

Maschinenbau
Werkzeugbau
Spezialmaschinen
für Holzbearbeitung

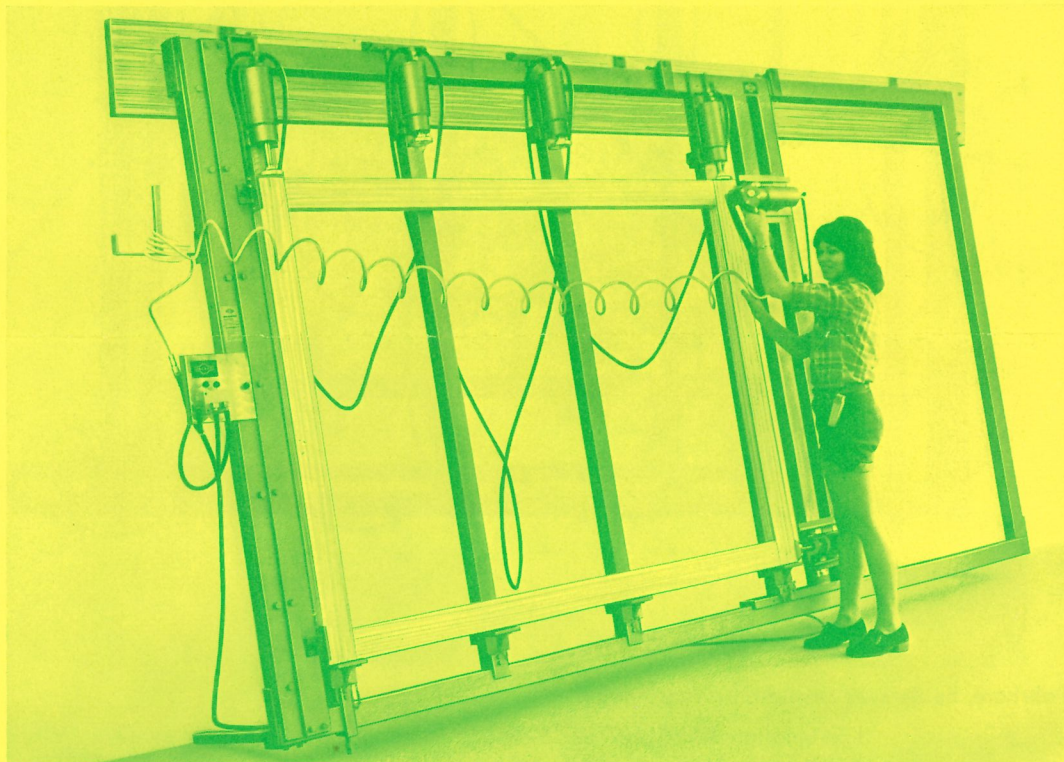
Universal-Pneumatik-Rahmenpresse

Kombination KANTENVERLEIMPRESSE

Eine echte Presse der Mittelklasse – jahrelang im Einsatz bestens bewährt – aus der Praxis weiterentwickelt auf den technisch modernsten Stand –

Sie setzte sich durch:

- Geringster Platzbedarf
- Stabile Bauweise
- Zweckentsprechende Ausführung
- Modernste Bedienung
- Winkelgenaue Verpressung
- Höchste Arbeitsleistung
- Annehmbarer Preis



Wandklapp-Montage (Ruhestellung 150 mm Wandabstand)
DIE WIRTSCHAFTLICHSTE KOMBINATION FÜR DEN MITTELBETRIEB
– Wandklappmontage oder fahrbar –

Starkwandige Rahmenkonstruktion aus Spezialprofilen – schnell und leicht verstellbar – kugelgelagert fahrbares Element mit zwei leicht verstellbaren waagerechten Zylindern und einem verstellbaren Senkrechtzylinder – Winkelfeinregulierung am linken Senkrecht-Druckbalken – Mitteldruckbalken kugelgelagert leicht verschiebbar – einzeln und gesamt schaltbare wartungsfreie Zylinder – die Zylinder haben einen geringen Luftverbrauch und können an jeden Kleinkompressor (15 atü) angeschlossen werden – Gesamt-Handventilsteuerung (waagrecht-senkrecht) – es können auch unabgelängte Rahmen gepreßt werden, da jede Druckstelle einzeln bestimmbar ist.

Zylinder: Maximaler Arbeitsdruck 15 atü – **Einzeln** und gesamt schaltbare Zylinder mit 100 mm Hub – Zylinderdruckkraft ca. 900 kg – Luftverbrauch je Zylinder ca. 0,6 l p. cm Hub – Wartungseinheit mit Druckregler empfehlenswert – Anschluß an Kleinkompressor (Kittspritzkompressor) jederzeit möglich – Normaler Arbeitsdruck **bis** 10 atü.

Maße: Spannhöhe 1750 mm – Gesamtpressenhöhe ca. 2300 mm

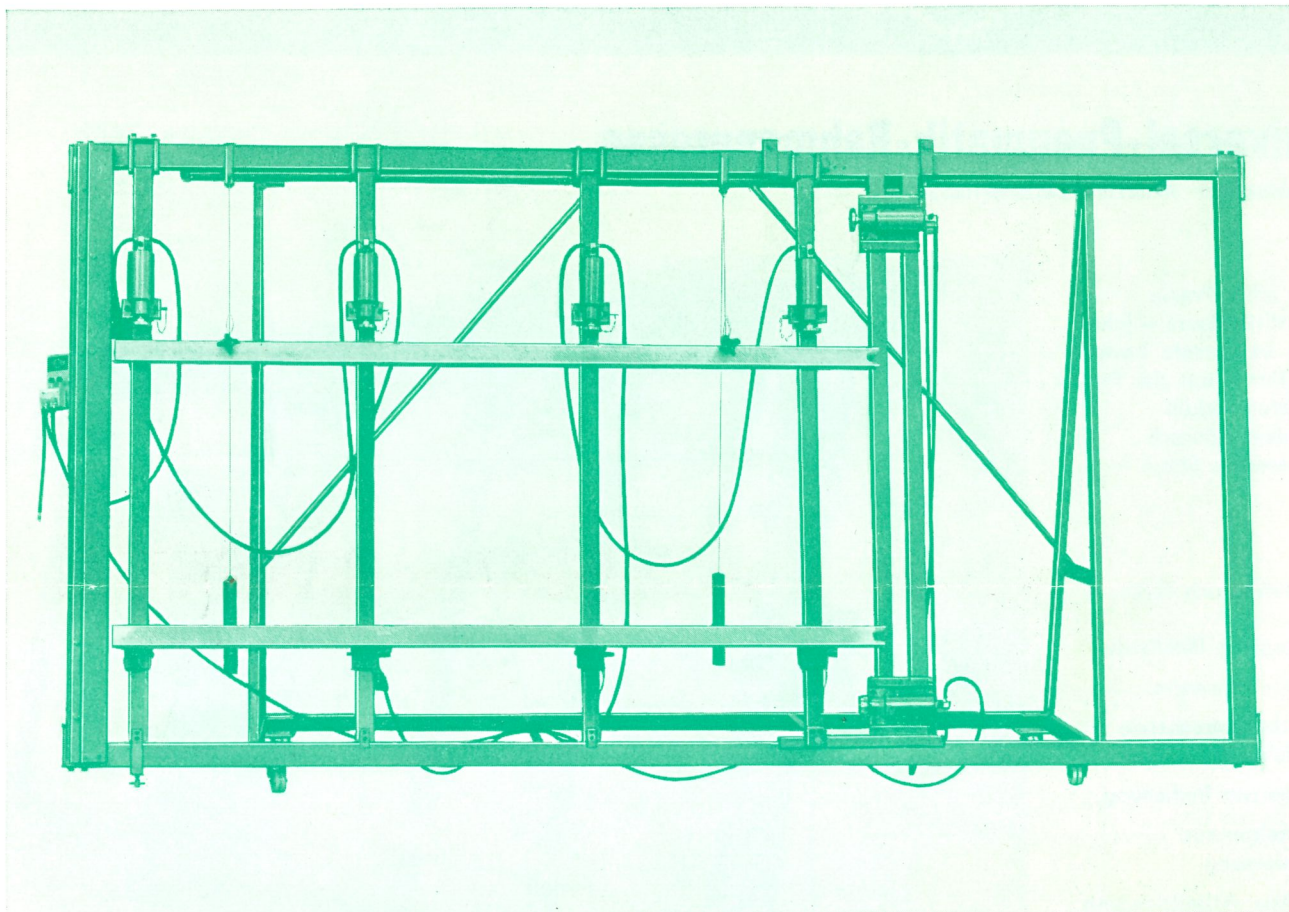
P 300 ERP	=	Spannweite 2500 mm	–	Gesamtpressenbreite ca. 3300 mm
P 350 ERP	=	Spannweite 3000 mm	–	Gesamtpressenbreite ca. 3800 mm
P 400 ERP	=	Spannweite 3500 mm	–	Gesamtpressenbreite ca. 4300 mm
P 450 ERP	=	Spannweite 4000 mm	–	Gesamtpressenbreite ca. 4800 mm

Aufhängung: **Wandklappmontage** (geringster Platzbedarf).

Die einfache und einmalige Wandmontage (einschl. Schrauben) ist in jedem Falle vom Käufer selbst durchzuführen. Es wird eine Bohle in der Gesamtpressenlänge, ca. 300 mm breit und ca. 35 mm stark benötigt. Diese Bohle wird entsprechend fest an einer Wand befestigt. Die Befestigungshöhe vom Boden bis zur Bohlenunterkante beträgt 2005 mm. Die drei mitgelieferten Aufhängelaschen werden dann so auf der Bohle befestigt, daß die Presse auf allen drei Laschen genau in der Waage hängt. Es kann nur einwandfrei gearbeitet werden, wenn die Aufhängung gewissenhaft durchgeführt ist.

Universal-Pneumatik-Rahmenpresse

Kombination KANTENVERLEIMPRESSE



Fahrbare, beiderseits bestückbare Ausführung

Kombination KANTENVERLEIMPRESSE durch einen zweiten Mittelbalken, Wandklappmontage oder fahrbar
NUR EINE ANSCHAFFUNG: RAHMENPRESSE = KANTENVERLEIMPRESSE

Mit wenigen Handgriffen kann jede Rahmenpresse leicht und schnell als Kantenerleimpresse Verwendung finden. Es wird lediglich ein zweiter Mittelbalken, Heizschiene und evtl. die Heizschienen-Aufhängung benötigt. Für den Einsatz als Bretterverleimpresse wird die Niederdruckeinhängvorrichtung empfohlen, damit die Werkstücke nicht herauspringen können.

Ausführung: **Komplette vierseitige UNIVERSAL-RAHMENPRESSE** einschl. 4 Pneumatik-Zylindern (einzeln und gesamt schaltbar), Doppelhandventil-Steuerung, Spezialschläuchen und Einzelventilen, Wandklappmontagevorrichtung (Aufhängeraster und Klappstützen), jedoch **ohne** Mittelbalken.

P 300 ERP

2500 mm Spannweite

P 350 ERP

3000 mm Spannweite

P 400 ERP

3500 mm Spannweite

P 450 ERP

4000 mm Spannweite

Zubehör:

PMB Kompletter Pneumatik-Mitteldruckbalken einschl. Schlauch kugelgelagert verschiebbar. (Für Verwendung als Kantenerleimpresse sind zwei Mittelbalken erforderlich).

RFS Fahrbarer, beiderseits bestückbarer Ständer.

ZWE Zylinder-Wartungseinheit (Filterdruckminderer, Feinnebelöler, Wasserabscheider, auf Montageplatte.

RHA Heizschienen-Aufhängung, kompl. Satz mit Massivkantenvorwärmvorrichtung, Einhangrollen und Gewichten.

RBV Niederdruckschalter für Bretterverleimung.

HS Heizschienen (s. Liste 7).

RPN Pneumatik-Nagler.

SCH Spezialschlauch (nur in Verdünnung tauchen und aufstecken).

Anlieferung und Zusammenbau:

Um einen einwandfreien Zusammenbau zu gewährleisten, wird jede Presse auf Wunsch in der BRD frei Haus angeliefert und zusammengebaut. Hierfür wird ein **Kulanz-Pauschalnettopreis** berechnet. Der Betrag ist ohne Abzug + 11% MwSt. in bar sofort gegen Quittung zahlbar. Die einfache und einmalige Wandmontage einschl. der erforderlichen Schrauben ist vom Käufer (s. Vorderseite) selbst durchzuführen.

F. POLZER – MASCHINENBAU – 6348 HERBORN – POSTFACH 1432 – REHBERG – TELEFON (02772) 2432

Unverbindliches Angebot unter Zugrundelegung meiner Verkaufs- und Zahlungsbedingungen:

Lieferzeit: kurzfristig – teils ab Lager

Verpackung: Rahmenpressen DM 120,- (wird nicht zurückgenommen)

Lieferung: ab Herborn

Zahlung: innerhalb 8 Tagen – 3% Skonto – in 30 Tagen rein netto