

BIESSE WINSTORE

Automatisches Lager



Wenn Wettbewerbsfähigkeit
bedeutet die eigene
Produktion neu zu
organisieren



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die das **Annehmen der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen** gestattet. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards, **hohe Serienproduktionen** von Artikeln, die in einer großen Auswahl von Varianten produziert werden, sowie **schnelle und sichere Lieferzeiten** gewahrt bleiben. Es gibt keine Sicherheit mehr über die Produktionsvolumen, man kann es sich nicht erlauben, teure und der Beschädigung ausgesetzte Lagerbestände anzuhäufen.

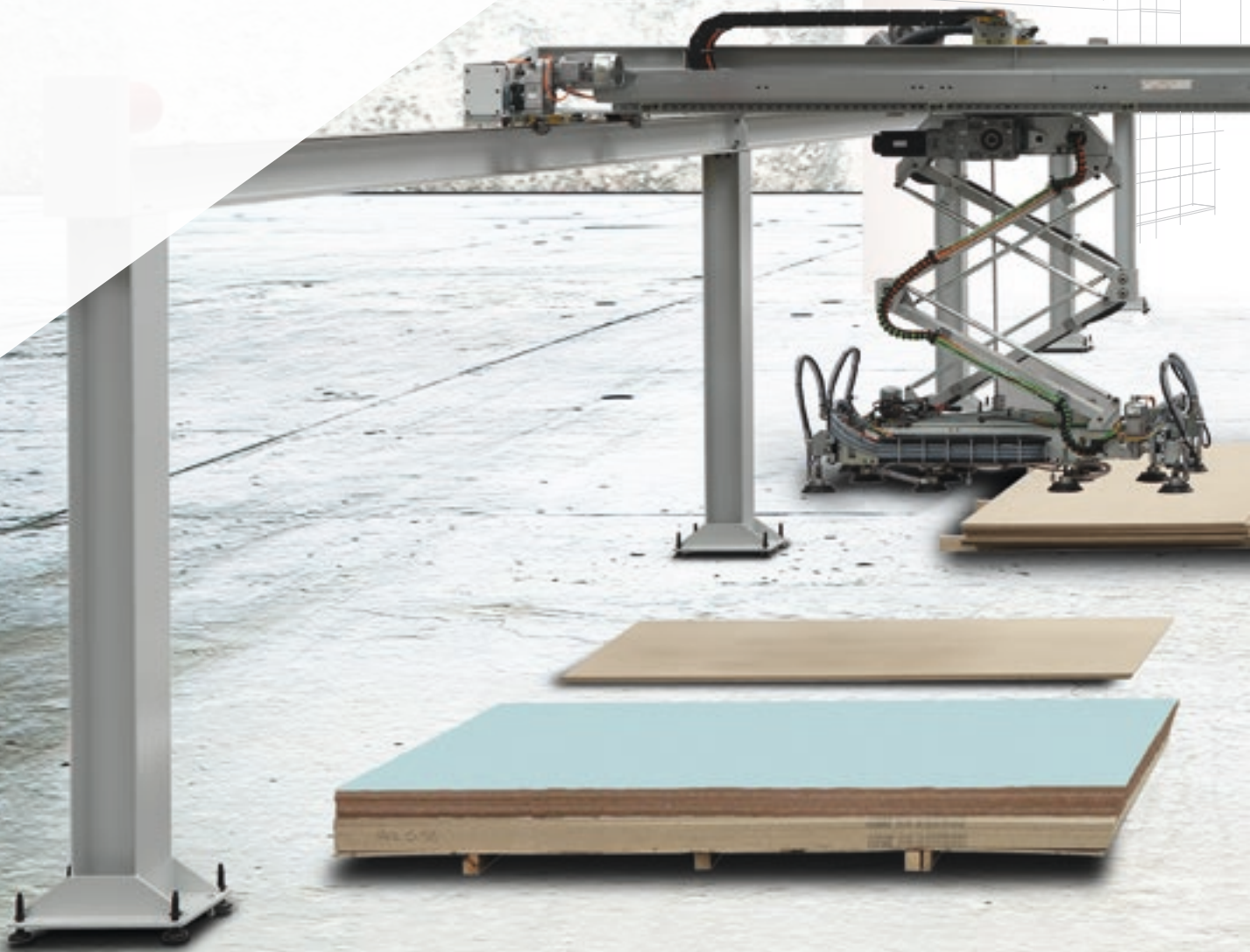
Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die in der Lage sind, den Anforderungen der Betriebe, die auf Bestellung produzieren, gerecht zu werden und sowohl die Kosten als auch die Zykluszeiten stark zu reduzieren. **Winstore** ist ein automatisches Lager für die optimierte Verwaltung der Platten in Großbetrieben, die auf Bestellung arbeiten, das die Produktion mit reduzierten Zeiten und Kosten gewährleistet.

Winstore kann in Zellen für Nesting-Bearbeitungen und Plattenzuschnitt integriert werden, mit einer beträchtlichen Steigerung der Produktivität.

- ✓ **Return on Investment innerhalb 1 Jahres dank der höheren Leistungen und der geringeren Kosten.**
- ✓ **Optimierung des Produktionsflusses.**
- ✓ **Integration der Produktionsanlage.**
- ✓ **Integration des Informationsflusses.**

Das produzieren
was gebraucht wird,
wenn es
gebraucht wird



WINSTORE



Return of Investment in 1 Jahr

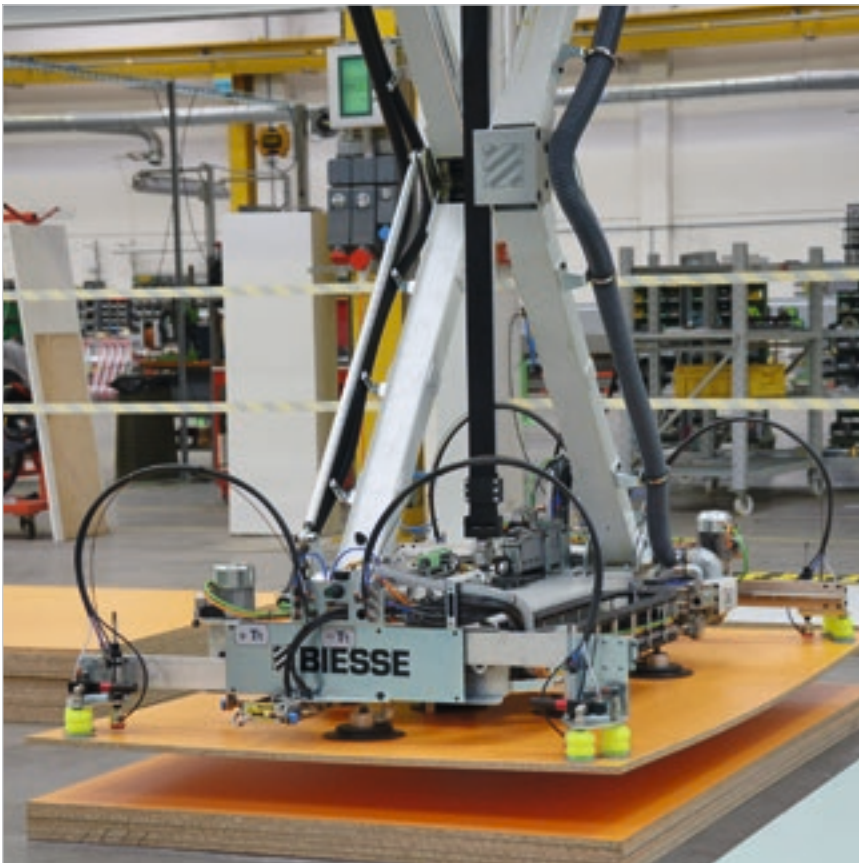
Bis zu 25% höhere Leistungen der Anlage durch Arbeit im Real-Time-Prozess.



Winstore **bereitet die Plattenstapel verschiedener Formate und Holzarten vor**, auch gemischt, ohne dass Bediener notwendig sind. Die Neuorganisation des Plattenlagers und die Vorbereitung der Stapel können auch außerhalb der Arbeitszeit automatisch durchgeführt werden.



Verkürzung der Lieferzeiten der Produkte von über 35% im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen.



Das Lager-Mapping ist völlig optimiert, dank dem **automatischen Handling der Platten**, das von der Überwachungssoftware der Anlage gesteuert wird. **Das Scherensystem zur Entnahme der Platte** ermöglicht die Installation in Bereichen mit begrenzter Höhe unter Beibehaltung hoher Leistungen der Anlage und der Gewährleistung maximaler Stabilität der Platte.

Verringerung der Rohstoffe um 10% durch Auftragsarbeit im Vergleich zur statistischen Produktion.



Das Drehsystem zur Entnahme der Platte und die Laser-Photozellen zur Formatierung optimieren den Bereich im Inneren des Lagers, ermöglichen eine perfekte Ausrichtung des Stapels und korrigieren den möglichen Fehler des manuellen Ladens.



Verringerung der Abfälle.



Verringerung der Lagerbelegung dank der Verwaltung der inhomogenen und Regenbogen-Stapel.



Reduzierung der Arbeitskräfte um 30%.

2 personalisierbare Konfigurationen je nach Produktionsanforderungen

Die Zellen sind individuell einstellbar nach Trennkapazität und Nesting-Bearbeitung und je nach Eigenschaften und Größe des Lagers.

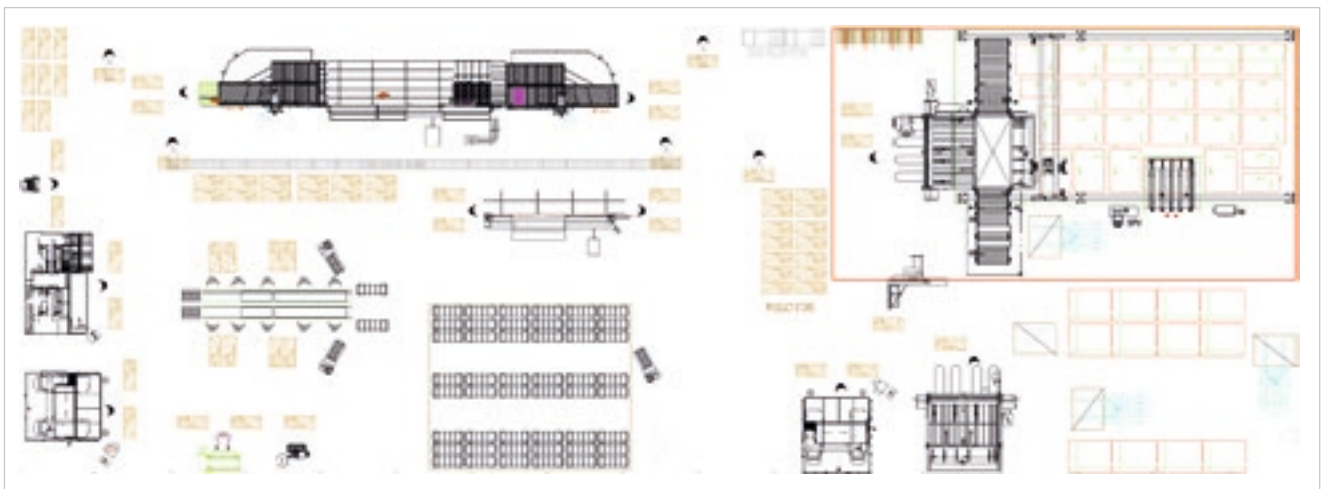


WINSTORE 3D K1

Konfiguration für Unternehmen, die große Volumen produzieren. Eine Antwort auf die wachsenden Nachfragen der Produktdiversifizierung. Winsto-

reK1 kann durchschnittlich bis zu **400 Platten pro Schicht** bewegen (Durchschnittswert für 7 Arbeitsstunden pro Schicht).

Oben: Layout eines Werks, wo Winstore K1 in das allgemeine Fabriklayout integriert wurde, für die Produktion von Sondergrößen und Slow Movers.



Konfiguration für diejenigen, die eine hohe Flexibilität der Produktion fordern.

Winstore K2 kann durchschnittlich bis zu **200 Platten pro Schicht** bewegen (Durchschnittswert für 7 Arbeitsstunden pro Schicht).

Oben: Layout eines Werks, wo Winstore K2 in der Hauptproduktionslinie eingebaut wurde, als Ausgangspunkt des gesamten Produktionsprozesses.

Anwendungsbereiche:

Auftragsproduktion;
Produktion kleiner Posten;
Produktion Batch One;
Produktion von Sondergrößen;

Produktion von Slow Movers;
Produktion von Prototypen;
Produktion von dringenden Platten;
Produktion von fehlenden Platten.

PRODUKTIVITÄT

WINSTORE 3D K1



WINSTORE + 2 SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K1



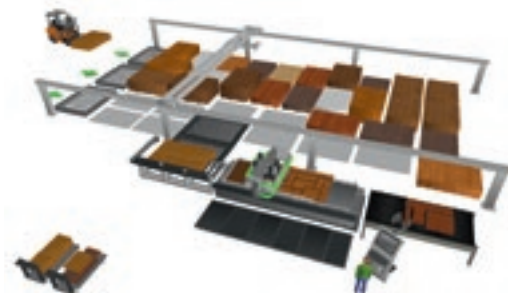
WINSTORE + SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K2



WINSTORE + SELCO

WINSTORE 3D K1



WINSTORE + ROVER

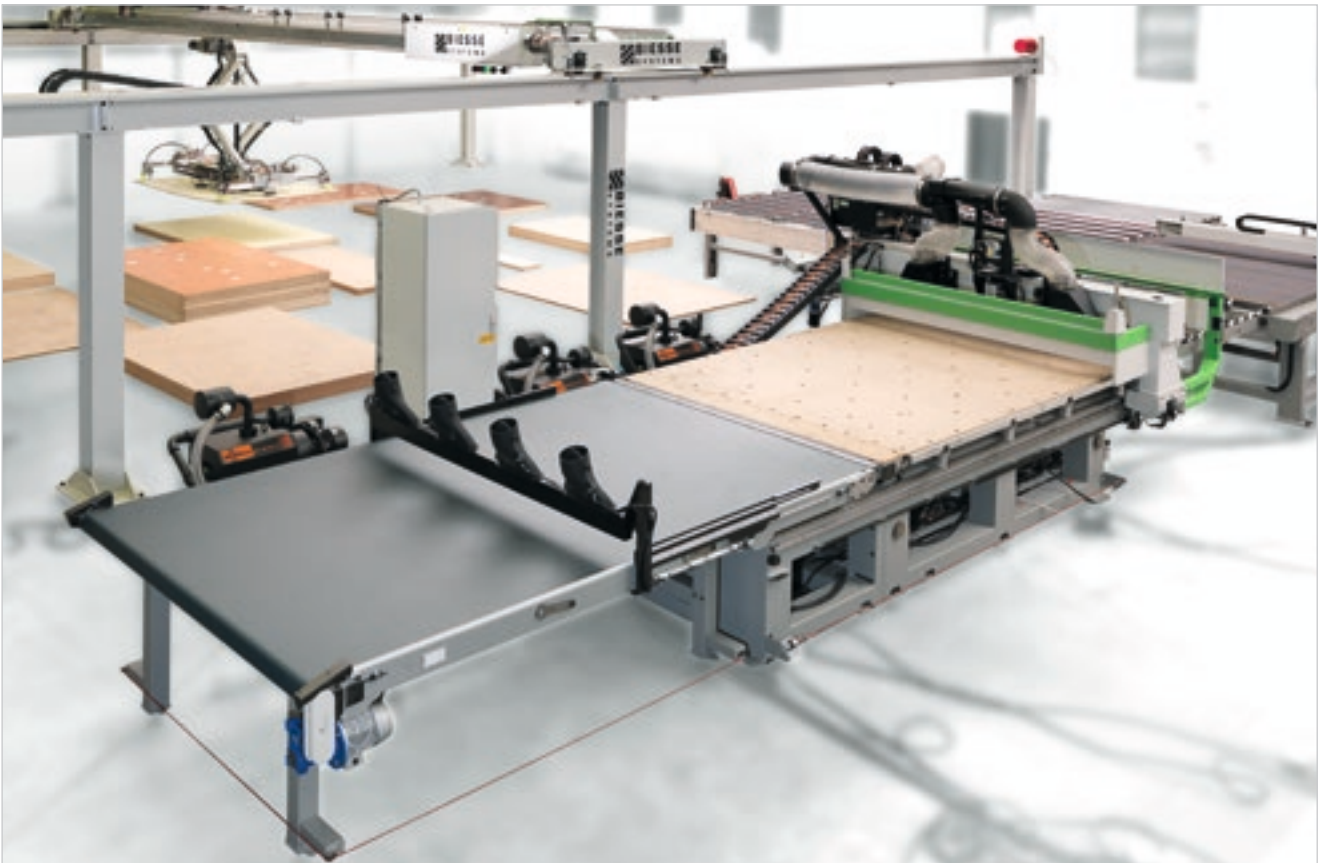
WINSTORE 3D K2

FLEXIBILITÄT

Integration der Produktionsanlage



Winstore kann in Zellen für Nesting-Bearbeitungen und Plattenzuschnitt integriert werden. Da man jederzeit über die zu bearbeitende Platte verfügen kann, ohne häufige Stapelwechsel, erreicht man eine beträchtliche **Steigerung der Produktivität der Zelle** im Vergleich zu Lösungen, die die Verladung von Stapeln durch Gabelstapler vorsehen.



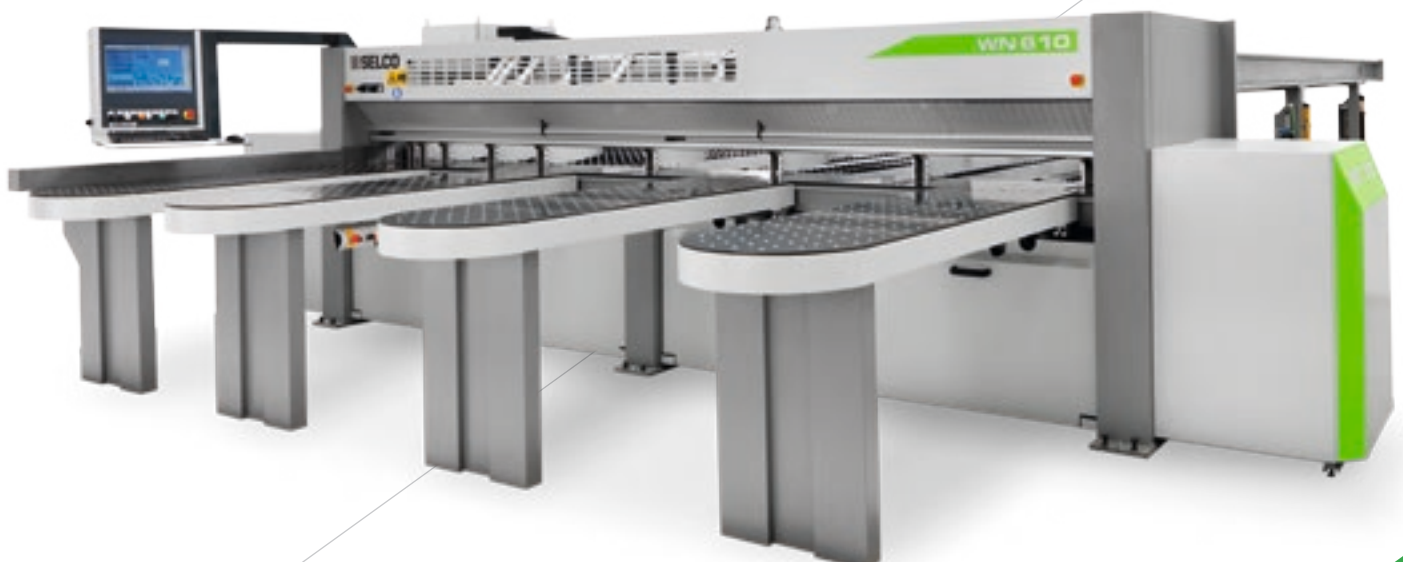
Biesse Lösungen für die
Plattenaufteilung und die
Nesting-Bearbeitung.



RoverBFT ist das innovative, numerisch gesteuerte Bearbeitungszentrum mit Gantry-Struktur und FT-Tisch für Nesting-Bearbeitung von Platten, Türen, Möbelementen- und Gestellbau.



WN ist eine Baureihe von Plattenaufteilsägen mit extrem leistungsfähiger Schnittlinie, entwickelt und gebaut, um den Ansprüchen der mittleren und großen Möbelindustrie zu entsprechen.



A photograph of three business professionals in a meeting. A man in a dark suit and tie is on the left, looking towards the center. A woman in a light grey blazer is in the middle, with her hands clasped and looking towards the right. Another woman is partially visible on the right, smiling. The background is a bright, modern office setting with a whiteboard and a plant.

Der schlanke und effiziente Produktionsfluss

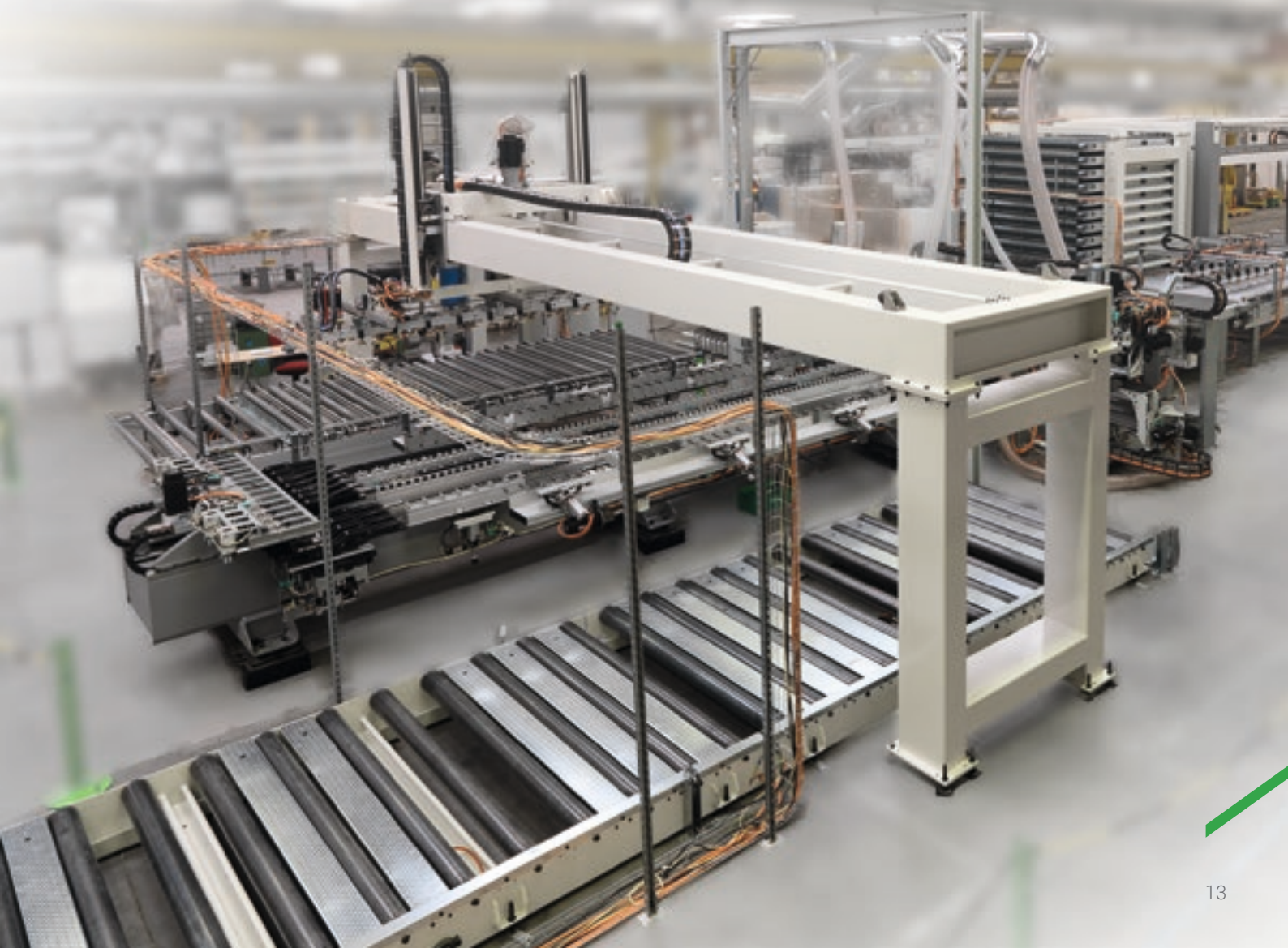
Planung von integrierten Linien von mehr als 100 Metern Länge.

BiesseSystems bietet einen kompletten Service der Beratung und Entwicklung von Projekten für die Betriebe, die für ihre Produktionsprozesse integrierte technische Lösungen anwenden wollen.

Ein Team von Experten des Sektors, das in der Lage ist, die Anforderungen der Betriebe zu interpretieren und vorwegzunehmen, begleitet den Kunden von der Idee bis zur kompletten Fertigstellung der Anlage.

Mehr als 300 Anlagen
weltweit verkauft.

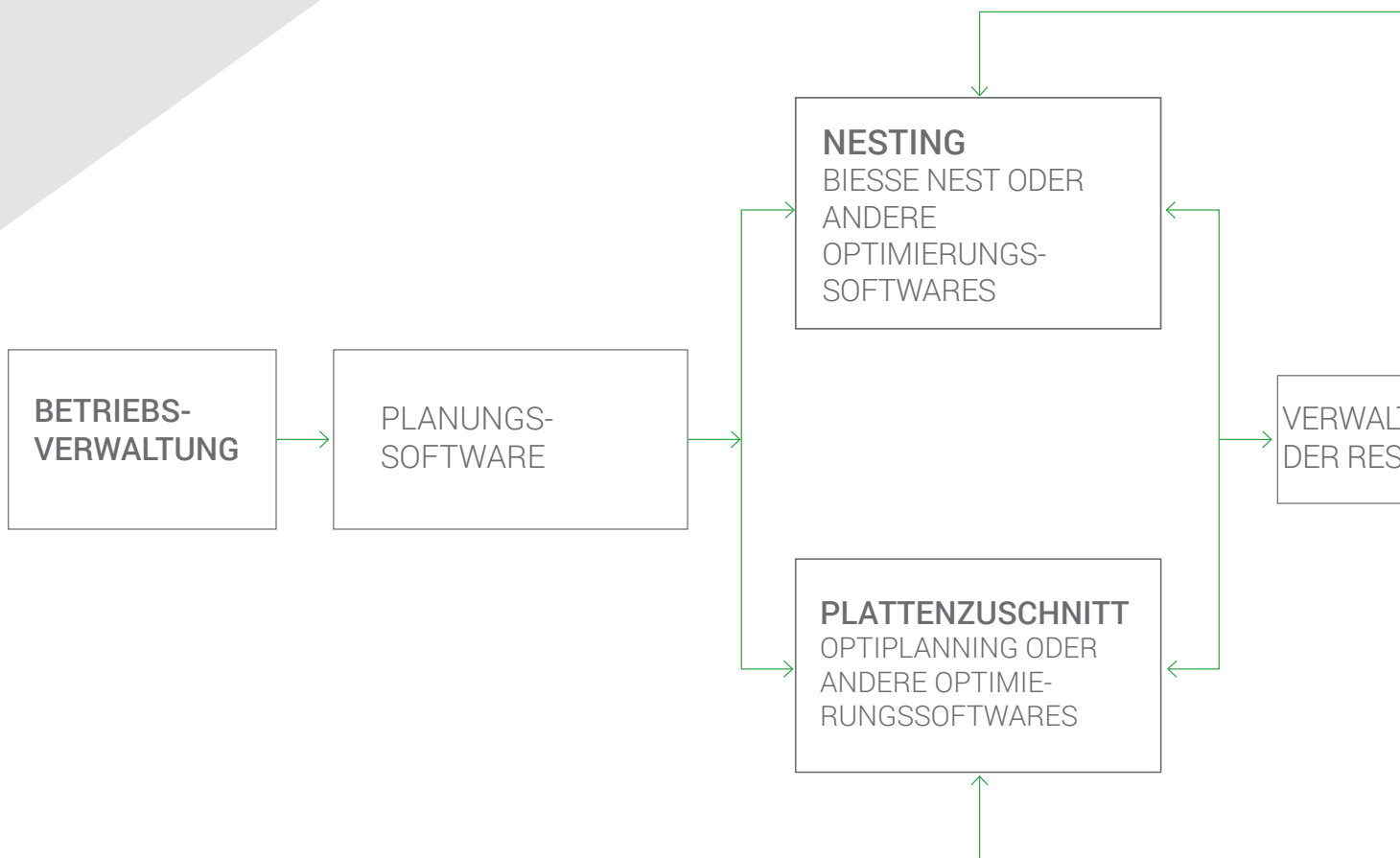
- ✓ Realisierung von schlüsselfertigen Anlagen.
- ✓ Realisierung von automatischen und integrierten Fertigungslinien.
- ✓ Modernisierung, Umgestaltung, Integration von schon vorhandenen Produktionsanlagen.



Integration des Informationsflusses

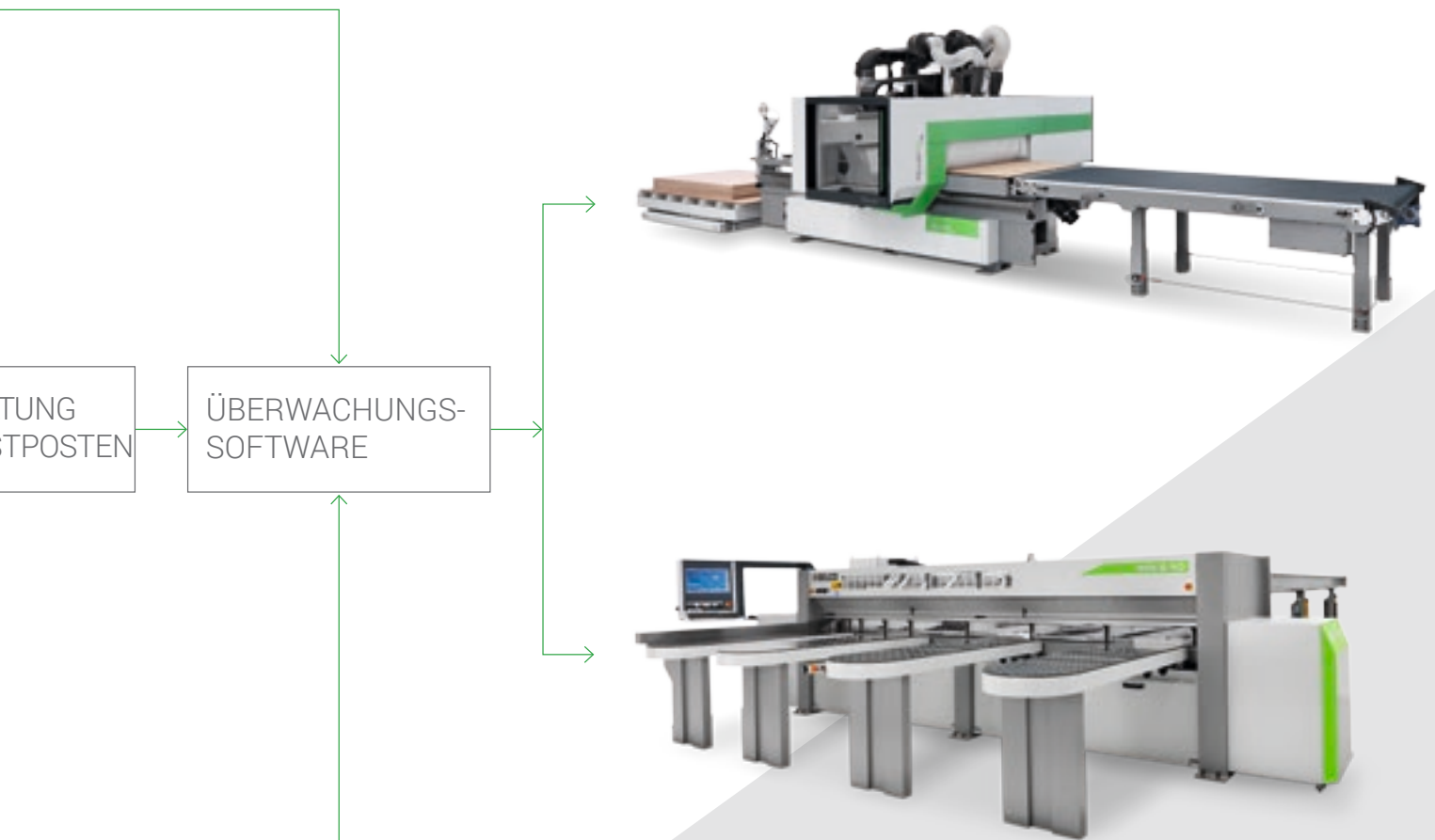
Überwachungssoftware.

Biesse liefert eine integrierte Software für die Verwaltung (Handling, Identifizierung und Etikettierung) der zu bearbeitenden Platten und der aus Produktionsprozessen innerhalb oder außerhalb der Anlage kommenden Reste, um diese in neuen Produktionen einzusetzen.





Komplette Integration der Software der Zelle mit dem Verwaltungssystem der Fabrik.



Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillaager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Die Technologie der Biesse Gruppe unterstützt die Produktionsleistung der größten Möbelhersteller weltweit.

“Wir waren auf der Suche nach einer Lösung, die so innovativ sein sollte, dass sie allen unseren Anforderungen gleichzeitig entsprach”, erklärt der Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt. “Ein Großteil unserer Produktion wurde schon mit CNC-Maschinen hergestellt, aber heute entsteht 100 Prozent unserer Herstellung mit diesen Technologien. Daraus entstand die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen. die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen.

Biesse hat eine Lösung angeboten, die uns gut gefallen hat, eine regelrechte Linie von automatischen Bearbeitungszentren und Lagern. Innovativ, faszinierend und ausgesprochen leistungsfähig. Mit Biesse haben wir eine “schlüsselfertige” Lösung bestimmt, die in festgelegten Zeiten zu entwickeln, zu bauen, zu testen, zu installieren und in Betrieb zu setzen war”.

Quelle: aus einem Interview mit dem Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.



Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente.

Where

30 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

2800 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

