupero listelli e sbattentatura; il passaggio da una operazione all'altra avviene in tempo ridotto permettendo una ottima flessibilità di produzione.

GB The T 150 P model is a spindle moulder with a fixed table, can be fitted with a 270mm. single spindle in special steel with preloaded bearings for high speed and programmed moulding units.
The moulder spindle is positioned by means of 8 mechanical stops or, on request, with an electronic programmer.
An important feature of the machine is the modularity of the three versions:
"C" with tenoning carriage, "CL" with tenoning carriage and table extension and "L" with table extensions.
In the "CL" version and with the end cutting group and glazing bead separator, the machine can carry out all the stages of window manufacturing: end cutting, tenoning, moulding, glazing bead separation and rabbeting: changeover from one operation to another is very rapid, enabling excellent production flexibility.

D Das Modell T 150 P ist eine Fräse mit fixem Arbeitstisch; auf einer einzigen, 270 mm langen Welle aus Spezialstahl mit Hochgeschwindigkeits-Lagern können programmierte Fräsergruppen montiert werden.
Die Positionierung der Frässpindel erfolgt mit Hilfe von acht mechanischen Anschlägen, auf Wunsch wird auch ein elektronischer Programmierer montiert.
Ein besonderes Merkmal dieser Maschine ist ihre Kombinationsfähigkeit in drei Versionen: "C" mit Zapfenschneidschlitten, "CL" mit Zapfenschneidschlitten und Tischverlängerung, "L" mit Tischverlängerungen.
Die Maschine kann in der Version "CL" mit dem Kapp- und Leistenchnittaggregat alle Arbeiten zur Herstellung von Fenster- und Türeinfassungen ausführen: Kappen, Zapfenschneiden, Profilieren, Leistenrückgewinnung und Umfälzen; der schnelle Übergang von einer Arbeit zur anderen ermöglicht eine optimale Produktionsflexibilität.

F Le modèle T 150 est une toupie à table fixe; l'arbre de ce modèle, en acier spécial monté sur roulements préchargés pour vitesses élevées d'une longueur de 270 mm, peut recevoir des groupes de fraises programmées.
Le positionnement de l'arbre de toupie se fait par l'intermédiaire de 8 butées mécaniques ou bien, sur demande, par programmeur électronique.
3 versions caractérisées par une modularité extrême: "C" avec chariot à tenonner, "CL" avec chariot à tenonner et rallonge de table et "L" avec rallonges de table.
La version "CL" dotée du groupe de coupe en bout et de récupération listel permet d'exécuter toutes les phases d'usinage pour les menuiseries : coupe en bout, tenonnage, profilage, récupération listel et calibrage; en plus, passage quasi instantané d'une opération à l'autre, d'où une flexibilité de production optimale.

E El modelo T 150 P es un tupí con mesa fija, puede ser montado en un eje único, en acero especial con una longitud de 270 mm, con cojinetes precargados para altas velocidades y grupos de fresas programadas.
La ubicación del árbol tupí puede ser realizada mediante 8 topes mecánicos o bien, a pedido, con programador electrónico.
La máquina se caracteriza por su modularidad en las tres versiones:
"C" con carro para espigar, "CL" con carro para espigar y prolongación de la mesa y "L" con prolongaciones de la mesa
En la versión "CL", con el grupo de encabezar y el de recuperación del filete, la máquina puede realizar todas las fases para la elaboración del marco: encabezado, espigado, perfilado, recuperación de filetes y achaflanado; el pasaje de una operación a la otra tiene lugar en breve tiempo, permitiendo una excelente versatilidad de producción.

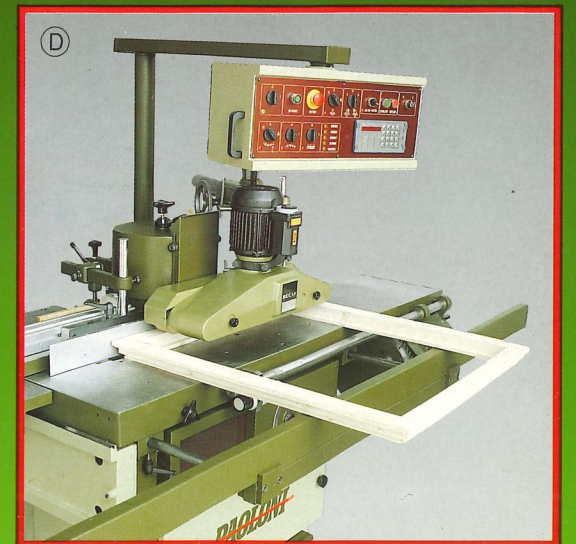
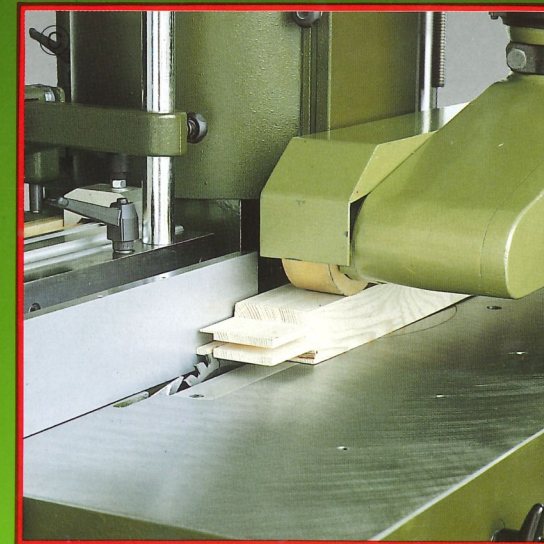
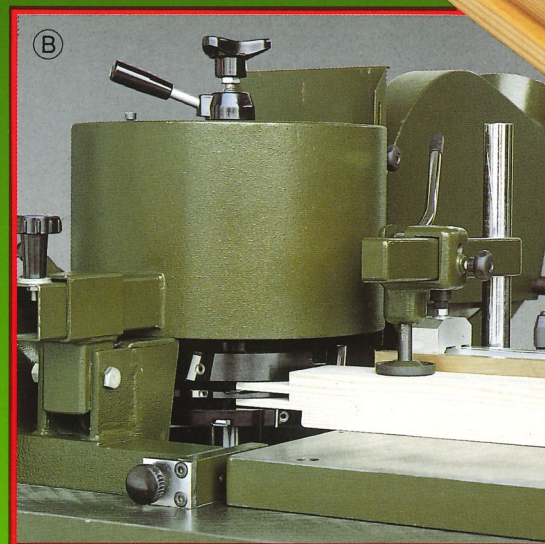
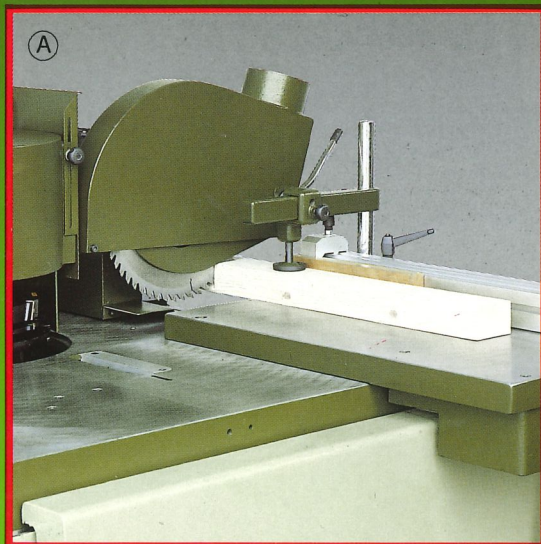


A Intestatura
End cutting
Kappen
Coupe en bout
Encabezado

B Tenonatura
Tenoning
Zapfenschneiden
Tenonnage
Espigado

C Profilatura e recupero listelli
Moulding and glazing bead separation
Profilieren und Leistenrückgewinnung
Profilage et récupération listel
Perfilado y recuperación de filetes

D Sbattentatura
Rabbeting
Umfälzen
Calibrage
Achaflanado



- I** T 150 P versione base:
Guida protezione albero a due regolazioni
N° 8 battute di posizionamento guida toupie
Cappa di aspirazione sulla guida e sul basamento
Albero montato su cuscinetti precaricati per alte velocità
Dispositivo elettrico a normativa (DPR 547)
- T 150 P versione "C":
Carro per tenonare (ph.1)
Guida unica per profilare e tenonare (ph.9)
- T 150 P versione "CL":
Carro per tenonare (ph.1)
Prolunga laterale Dx (ph.2)
Barra di appoggio anteriore estensibile (ph.6)
- T 150 P versione "L":
Prolunga laterale Dx e Sx (ph.6)
Barra di appoggio anteriore estensibile (ph.6)
- Gruppo a intestare** (ph.3) dotato di motore indipendente HP 4 ed un revolver a 6 battute regolabili

(ph.3) secondo la profondità dei tenoni; lama Ø 350 mm., foro 70 mm. ad una velocità di 3000 giri/1" permette una altezza di taglio di 70 mm.
Il gruppo ad intestare è facilmente escludibile sotto il piano della macchina (ph.2), questo permette di effettuare le operazioni di profilatura e sbattentatura con la massima libertà (ph.C e D).
Appositi accorgimenti né impediscono il funzionamento in posizione diversa da quella di lavoro.
Viene fornito solo nella versione "CL" e con quadro comando pensile (ph.5) compreso il telesalvatore.
Gruppo recupero listello (ph.4) dotato di motore indipendente HP3 protetto con telesalvatore, è facilmente escludibile sotto il piano, permettendo di passare da una operazione all'altra con notevole rapidità. Porta una lama Ø 200 mm. con possibilità di regolarla in senso orizzontale tramite un pomello facilmente accessibile., foro Ø 30 mm. e velocità di 6300 giri/1". Il gruppo recupero listello può essere montato su tutte le versioni, ma solo con quadro comando pensile (ph.5).
Guida toupie unica per profilare e tenonare (ph.9) montata solo nelle versioni "C" e "CL", permette di passare da una operazione all'altra con notevole facilità, grazie ad un revolver a 6 battute (ph.8) senza bisogno di sostituirla.

- GB** T 150 P standard version:
Twin regulation spindle protection fence
8 spindle vertical positioning stops
6 moulder guide positioning stops
Dust extraction hood on the fence and on the base
Spindle mounted on high-speed pre-loaded bearings for
Electrical device complying with DPR 547 standard
- T 150 P "C" version:
Tenoning carriage (ph.1)
Single fence for moulding and tenoning (ph.9)
- T 150 P "CL" version:
Tenoning carriage (ph.1)
Right-hand side extension (ph.2)
Extending front support bar (ph.6)
- T 150 P "L" version:
Right and left-hand side extension (ph.6)
Extending front support bar (ph.6)
- End-cutting group** (ph.3) fitted with independent 4 HP motor and 6-stop revolver (ph.3) which is adjustable



Macchina base
Basic machine
Basismaschine
Machine standard
Maquina base

according to the depth of the tenons; Ø 350mm. blade, 70mm. hole at a speed of 3000 rpm enables a cutting height of 70 mm.

The end cutting group can be easily swung under the machine's worktable (ph.2), enabling moulding and rabbeting to be carried out with complete freedom (ph. C & D).

Special devices avoid its operation unless in working position.

It is only supplied in the "CL" version and with an eye-level control panel (ph. 5), including overload motor protection.

The glazing bead separator unit (ph.4), fitted with independent 3 HP motor with overload protection, is easily swung under the worktable, enabling to pass rapidly from one machining operation to the next.

It has a Ø 200 mm. blade with an easy-access horizontal regulator knob, Ø 30 mm. hole and 6300 rpm speed. The glazing bead separator unit can be mounted on all versions, but only with an eye-level control panel (ph.5).

A single spindle moulder fence for moulding and tenoning (ph.9), mounted only on the "C" and "CL" versions, enables very easy changeover from one type of machining to the another with no need for substitution, thanks to a 6-stop revolver (ph.8).

D T 150 P Standardausführung:
Zweifach verstellbare Spindelschutzführung
8 Anschläge zum vertikalen Positionieren der Spindel
6 Anschläge zum Positionieren der Fräsführung
Absaughaube auf der Führung und der Grundplatte
Welle auf Hochgeschwindigkeitslagern
Elektrische Vorrichtung nach DPR 547

T 150 P Version "C":
Zapfenschneidschlitten (Foto 1)
Profilier/Zapfenschneidföhrung (F.9)

T 150 P Version "CL":
Zapfenschneidschlitten (F.1)
Seitliche Verlängerung rechts (F.2)
Ausziehbarer vorderer Ausleger (F.6)

T 150 P Version "L":
Seitliche Verlängerung rechts und links (F.6)
Ausziehbarer vorderer Ausleger (F.6)

Kappaggregat (F.3) mit unabhängigem 4 PS-Motor und Revolver mit sechs je nach Tiefe der Zapfen verstellbaren Anschlägen (F.3); Sägeblattdurchmesser 350 mm, Bohrungsdurchmesser 70 mm, bei einer Geschwindigkeit

von 3000 U/1" 70 mm Schnitthöhe möglich.
Das Kappaggregat kann einfach unter den Arbeitstisch geschwenkt werden, wodurch Profilieren und Umfälen ohne Behinderungen ausgeführt werden können (Foto C und D). Eine Sicherheitsvorrichtung verhindert die Inbetriebnahme, solange sich das Aggregat nicht in Arbeitsstellung befindet.

Wird nur für die Version "CL" geliefert, mit Hänge-Steuerpult (F.5) und Motorfernschutzschalter.

Leistenschneidaggregat (F.4) mit unabhängigem 3 PS-Motor und Motorschutzschalter, kann einfach unter die Arbeitsfläche geschwenkt werden, wodurch ein schnellerer Übergang von einer Maschinenoperation zur nächsten ermöglicht wird.

Sägeblattdurchmesser 200 mm, horizontale Verstellung des Sägeblattes über einen leicht zugänglichen Handgriff, Bohrungsdurchmesser 30 mm, Geschwindigkeit 6300 U/1". Das Leistenschneidaggregat kann auf allen Maschinenversionen montiert werden, jedoch nur mit hängendem Steuerpult (F.5).

Die **gemeinsame Fräsföhrung** zum Profilieren und Zapfenschneiden (F.9), die nur auf den Ausführungen "C" und "CL" montiert ist, ermöglicht durch einen Revolver mit sechs Anschlägen (F.8) einen einfachen Übergang von einer Arbeit zur anderen ohne Auswechseln der Föhrung.

F T 150 P version standard :
Guide de protection de l'arbre a deux réglages
8 butées de positionnement vertical de l'arbre
6 butées de positionnement du guide de toupie
Buse d'aspiration sur le guide et sur le bâti
Arbre monté sur roulements préchargés pour vitesses élevées
Dispositif électrique selon norme (DPR 547)

T 150 P version "C":
Chariot à tenonner (photo 1)
Guide unique pour profiler et tenonner (photo 9)

T 150 P version "CL":
Chariot à tenonner (photo 1)
Rallonge latérale Dx (photo 2)
Barre d'appui antérieure extensible (photo 6)

T 150 P version "L":
Rallonge latérale Dx et Sx (photo 6)
Barre d'appui antérieure extensible (photo 6)

Le groupe de coupe en bout (photo 3) est doté d'un moteur indépendant 4 CV et d'une tête revolver à 6 butées réglables (photo 3) en fonction de la profondeur du tenon;

diam. lame 350 mm, "lumière" de 70 mm à une vitesse de 3000 tr/min permet une hauteur de coupe de 70 mm. Le groupe de coupe en bout est escamotable par basculement sous la table (photo 2), d'où la possibilité d'exécuter les opérations de profilage et de calibrage en toute liberté (photo C et D). Des dispositifs spéciaux condamnent le fonctionnement du groupe dans une position autre que celle de travail. Ce groupe est livré uniquement sur la version "CL", avec boîtier de commande suspendu (photo 5) et disjoncteur incorporé.

Le groupe de récupération listel (photo 4) est lui doté d'un moteur indépendant 3 CV protégé par disjoncteur; ce groupe est facilement escamotable sous la table, ce qui permet un passage très rapide d'une opération à l'autre. Le diamètre de la lame est de 200 mm, avec possibilité de réglage horizontal au moyen d'une poignée ronde facilement accessible; le diamètre de la "lumière" est de 30 mm; la vitesse de travail est de 6300 tr/min. Le groupe peut être adapté sur toutes les versions, mais uniquement pourvu du boîtier de commande suspendu (photo 5).

Le guide toupie unique pour profiler et tenonner (photo 9), monté seulement sur les versions "C" et "CL", permet de passer facilement d'une opération à l'autre, grâce à une tête revolver à 6 butées (photo 8), sans pour autant devoir le changer.

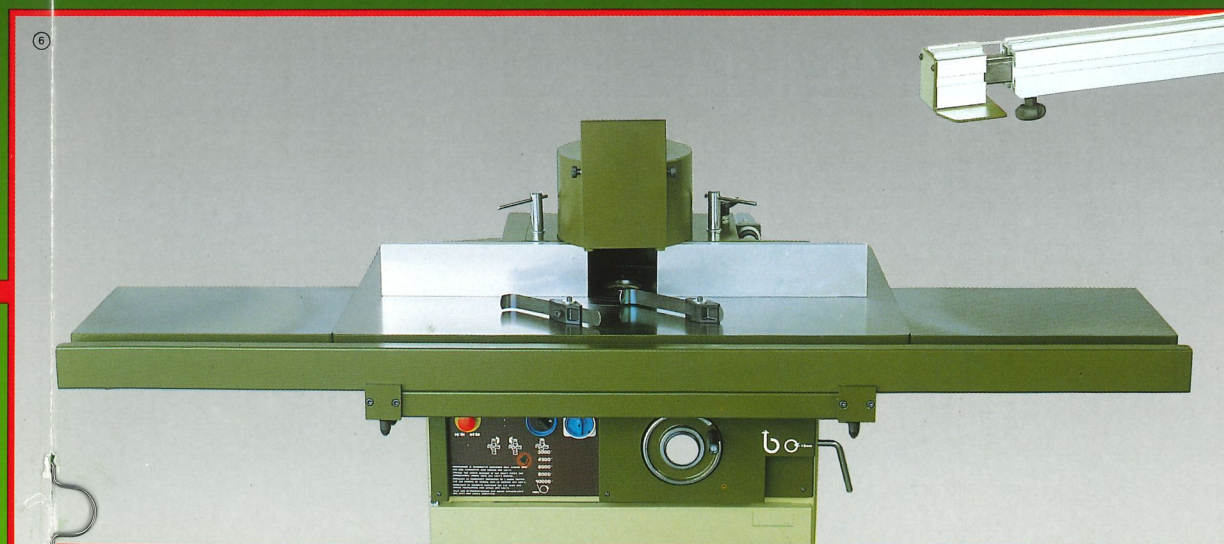
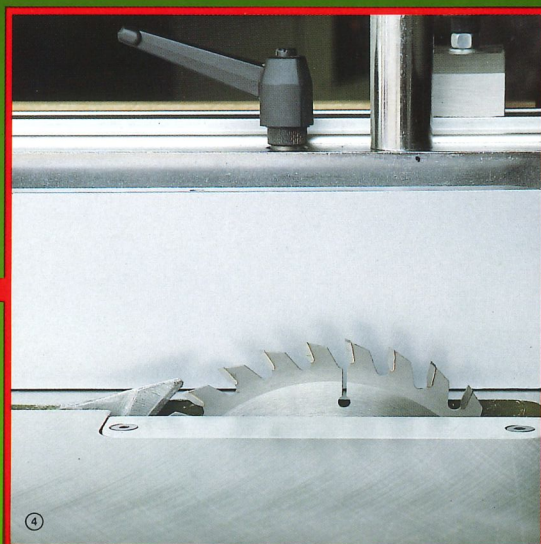
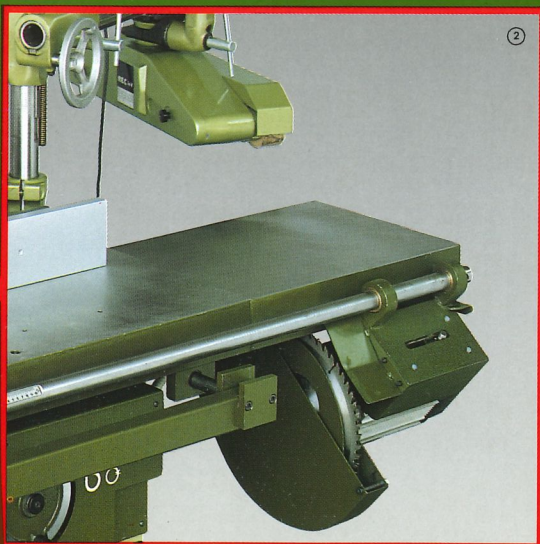
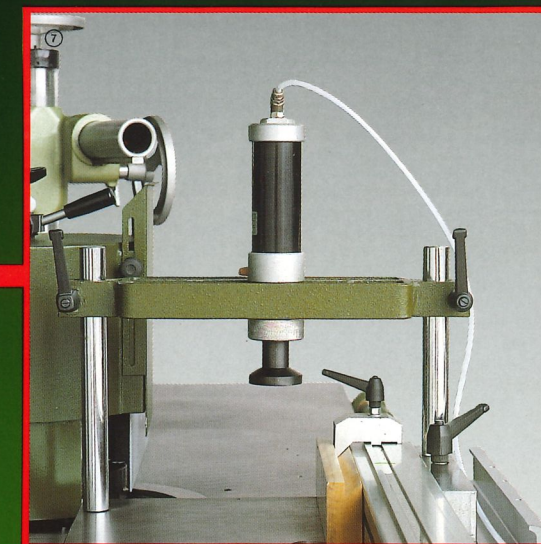
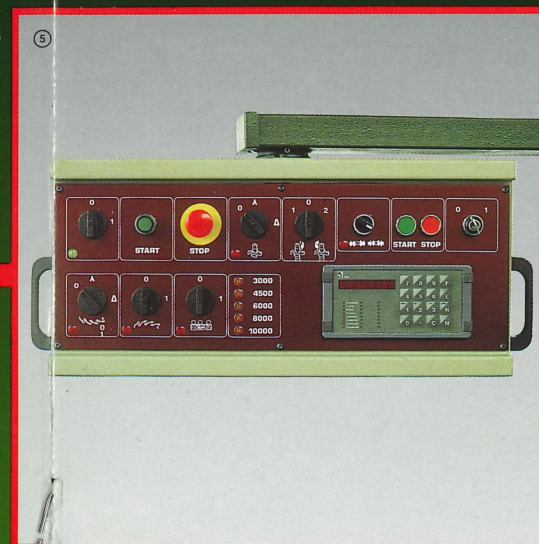
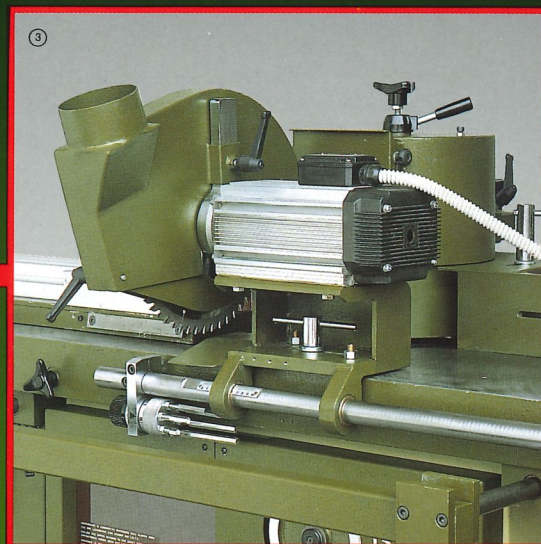
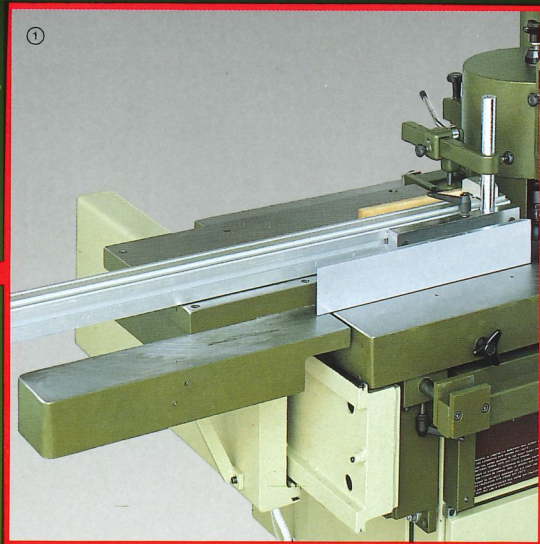
E T 150 P versión de base:
Guía de protección del eje con dos regulaciones.
8 topes de ubicación vertical del eje.
6 topes de ubicación de la guía tupí.
Capuchón de aspiración sobre la guía y sobre la base.
Eje montado sobre cojinetes precargados para alta velocidad.
Dispositivo eléctrico según las normas (DPR 547).

T 150 P versión "C"
Carro para espigar (fotog. 1)
Guía única para perfilar y espigar (fotog. 9)

T 150 P versión "CL"
Carro para espigar (fotog. 1)
Prolongación lateral derecha (fotog. 2)
Barra de apoyo delantera extensible (fotog. 6)

T 150 P versión "L"
rolongación lateral derecha e izquierda (fotog. 6)
Barra de apoyo delantera extensible (fotog. 6)

Grupo para encabezar (fotog. 3) dotado de un motor independiente de 4 HP y un revolver de 6 topes regulables (fotog. 3) según la profundidad del espigado, sierra de Ø



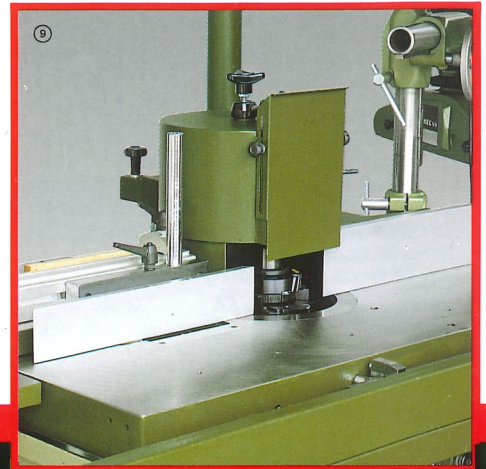
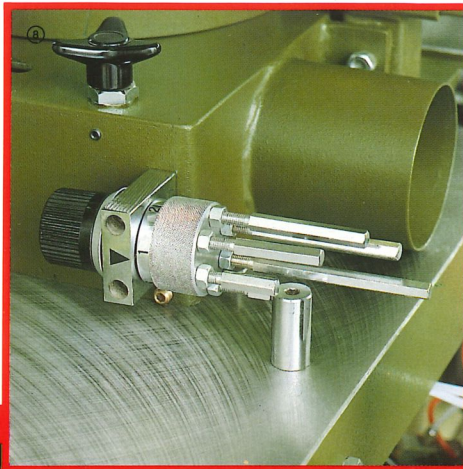
350 mm, orificio de 70 mm; a una velocidad de 3000 r.p.m. permite una altura de corte de 70 mm.

El grupo para encabezar es fácilmente retirable debajo de la mesa de la máquina (fotog. 2), esto permite realizar las operaciones de perfilado y achaflanado con la máxima libertad (fotog. C y D). Dispositivos especiales impiden el funcionamiento en una posición diferente a la de trabajo. Se suministra sólo en la versión "CL" y con tablero de mando colgante (fotog. 5) incluido el automático de sobreampereaje.

Grupo de recuperación de los filetes (fotog. 4) dotado de motor independiente de 3 HP protegido con automático de sobreampereaje, es fácilmente retirable debajo de la mesa, permitiendo pasar de una operación a otra con una notable rapidez.

Posee una sierra de \varnothing 200 mm con posibilidad de regularla en dirección horizontal mediante una perilla de fácil acceso, con orificio \varnothing 30 mm y una velocidad de 6300 r.p.m. El grupo de recuperación de los filetes puede ser montado en todas las versiones, pero solamente con tablero de mando colgante (fotog. 5).

Guía tupí única para perfilar y espigar (fotog. 9) montada solamente en las versiones "C" y "CL"; permite pasar de una operación a otra con notable facilidad, gracias a un revólver de 6 topes (fotog. 8) sin necesidad de sustituirla.



Macchina completa di accessori
Machine complete with accessories
Machine komplett mit Zubehör
Machine accessoirée
Maquina con accesorios incluidos

DATI TECNICI	T 150 P	VERSIONE C	VERSIONE CL	VERSIONE L	A RICHIESTA
DIMENSIONI PIANO FISSO	mm. 1300 x 800	1300 x 800	1900 x 800	2500 x 800	Maggiorazione potenza motore trifase
ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO	mm. 890	890	890	890	per ogni HP in più
DIMENSIONI CARRELLI	mm. -	425x915	425x915	-	Inversione di rotazione
CORSA DEL CARRO	mm. -	900	900	-	Visore velocità inserita
MAX APERTURA PROLUNGA PIANO	mm. -	-	400	400	5 Quadro comando pensile
Ø MANDRINO A RICHIESTA	mm. 40/50	40/50	40/50	40/50	Sollevamento automatico albero
LUNGHEZZA UTILE MANDRINO	mm. 270	270	270	270	3 Gruppo a instestare con
CORSA MANDRINO	mm. 210	210	210	210	telesalvatore
VELOCITÀ MANDRINO	g/1' 3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	4 Gruppo recupero listello con
MAX Ø APERTURA SUL PIANO / PROFONDITÀ	mm. 340/210	340/210	340/210	340/210	telesalvatore
POTENZA MOTORE	HP 7,5	7,5	7,5	7,5	5 Programmatore elettronico su quadro
PESO NETTO	Kg. 660	850	910	790	comando pensile con sollevamento
PESO LORDO	Kg. 770	970	1080	960	automatico albero
DIMENSIONI D'INGOMBRO	mm. 1300x800x1110	2800x2200x1110	3480x2200x1110	2580x1200x1110	Predisposizione per trascinatore
DIMENSIONI CON IMBALLO	mm. 1430x930x1050	2030x1360x1130	2690x1360x1130	2700x1020x1050	7 Braccio premilegno pneumatico a 1 cilindro
Ø MAX / Ø MIN UTENSILI PROFILATORI	mm. 200/130	200/130	200/130	200/130	Braccio premilegno pneumatico a 2
Ø MAX / Ø MIN UTENSILI TENONATORI	mm. 300/200	300/200	300/200	-	cilindri
LARGHEZZA MAX TENONE	mm. 230	230	230	-	Trascinatore a 5 rulli con 4 velocità
ALTEZZA MAX TENONE	mm. 70	70	70	-	Trascinatore a 5 rulli con velocità variabile
PROFONDITÀ MAX TENONE	mm. 100	100	100	-	-

TECHNICAL SPECIFICATIONS	T 150 P	"C" VERSION	"CL" VERSION	"L" VERSION	ON REQUEST
FIXED WORKTABLE DIMENSIONS	mm. 1300 x 800	1300 x 800	1900 x 800	2500 x 800	Greater available 3-phase power for
WORKTABLE HEIGHT	mm. 890	890	890	890	each extra HP
CARRIAGE DIMENSIONS	mm. -	425x915	425x915	-	Inverse rotation
CARRIAGE STROKE	mm. -	900	900	-	Inserted speed readout
MAXIMUM TABLE EXTENSION LENGTH	mm. -	-	400	400	5 Eye-level control panel
Ø SPINDLE ON REQUEST	mm. 40/50	40/50	40/50	40/50	Automatic spindle raising
SPINDLE WORKING LENGTH	mm. 270	270	270	270	3 End cutting group with overload motor
SPINDLE STROKE	mm. 210	210	210	210	protection
SPINDLE SPEED	rpm 3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	4 Glazing bead separator with overload
MAX. Ø OPENING ON TABLE/DEPTH	mm. 340/210	340/210	340/210	340/210	protection
MOTOR POWER	HP 7,5	7,5	7,5	7,5	5 Electronic programmer on eye-level
NET WEIGHT	Kg. 660	850	910	790	control panel with automatic spindle
GROSS WEIGHT	Kg. 770	970	1080	960	raising
OVERALL DIMENSIONS	mm. 1300x800x1110	2800x 2200x1110	3480x2200x1110	2580x1200x1110	Preset for feeder
DIMENSIONS WHEN PACKED	mm. 1430x930x1050	2030x1360x1130	2690x1360x1130	2700x1020x1050	7 Single cylinder pneumatic workpiece
MAX. Ø / MIN. Ø MOULDING TOOLS	mm. 200/130	200/130	200/130	200/130	pressure arm
MAX. Ø / MIN. Ø TENONING TOOLS	mm. 300/200	300/200	300/200	-	Twin cylinder pneumatic workpiece
MAX. TENON WIDTH	mm. 230	230	230	-	pressure arm
MAX. TENON HEIGHT	mm. 70	70	70	-	4-speed 5-roller feed system
MAX. TENON DEPTH	mm. 100	100	100	-	Variable speed 5-roller feed system

TECHNISCHE DATEN	T 150 P	VERSION "C"	VERSION "CL"	VERSION "L"	SONDERZUBEHÖR
ABMESSUNGEN DES FIXEN TISCHES	mm. 1300 x 800	1300 x 800	1900 x 800	2500 x 800	Höhere Dreiphasenleistung pro Mehr-PS
HÖHE DES ARBEITSTISCHES	mm. 890	890	890	890	Rotationsumkehrung
ABMESSUNGEN DES SCHLITTENS	mm. -	425x915	425x915	-	Geschwindigkeitsanzeige
SCHLITTENLAUF	mm. -	900	900	-	5 Hängendes Steuerpult
MAX. AUSZUG DER TISCHVERLÄNGERUNG	mm. -	-	400	400	Automatische Spindelanehebung
SPINDELDURCHMESSER AUF WUNSCH	mm. 40/50	40/50	40/50	40/50	3 Kappaggregat mit Motorschutzschalter
SPINDELNUTZLÄNGE	mm. 270	270	270	270	4 Leistenschneidaggregat mit Motor
SPINDELHUB	mm. 210	210	210	210	Fornschutzschalter
GESCHWINDIGKEIT DER SPINDEL	UpM 3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	5 Elektronischer Programmierer auf
MAX. DURCHMESSER DER ÖFFNUNG AUF TISCHTIEFE	mm. 340/210	340/210	340/210	340/210	Hängesteuerpult mit automatischer
MOTORSTÄRKE	HP 7,5	7,5	7,5	7,5	Spindelanehebung
NETTOGEWICHT	Kg. 660	850	910	790	Mitnehmer-Einbaumöglichkeit
BRUTTOGEWICHT	Kg. 770	970	1080	960	7 Pneumatischer Holzandrückarm mit 1
AUSSENMASSE	mm. 1300x800x1110	2800x 2200x1110	3480x2200x1110	2580x1200x1110	Zylinder
ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG	mm. 1430x930x1050	2030x1360x1130	2690x1360x1130	2700x1020x1050	Pneumatischer Holzandrückarm mit 2
MAX/MIN ØPROFILWERKZEUGE	mm. 200/130	200/130	200/130	200/130	Zylindern
MAX/MIN Ø ZAPFENSCHNEIDWERKZEUGE	mm. 300/200	300/200	300/200	-	Mitnehmer mit 5 Rollen und 4
MAX. ZAPFENBREITE	mm. 230	230	230	-	Geschwindigkeiten
MAX. ZAPFENHÖHE	mm. 70	70	70	-	Mitnehmer mit 5 Rollen und stufenlos
MAX. ZAPFENTIEFE	mm. 100	100	100	-	verstellbarer Geschwindigkeit

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	T 150 P	VERSION "C"	VERSION "CL"	VERSION "L"	SUR DEMANDE
DIMENSIONS DE LA TABLE FIXE	mm. 1300 x 800	1300 x 800	1900 x 800	2500 x 800	Puissance moteur triphasé accrue
HAUTEUR DU PLAN DE TRAVAIL	mm. 890	890	890	890	pour chaque CV en plus
DIMENSIONS DU CHARIOT	mm. -	425x915	425x915	-	Inversion de rotation
COURSE DU CHARIOT	mm. -	900	900	-	Indicateur de vitesse enclenchée
OUVERTURE MAXI. RALLONGE DE TABLE	mm. -	-	400	400	5 Boîtier de commande suspendu
DIAM. MANDRIN SUR DEMANDE	mm. 40/50	40/50	40/50	40/50	Dispositif de montée automatique
LONGUEUR UTILE DU MANDRIN	mm. 270	270	270	270	de l'arbre
COURSE DU MANDRIN	mm. 210	210	210	210	3 Groupe de coupe en bout avec
VITESSE DU MANDRIN	t/1' 3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	disonjcteur incorporé
DIAM. MAXI. LUMIERE SUR LA TABLE/PROFONDEUR	mm. 340/210	340/210	340/210	340/210	4 Groupe de récupération de télé disjoncteur
PUISSANCE MOTEUR	HP 7,5	7,5	7,5	7,5	5 Programmeur électronique sur
POIDS NET	Kg. 660	850	910	790	pupitre de commande suspendu avec
POIDS BRUT	Kg. 770	970	1080	960	dispositif de levage automatique de
ENCOMBREMENT MACHINE	mm. 1300x800x1110	2800x 2200x1110	3480x2200x1110	2580x1200x1110	l'arbre intégré
ENCOMBREMENT MACHINE EMBALLEE	mm. 1430x930x1050	2030x1360x1130	2690x1360x1130	2700x1020x1050	Prééquipement pour entraîneur
DIAM. MAXI./MINI. OUTILS DE PROFILAGE	mm. 200/130	200/130	200/130	200/130	7 Bras presseur pneumatique à 1 cylindre
DIAM. MAXI./MINI. OUTILS DE TENONNAGE	mm. 300/200	300/200	300/200	-	Bras presseur pneumatique à 2 cylindres
LARGEUR MAXI. DU TENON	mm. 230	230	230	-	Entraîneur à 5 rouleaux avec 4 vitesses
HAUTEUR MAXI. DU TENON	mm. 70	70	70	-	Entraîneur à 5 rouleaux avec vitesse
PROFONDEUR MAXI. DU TENON	mm. 100	100	100	-	variable

DATOS TECNICOS	T 150 P	VERSION "C"	VERSION "CL"	VERSION "L"	A PEDIDO
DIMENSIONES DE LA MESA FIJA	mm. 1300 x 800	1300 x 800	1900 x 800	2500 x 800	Aumento de potencia trifásica por
ALTURA DE LA MESA DE TRABAJO	mm. 890	890	890	890	cada HP de más.
DIMENSIONES DEL CARRO	mm. -	425x915	425x915	-	Inversión de la rotación.
CARRERA DEL CARRO	mm. -	900	900	-	Visor de la velocidad de trabajo.
APERTURA MÁXIMA DE LA PROLONGACION DE LA MESA	mm. -	-	400	400	5 Tablero de mando colgante
Ø MANDRIL A PEDIDO	mm. 40/50	40/50	40/50	40/50	Elevación automática del eje.
LONGITUD UTIL DEL MANDRIL	mm. 270	270	270	270	3 Grupo para encabezar con automático
CARRERA MANDRIL	mm. 210	210	210	210	de sobreamperaje
VELOCIDAD MANDRIL	g/1' 3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000	4 Grupo de recuperacion del filete con
MÁXIMO Ø DE APERTURA SOBRE EL PLANO / PROFUNDIDAD	mm. 340/210	340/210	340/210	340/210	automático de sobreamperaje
POTENCIA DEL MOTOR	HP 7,5	7,5	7,5	7,5	5 Programador electrónico sobre el
PESO NETO	Kg. 660	850	910	790	tablero de mando colgante, con
PESO BRUTO	Kg. 770	970	1080	960	elevación automática del eje
DIMENSIONES	mm. 1300x800x1110	2800x 2200x1110	3480x2200x1110	2580x1200x1110	Predisposición para arrastrador.
DIMENSIONES CON EL EMBALAJE	mm. 1430x930x1050	2030x1360x1130	2690x1360x1130	2700x1020x1050	7 Brazo sujeta madera neumático de 1 cilindro.
Ø MAX / Ø MIN DE LAS HERRAMIENTAS PERFILADORAS	mm. 200/130	200/130	200/130	200/130	Brazo sujeta madera neumático de 2 cilindros.
Ø MAX / Ø MIN DE LAS HERRAMIENTAS ESPIGADORAS	mm. 300/200	300/200	300/200	-	Arrastrador de 5 rodillos con 4
ANCHO MÁXIMO DE ESPIGADO	mm. 230	230	230	-	velocidades.
ALTURA MÁXIMA DE ESPIGADO	mm. 70	70	70	-	Arrastrador de 5 rodillos con velocidad
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE ESPIGADO	mm. 100	100	100	-	variable.

61032 FANO (ITALIA) Zona Industriale Via Meda, 3
 Telefoni (0721) 854251-854291
 Telex 561006 PLEMME I - Fax (0721) 854001

PAOLONI
 S.p.A.