

*The best way
to cut | groove | drill*

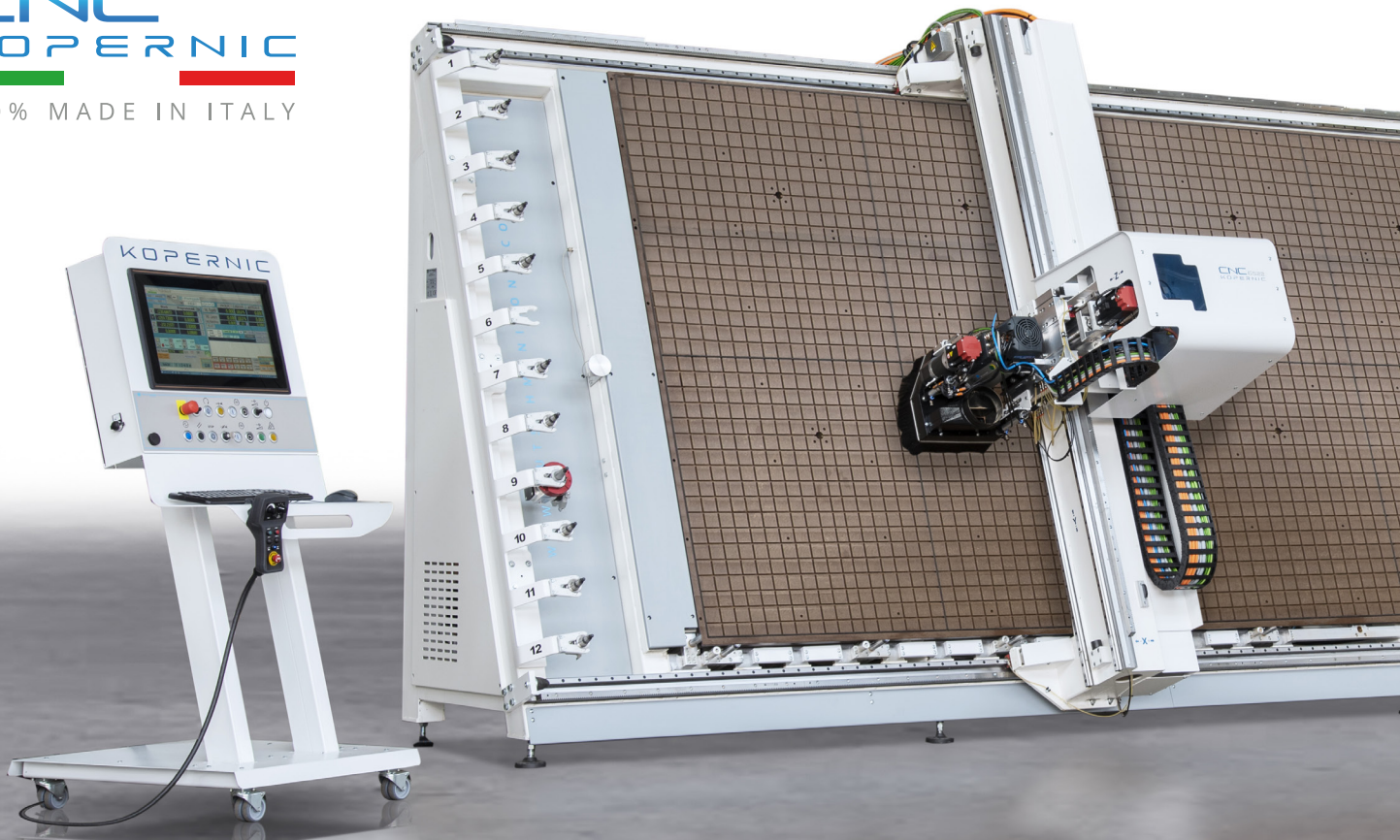
CNC
KOPERNIC
 
100% MADE IN ITALY

TECNOLOGIA | AFFIDABILITÀ | INNOVAZIONE
TECHNOLOGIE | FIABILITÉ | INNOVATION



CNC
KOPERNIC

100% MADE IN ITALY



CENTRO DI LAVORO CNC KOPERNIC CENTRE D'USINAGE CNC KOPERNIC

E' un centro di lavoro ideale per ogni tipo di lavorazione da eseguirsi sulle varie tipologie di pannelli presenti sul mercato. La macchina è caratterizzata da un ingombro ridotto se confrontato con la dimensione della sua area di lavoro. Questo consente un significativo risparmio di spazio dedicabile ad altre attrezzature di lavorazione o montaggio. La possibilità di utilizzare aggregati consente di rendere la macchina molto flessibile ed adattabile a specifiche tipologie di lavorazione, aumentandone la produttività. Infine, le elevate velocità degli assi consentono significative riduzioni dei tempi di lavorazione.

Le centre d'usinage CNC est la solution idéale pour usiner une large gamme de panneaux. Avec des encombrements très réduits, la machine permet une économie significative d'espace, qui peut être dédié à d'autres équipements d'usinage ou de montage. De plus, CNC KOPERNIC est aussi capable d'usiner des matériaux particuliers grâce à la possibilité d'utiliser des agrégats spécifiques. Enfin, la grande vitesse des axes permet une réduction substantielle des temps de travail.



NESTING

Consente di realizzare le varie parti che costituiscono un prodotto mediante lavorazione ottimizzata su singolo pannello. Significativa riduzione di sprechi, con contrazione dei tempi di lavorazione.

Il permet de réaliser les différentes parties qui constituent un produit par usinage optimisé sur un seul panneau. Réduction significative des gaspillages et des temps de travail.



FORATURA - PERÇAGE

Disponendo di un cambio utensile automatico e di un magazzino utensili fino a 12 posizioni, è possibile effettuare diversi tipi di foratura sia con utensili standard che con utensili speciali.

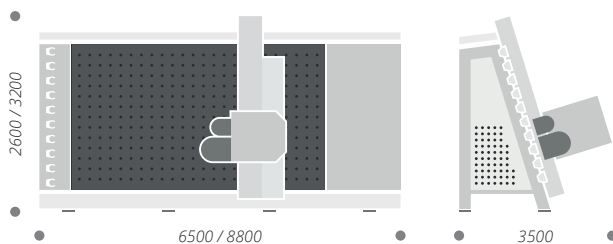
Disposant d'un changement d'outil automatique et d'un magasin jusqu'à 12 positions, il est possible d'effectuer différents types de perçage aussi bien avec des outils standard qu'avec des outils spéciaux.



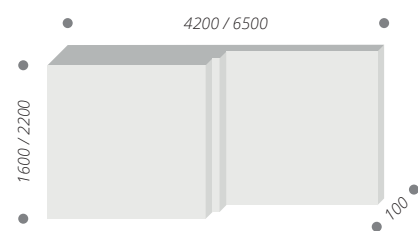
FRESATURA - FRAISAGE

La presenza del pannello martire consente di effettuare lavorazioni di fresatura sul pannello sia di scavo sia di contornatura, fino ad ottenere il particolare finito.

La présence du panneau martyr permet d'effectuer des usinages de fraisage et de contournage, jusqu'à obtenir le détail fini.



ingombro centro di lavoro verticale / encombrement centre d'usinage



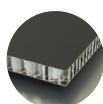
capacità di lavorazione / capacité de travail

MATERIALI LAVORABILI MATERIAUX DE TRAVAIL

CNC Kopernic è progettato per la lavorazione di:
CNC Kopernic est conçu pour travailler sur:



Pannelli di legno
Panneaux en bois



Materiali compositi
Matériaux spéciaux



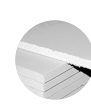
Trespa®
Trespa®



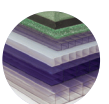
Coibentati
Isolés



Corian®
Corian®



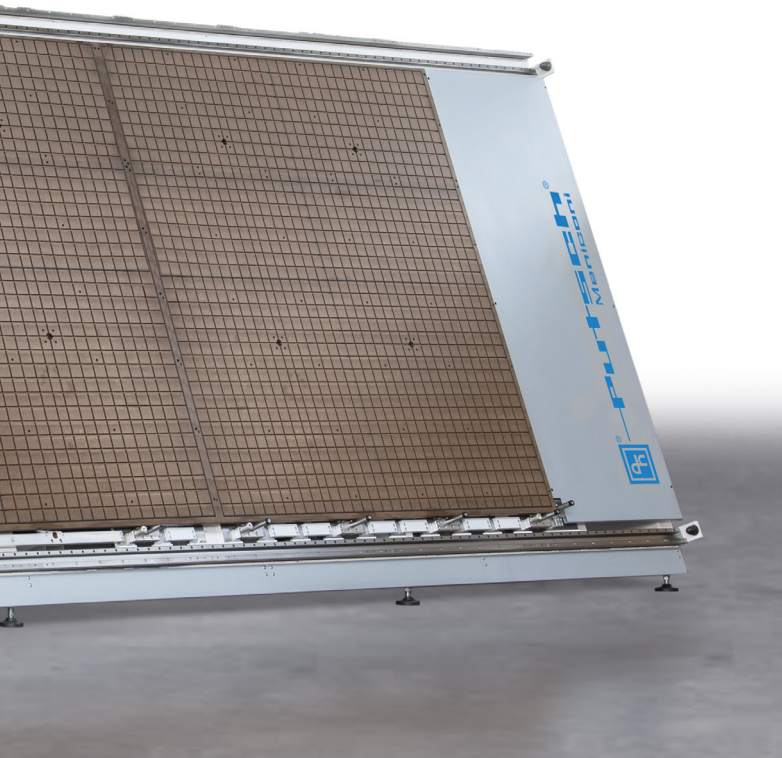
Cartongesso
Placoplâtre



Materie plastiche
Matériaux plastiques

SCHEDA TECNICA / FICHE TECHNIQUE

DATI TECNICI / DONNÉES TECHNIQUES



Campo di lavoro
Zone de travail X 4200 / 6500 - Y 1600 / 2200 - Z 100

Dimensioni di ingombro
Encombrement 6500 / 8800 x 3500 x 2600 / 3200 mm

Velocità assi
Vitesse des axes X 45 - Y 30 - Z 15 m/min

Piano di lavoro
Plan de travail A depressione con pannello martire in MDF. 8-12 aree di bloccaggio selezionabili da interfaccia software
Plan de travail rainuré en MDF. 8-12 zones de verrouillage sélectionnables depuis l'interface logicielle

Pompa per vuoto
Pompe à vide 250 m³/h - 6 kW

Opzione seconda pompa per vuoto
Deuxième pompe à vide (en option) 250 m³/h - 6 kW

Elettromandrino
Électromandrin 8 kW- cono ISO 30 - Pinza ER32
8 kW - cône ISO 30 - Pince ER32

Opzione
Option Asse C (per aggregati)
Axe C (pour agrégats)

Cambio utensile
Changeur d'outils Automatico
Automatique

Magazzino utensili
Magasin d'outils N. 10-12 posizioni
N. 10-12 positions

Posizioni per aggregati
Positions pour les agrégats N. 10-12 posizioni
N. 10-12 positions

Diametro lama/fresa aggregato
Diamètre lame / fraise agrégat 150 mm

Opzione elettromandrino fresa/lama
Option électromandrin fraise / lame 5,5 kW .- diam. lama/fresa 200 mm
5,5 kW .- diamètre lame/fraise 200 mm

Lubrificazione guide
Lubrification des guides Automatico
Automatique

Peso complessivo
Poids total 2900 Kg

Potenza assorbita
Puissance absorbée 19 kW (OPT. 25 kW)



Cambio automatico mandrino / Changement automatique du mandrin



IL SOFTWARE | LE LOGICIEL

PANNELLO DI CONTROLLO | PANNEAU DE CONTRÔLE

DESIGN E FUNZIONALITÀ | DESIGN ET FONCTIONS



STATO DELLA MACCHINA / ÉTAT DE LA MACHINE

Controllo dei dati di lavorazione.
Posizione degli assi e parametri di lavorazione, velocità di lavoro, velocità in rapido, velocità di rotazione mandrino.

Sélection des modes d'état de la machine. Contrôle des données d'usinage. Position des axes et paramètres d'usinage, vitesse de travail, vitesse rapide, vitesse de rotation du mandrin.



SETTAGGIO E ATTIVAZIONE MACCHINA RÉGLAGE ET ACTIVATION DE LA MACHINE

Pagina di settaggio dimensioni pannello martire e movimentazione manuale elementi funzionali della macchina. Attivazione programmi riscaldamento mandrini. Reset cambio utensile.

Page de réglage des dimensions du panneau martyr et manipulation manuelle des éléments fonctionnels de la machine. Activation des programmes de chauffage des mandrins. Réinitialisation du changement d'outil.



CONTROLLO ESECUZIONE / CONTRÔLE D'EXÉCUTION

Pannello operatore. Simulazione lavorazione. Visualizzazione percorso utensile e progressione della lavorazione in corso.
Panneau opérateur. Simulation d'usinage. Affichage du parcours d'outil et progression du travail en cours.

