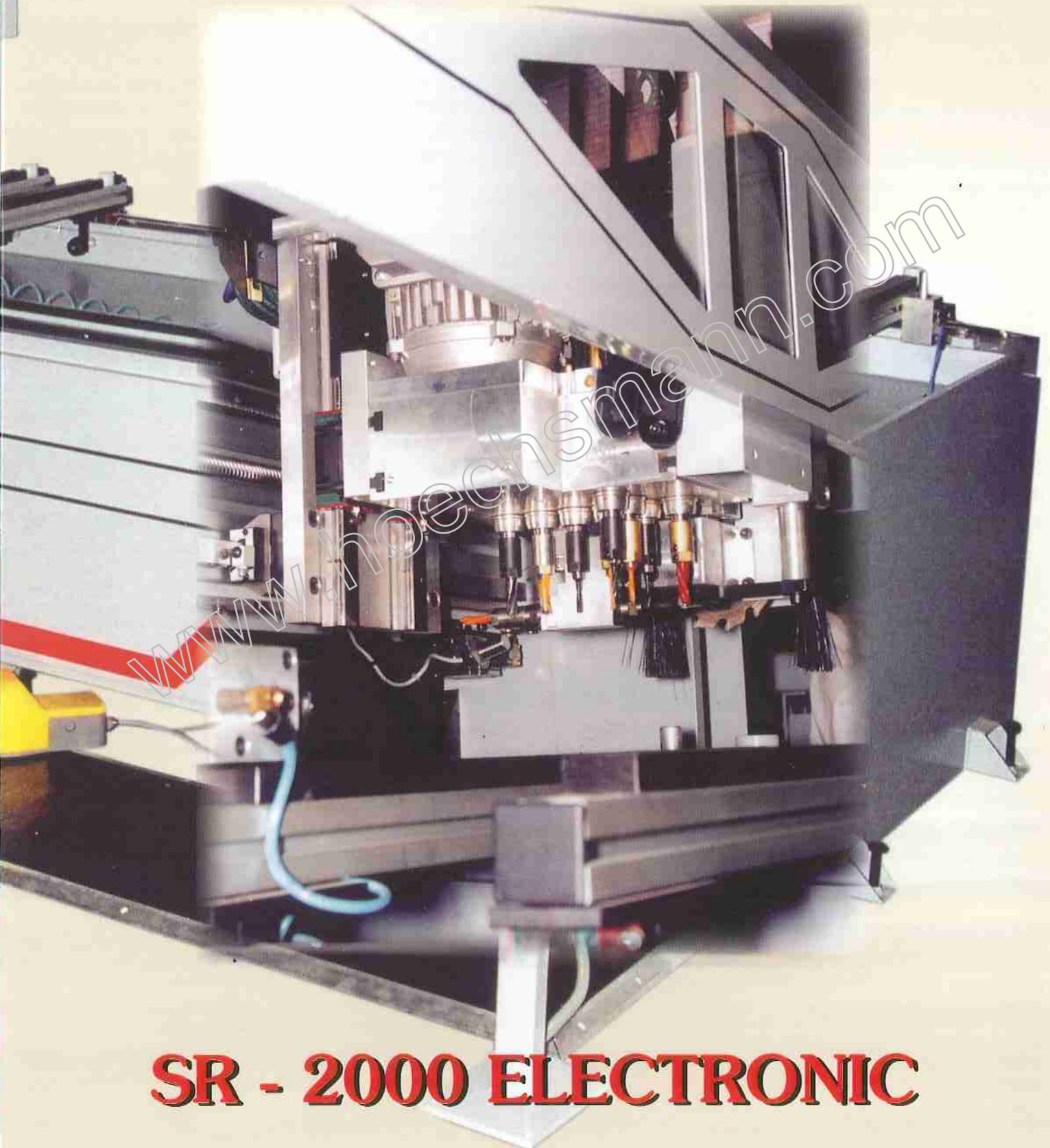




MAQUINARIA PARA LA MADERA

Construcciones P.B.R., s.l.



SR - 2000 ELECTRONIC

SR-2000 ELECTRONIC



CARACTERISTICAS:

El taladro SR-2000 es una máquina potente y flexible concebida para realizar todo tipo de taladros usados en la industria del mueble, de una forma muy precisa, sencilla y eficaz.

Esta dotada de un potente posicionador electrónico de muy fácil uso y programación, de control a 2 ejes (X e Y), el ajuste de la altura (eje Z) se realiza mecánicamente.

La programación se realiza directamente sobre el posicionador electrónico sobre la máquina, el cual cuenta con una gran capacidad de memoria para poder almacenar los programas del usuario. El posicionador puede ser conectado a un PC para poder aumentar sus prestaciones.

El posicionamiento sobre los ejes se realiza mediante servomotores de alta precisión sin mantenimiento, sobre guías prismáticas con recirculación de bolas, por lo que se consigue un grado muy alto de precisión en la realización de los taladros. La mesa de trabajo también esta guiada por patines y guías prismáticas de recirculación de bolas.

La máquina esta equipada con un cabezal de 9 ejes multihusillo, esto quiere decir que cada eje puede trabajar de forma conjunta o independiente del resto de los ejes del cabezal es de 6 ejes en sentido X y de 3 ejes en sentido Y, siendo uno de estos del cabezal angular de doble salida, para poder realizar los taladros laterales (cantos) de la pieza.

Opcionalmente la máquina puede ser equipada con un segundo grupo de taladro angular, o con un grupo ranurador de disco, para la realización de canales sobre la pieza.

Construcciones PBR s.l. se reserva el derecho a cualquier tipo de modificación sin previo aviso.



SPECIFICATIONS:

The SR-2000 drill is a powerful and flexible machine intended for accurate simple and efficient drilling of all types in the furniture industry. It is fitted with a powerful electronic positioner that is very easy to use and program for controlling 2 axes (X and Y). Height adjustment (Z axis) is set mechanically.

Programming is carried out directly on the electronic positioner located on the machine. This positioner has a large memory for storing user programs, and may be connected to a PC to further increase its performance.

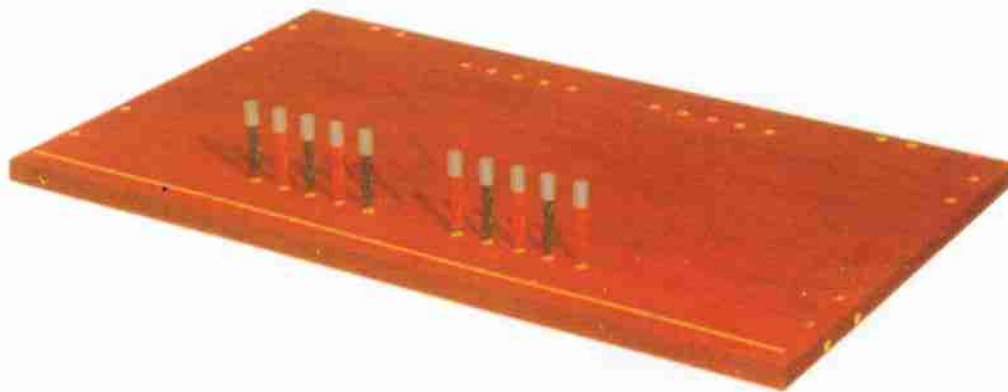
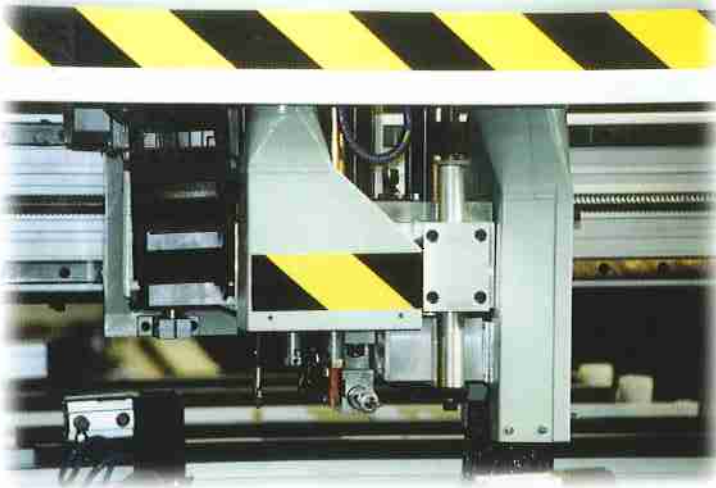
Axis positioning is via high precision maintenance-free servomotors driving along prismatic guides with recirculating balls, giving a very high degree of precision during drilling.

Parts are clamped by pneumatic cylinders. The work table is also guided by skids and prismatic guides with recirculating ball bearing.

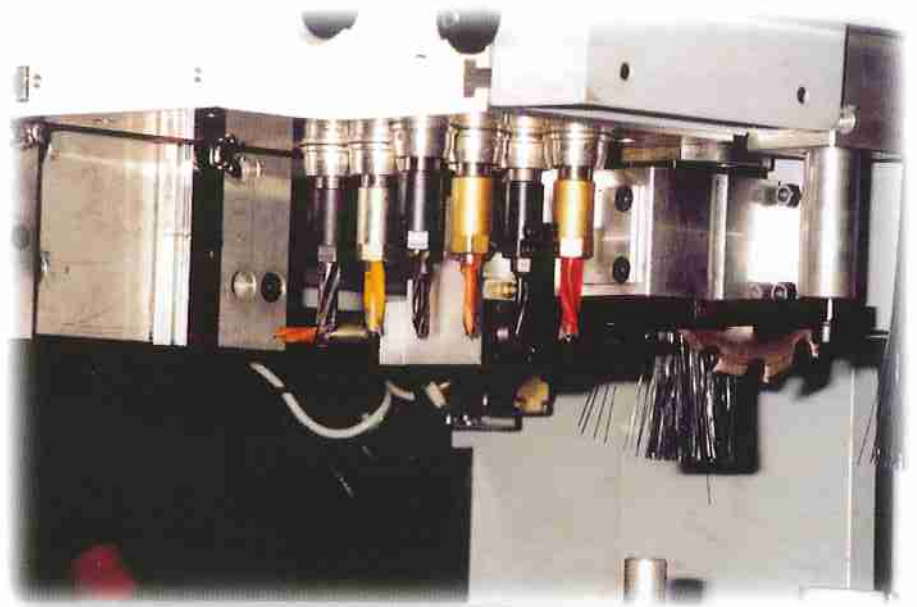
The machine is equipped with a 9-spindle head which allows spindle to work in conjunction with or independently of the others. The head layout is with 6 spindles following the X axis, while the remaining 3 follow the Y axis, one of these being from the double output angular head to drill side (edge) holes in the part.

The machine may optionally be fitted with a second angle drilling unit or a disc groover to cut grooves in the part.

Construcciones PBR, s.l. reserve the right to make any type of modification without prior warning.

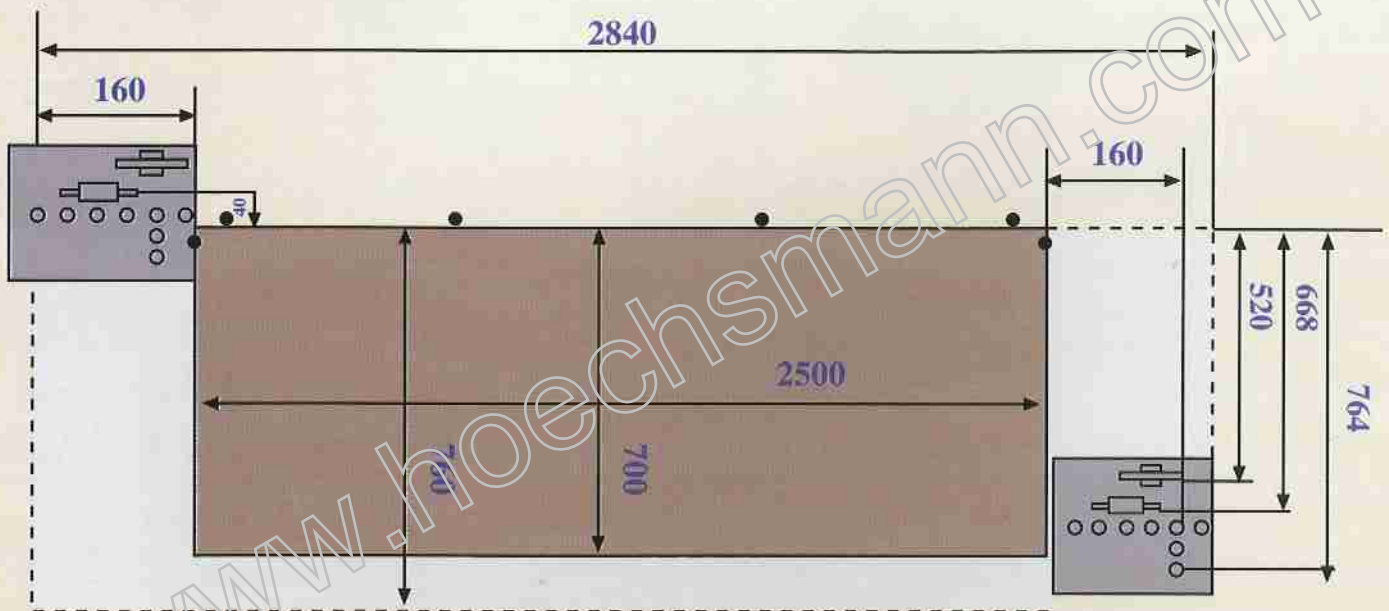


www.moechsman.com



CARACTERISTICAS TECNICAS:

- Campo útil de trabajo: 2.500 x 700 mm.
- Espesor máximo de la pieza a trabajar: 30 mm.
- Velocidad Máxima en eje X: 60 m/min.
- Velocidad Máxima en eje Y: 60 m/min.
- Control ejes X e Y: Electrónico.
- Accionamiento eje Z: Neumático.
- Control eje Z: Ajuste Mecánico.
- Sistema de guiado de ejes principales: Patines de precisión
- Sistema de guiado de la mesa: Patines de precisión
- Potencia del motor del cabezal: 2,2 Kw. (3 cv).
- Revoluciones ejes del cabezal: 3.200 r.p.m.
- Número de ejes verticales: 8
- Número de ejes horizontales: 1 (Opcional 2).
- Grupo ranurador: Opcional.
- Potencia total de la máquina: 4,5 Kw.
- Presión neumática: 7 Kg.
- Superficie ocupada por la máquina: 4.300 x 2.650 mm.



TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Useful field of work: 2.500 x 700 mm.
- Maximum part thickness: 30 mm.
- Maximum X axis speed: 60 m/min.
- Maximum Y axis speed: 60 m/min.
- X and Y axis control: Electronic.
- Z axis drive: Pneumatic.
- Z axis control: Mechanical adjustment.
- Main shaft guidance system: Precision skids
- Table guidance system: Precision skids
- Head motor power: 2,2 Kw. (3 HP).
- Head spindles speed: 3.200 r.p.m.
- Number of vertical spindles: 8
- Number of horizontal spindles: 1 (Optionally 2).
- Grooving unit: Optional.
- Total machine power: 4,5 Kw.
- Air pressure: 7 Kg/sq. cm.
- Machine footprint: 4.300 x 2.650 mm.