

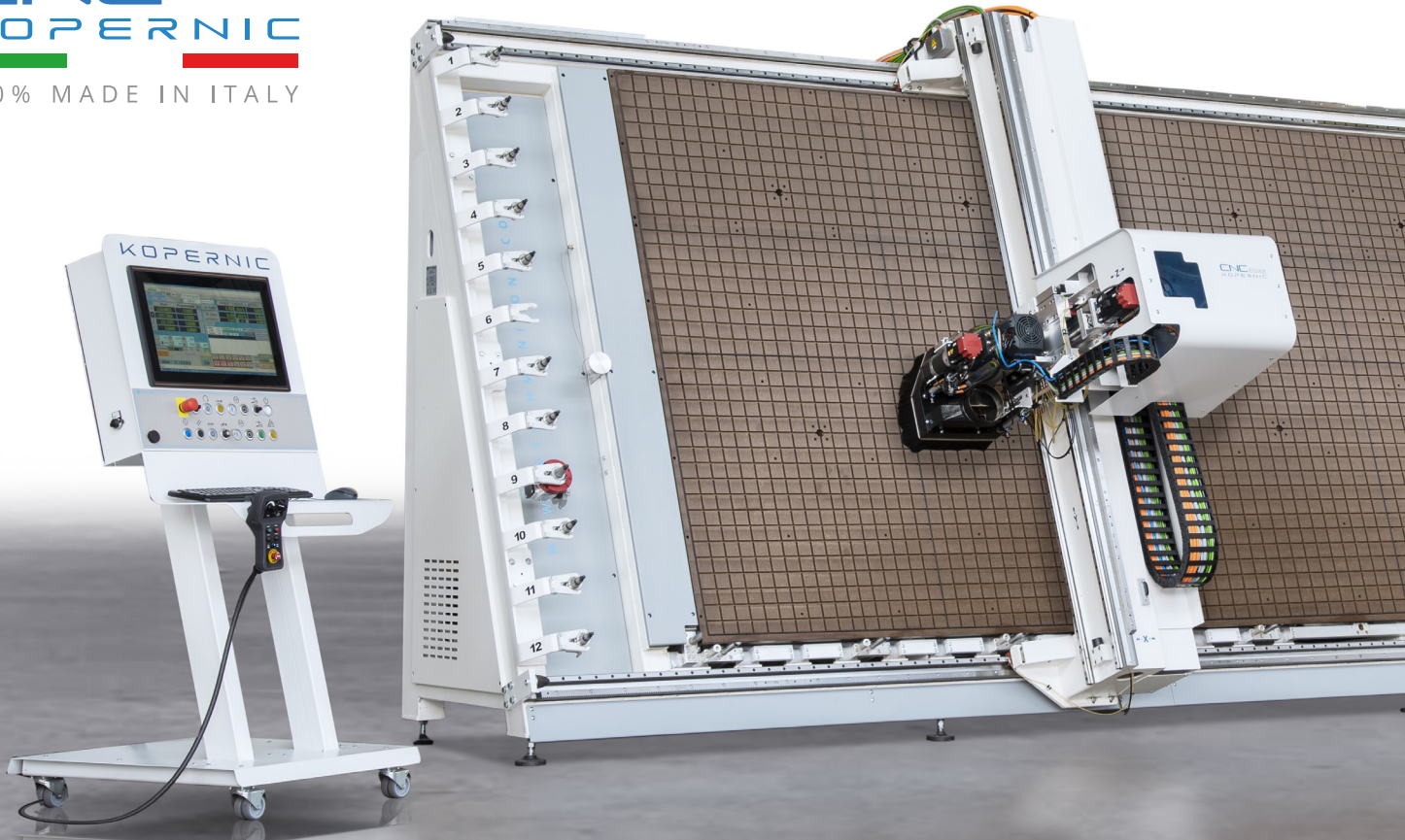
*The best way
to cut | groove | drill*

CNC
KOPERNIC
100% MADE IN ITALY

TECHNOLOGY | RELIABILITY | INNOVATION
TECNOLOGÍA | CONFIABILIDAD | INNOVACIÓN



**CNC
KOPERNIC**
100% MADE IN ITALY



**CNC KOPERNIC VERTICAL MACHINING CENTER
CNC KOPERNIC CENTRO DE MECANIZADO
VERTICAL CNC**

It is an ideal machining center for processing different types of panels. The machine is characterized by small dimensions when compared with the size of its working area. This allows for significant space savings for other machining or assembly equipment. The possibility of using aggregates makes the machine very flexible and adaptable to specific types of processing, increasing its productivity and reducing the machining time.

Es un centro de mecanizado ideal para procesar diferentes tipos de paneles. La máquina se caracteriza por dimensiones pequeñas en comparación con el tamaño de su área de trabajo. Esto permite un ahorro de espacio significativo para otros equipos de mecanizado o montaje. La posibilidad de utilizar agregados hace que la máquina sea muy flexible y adaptable a tipos específicos de procesamiento, aumentando su productividad y reduciendo el tiempo de mecanizado.



NESTING

It allows to create different parts of an item by an optimized process on a single panel. Substantial waste reduction with shorter processing times.

Permite crear diferentes partes de un artículo mediante un proceso optimizado en un único panel. Reducción sustancial de residuos, con una disminución de los tiempos de procesamiento.



DRILLING - PERFORACIÓN

Thanks to the automatic tool changer (up to 12 positions) it is possible to perform different kinds of drillings both with standard tools and with special ones.

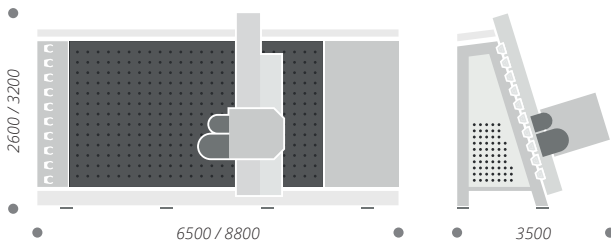
Gracias al cambio automático de herramientas, hasta 12 posiciones, es posible realizar diferentes tipos de perforaciones, tanto con herramientas estándar como con herramientas especiales.



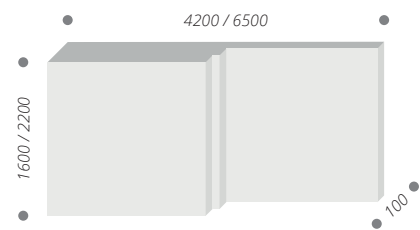
V-GROOVING - FRESADOS

The sacrificial panel allows to make all kind of operations (V-Grooving, Drilling and Cutting) including the contouring of the panel to be machined. V-Grooving operations are improved thanks to the 10-12 position tool changer where can be stored several types of cutters.

La presencia de un panel de apoyo permite realizar fresados tanto de excavación como de contorno, hasta obtener el acabado completo.



vertical machining center dimensions / dimensiones centro de mecanizado vertical



processing capacity / capacidades de procesamiento

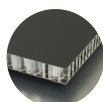
**PROCESSING MATERIALS
MATERIALES DE PROCESAMIENTO**

CNC Kopernic is designed for the processing of :

CNC KOPERNIC está diseñado para trabajar:



Wood panels
Paneles de madera



Composites Materials
Materiales compuestos



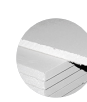
Trespa®
Trespa®



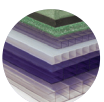
Insulated Panels
Paneles aislantes



Corian®
Corian®



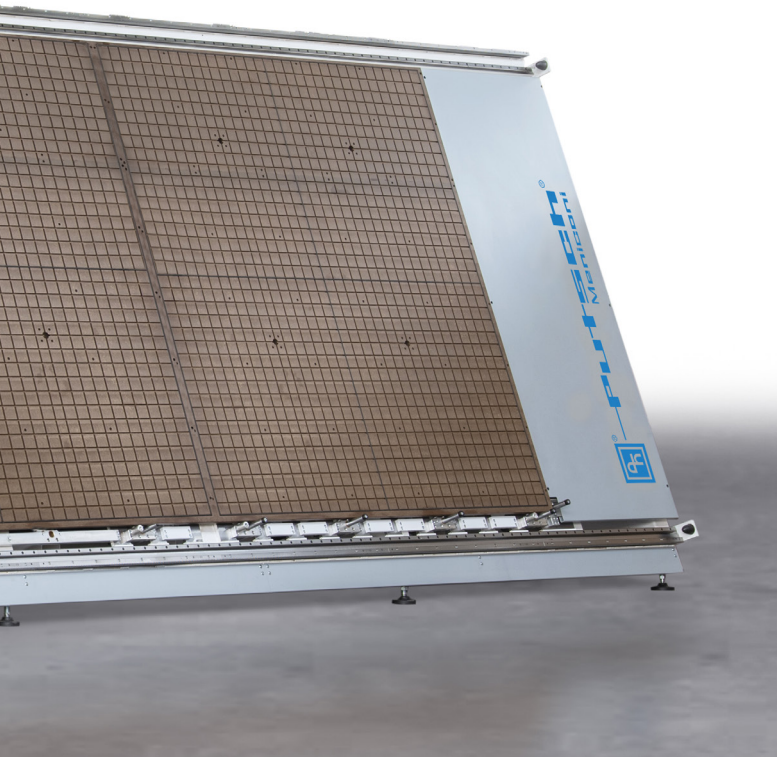
Plasterboard
Pladur



Plastics Materials
Plasticos

TECHNICAL DETAILS / DATOS TECNICOS

TECHNICAL DETAILS / DATOS TECNICOS



Working area
Área de trabajo X 4200 / 6500 - Y 1600 / 2200 - Z 100

Overall dimensions
Dimensiones totales 6500 / 8800 x 3500 x 2600 / 3200 mm

Axis speed
Velocidad de los ejes X 45 - Y 30 - Z 15 m/min

Working table
Mesa de trabajo Vacuum zone with MDF sacrificial panel. 8-12 locking areas selectable from UI
Mesa de apoyo ranurada de MDF 8-12 áreas de bloqueo seleccionables desde la interfaz de software

Vacuum pump
Bomba de vacío 250 m³/h - 6 kW

Second vacuum pump (optional)
Segunda Bomba de vacío (en opción) 250 m³/h - 6 kW

Electrospindel
Electromandril 8 kW - cone ISO 30 - Clamp ER32
8 kW - cono ISO 30 - Pinza ER32

Option
Opción C Axis (for aggregates)
Eje C (para agregados)

Tool changer
Cambio herramienta Automatic
Automático

Tool storage
Almacen de herramientas N. 10-12 positions
N. 10-12 posiciones

Positions for aggregates
Posiciones agregados N. 10-12 positions
N. 10-12 posiciones

Blade diameter /Cutter aggregate
Diámetro agregado de la hoja / fresa 150 mm

Option electro-spindle cutter / blade
Opción electromandril sierra/ fresa 5.5 kW .- blade / cutter diameter 200 mm
5,5 kW .- diámetro hoja /fresa 200 mm

Guides lubrication
Lubricación de guías Automatic
Automática

Total weight
Peso total 2900 Kg

Absorbed power
Potencia absorbida 19 kW (OPT. 25 kW)



Automatic Spindle change / Cambio automático de mandril



SOFTWARE | SOFTWARE

CONTROL PANEL | PANEL DE CONTROL

DESIGN AND FUNCTIONALITY | DISEÑO Y FUNCIONES



MACHINE STATUS / ESTADO DE LA MAQUINA

Control of all processing data. Axes position and machining parameters, working speed, rapid speed, spindle rotation speed.

Control de todos los datos de procesamiento. Posición de ejes y parámetros de mecanizado, velocidad de trabajo, velocidad rápida, velocidad de rotación del husillo.



MACHINE SETTING AND ACTIVATION AJUSTE Y ACTIVACIÓN DE LA MÁQUINA

Setting page for sacrificial panel dimensions and manual movement of the machine functional elements. Activation of spindle heating programs. Tool changer reset.

Página de configuración de las dimensiones del panel de apoyo y movimiento manual de los elementos funcionales de la máquina. Activación de los programas de calentamiento del husillo. Reinicialización del cambiador de herramientas.



EXECUTION CHECK / VERIFICACION

Operator panel. Machining simulation. Tool path display and progression of the work in progress.

Panel del operador. Simulación de mecanizado. Visualización de la trayectoria de la herramienta y progresión del trabajo en curso.

