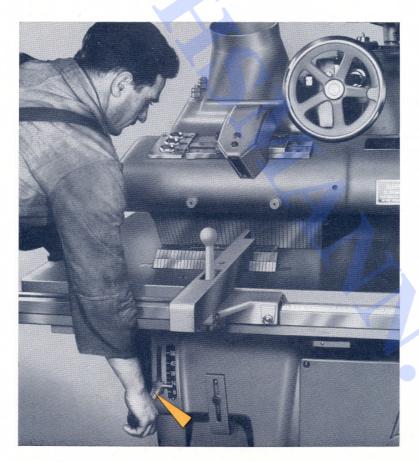


mit eingebautem Richtlicht



stufenlos veränderlicher Vorschub

Automatische Hochleistungs-Ein- und Vielblattkreissäge

Modell K2

eine in der holzverarbeitenden Industrie vielseitig und rationell verwendbare Maschine modernster Konstruktion

Verstellbare Schnittgeschwindigkeit Geringster Schnittverlust

Einfachste und bequeme Bedienungsmöglichkeit
Schnellauswechslung der Sägeblätter
Leichte Umstellung von Ein- auf Vielblatt
Stufenlose Vorschubregulierung 0—56 m/min
Geringe, zeitsparende Wartung
Größtmögliche Präzision
Robuste und formschöne Bauart
gewährleisten

Höchstleistung · Wirtschaftlichkeit · Schnelle Amortisation

WEITERE VORZÜGE:

Antrieb der Sägewelle

durch leicht zugänglichen, eingebauten Fußmotor mittels nachspannbarem Hochleistungs-Flachriemen

Drehzahl der Sägewelle

bequem veränderlich (Sonderausführung)

Höhenverstellung der Sägewelle

auf Sägeblatt-Durchmesser leicht und einfach Festklemmung in jeder Höhenlage

Gegenstrom-Luftkühlung

ermöglicht Einsatz dünnster Sägeblätter

Patentierte Spezialvorrichtung

zum Lösen und Spannen der Sägewellenmutter

Genauer, gerader Schnitt

durch Präzisions-Kettenband mit doppelter Prismenführung

Automatische Hochdruckschmierung und Reinigung des Kettenbandes

Einstellung der Druckwerkhaube

nach Skala und Festklemmung vom Bedienungsstand aus

Schnellauswechslung von Druckrechen bei Änderung der Leistenbreite

Wirksame Späneabsaugung

durch reichlich bemessenen runden Absaugstutzen

Sicherheit für den Bedienungsmann

durch dreifachen Splitter- und Rückschlagschutz mit Seitenschutzblenden

Schnell verstellbarer Anschlag mit Maßstab

Vergrößerte Ausladung rechts vom Sägeblatt

Modernste elektrische Ausrüstung

mit automatischen Fernwarten Druckknopfbetätigung Motorschutz für beide Motoren Hauptnetzschalter zur vollständigen Abschaltung der Maschine

Kontrolle des Kraftbedarfs

durch Ampèremeter

Lange Lebensdauer

durch Verwendung von Kugellagern an sämtlichen sich drehenden Teilen und automatische Kettenschmierung, sowie übersichtliche Anordnung der Schmiernippel

Einfachste Handhabung der Maschine

durch sinnvolle und praktische Anordnung sämtlicher Bedienungselemente

Enorme Leistung bei größtem Sicherheitsschutz

durch zweckmäßigste Konstruktion des Gesamtaufbaues und der Einzelteile nach modernen Grundsätzen

LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

		100
Größte Schnitthöhe als Vielblattsäge	mm	90
Größter Sägeblattdurchmesser als Einblattsäge	mm	320
Größter Sägeblattdurchmesser als Vielblattsäge	mm	300
Kleinster Sägeblattdurchmesser	mm	130
Ausladung von Mitte Transportkette bis Ständer	mm	490
Breite der Transportkette	mm	250
Tischgröße	mm	940 x 1700
Drehzahl der Sägewelle normal	p/min.	4200-3150
Sonderausführung bei 250 mm Sägeblatt-Ø	p/min.	5500
Sonderausführung bei 200 mm Sägeblatt-⊘	p/min.	6800
Drehzahl-Änderung durch bequemen Riemen- scheiben-Wechsel		
Vorschubgeschwindigkeiten stufenlos regelbar vom Bedienungsstand	m p/min.	0-56
Leistung des Kreissägemotors	A SAME OF THE SAME	
	wahlweise PS	20, 30, 40, 50
Leistung des Vorschubmotors	PS	3
Platzbedarf	m	2,10 x 1,50
Gewicht der Maschine	netto ca. kg	1800-1910
	brutto ca. kg	1900—2000 je n. Motorstärke
Bruttogewicht mit seemäßiger Verpackung	ca. kg	2300
Kistenmaße für seemäßige Verpackung	m	2,10 x 1,90 x 1,80

100

Auf Wunsch können gegen Sonderberechnung geliefert werden: Unsere Richtlicht-Einrichtung Transportkette mit Gummieinlage für Spezialzwecke Spaltkeil für Einblattschnitt Rücklauf-Einrichtung

- Änderungen vorbehalten -

Größte Schnitthöhe als Einblattsäge

B. RAIMANN SM FREIBURG I. BR.