

Besäum- und Auftrennsystem

POWER_RIP



KONSTRUKTIONSMERKMALE

▶ HOCHWERTIGE EINZELKOMPONENTEN

Die POWER_RIP, die für hohen Durchsatz und Ausbeute konzipiert wurde, ist mit hochwertigen Komponenten ausgestattet, die über eine CNC-Steuerung perfekt aufeinander abgestimmt sind.

Die optimale Ausrichtung der unbesäumten Brettware übernimmt die automatische Beschickung. Die einzelnen Bretter werden nach der Ver-

messung nicht nur zentriert, sondern durch Drehung in Längsrichtung wird die Brettkrümmung und -konizität berücksichtigt. Höchste Besäum- und Auftrennpräzision sowie größtmögliche Ausbeuteergebnisse sind sichergestellt.

In der Besäumkreissäge kommt eine Sägewelle mit zwei verstellbaren Sägebüchsen zum Einsatz. Die Säge-

büchsen besäumen die Brettware in der zuvor gemessenen maximalen Breite.

Die besäumte Brettware wird vom spaltkeillosen Spreißelabscheider von den Baumkanten getrennt und anschließend in der Auftrennkreissäge weiterverarbeitet. Sie ist ausgestattet mit einer Sägewelle mit Teleskop-Büchsen um eine Vielzahl an Auftrennvarianten zu erreichen.

▶ VORTEILE DER POWER_RIP

- Maximale Anlagenverfügbarkeit
- Gewinnmaximierte Ausbeuteergebnisse und Flächenoptimierung
- Modernste Vermessungstechnik für höchste Besäumpräzision
- Platzsparende Vermessung im Querdurchlauf
- Höherer Durchsatz durch Trennung von Besäum- und Auftrennvorgang

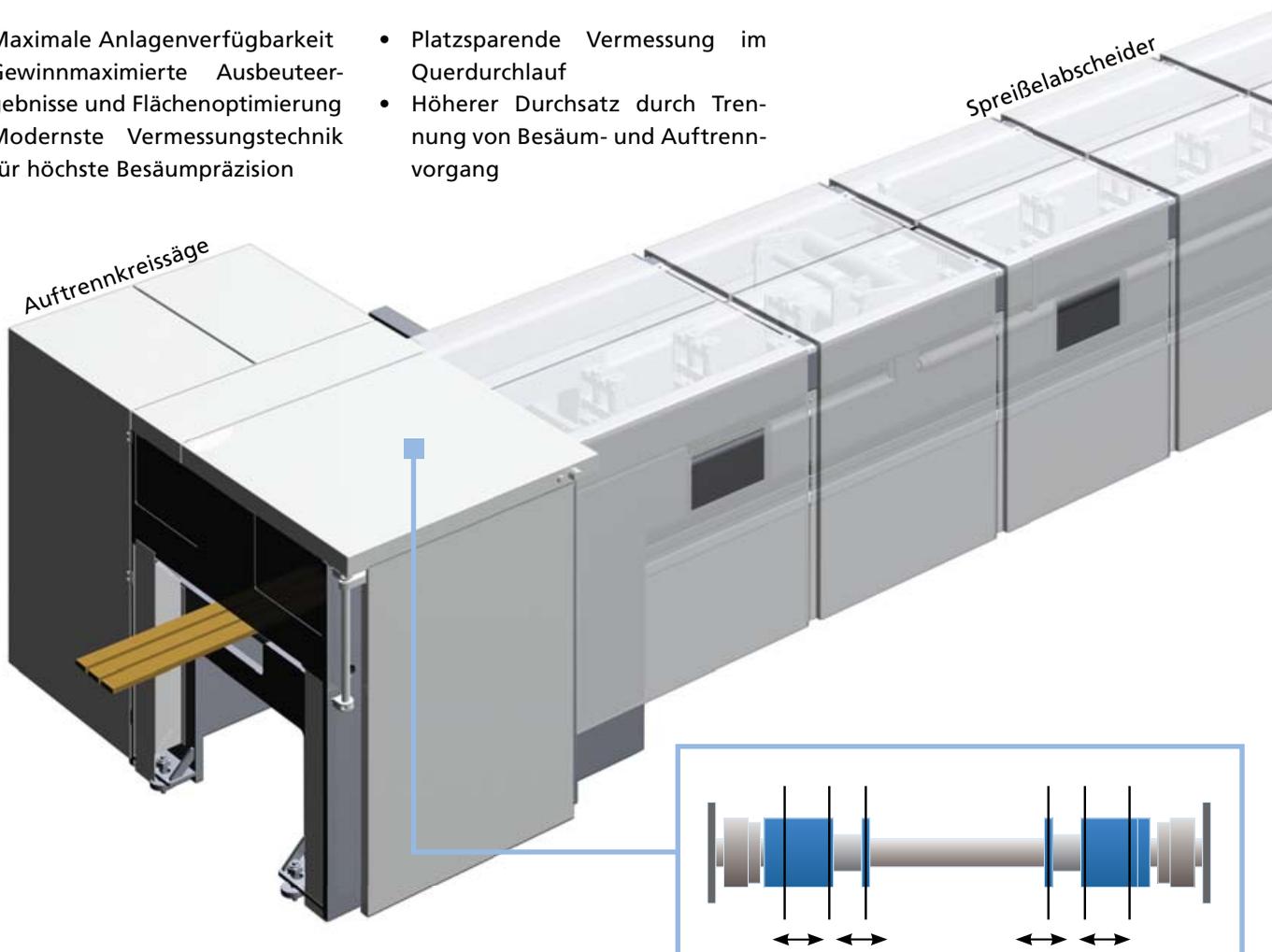


Abb. 3 Sägewelle mit bis zu vier verstellbaren Teleskop-Sägebüchsen

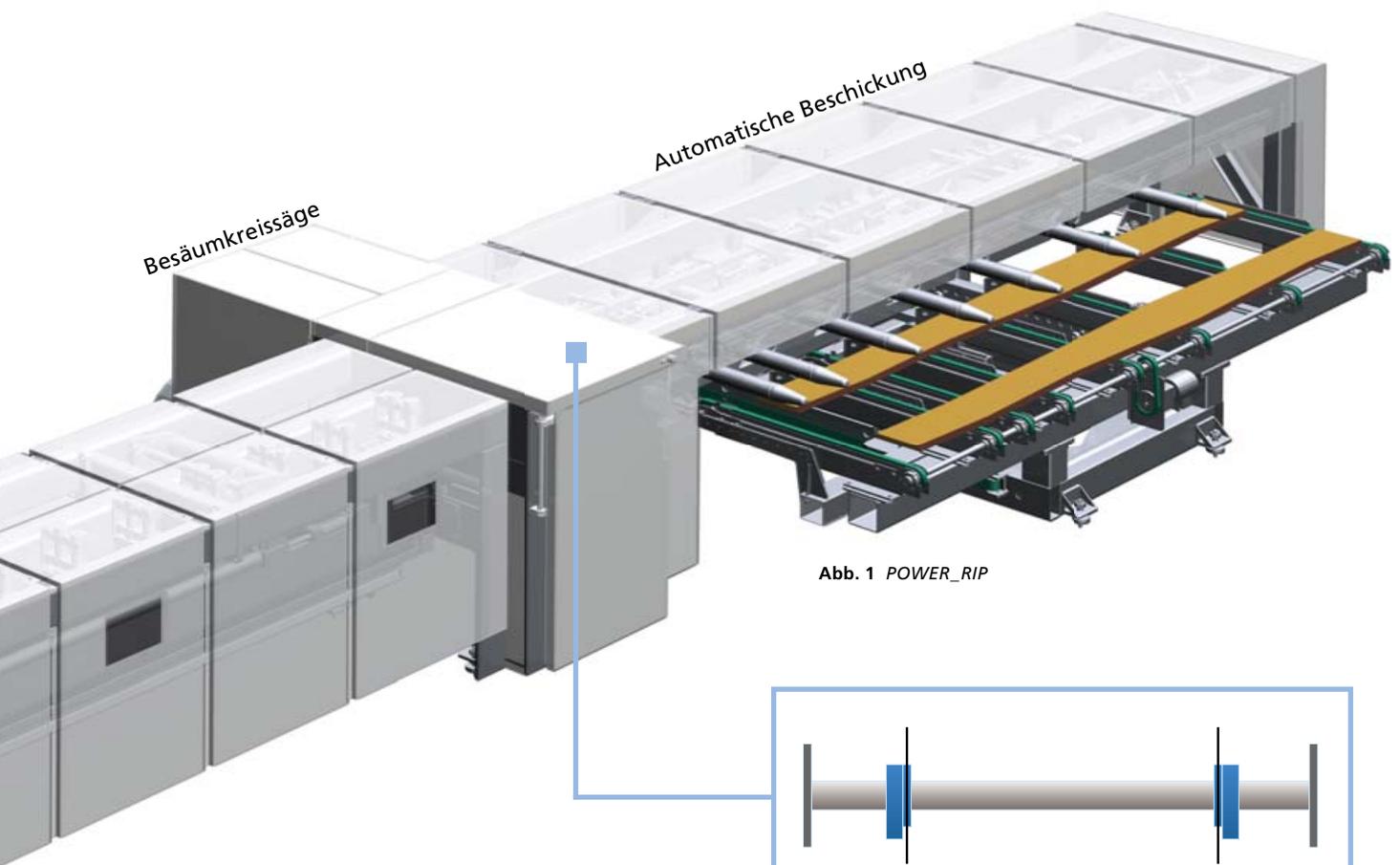


Abb. 1 POWER_RIP

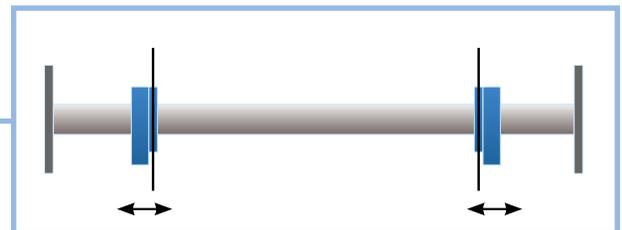


Abb. 2 Sägewelle mit zwei verstellbaren Sägebüchsen

TECHNISCHE DATEN

Brettlängen	1200 mm - 6000 mm
Maximale Bearbeitungsbreite	500 / 750 / 1000 mm
Maximale Schnitthöhe	50 / 100 mm
Sägeblattdurchmesser	350 / 430 mm
Vorschubgeschwindigkeit	200+ m/min.
Leistung	30+ Bretter/min.
Antriebsleistung Sägewellen	max. 200 kW
Drehzahl Sägewellen	4000 U/min.
Sägeblattverstellung	2 Verstellungen in Besäumsäge 4 Verstellungen in Auftrennsäge (max.)
Messsystem	Triangulationsmessung (Standard) Scanner (Option)

BESÄUM- UND AUFTRENNVORGANG

Abb. 4 Draufsicht POWER_RIP

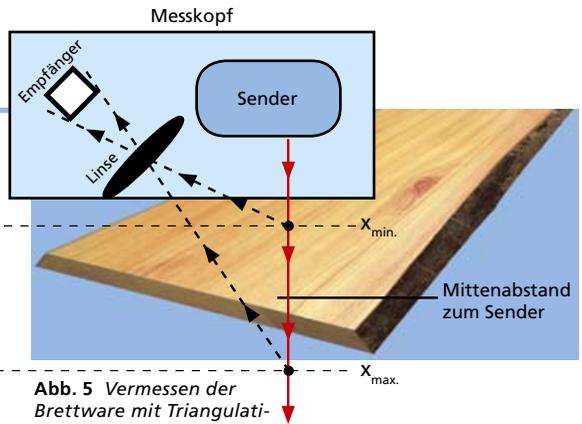
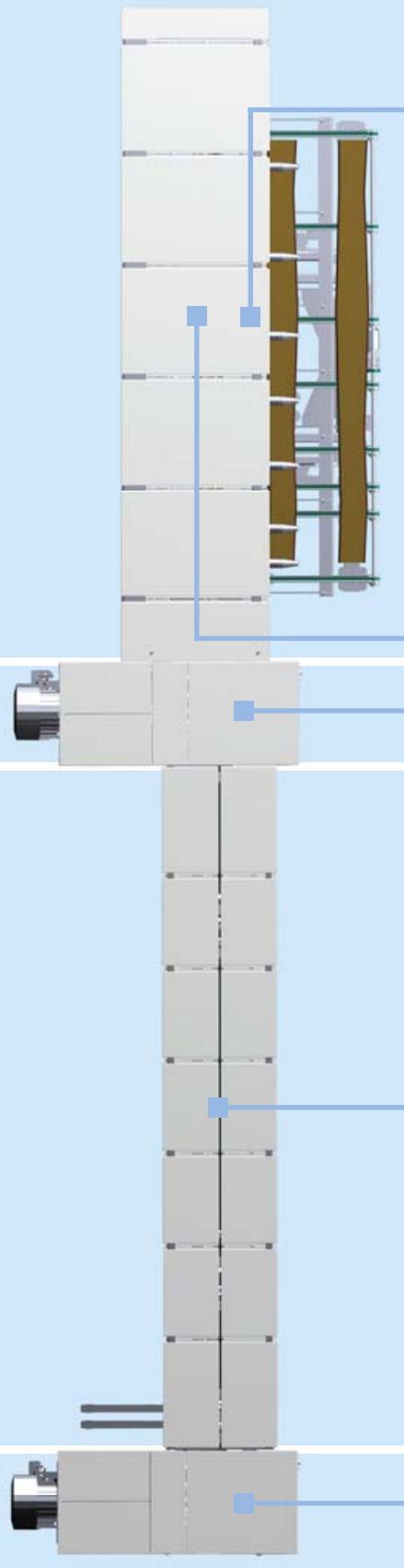


Abb. 5 Vermessen der Brettware mit Triangulationsmessköpfen



Abb. 6 Ausrichten unbesäumter Brettware in der automatischen Beschickungsanlage



Abb. 7 Besäumen der Brettware in der Besäumkreissäge



Abb. 8 Trennen von Brettern und Spreißel im Spreißelabscheider



Abb. 9 Auftrennen besäumter Brettware in der Auftrennkreissäge

0309

Irrtum und Änderungen vorbehalten.

PAUL-Info B 111.23/1

