

Technische Daten

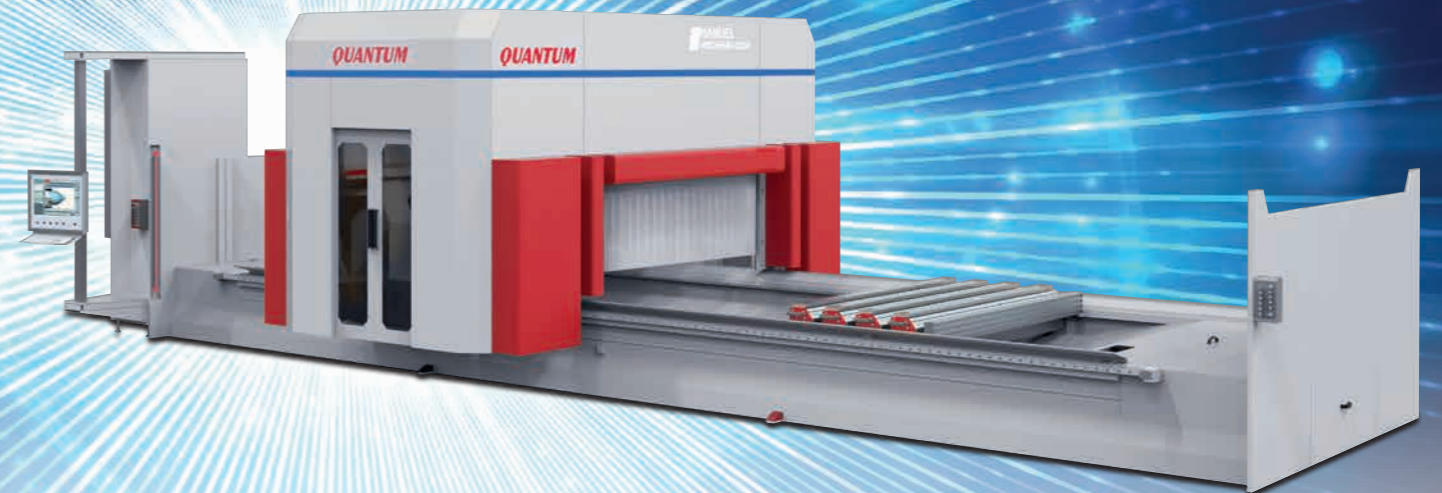
QUANTUM	Grundkonzept der Maschine
Aggregateausstattung	5-Achs-Fräsggregat mit kardanisch gelagerter Spindel (unterschwenkend -10°)
Zusatzausstattung	25-fach Mehrspindelbohrgetriebe Blasdüsen Drehmomentstütze
Spindeltypen	Fabrikat Reckerth – 15 kW; 24.000 U/min; HSK-F63
Werkzeugwechsler	36-fach Kammwechsler
Absaugung und Späneentsorgung	Absaughaube (höhenverstellbar) Späneförderer
Maschinentischausstattung	HPL Tischfläche (gerastert) Automatischer Trägertisch Einzelanschläge und Festanschlagträger
Arbeitsraumbetrachtung	QUANTUM-I: 4.200 x 1.600 x 500 mm QUANTUM-II: 6.200 x 1.600 x 500 mm QUANTUM-I-T: 4.200 x 2.100 x 500 mm QUANTUM-II-T: 6.200 x 2.100 x 500 mm
Werkstückspanntechnik	Vakuumspanntisch Vakuumspanner Pneumatikspanner
Steuerungsarten	Siemens Sinumerik 840D sl (Bedienoberfläche HMI Operate, WIN 10)
Steuerungsoptionen	Fahrbares Bedienpult HT2-Handbediengerät (optional) Steuerungsoption Ferndiagnose (Teamviewer) Steuerungsoption Maschinendatenerfassung Steuerungsoption OEM-Runtimelizenz

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

INFO

neues Maschinenkonzept

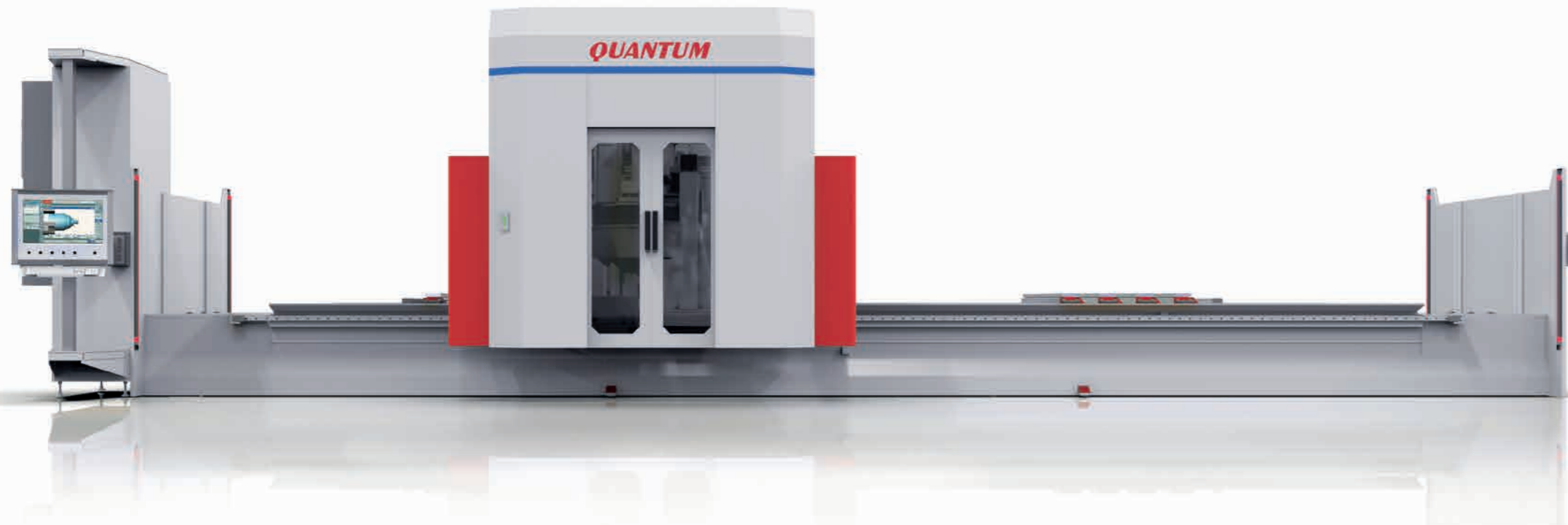
QUANTUM – Weltpremiere in der Kompaktklasse



Gehobene CNC-Technologie
zur Fertigung von Treppen,
Fenstern und Türen

CNC-Bearbeitungszentren
für höchste Ansprüche

CNC-Bearbeitungszentrum QUANTUM



Alle Schreiner und Holzverarbeiter, die bisher noch auf rein traditionelle Bearbeitung setzen, wollen wir mit dieser gehobenen Kompaktklasse von den Vorteilen der CNC-Technologie überzeugen. Dazu haben wir uns an den grundlegenden Anforderungsprofilen in der Herstellung von Treppen, Fenstern und Türen orientiert. Und dazu zählt zweifelsohne als ausschlaggebender Faktor vor allem ein zumeist beschränkt vorhandener Platz in der Produktion. Genau in dieser Hinsicht ist die neue QUANTUM unschlagbar, denn durch das typische Reichenbacher-Sicherheitskonzept mit Bumpers, also ohne Zaun, ist diese Anlage ein wahres Raumwunder.

Hinzu kommen die vielen technischen Highlights dieser Maschine, die sich sehen lassen können, denn als renommierter Anlagenhersteller werden wir mit dieser Anlage auch in Anbetracht eines attraktiven Preis-Leistungsverhältnisses dem gewohnten Niveau gerecht. Der klassische Holzverarbeiter, der noch nicht mit CNC-Technik arbeitet, wird von den außergewöhnlichen Möglichkeiten der QUANTUM beeindruckt sein, vor allem wenn es um die effiziente Fertigung von Treppen, Fenstern und Türen geht. Dazu zählt nach unserem Verständnis auch, dass die Bedienung eines Bearbeitungszentrums in der Zukunft so intuitiv sein muss, wie der tägliche Umgang mit dem Smartphone. Genauso wie die WOP Oberfläche für eine interaktive Kommunikation und vorausschauende Wartung. Mit dieser modernen .NET-Technologie unter der Haube ist die Oberflächenführung, mit der sicher die CNC-Programme für alle Maschinen erzeugt werden können, auch für ungeübte Anwender ein Leichtes.

Die hohe Eigensteifigkeit des Maschinenportals erlaubt Zerspanung mit hoher Dynamik. Das stabile 5-Achs-Arbeitsaggregat garantiert nicht nur schnelle Sägeschnitte, sondern vor allem eine hohe Oberflächengüte. Besonders hervorzuheben sind bei dieser Gantry-Anlage folgende Fakten: Standard-Plattenmaße können ohne vorherigen Zuschnitt bearbeitet, Werkstücke voll umfahren werden, der Tisch

verfährt automatisch und eine leistungsstarke 15 kW Synchronspindel setzt alle Bearbeitungsschritte mit beeindruckender Qualität um. Hinzu kommt, dass wir die Maschine mit allen elektronischen Anschlüssen komplett installiert anliefern, ganz nach dem Motto: aufstellen, einschalten, arbeiten. Gerade für ungeübte Holzverarbeiter wird das einen beachtlichen Zeitgewinn darstellen.



Das System QUANTUM

- Weltpremiere: neue Kompaktklasse für die Massivholzbearbeitung
- CNC-Raumwunder: großer Bearbeitungsraum von 6.200 x 2.100 x 500 mm
- Effiziente 5-Achs Bearbeitung mit 15 kW-Spindel im S1 Dauerbetrieb
- Schnelles Sägen durch Synchronmotor bis 450 mm Sägeblattdurchmesser
- Gantry-Antrieb für hohe Oberflächenqualität bei hohen Vorschüben
- Hohe Flexibilität: großer Werkzeugwechsler mit 36 Plätzen
- Effizientes Bohren: Bohraggregat mit 25 Bohrspindeln
- Komfortables Rüsten: automatischer Trägertisch mit 8 Konsolen und bis zu 32 Grundkörpern
- Kraftvolles und schnelles Spannen von Kanteln: schlauchlose Pneumatik-Spannelemente
- Spänenmanagement: kompakte und höhenverstellbare Absaughaube sowie Späneförderer im Maschinenbett integriert
- Keine Trittmatten, kein Schutzzaun: Sicherheitssystem in Bumper-Ausführung
- Intuitive Bedienung: WOP-Oberfläche auf 24" Touch-Bildschirm
- Predictive Maintenance: intelligentes Wartungskonzept zur Erhöhung der Produktivität