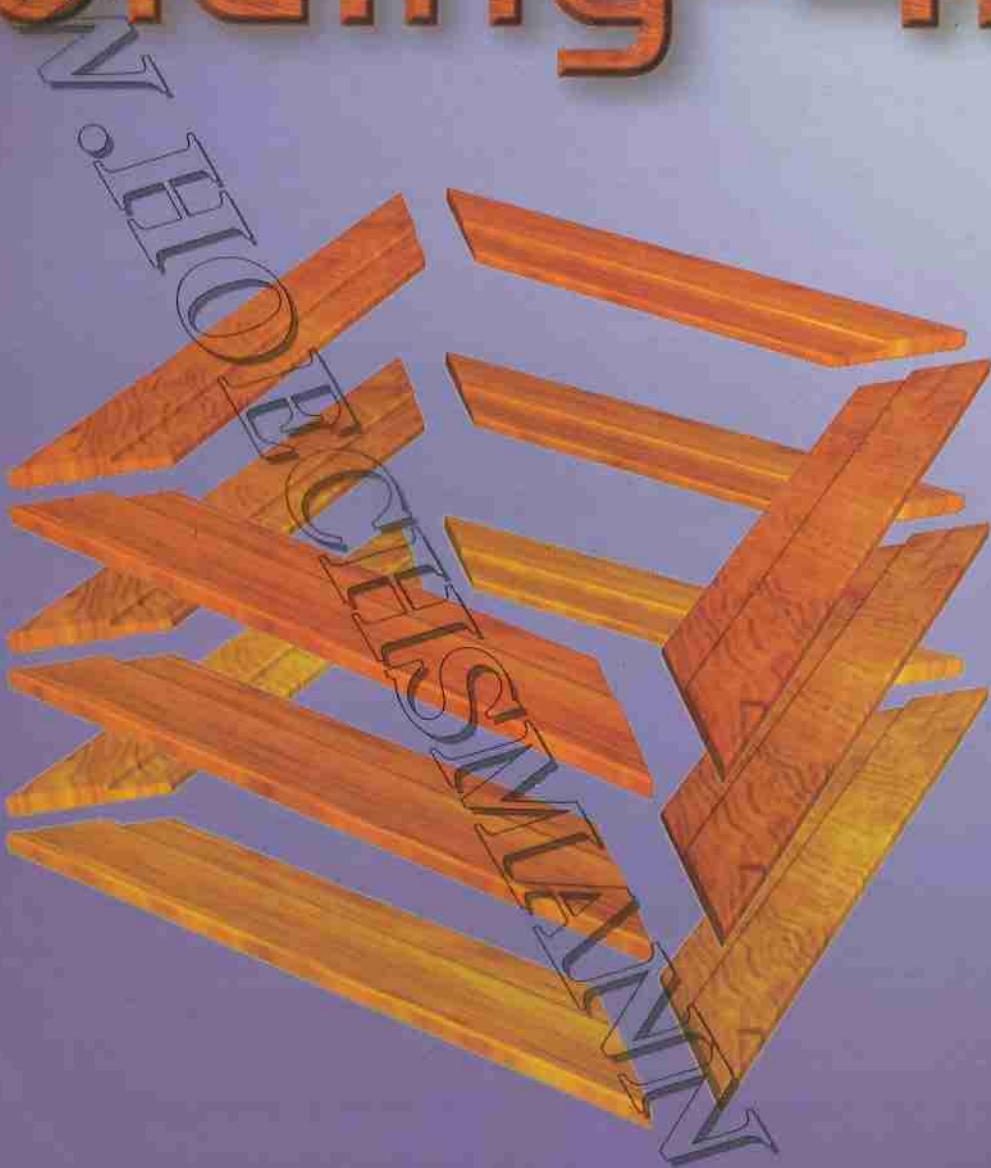




# RAMARCH

# Folding-45



- PRENSA ESPECIAL PARA MONTAJE DE PUERTAS Y MARCOS A INGLÉT 45°
- HYDRAULIC PRESS FOR ASSEMBLING MITRED FRAMEWORKS 45°
- CADREUSES HYDRAULIQUES POUR PORTES ET CADRES A ONGLET 45°
- HYDRAULISCHE PRESSE SPEZIELL FÜR DIE MONTAGE VON AUF GEHRUNG (45°) GEARBEITETEN RAHMEN UND TÜREN

B1

## FOLDING / 45

Prensa HIDRAULICA diseñada exclusivamente para el montaje de marcos y puertas a INGLETE (45°). Por su especial diseño dicho modelo de Prensa tiene una puesta a punto y regulación rápida y sencilla; permitiendo una gran flexibilidad de ajuste a la hora de montar marcos de diferentes medidas.

Gracias al diseño de sus prensores HIDRAULICOS (modelo patentado), los 4 puntos de apriete se orientan hacia la diagonal de cada uno de los 4 ángulos que forman el marco a montar, de este modo se consiguen cerrar las cuatro juntas del marco al mismo tiempo y de una manera precisa, no importando si la forma del marco es rectangular ó cuadrada.

MONTAJE FOLDING/45° = MISMA PRESION+ MISMA VELOCIDAD+MISMA DISTANCIA de los 4 prensores .

Cada uno de los cuatro puntos de apriete HIDRAULICOS va equipado con un cilindro-aplacador neumático con la función de sujetar verticalmente las uniones del marco. Dicho cilindro neumático se activa antes de que el marco sea prensado hidráulicamente. De esta manera se consigue fijar las cuatro piezas del marco sobre el plano del trabajo, asegurando que no haya ningún tipo de desfase durante el prensado y consiguiendo así el correcto montaje del marco.

MODELO PATENTADO

## FOLDING / 45

Cadreuse HYDRAULIQUE exclusivement désignée pour le travail de montage et assemblage de cadres et portes à coup d'ONGLET (45°).

Machine avec un dessin et une construction spéciale pour ce type de travail particulière à 45°, son réglage de la capacité de serrage pour quelque type de cadre où porte est très rapide et aussi facile de réaliser; et alors c'est possible d'avoir une grande flexibilité de production dans l'assemblage de une série de cadres avec plusieurs dimensions différents.

Par moyen de les presseurs HYDRAULIQUES spéciales que la machine est équipée (modèle déposé), la Cadreuse toute seule cherche la diagonale de les respectifs angles pour chaque cadre à monter, pas important si la pièce en question c'est rectangulaire ou carré, déjà que la machine fait la pression sur les quatre angles exactement au même temps et de une manière très précise et exacte.

ASSEMBLAGE FOLDING/45° =

MEME PRESSION + MEME VITESSE + MEME COURSE pour les 4 presseurs.

Pour chacun de les presseurs HYDRAULIQUES il y a un vérin pneumatique supérieur de placage, qui s'active électroniquement par moyen de un senseur juste avant que l'angle est serré par le presseur hydraulique. De cette manière nous assurons un travail correct et évitons quel que mouvement de torsion dans le pressage de le cadre.

MODELE DEPOSÉE

## FOLDING / 45

HYDRAULIC Press designed exclusively for the special assembly work of MITRED (45°) frameworks and doors. Thanks to its special design and functional shape of that Press for this particular work, to set-up that Press for assembling different kinds of frames or doors is performed very fast and easily; obtaining in that way a big flexibility in the assembling process absolutely necessary in case of having to assemble a lot of frames with different sizes.

With the special HYDRAULIC clamps that the machine is equipped (patented), this Press seeks by itself the right diagonal between angles at the same time and in a precise way.

FOLDING/45° ASSEMBLY =  
SAME PRESSURE + SAME SPEED + SAME DISTANCE on the 4 angle clamps.

Each one of the HYDRAULIC angle pressing units is equipped with an additional pneumatic Knock-Down cylinder on the top of each angle, which electronically is activated by a sensor just a few seconds before the frame is being pressed, thus in that way each corner is rightly placed and fastened on its own angle square of the Press getting in that way a very accurate and perfect assembly work, and also avoiding at the same time any kind of wrong twisting movement just when the frame is being pressed due to any kind of wood conditions.

PATENTED MODEL

## FOLDING / 45

Hydraulische Presse speziell entwickelt für die Montage von Rahmen und Möbeltüren, die auf Gehrung (45°) gearbeitet sind.

Durch die spezielle Konstruktion dieser Presse schnelle und unkomplizierte Ausrichtung der Maschine, dadurch große Flexibilität für die Montage von Serien mit verschiedensten Rahmenabmessungen.  
Dank der speziellen hydraulischen Druckeinheiten (Modell patentiert), orientieren sich die Preßwinkel zu der Diagonalen eines jeden der 4 Winkel des Rahmens. Dadurch schließen sich die vier Winkel gleichzeitig und auf eine sehr präzise Weise, egal ob quadratischer oder rechtwinkliger Rahmen.

FOLDING-45° MONTAGE =  
GLEICHER DRUCK + GLEICHE GECHWINDIGKEIT + GLEICHER ABSTAND der vier Preßwinkel.

Jeder der vier Preßwinkel ist zusätzlich mit höher angebrachten pneumatischen Andruckeinheiten ausgestattet, um den Rahmen bei der Verpressung niederzuhalten. Diese Andruckeinheiten werden kurz vor der Verpressung aktiviert. Diese vermeiden ein Verwerfen des Rahmens und das Entstehen von Höhenunterschieden zwischen den einzelnen Profilen während des Preßvorganges. Somit entsteht zum Schluß ein präzise verpreßtes Werkstück.

MODELL PATENTIERT

# Folding-45



TECHNICAL



CUTTING

## DATOS TECNICOS / TECHNICAL DATA / DONÉ ES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

### UTIL TRABAJO / WORKING SIZES / UTILE DE SERRAGE / NUTZMAßE

FOLDING / 45

max. cuadrado / max. squared / max. carre / max. quadrat	1600x1600 m.m.
util rectangular (max X, min Y) / rectangle (max X, min Y) / rectangle (max X, min Y) / rechteck (max X, min Y)	2050x300 m.m.
util minimo / min. working sizes / min. utile de serrage / kleinstes nutzmaß	300x300 m.m.
altura de trabajo / working height / hauteur de travail / arbeitshöhe vom boden	880 m.m.

### APRIETE HORIZONTAL HIDRAULICO / HORIZ. HYDRAULIC PRESSURE / PRESSION HYDRAULIQUE HORIZONTAUX / HYDRAULISCHER HORIZONTALDRUCK

max. fuerza horizontal total / total max. horizontal pressure / totale puissance horizontaux / max. horizontalkraft total	1600 kg.
presion de trabajo / working pressure / pression de travail / arbeitsdruck	0 - 100 bar

### APRIETE VERTICAL NEUMATICO / VERTICAL PNEUMATIC PRESSURE / PRESSION PNEUMATIQUE VERTICAL / PNEUMATISCHER VERTIKALDRUCK

nº cilindros verticales / n° vertical cylinders / n° vérins verticaux / anzahl vertikalzylinder	4
max. fuerza prensor frontal c/u / max. frontal pressure 1 cyl. / max. puissance frontaux 1 cil. / max. frontalkraft 1 zyl.	100 kgrs.
presion de trabajo / working pressure / pression de travail / arbeitsdruck	0 - 8 bar

### DIMENSIONES EXTERIORES / OVERALL DIMENSIONS / DIM. D' ENCOMBREMENT / GESAMTABMESSUNGEN

longitud / lenght / longeur / länge	2600 m.m.
altura / height / hauteur / höhe	1200 m.m.
ancho / width / largeur / breite	2000 m.m.
peso / weight / poids / gewicht	620 kgrs.
dimensiones de transporte / overall transport dim. / dim. transport / transportabmessungen	2600x1100x1200
potencia instalada / total power installed / puissance totale / stromanschlußwert	0'75 Kw

• Las características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.  
 • Cettes données techniques peuvent être modifiées sans préavis.

• Technical specifications may vary without prior notice.  
 • Technische Daten unverbindlich, Änderungen vorbehalten.



# RAMARCH

Avda. Mendez Nuñez, 90 P.O. Box, 41  
 Tel. (+34) 964 47 17 16  
 Fax (+34) 964 47 42 51  
 E-mail : ramarch@dragonet.es  
 12580 BENICARLO (CASTELLON) - SPAIN -