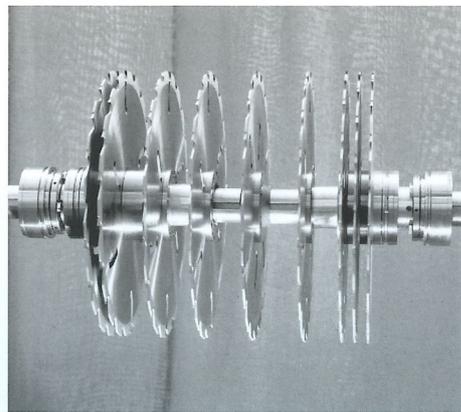
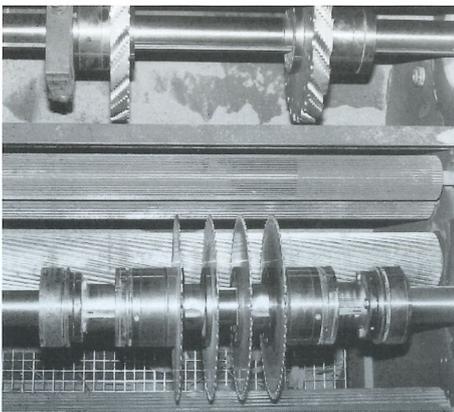
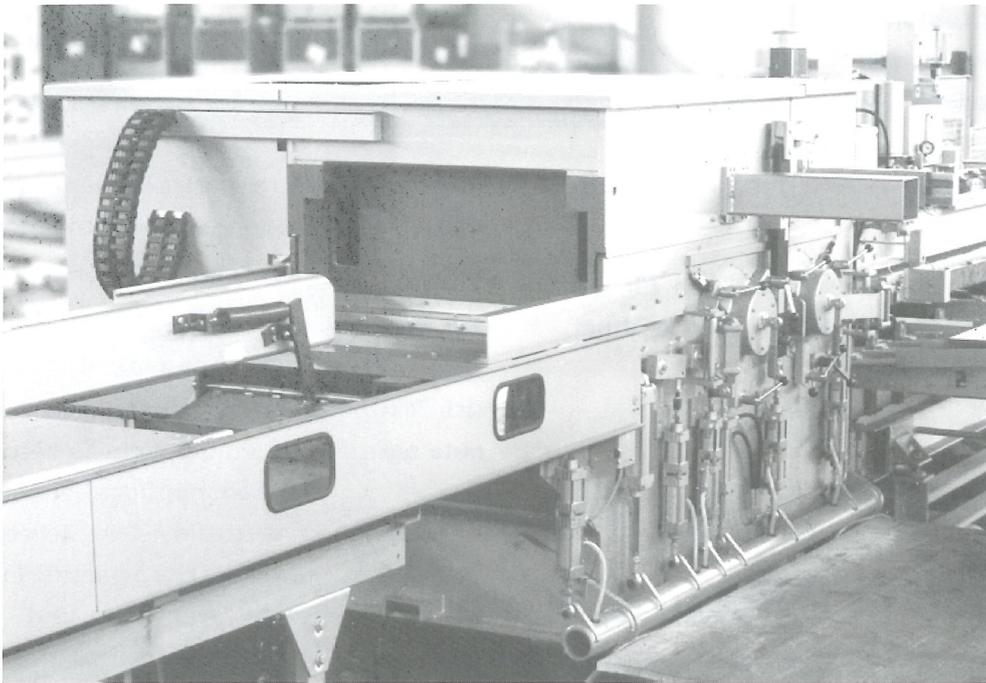




Maschinenfabrik GmbH & Co



S 1200 / 620 GL

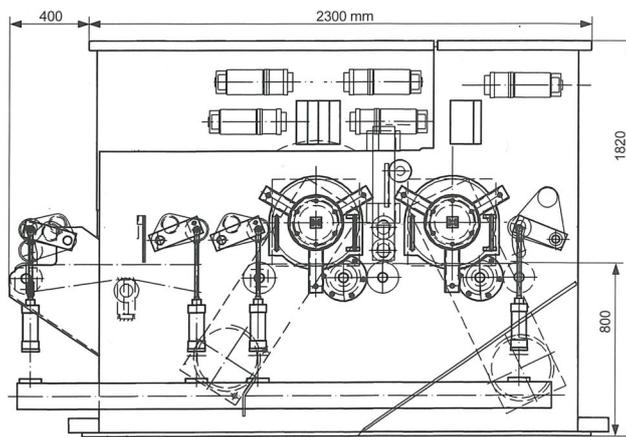
***Tandemat***

## Einsatz

Die Gleichlaufkreissäge vom Modell Tandemat ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten S/GL-Modelle.

Stabilität und Leistungsfähigkeit der einwilligen S/GL-Modelle sind auch die Merkmale dieser zweiwilligen Maschine für den Hochleistungsbereich.

Die Ausstattung mit zwei Sägewellen für die Bearbeitung im Gleichlauf von oben eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten:



Die erste Sägewelle kann mit zwei verstellbaren Büchsen ausgerüstet werden - meist werden hier zwei Zerspaner aufgespannt, die Abfälle sofort entsorgen.

Die zweite Sägewelle arbeitet mit maximal vier verstellbaren Büchsen - hier werden die Trennsägen ( z.T. auch Lattenbüchsen) aufgespannt.

Zur Beschickung der Anlage empfiehlt sich die automatische Beschickung AB 920. So lassen sich Taktzahlen von bis zu 16 Brettern pro Minute realisieren. Die automatische Beschickung übernimmt das Vermessen der Bretter, die CNC-Steuerung optimiert das Schnittbild nach Ihren Wünschen und verstellt die Zerspaner- und Sägebüchsen entsprechend.

## Technische Daten

Max. Schnitthöhe	70	mm
Max. Durchgangsbreite	1206	mm
Min. Werkstücklänge ( = Oberwalzen-Abstand )	1000	mm
Max. Sägeblatt-Durchmesser ( Sägeblatt-Bohrung ( Nutenbreite x Nutenhöhe	400 110 16,5x8,5	mm mm ) mm )
Drehzahl der Sägewellen (Standard)	2900	U/min
Vorschubwalzen	9	Stück
Durchmesser Oberwalzen	106	mm
Durchmesser Unterwalzen	144	mm
Antriebsleistung	100-220	kW
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos verstellbar)	10-120	m/min
Gewicht (ohne Motor)	~5000	kg

