

Frontenbearbeitung

Priess & Horstmann
Bohr- und Einpresstechnik

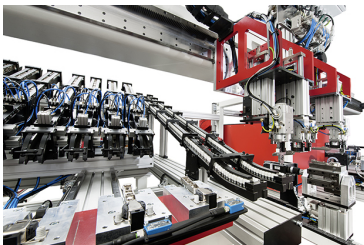
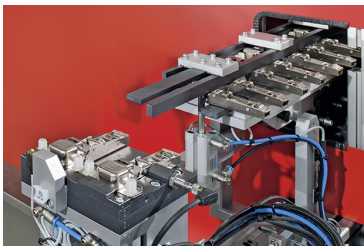


BAT-TAX-CNC

Bohr- und Montageanlage

Weitere Vorteile der BAT-TAX-CNC-Technologie

- Die Hauptbearbeitung der Werkstücke erfolgt an der Unterseite
- Alle Achsverstellungen werden über geregelte NC-Servoachsen gesteuert
- Das Werkstück wird über ein hochdynamisches Linearachsensystem in X-Richtung durch die Maschine transportiert (taktendes Werkstück) und ermöglicht so besonders schnelle Bearbeitungsgeschwindigkeiten
- Die feste Einspannung des Werkstückes an allen vier Ecken gewährleistet eine optimale Klemmung während der Bearbeitung – ganz ohne Verrutschen
- Scharnier-, Griff- und Zusatzbohrungen sind von oben und unten möglich
- Vollautomatische Zuführung der Beschläge über Schwingförderer oder halbautomatisch über Stangenmagazine
- Bestens geeignet für die Fräsbearbeitung auf Ober- und Unterseiten



Priess, Horstmann & Co. Maschinenabu GmbH & Co. KG

Harthel 6 | 32479 Hille | Germany | T +49 5734 9601-0 | info@priess-horstmann.de | www.priess-horstmann.de