

PN-32

Prensa Neumática AUTOREGULABLE equipada con plataforma y columna central motorizadas, ajustándose ella sola a la medida del mueble de mayor a menor dimensión y sin ninguna intervención manual del operador. Prensa que ofrece un sistema de trabajo flexible para series de producción con gran variedad de distintas medidas en las que es necesario estar constantemente cambiando el útil de apriete de la Prensa, y por contra no ocupa mucho espacio. El templado de la Prensa se desarrolla mecánicamente pero el prensado es realizado de manera neumática, adaptándose así mejor la plataforma y los cilindros neumáticos horizontales a la superficie del mueble.

Equipada con un Programador Lógico Electrónico P.L.C. que coordina todas las operaciones y ciclos de trabajo, así como un Temporizador para programar los tiempos de prensado en cada ciclo.

PN-32

Pneumatic **SELF-SETTING** Carcase Press with **motorised** platform and central cross-beam, setting-up the Press itself from big to a smaller cabinet sizes with no manual operations required from the operator. This Press offers a more flexible working system to production series with different cabinet sizes where it would be necessary to be changing constantly the Press working capacities, and otherwise it does not take up too much room. The change-over process is done mechanically but the clamping pressure is applied to the cabinet **pneumatically**, thus vertical and horizontal pressing cylinders adjust in a better way to each cabinet frame. This model of Press is fitted with an **Electronic Programmable Controller P.L.C.**, which co-ordinates all the changeover process and working cycle, as well as with a **Timer** for setting the pressing time on each working cycle.

PN-32

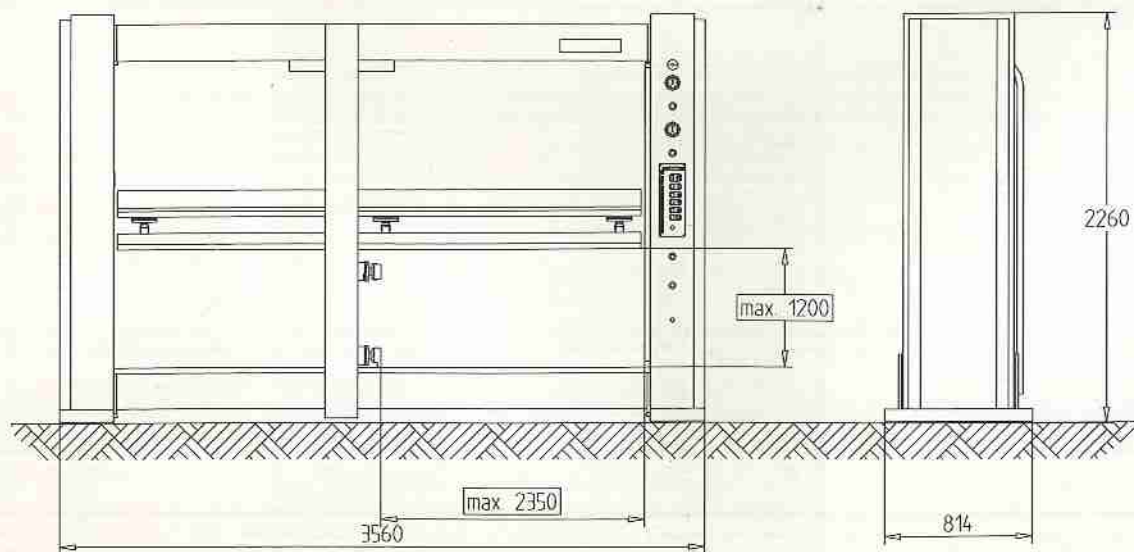
Volucadreuse Pneumatique AUTOREGLANTE équipée avec plate-forme et poutre centrale motorisées, qui permettent son remise au point à partir de grandes jusqu'à petites dimensions de serrage sans aucune intervention manuel du opérateur. Volucadreuse avec un système d'assemblage flexible pour séries de production des meubles avec un nombre dimensions différents où il y a besoin de changer constamment la capacité de serrage du machine, et par contre il n'occupe beaucoup d'espace. Le réglage du machine est faite mécaniquement mais le pressage du meuble est faite pneumatiquement, pour que les vérins verticaux et horizontaux s'ajustent mieux à la surface particulière de chaque meuble.

Equipée avec une Programmateur Contrôleur Electronique P.L.C. qui coordonne toutes les opérations de réglage et cycles de travail, et aussi bien comme un Temporisateur pour programmer les temps de pressage dans chaque cycle.

PN-32

Pneumatische selbstausrichtende Korpuspresse, ausgestattet mit motorisierter Plattform und Vertikalsäule welche sich von einem größeren zu einem kleineren Korpus selbsttätig ausrichtet, ohne das ein manuelles Eingreifen nötig ist. Diese Presse bietet ein flexibles Arbeitssystem für die Produktion von vielen Möbeln mit verschiedenen Abmessungen an, in welchem es notwendig wäre die Presse ständig neu auszurichten. Außerdem nimmt diese Presse sehr wenig Raum in Anspruch.

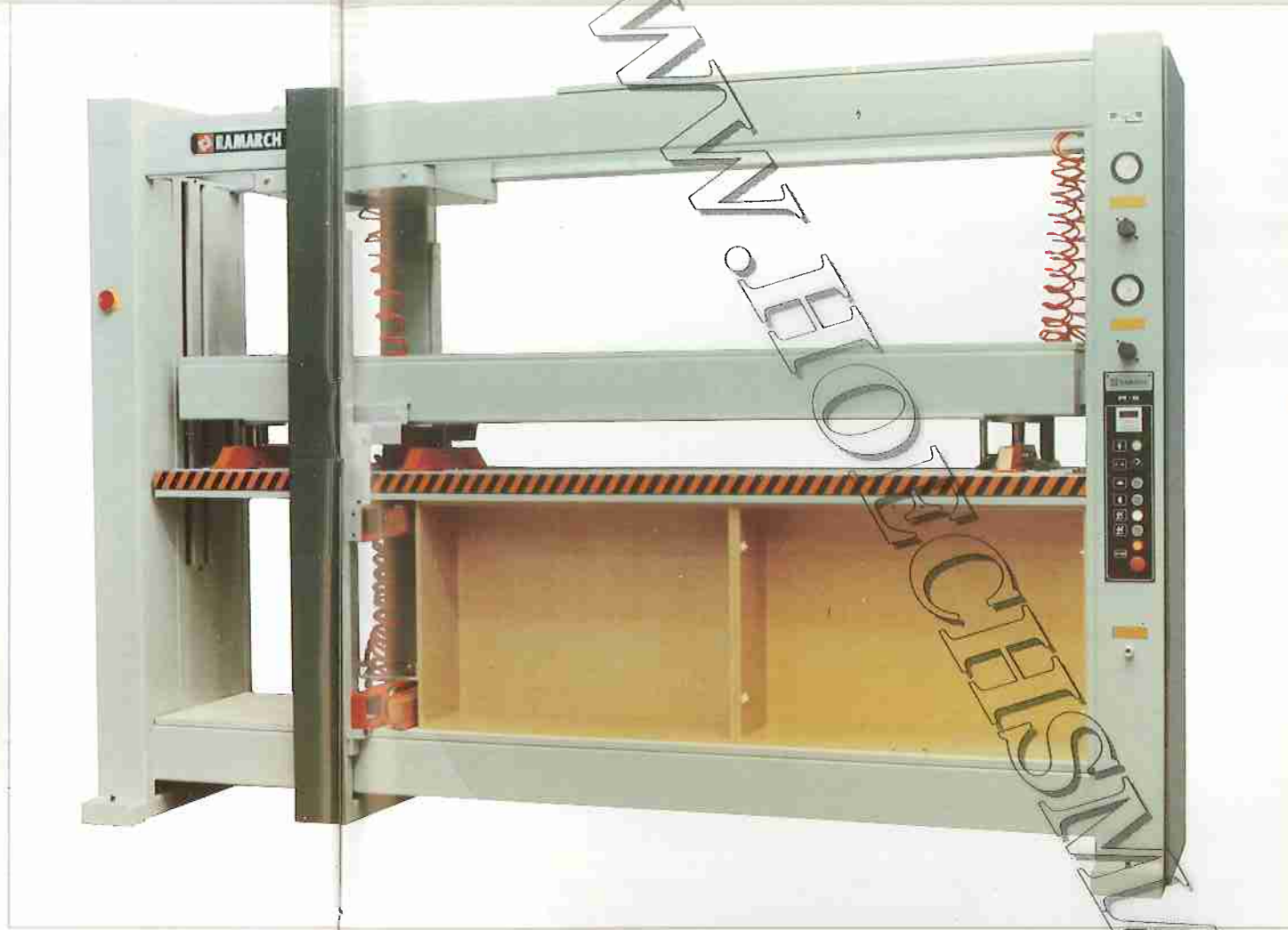
Die Ausrichtung der Presse verläuft mechanisch, jedoch die Pressung des Korpusses erfolgt pneumatisch. Auf diese Weise passen sich Plattform und die pneumatischen Horizontal- und Vertikalzylinder besser an die Oberfläche des Korpusses an. Ausgerüstet mit einem Electronic Programmable Controller -P.L.C. der alle Operationen und Arbeitsabläufe koordiniert, und mit einem Timer ausgerüstet mit dem die Preßzeit des jeweiligen Zyklus programmieren werden kann.



UTIL TRABAJO / WORKING SIZES
 UTILE DE SERRAGE / ARBEITSMASSE
2,350 X 1,200 X 600 MM.



PN-32



- Temporizador electronico para control del tiempo de prensado.
- Electronic Timer for adjusting pressing cycles.
- Temporisateur électronique pour régler le temps de pressage.
- Elektronischer Timer für die Einstellung der Preßzeit.



- Dispositivos de detección de longitud y altura del mueble.
- Electronic devices for detecting the cabinet length and height.
- Détecteurs électroniques pour la longueur et la hauteur du meuble.
- Elektronische Detektoren für die Erfassung von Länge und Höhe des Korpusses.

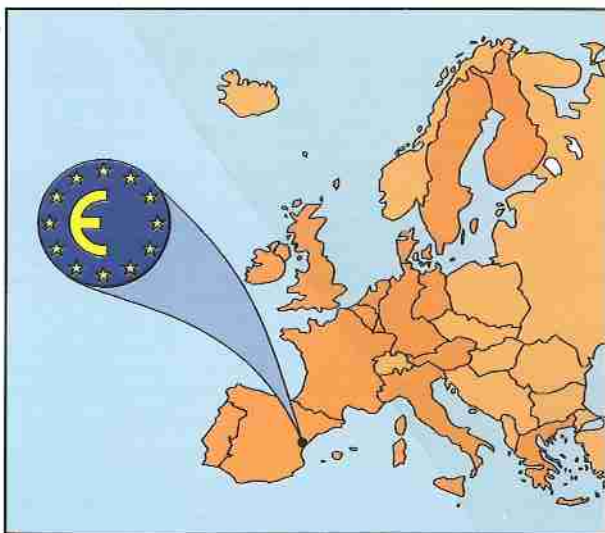
- Columna móvil motorizada.
- Motorised central beam - movable.
- Poutre centrale motorisée et déplaçable.
- Motorisierte mobile Zentralsäule.

DATOS TECNICOS / TECHNICAL DATA / DONÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

	PN31	PN-32	PH-31 Elec.	PH-31 Basic.	NOVA-65	NOVA-50
util trabajo / working size / utile de serrage / arbeitsabmessungen						
longitud / length / longueur / länge	2500 m.m.	2350 m.m.	2350 m.m.	2350 m.m.	2350 m.m.	2500 m.m.
altura / height / hauteur / höhe	1200 m.m.	1200 m.m.	1200 m.m.	1200 m.m.	1200 m.m.	1200 m.m.
ancho / width / largeur / breite	600 m.m.	600 m.m.	600 m.m.	600 m.m.	600 m.m.	600 m.m.
util mínimo de apriete / min. working size / min. utile de serrage / min. pressmaß	350x250 m.m.	480x350 m.m.	300x350 m.m.	300x350 m.m.	300x300 m.m.	350x250 m.m.
altura de trabajo / conveyor height / hauteur d'entraînement / arbeitshöhe vom boden	345 m.m.	345 m.m.	345 m.m.	345 m.m.	500 m.m.	500 m.m.
cilindros horizontales / horizontal cylinders / cylindres horizontaux / horizontalzylinder						
presión de trabajo / working pressure / pression de travail / arbeitsdruck	0-8 kg./cm2	0-8 kg./cm2	0-100 kg./cm2	0-100 kg./cm2	0-100 kg./cm2	0-8 kg./cm2
max. fuerza horizontal / max. horizontal thrust / max. force horizontaux / max. horizontalkraft	880 kgrs.	880 kgrs.	1.960 kgrs.	1.960 kgrs.	1.960 kgrs.	880 kgrs.
nº cilindros / n° cylinders / n° cylindres / n° zylinder	4	4	4	4	4	4
cilindros verticales / vertical cylinders / cylindres verticaux / vertikalzylinder						
presión de trabajo / working pressure / pression de travail / arbeitsdruck	0-10 kg./cm2	0-10 kg./cm2	0-100 kg./cm2	0-100 kg./cm2	0-100 kg./cm2	0-10 kg./cm2
max. fuerza vertical / max. vertical thrust / max. force verticale / max. vertikalkraft	1.320 kgrs.	1.100 kgrs.	2.950 kgrs.	2.950 kgrs.	2.950 kgrs.	1.320 kgrs.
nº cilindros / n° cylinders / n° cylindres / n° zylinder	6	3	6	6	6	6
velocidades / speeds / vitesse / geschwindigkeit						
velocidad avance cinta / conveying speed / vitesse d'entraînement / vorschubgeschw. förderband	—	—	—	—	13 m/l'	13 m/l'
velocidad traslación / translation speed / vitesse / übersetzunggeschw. förderband	—	—	—	—	10 m/l'	10 m/l'
dimensiones exteriores / overall dimensions / dim. d'encombrement / gesamtmaße						
longitud / length / longueur / länge	3560 m.m.	3560 m.m.	3980 m.m.	3980 m.m.	3820 m.m.	3560 m.m.
altura max. / height max. / hauteur max. / höhe max.	2260 m.m.	2260 m.m.	2405 m.m.	2405 m.m.	2405 m.m.	2415 m.m.
altura transporte / transport height / hauteur de transporte / transporthöhe	2260 m.m.	2260 m.m.	2405 m.m.	2405 m.m.	2405 m.m.	2415 m.m.
ancho / width / largeur / breite	814 m.m.	814 m.m.	814 m.m.	814 m.m.	2030 m.m.	2030 m.m.
peso neto / net weight / poids net / nettogewicht	920 kgrs.	1510 kgrs.	1450 kgrs.	1450 kgrs.	1870 kgrs.	1270 kgrs.

- Las características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso
- Cettes donées techniques on peuvent être modifiè sans préavis.

- Technical specifications may vary without prior notice.
- Technische Daten unverbindlich, Änderungen vorbehalten.



RAMARCH

Avda. Mendez Nuñez, 90
 Tel. (+34) 964 47 17 16
 Fax (+34) 964 47 42 51
 e-mail: ramarch@ramarch.es
 12580 BENICARLO (CASTELLON) - SPAIN -

P.O. Box, 41