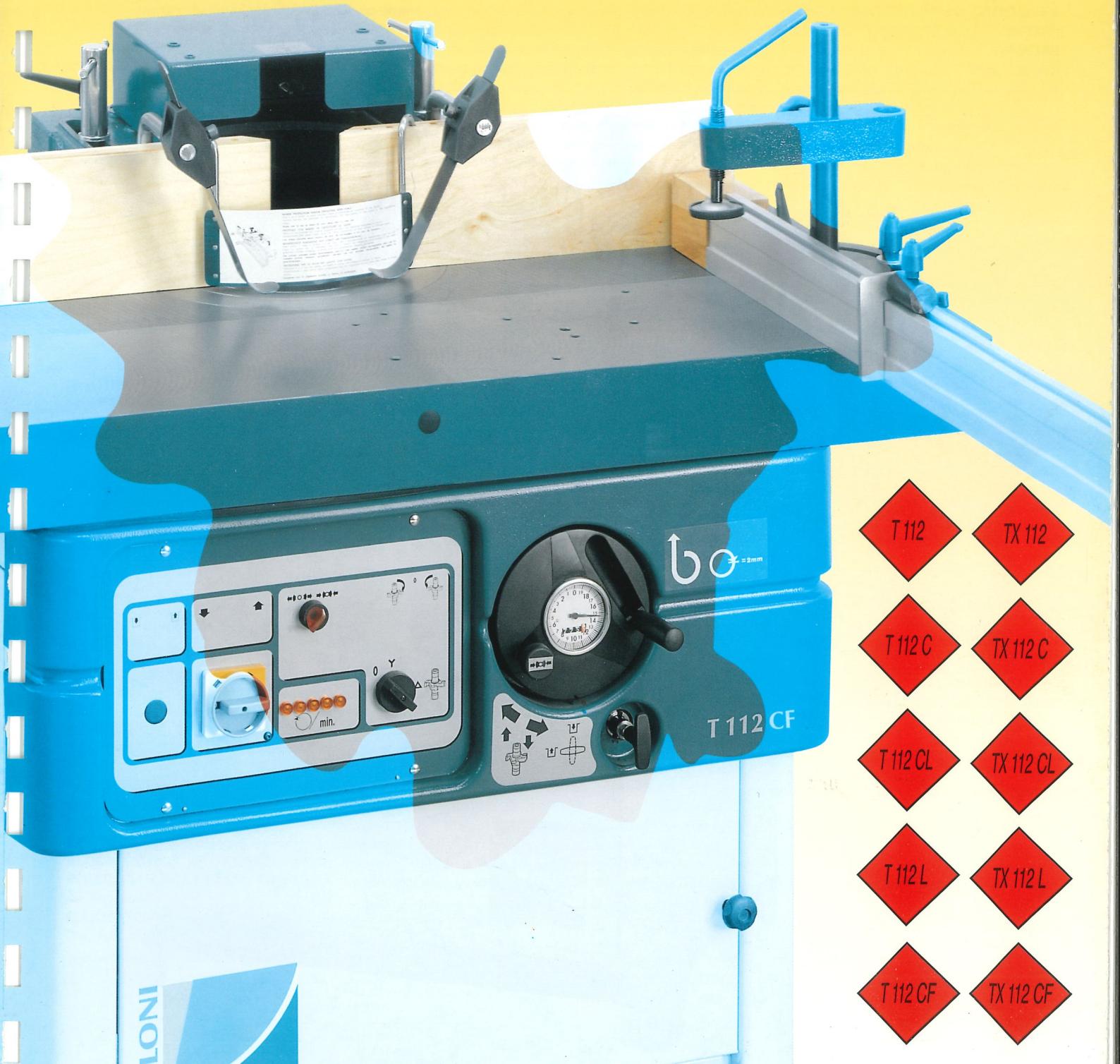




Fresatrici verticali (Toupie) inclinabili e fisse
Spindle moulders (Shapers) with tilting and fixed spindle
Neigbare und feste Tischfräse
Toupies inclinables et fixes
Fresadoras inclinables y fijas



I

BASAMENTO: Struttura realizzata in acciaio stabilizzato con particolari pieghe e nervature che garantiscono alla macchina elevata stabilità ed assenza di vibrazioni

PIANO: Realizzato in ghisa, con grosse nervature, è solida con il gruppo albero toupie per assicurare rigidità, precisione ed assenza di vibrazioni.

GUIDA: Con regolazione micrometrica dei due piani di appoggio e relativa cappa di aspirazione.

GUIDA PER TENONARE: permette di utilizzare utensili Ø Max. 320 mm. E' di serie sulla Toupie T 112 C - TX 112 C - T 112 CL - TX 112 CL - T 112 CF - TX 112 CF

ALBERO: In acciaio speciale, bonificato, rettificato e bilanciato elettronicamente garantisce l'assoluta assenza di vibrazioni. Montato su cuscinetti autolubrificanti per alte velocità. Il sollevamento viene effettuato tramite volantino frontale permettendo un semplice e preciso posizionamento.

VELOCITA' DI ROTAZIONE: N°5 diverse velocità, garantiscono sempre una scelta appropriata per ogni lavorazione,

FRENO: Meccanico (a tamburo) con comando a pedale garantisce l'arresto in pochi secondi.

BLOCCAGGIO: Con Comando permanente permette all'operatore di effettuare il fissaggio degli utensili avendo ambedue le mani libere.

CARRO PER T 112 CF - TX 112 CF: Piano in ghisa di notevole rigidità. Agile nell'impiego grazie al sistema discorso del cuscino.

IMPIANTO ELETTRICO: Realizzato in conformità alle richieste dei mercati di utilizzo. I comandi elettrici ed i componenti dell'impianto posti in una cassetta stagna.

GB

FRAME: structure built in stabilized steel with particular bendings and ribbings that guarantee the machine high stability and absence of vibrations.

TABLE: built in cast iron. well ribbed. Solidly, fixed to the spindle unit so to assure a sturdy, precise and vibration free structure

FENCE: with fine adjustment of both plates, and relative extraction hood.

TENONING FENCE: Enables tools up to Ø 320 mm. to be used. Mounted as standard on the T 112 C - TX 112 C - T 112 CL - TX 112 CL - T 112 CF - TX 112 CF

SPINDLE: made in special steel, hardened and tempered, rectified and electronically balanced guarantees the absolute absence of vibrations. Mounted on self-lubricating high speed bearings. The spindle lifting is executed by means of a frontal handwheel, allowing a simple and precise setting.

SPINDLE SPEED: n. 5 different speeds, guarantee always a proper choice for each operation .

BRAKE: Foot operated mechanical (drum) brake that assure a complete stop in a few seconds.

SPINDLE LOCKING: by means of fixed control, allowing the operator to execute mill positioning while remaining with both hands free.

CARRIAGE FOR T 112 CF - TX 112 CF: table in cast iron of great solidity with ground surface. Agile in its use thanks to bearing system movement.

ELECTRIC INSTALLATION: executed according to the regulations of various countries. The electrical controls and components of installation are placed in a sealed enclosure.

F

BATI: structur réalisée en acier stabilisé avec des pil et nervures particulières qui assurent à la machine une stabilité élevée et une absence de vibrations.

PLAN: réalisé en fonte, avec de grosses nervures, est solidaire avec le groupe de l'arbre de la toupie pour assurer rigidité, précision et absence de vibration

GUIDE: avec réglage micrométrique des deux plans d'appui, et hotte d'aspiration incorporée.

GUIDE POUR TENONNER: Permet d'utiliser des outils d'un diamètre maxi. 320 mm. De série sur les versions T 112 C - TX 112 C - T 112 CL - TX 112 CL - T 112 CF - TX 112 CF

ARBRE: en acier spécial, tempéré et revenu, rectifié et balancé électroniquement assure l'absence totale de vibrations. Monté sur des coussinets à graissage automatique pour haute vitesse. Le soulèvement est effectué par volant à la main, frontal qui permet un positionnement simple et précis.

VITESSE DE ROTATION: n. 5 vitesses différentes assurent toujours un choix approprié pour chaque travail .

FREIN: mécanique (à tambour) avec commande à pédale, garantit l'arrêt dans quelques secondes.

BLOCAGE: avec commande à pédale, permet à l'opérateur de bloquer les outils en maintenant les mains libres.

CHARRIOT POUR T 112 CF - TX 112 CF: plan en fonte de remarquable rigidité. Il peut être employé avec extrême agilité grâce au système de glissement des coussinets.

INSTALLATION ELECTRIQUE: réalisée en conformité des demandes d'emploi des marchés.

Les commandes électriques et les parties de l'installations sont logés dans une boîte étanche.

E

BASE: Estructura realizada en acero estabilizado con particulares pliegues y nervaduras que garantien a la máquina elevada estabilidad y ausencia de vibraciones.

MESA: realizado en fundición, con gruesos pliegues, y sólida, con el grupo árbol toupie para asegurar rigidez, precisión y ausencia de vibraciones

GUIA: con regulación micrométrica de los dos planos de apoyo, y el correspondiente capuchon de aspiracion

GUIA PARA ESPIGAR: Permite utilizar herramientas Ø Max. 320 mm. Es de serie en la tupi T 112 C - TX 112 C - T 112 CL - TX 112 CL - T 112 CF - TX 112 CF.

EJE: en acero especial tratado, rectificado y balanceado electronicamente asegura absoluta ausencia de vibraciones.

Montado sobre rulemanes tolubrificantes para alta velocidad. El alzamiento viene efectuado a través un volantín frontal, permitiendo una simple y justa posición.

VELOCIDAD DE ROTACION: n. 5 diferentes velocidades, garantien siempre una elección apropiada para cada trabajo.

FRENO: mecanico (a tambor) con comando a pedal, asegura la detención en pocos segundos.

BLOQUEO: con comando a pedal, permite al operador de efectuar el fijaje de los utensiles teniendo ambas manos libres.

CARRO PARA T 112 CF - TX 112 CF: plano en fundición de notable rigidez. Agil en el empleo gracias al sistema de desplazamiento de los rulemanes.

INSTALACION ELECTRICA: realizada en conformidad al pedido de los mercados.

Los comandos electricos y los componentes de la instalación están colocados en una caja estanca.



D

STÄNDER: aus Spezialstahl mit besonderer Biegung und Vernervungen mit einer äußersten verwendungsfesten und vibrationsfreien Struktur.

TISCH: aus Gußeisen mit großen Vernervungen, mit der Fräsgruppe verbunden, so daß er Steifheit, Präzision und Vibrationsfreiheit gewährleistet.

ANSCHLAG: mit Feineinstellung beider Führungsbacken und Absaughaube.

ZAPFENSCHNEIDFÜHRUNG: Es können Werkzeuge mit einem maximalem Durchmesser von 320 mm geschnitten werden; serienmäßig auf der Fräsmaschine T 112 C - TX 112 C - T 112 CL - TX 112 CL - T 112 CF - TX 112 CF montiert.

FRÄSWELLE: aus geschliffenem Spezialstahl, elektronisch ausgewuchtet, auf Spezialkullagern für hohe Drehzahlen montiert. Der Spindelhub erfolgt schnell und präzise mittels einem Handrad auf der Maschinenvorderseite.

DREHZAHLEN: 5 verschiedene Drehzahlen garantieren die geeignete Geschwindigkeit für jegliche Bearbeitung .

BREMSE: (Trommelbremse) mit Fußpedalsteuerung bremst die Frässpindel in kürzester Zeit sicher ab.

BLOCKIERUNG: mit beständiger Steuerung ermöglicht einen Werkzeugwechsel mit beiden Händen.

ROLLTISCH FÜR T 112 CF - TX 112 CF: verwendungsfreier, geschliffener Tisch aus Gußeisen. Einfache und schnelle Bedienung durch ein besonderes Laufsystem der Kugellager.

ELEKTRISCHE ANLAGE: gemäß den Bestimmungen des jeweiligen Exportlandes.

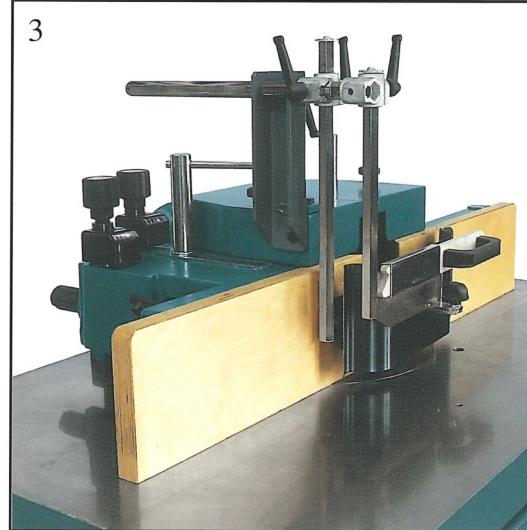
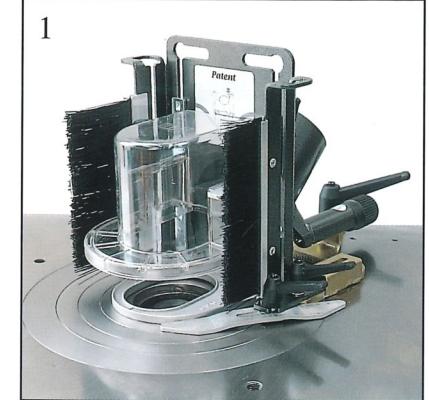
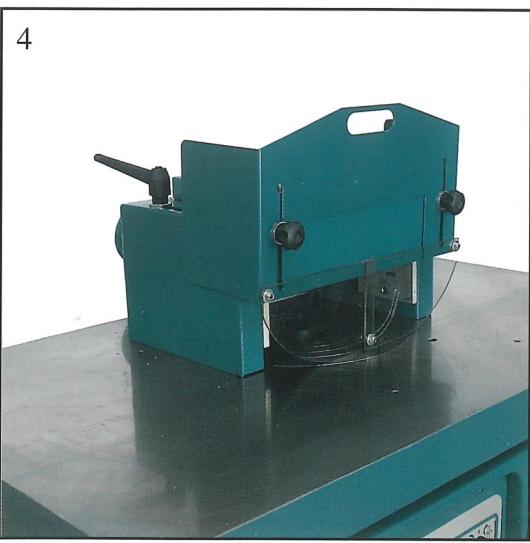
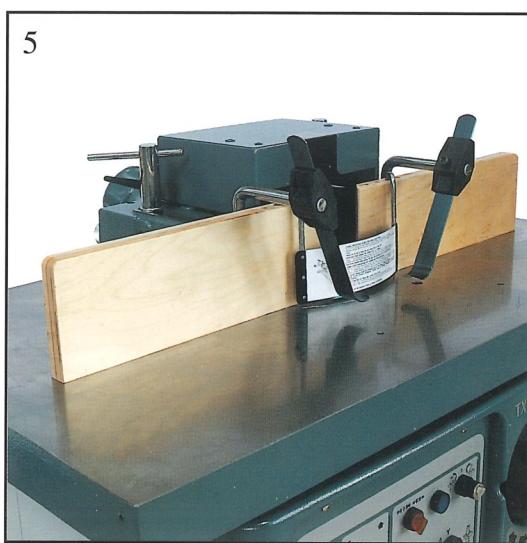
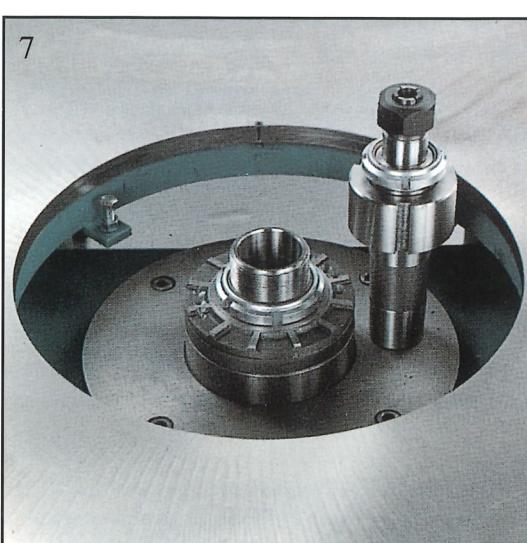
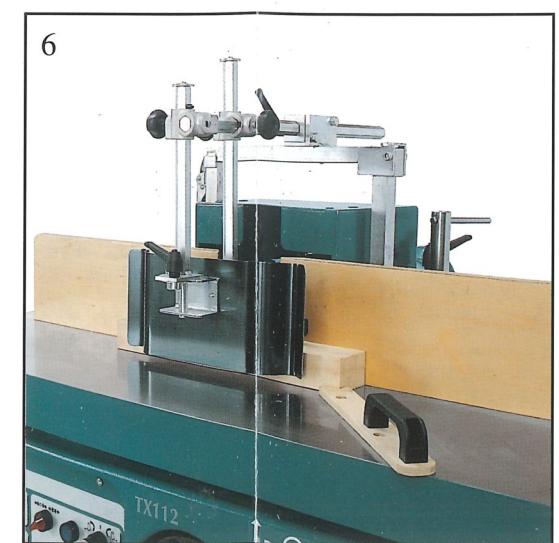
Die elektrischen Steuerungen und Komponenten befinden sich in einem staubdichten Gehäuse.

PAOLONI



T 112
T 112 C
T 112 L
T 112 CL
T 112 CF

TX 112
TX 112 C
TX 112 L
TX 112 CL
TX 112 CF



T 112 - TX 112

Fresatrice verticale con piano fisso / Spindle moulder with fixed table / Tischfräse mit starren Tisch / Toupie avec table fixe / Fresadora con mesa fija

T 112 C - TX 112 C

Toupie con carro trasversale per tenonare / Spindle moulder with transverse tenoning carriage / Tischfräse mit Querschlitten zum Zapfenschneiden / Toupie avec chariot transversal à tenonner / Tupí con carro transversal para espigar.

T 112 CL - TX 112 CL

Toupie con carro trasversale per tenonare e prolunga piani / Spindle moulder with tenoning carriage and table extension / Tischfräse mit Zapfenschneidschlitten und Arbeitsflächenverlängerung / Toupie avec chariot à tenonner et rallonge de la table / Tupí con para espigar y prolongación de la mesa.

T 112 L - TX 112 L

Toupie con piani prolungati e barra di appoggio anteriore / Spindle moulder with extended worktables and front support bar / Tischfräse mit verlängerten Arbeitsflächen und vorderem Ausleger / Toupie avec tables rallongées et barre d'appui antérieure / Tupí con mesa prolongada y barra de apoyo delantera.

T 112 CF - TX 112 CF

Toupie con carro frontale per tenonare / Spindle moulder with front tenoning carriage / Tischfräse mit Frontschlitten zum Zapfenschneiden / Toupie avec chariot frontal à tenonner / Tupí con carro frontal para espigar.



- (A) I modelli T 112 e TX 112 sono prodotti rispettivamente in cinque versioni e sono dotati di numerosi accessori per soddisfare le varie esigenze produttive. E' stata curata particolarmente la progettazione per garantire una alta affidabilità e funzionalità mantenendo una linea piacevole.
- (B) The T 112 and TX 112 models are available respectively in five versions and fitted with several accessories to meet different production requirements. Particular care has been taken with their design to guarantee great reliability and functionality while maintaining pleasant lines.
- (C) Die Modelle T 112 und TX 112 werden jeweils in fünf Versionen erzeugt und sind mit zahlreichen Zubehör ausgestattet, um den verschiedenen Produktionserfordernissen gerecht zu werden. Bei der Planung wurde auf hohe Zuverlässigkeit besonderen Wert gelegt, dabei aber eine ästhetisch ansprechende Linie beibehalten.
- (D) Les modèles T112 et TX 112 sont proposés respectivement en 5 versions et sont dotés de nombreux accessoires pour répondre pleinement aux diverses exigences productives. La conception avancée mise en oeuvre garantit une fiabilité et une fonctionnalité sans pareille, tout en conservant une ligne agréable.
- (E) Los modelos T 112 y TX 112 se han producido en cinco versiones respectivamente, y están dotados de numerosos accesorios con los que satisfacer las distintas exigencias de producción. Ha sido cuidada en forma particular la proyección para garantizar una alta fiabilidad y funcionalidad manteniendo una linea de buen gusto.

I DATI TECNICI

	T 112	TX 112	T 112 C	TX 112 C	T 112 L	TX 112 L	T 112 CL	TX 112 CL	T 112 CF	TX 112 CF	A RICHIESTA
DIMENSIONI DEL PIANO	mm.	1200 X 700	1600 X 700	2000 X 700	2000 X 700	1200 X (475 x 260)	N. 5 velocità con 10.000 giri e cuscinetti speciali				
MAX APERTURA SUL PIANO Ø x h	mm.	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	Freno eletromagnetico				
DIMENSIONI DEL CARRO / CORSA	mm.	-	800 X 370/300	-	800 X 370/300	1200 X 260 / 1100	Motore maggiorato o monofase				
ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO	mm.	900	900	900	900	900	Telesalvamotore				
MAX APERTURA PROLUNGA PIANO	mm.	-	-	400	400	-	Pulsante d'emergenza				
Ø MANDRINO	mm.	a richiesta	a richiesta	a richiesta	a richiesta	a richiesta	Protezione per lavorare all'albero				
MAX SPORGENZA MANDRINO DAL PIANO	mm.	180	180	180	180	180	Protezione per lavorare alla guida				
CORSA MANDRINO	mm.	200	200	200	200	200	Guida tupie registrabile più movimenti a cremagliera				
VELOCITA' MANDRINO	g/1'	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	Plastra in alluminio per guida				
INCLINAZIONE ALBERO	°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°				
POTENZA MOTORE	KW	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	Albero intercambiabile MK5				
DIMENSIONI D'INGOMBRO	mm.	1200 X (800 1050)x1080	1200 X 1150 X 1080	2000 X (850 1050)x1080	2000 X 1150 X 1080	1200 X (800 1050)x1080	Albero MK5 in più - Ø a richiesta				
PESO NETTO	Kg	380 420	480 540	400 440	500 560	440 480	Inversione di rotazione				
EMISSIONE SONORA SECONDO NORME EN 27960 - TUPI FRESATURA	LA eq (dB [A])	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	Visore led di velocità inserita				
EMISSIONE POVIERI SECONDO NORME DIN 33893 - TUPI FRESATURA	mg/m³	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63					
* A 60Hz potenza motore = HP 6.6		La Ditta si riserva la facoltà di apportare eventuali modifiche tecniche o costruttive.									

GB TECHNICAL SPECIFICATIONS

	T 112	TX 112	T 112 C	TX 112 C	T 112 L	TX 112 L	T 112 CL	TX 112 CL	T 112 CF	TX 112 CF	OPTIONAL
TABLE DIMENSIONS	mm.	1200 X 700	1600 X 700	2000 X 700	2000 X 700	1200 X (475 x 260)	N. 5 speeds with 10.000 rpm and special bearings				
MAX OPENING OF TABLE Ø x h	mm.	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	Electromagnetic brake				
CARRIAGE DIMENSIONS / STROKE	mm.	-	800 X 370/300	-	800 X 370/300	1200 X 260 / 1100	Increased or single - phase motor				
TABLE HEIGHT	mm.	900	900	900	900	900	Overload protection				
MAX TABLE EXTENSION LENGTH	mm.	-	-	400	400	-	Emergency push - button				
SPINDLE Ø	mm.	on request	on request	on request	on request	on request	Protection for working at spindle				
MAX SPINDLE HEIGHT ABOVE TABLE	mm.	180	180	180	180	180	Protection for working at the fence				
SPINDLE STROKE	mm.	200	200	200	200	200	Adjustable fence plus rack movement				
SPINDLE SPEED	rpm	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	Aluminium fence				
TILTING SPINDLE ANGLE	°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°				
MOTOR POWER	KW	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	Interchangeable MK5 spindle				
OVERALL DIMENSIONS	mm.	1200 X (800 1050)x1080	1200 X 1150 X 1080	2000 X (850 1050)x1080	2000 X 1150 X 1080	1200 X (800 1050)x1080	Extra MK5 spindle - various Ø				
NET WEIGHT	Kg	380 420	480 540	400 440	500 560	440 480	Reverse spindle rotation				
EMISSIONE SONORA ACCORDING EN 27960 STANDARD - SPINDLE MOULDER MILLING	LA eq (dB [A])	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	Spindle speed Led indicator				
DUST EMISSION ACCORDING DIN 33893 STANDARD - SPINDLE MOULDER MILLING	mg/m³	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63					
* At 60Hz motor power = HP 6.6		The Firm reserves itself the right to introduce technical or construction modifications.									

D TECHNISCHE DATEN

	T 112	TX 112	T 112 C	TX 112 C	T 112 L	TX 112 L	T 112 CL	TX 112 CL	T 112 CF	TX 112 CF	SONDERZUBEHÖR
TISCHABMESSUNGEN	mm.	1200 X 700	1600 X 700	2000 X 700	2000 X 700	1200 X (475 x 260)	N. 5 Drehzahlen bis zu 10.000 Up/M mit Spezialkugellager				
MAX TISCHÖFFNUNG Ø x h	mm.	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	Elektromagnetische Motorbremse				
ROLL TISCHABMESSUNGEN / ROLL	mm.	-	800 X 370/300	-	800 X 370/300	1200 X 260 / 1100	Stärkere Motoren oder Wechselstrommotoren				
ARBEITSTISCHHÖHE	mm.	900	900	900	900	900	Motorschutzschalter				
MAX AUSZUG DER VERLÄNGERUNG DES TISCHES	mm.	-	-	400	400	-	Notschalter				
Ø DER FRÄSSPINDEL	mm.	sonderzubehör	sonderzubehör	sonderzubehör	sonderzubehör	sonderzubehör	Schutzausrüstung zum arbeiten an der Spindel				
MAX TISCHVORSPRUNG	mm.	180	180	180	180	180	Schutzausrüstung zum arbeiten an der Führung				
SPINDELHUB	mm.	200	200	200	200	200	Feineinstellbarer Fräsantrieb mit Verst. über der Zahnstange				
SPINDELDREHZAHLD	rpm	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	Aluminiumanschlagsbacken Fräsantrieb				
NEIGUNG DER WELLE	°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°				
MOTORSTÄRKE	KW	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	Frässpindel MK5				
AUFSTELLMASSE	mm.	1200 X (800 1050)x1080	1200 X 1150 X 1080	2000 X (850 1050)x1080	2000 X 1150 X 1080	1200 X (800 1050)x1080	Fräsedorn MK5 - Ø auf Wunsch Fräsdorn				
NETTOGEWICHT	Kg	380 420	480 540	400 440	500 560	440 480	Links - Rechtslauf				
KLANGAUSSENDUNG NACH EN 27960 NORMEN - FRÄSMASCHINE FRÄSARBEIT	LA eq (dB [A])	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	Drehzahlanzeiger mit Leuchtmeldern				
STAUBEMISSION NACH DIN 33893 NORMEN - FRÄSMASCHINE FRÄSARBEIT	mg/m³	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63					
* Bei 60Hz Spindeldrehzahl = HP 6.6		Die Firma behält sich das Recht sich eventuelle technische oder bauliche Veränderungen vorzunehmen.									

F CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	T 112	TX 112	T 112 C	TX 112 C	T 112 L	TX 112 L	T 112 CL	TX 112 CL	T 112 CF	TX 112 CF	SUR DEMANDE
DIMENSION DU PLAN	mm.	1200 X 700	1600 X 700	2000 X 700	2000 X 700	1200 X (475 x 260)	N. 5 Vitesse avec 10.000 tours/1' et coussinets spéciaux				
MAX OUVERTURE SUR LE PLAN Ø x h	mm.	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	Motor-frein Électromagnétique				
DIMENSION DU CHARIOT / COURSE	mm.	-	800 X 370/300	-	800 X 370/300	1200 X 260 / 1100	Moteur majoré ou monophase				
HAUTEUR DU PLAN	mm.	900	900	900	900	900	Thermique téloprotège - moteur				
OUVERTURE MAX. RALLONGE DE LA TABLE	mm.	-	-	400	400	-	Arrêt d'urgence				
Ø DU MANDRIN	mm.	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	Protecteur arbre				
MAX SORTIE DU MANDRIN	mm.	180	180	180	180	180	Protecteur guide enregistrable				
COURSE DU MANDRIN	mm.	200	200	200	200	200	Guide tupie enregistrable plus mouvement crémaillère				
VITESSE DU MANDRIN	rpm	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	Plaque en aluminium pour guide tupie				
INCLINAISON ARBRE	°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°				
PUISSEAU DU MOTEUR	KW	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	Arbre interchangeable MK5				
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT	mm.	1200 X (800 1050)x1080	1200 X 1150 X 1080	2000 X (850 1050)x1080	2000 X 1150 X 1080	1200 X (800 1050)x1080	Arbre plus MK5 - Ø sur demande				
Poids NET	Kg	380 420	480 540	400 440	500 560	440 480	Inversion de rotation arbre				
EMISSION SONORE SELON LES NORMES EN 27960 - TUPÉ FRAISAGE	LA eq (dB [A])	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	Indicateur de vitesse				
EMISSION POVIÈRES SELON LES NORMES DIN 33893 - TUPÉ FRAISAGE	mg/m³	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63					
* A 60Hz puissance moteur = HP 6.6		La Maison se réserve le droit d'apporter des modifications techniques ou de constructions.									

E DATOS TECNICOS

	T 112	TX 112	T 112 C	TX 112 C	T 112 L	TX 112 L	T 112 CL	TX 112 CL	T 112 CF	TX 112 CF	ACCESORIOS A PEDIDO
DIMENSION MESA	mm.	1200 X 700	1600 X 700	2000 X 700	2000 X 700	1200 X (475 x 260)	N. 5 Velocidad con 10.000 g/1' y rulemanes especiales				
MAX ABERTURA SOBRE EL PLANO Ø x h	mm.	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	320 X 50	Freno motor electro magnético				
DIMENSION DEL CARRO / DESPLAZAMIENTO	mm.	-	800 X 370/300	-	800 X 370/300	1200 X 260 / 1100	Motor potenciado o monofase				
ALTURA MESA DE TRABAJO	mm.	900	900	900	900	900	Telesalvamotor				
MAX APERTURA DE LA PROLONGACION DE LA MESA	mm.	-	-	400	400	-	Pulsador de emergencia				
Ø EJE	mm.	a pedido	a pedido	a pedido	a pedido	a pedido	Protección para trabajar con el eje				
ALTURA UTIL EJE TUPI DE LA MESA	mm.	180	180	180	180	180	Protección para trabajar en la guía				
SALIENTE MAXIMO EJE	mm.	200	200	200	200	200	Guia tupie registrable más movimiento a cremallera				
VELOCIDAD EJE	rpm	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	2500/3500/5000/6000/8500	Plancha en aluminio para guía				
INCLINACION EJE	°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°	-	-5°+ 45°				
POTENCIA MOTOR	KW	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	4 (HP 5.5)*	Eje intercambiable MK5				
DIMENSIONES	mm.	1200 X (800 1050)x1080	1200 X 1150 X 1080	2000 X (850 1050)x1080	2000 X 1150 X 1080	1200 X (800 1050)x1080	Eje MK5 y más - Ø a pedido				
PESO NETO	Kg	380 420	480 540	400 440	500 560	440 480	Invertidor de rotacion				
EMISIÓN SONORA SEGUN NORMAS EN 27960 - TUPI FRESADO	LA eq (dB [A])	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	86.8 - 89.2	Visor led velocidad inserida				
EMISIÓN POVIÈRES SEGUN NORMAS DIN 33893 - TUPI FRESADO	mg/m³	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63					
* A 60Hz potencia motor = HP 6.6		Le Empresa se reserva el derecho de hacer eventuales modificaciones tecnicas o constructivas.									