



nowość 2017

Fx550

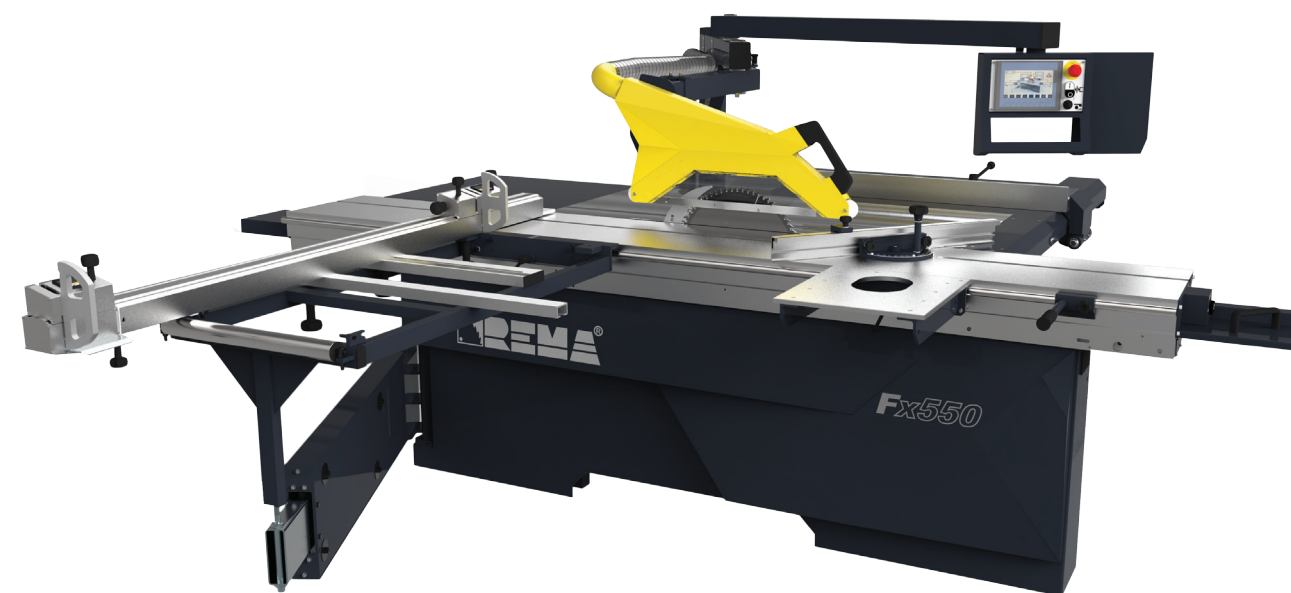


REMA[®]
OBRABIARKI DO DREWNA

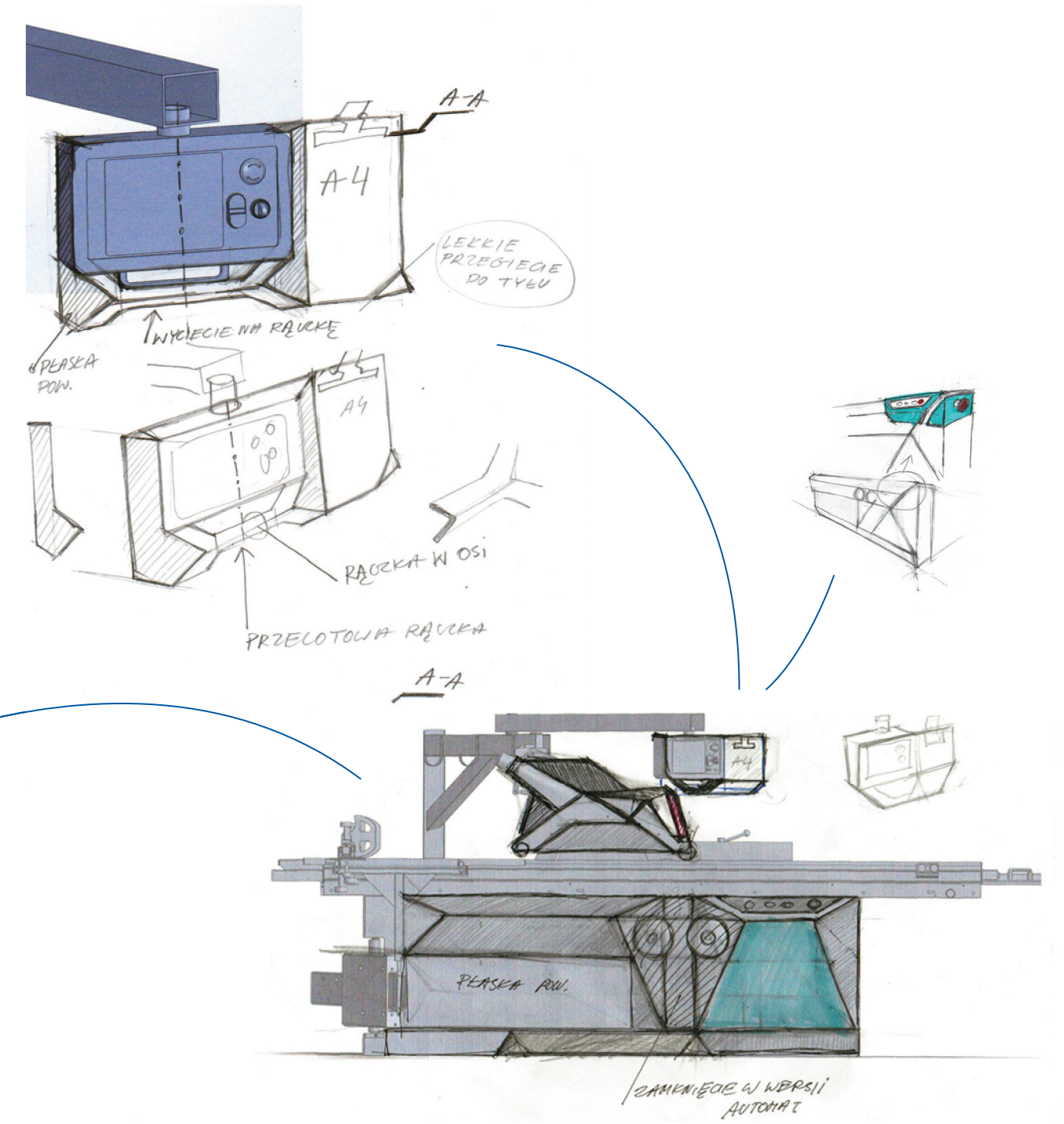
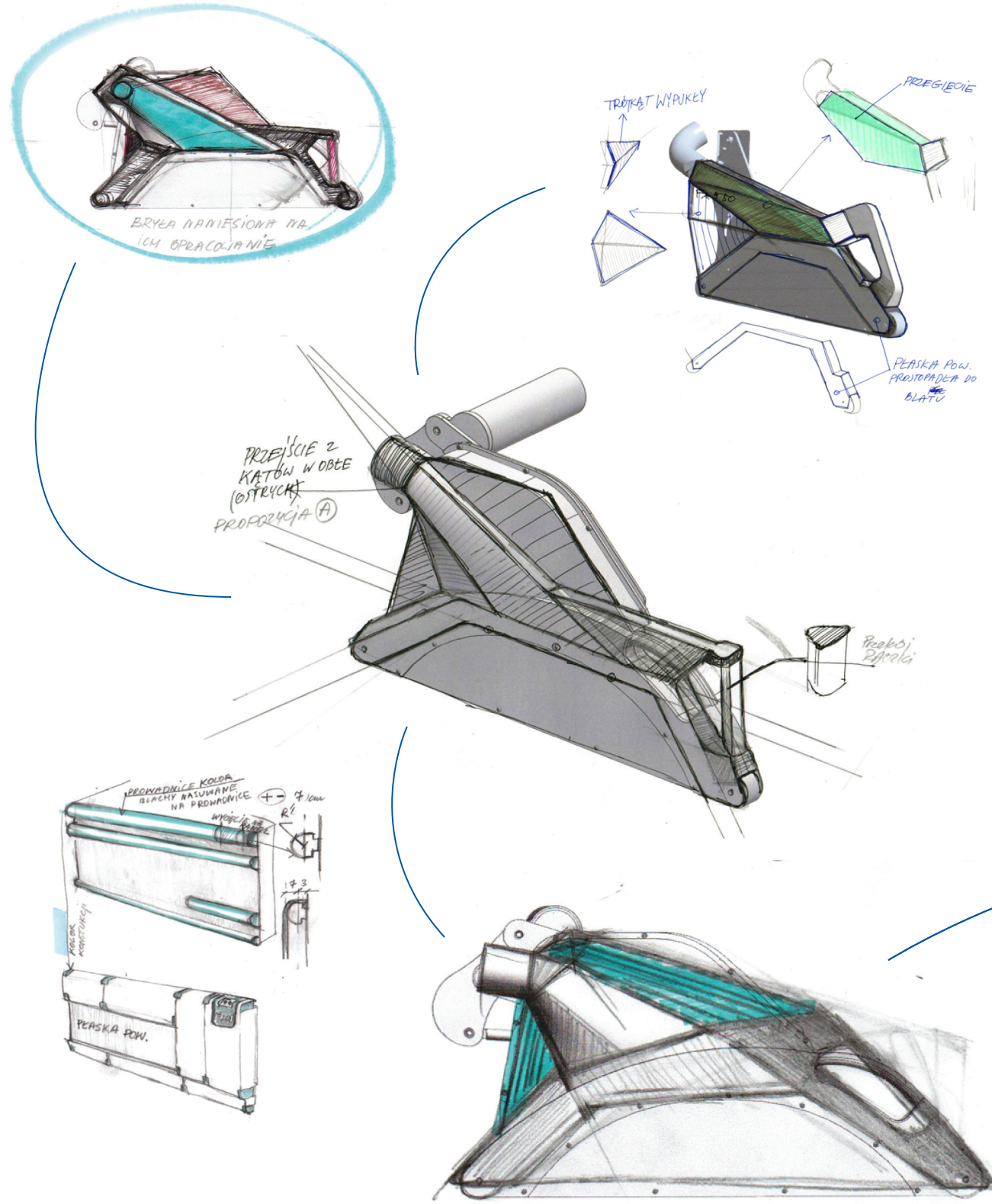
Fx550

REMA Fx550 to nowa konstrukcja pilarki formatowej przewyższająca wszystko, co dotychczas stworzyliśmy. Precyzyjne układy bazowania i cięcia materiału zapewniają łatwiejszą i szybszą pracę. Innowacyjne systemy odpylania poprawiają warunki pracy. Trwała konstrukcja zapewnia bezawaryjność i sprawność maszyny na długie lata. Model Fx550 pozwala przecinać wiele różnych materiałów na tej samej obrabiarce, a maksymalna średnica tarczy Ø550 mm pozwala ciąć do wysokości 200 mm.

Mocny silnik 6kW w standardzie S1 poradzi sobie z drewnem litym oraz każdym rodzajem płyty meblarskiej, również ciętej pakietowo. Ergonomiczne rozwiązania połączone z doskonałym designem sprawiają, że praca staje się przyjemnością.



Pierwsze szkice Fx550 ↓



6 osi



6 osi ustawianych przez serwonapędy, sterowane z 7-calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: liniatu poprzecznego, liniatu wzdłużnego, wysokości i kąta piły głównej oraz wysokości i pozycji wertykalnej piły podcinającej.

5 wersji pilarki Fx550 ↓



3 osie ustawiane przez serwonapędy, sterowane z 4 calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: liniatu wzdłużnego, wysokości i kąta piły głównej.

5 osi



5 osi ustawianych przez serwonapędy, sterowane z 7 calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: liniatu wzdłużnego, wysokości i kąta piły głównej oraz wysokości i pozycji wertykalnej piły podcinającej.

2 osie ustawiane przez serwonapędy, sterowane z 4 calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: wysokości i kąta piły głównej.



manual

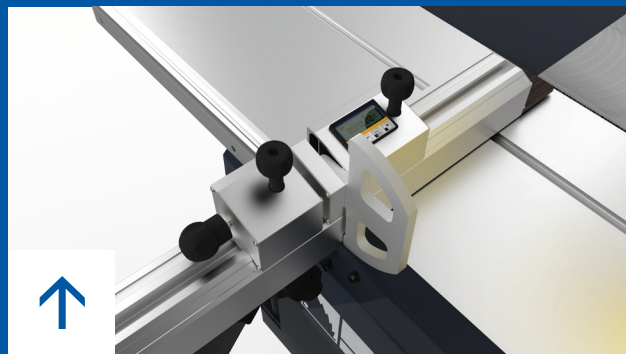


Wersja z ręcznym nastawem kąta i wysokości piłowania.

Rozwiązania pilarki Fx550 ↓



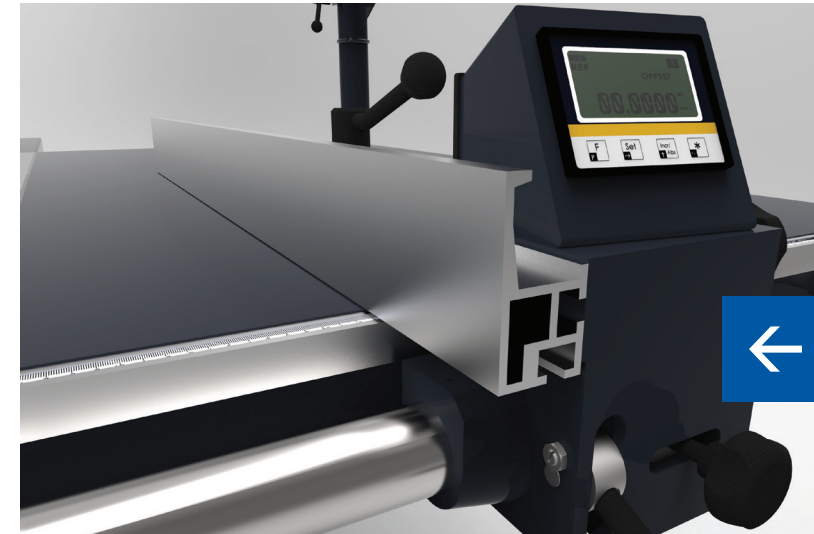
Łatwo dostępny panel dotykowy o wysokiej rozdzielczości zapewnia pełną kontrolę nad pracą maszyny. Szybkim ruchem, możesz przesunąć go na inne miejsce.



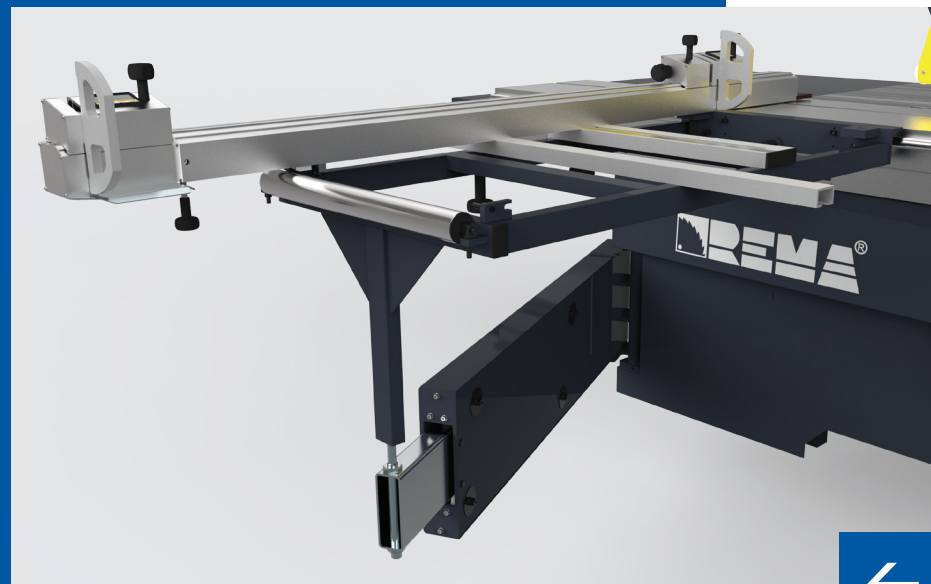
Nowy zderzak liniatu poprzecznego wyposażony w system precyzyjnego ustawiania z możliwością montażu elektronicznego czujnika z funkcją pamięci absolutnej i dokładnością 0,1 mm (opcja).



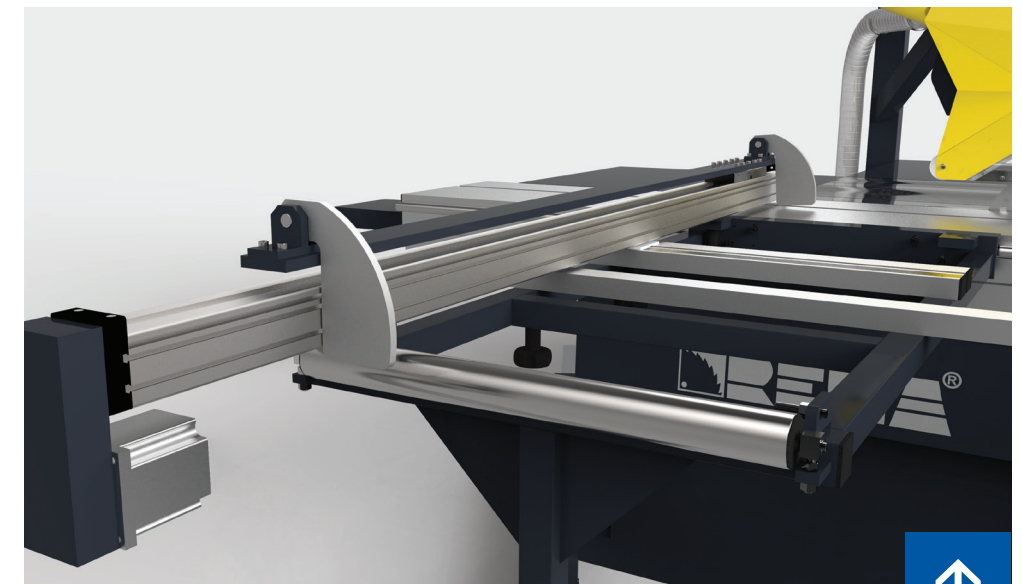
Nowy system precyzyjnego ustawiania liniatu wzdłużnego. Szybki, dokładny i niezawodny, z funkcją bezkolizyjnego podjazdu do piły głównej.



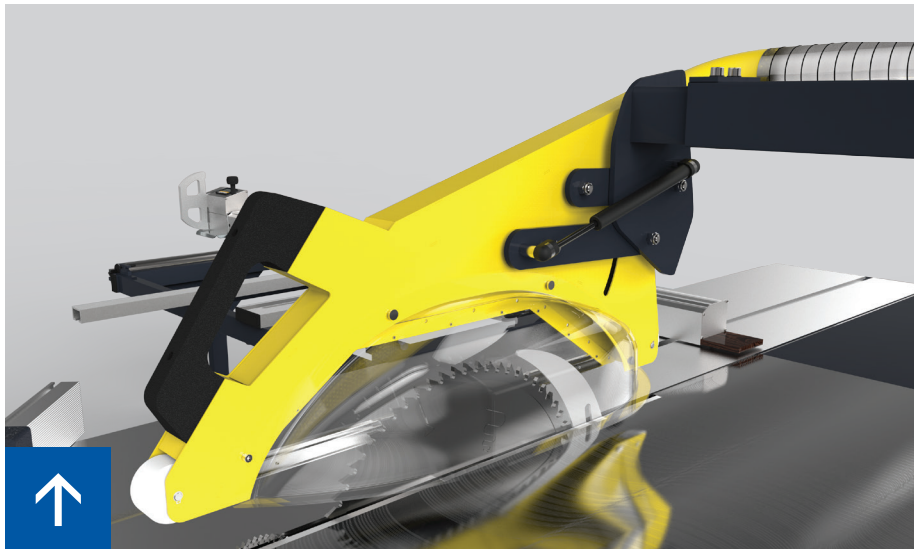
Czytnik elektroniczny szerokości piłowania liniatu wzdłużnego z funkcją pamięci absolutnej z dokładnością 0,1 mm. (opcja dla wersji 2 osiowej i manualnej).



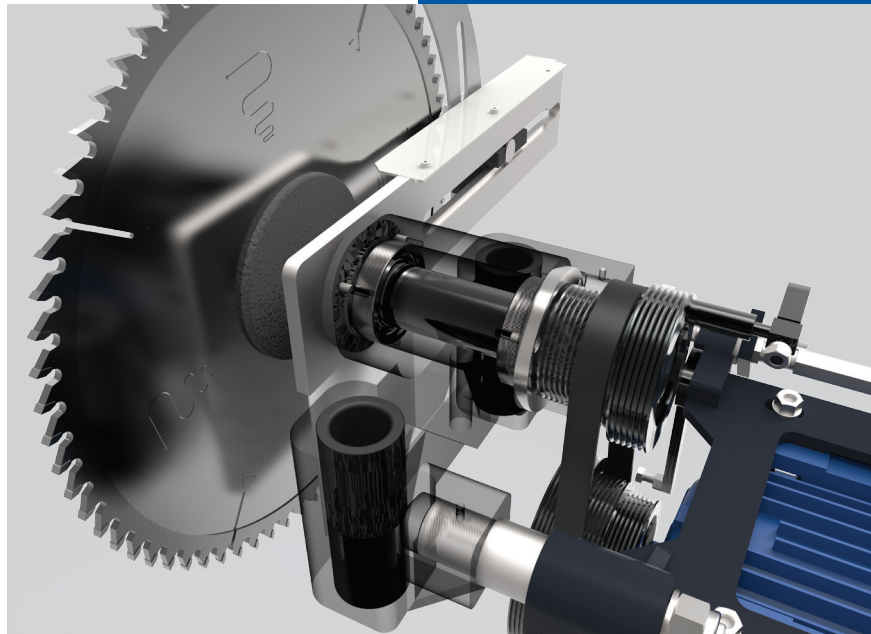
Nowy wspornik wychyłny o większej wytrzymałości i łatwiejszej konserwacji. Jest możliwość zaopatrzenia pilarki w 2 niezależne zderzaki z czujnikami elektronicznymi (opcja).



Dla wersji z 6 osiami dostępny jest automatyczny liniat poprzeczny, sterowany z panelu dotykowego i zapewniający najwyższy poziom dokładności.

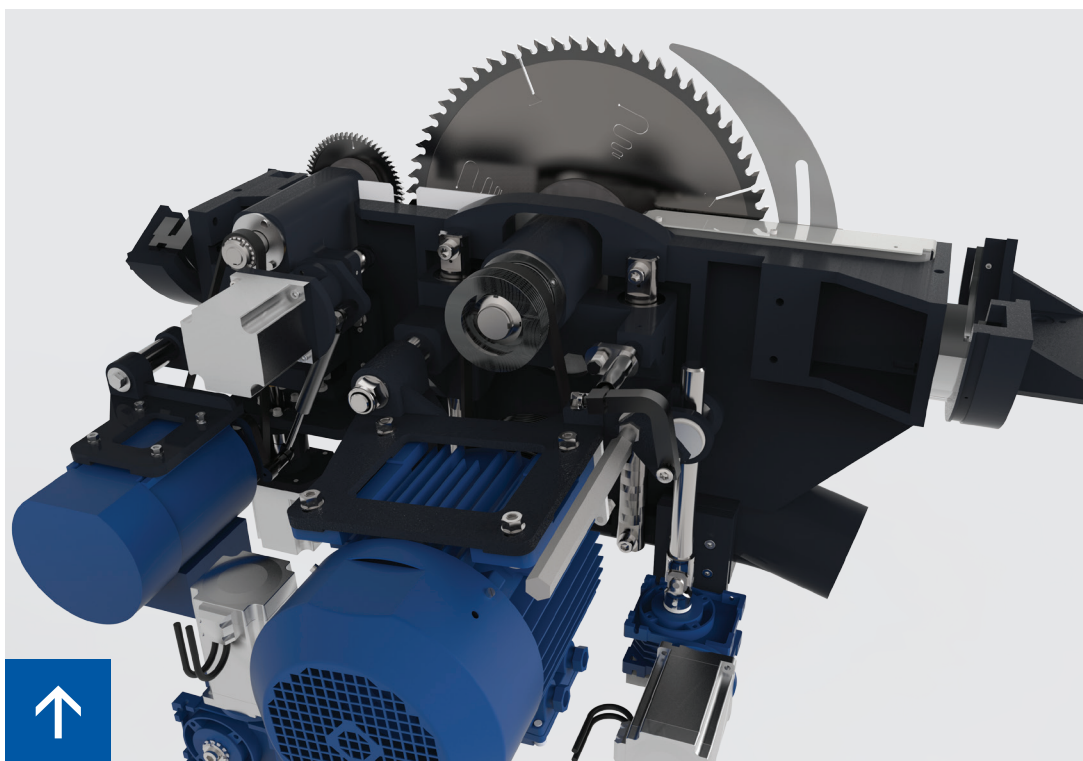
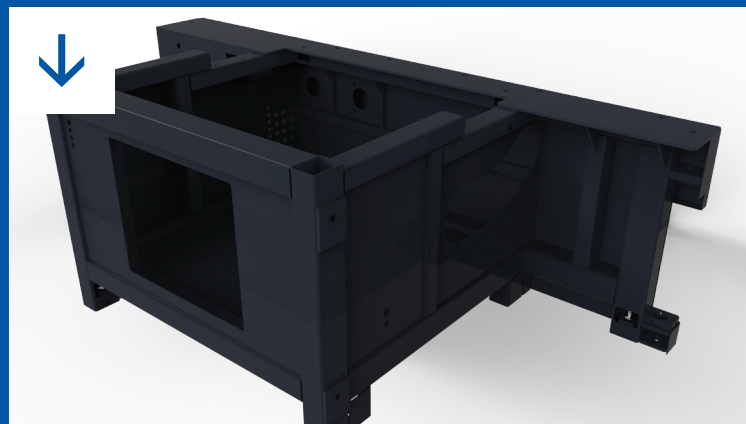


Innowacyjna osłona górna, łatwa do ustawienia za pomocą ergonomicznej rączki. Zastosowana sprężyna gazowa pozwala na swobodne i płynne dostosowanie do wysokości ciętego materiału.



Innowacyjny wał wrzeciona głównego o zwiększonej średnicy, z zastosowaniem sprężyn kompensacyjnych jest znacznie cichszy, a drgania ograniczone do minimum. Rozwiązanie opracowane na podstawie badań przeprowadzonych we współpracy z Wydziałem Mechanicznym Politechniki Gdańskiej.

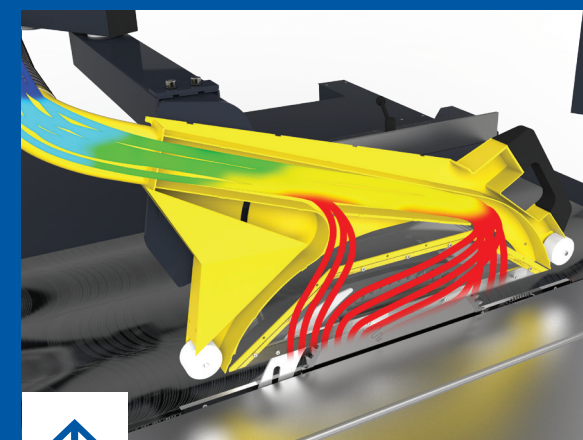
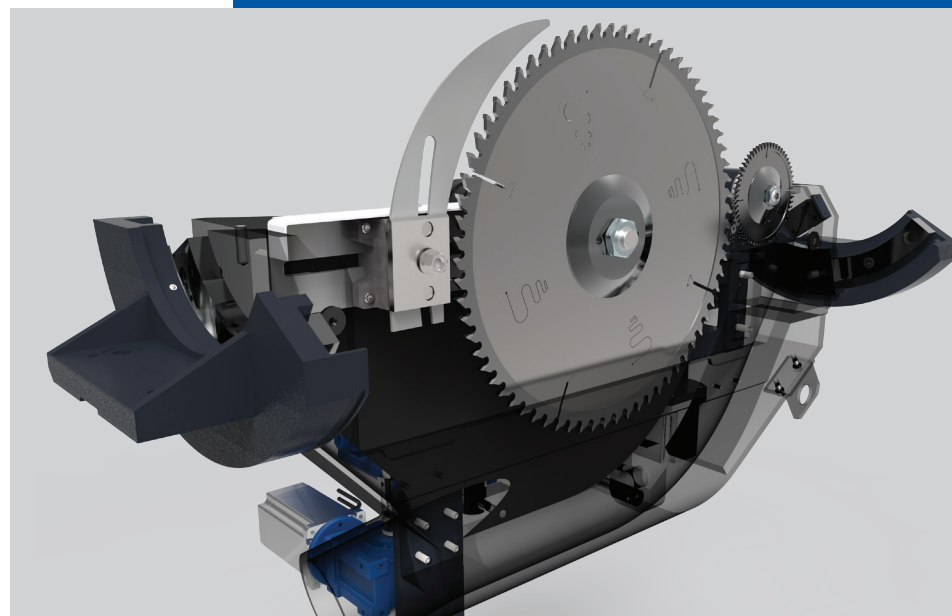
Nowy korpus maszyny oparty na kształtownikach połączonych zatrzaskami i zespawanych ze sobą. Najwyższy poziom sztywności konstrukcji, stosowany tylko w najlepszych pilarkach formatowych.



Nowa konstrukcja agregatu tnącego pozwala zainstalować tarczę o maksymalnej średnicy \varnothing 550 mm (bez podcinacza). Solidne podzespoły żeliwne zapewniają sprawność maszyny na lata.

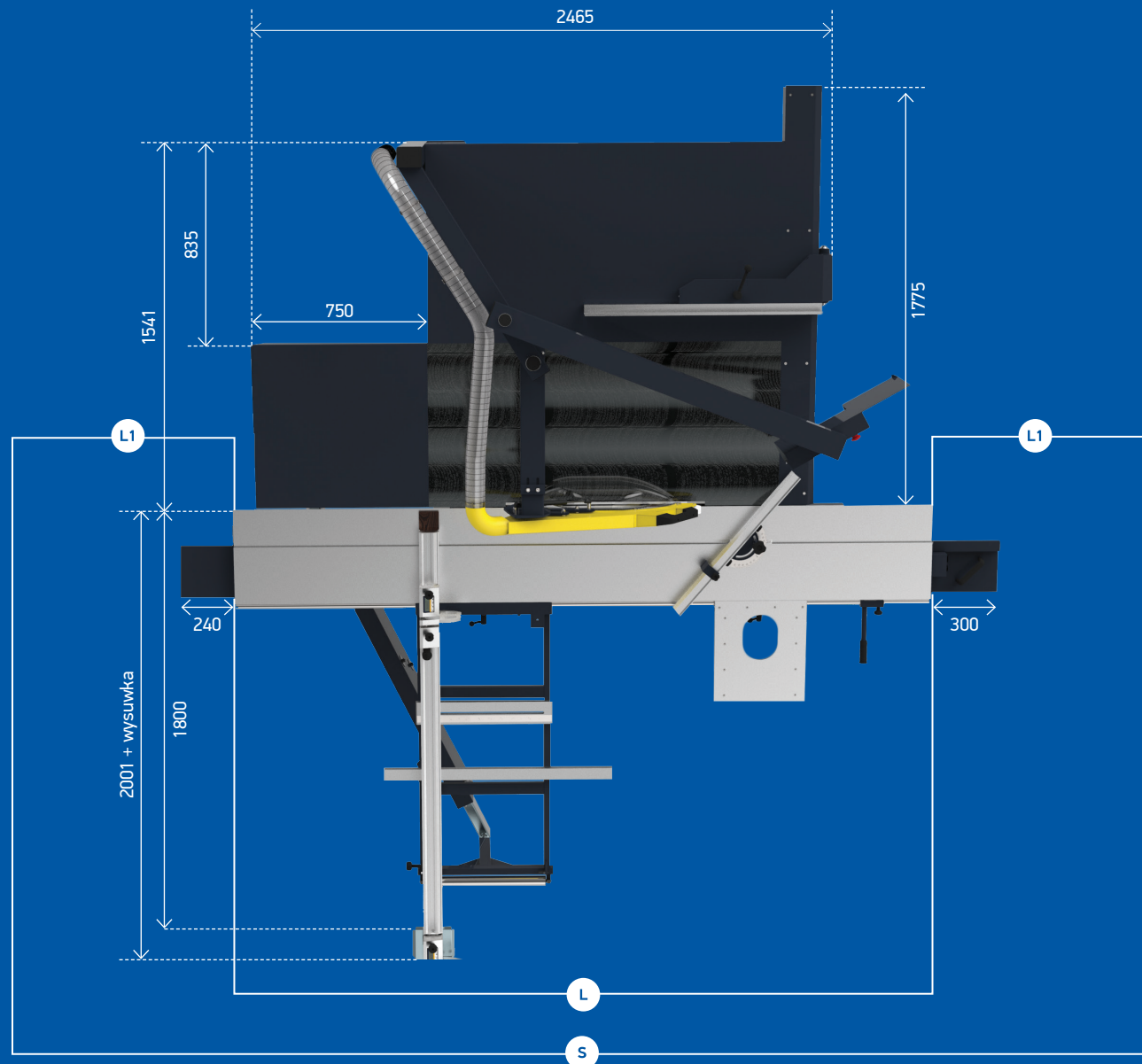


Koleba została zaprojektowana pod kątem optymalnego odpylania. Minimalizacja przestrzeni poniżej podcinaka oraz krótszy króciec ułatwiają zasysanie wiórów.



Innowacja osłony górnej kryje się wewnątrz. Wyrzucane przez piłę główną wióry są skutecznie wylapywane przez dwie strefy o wyższych parametrach ssących. Rozwiązanie opracowane na podstawie badań przeprowadzonych we współpracy z Wydziałem Mechanicznym Politechniki Gdańskiej.

Dane techniczne pilarki Fx550 ↓



Opcje stołów w pilarence Fx550

Opcja stołu	Wymiar L	Wymiar L1	Wymiar S	Długość cięcia ze stolikiem pomocniczym
250	2500	1436	5372	2500
300	3010	1711	6428	3000
320	3200	1786	6772	3200
390	3900	2149	8198	3700

Wymiary geometryczne pilarki

Wymiary stołu ruchomego

Stół 250 – 416 × 2500 mm [W×H]

Stół 300 – 416 × 3010 mm [W×H]

Stół 320 – 416 × 3200 mm [W×H]

Stół 390 – 416 × 3900 mm [W×H]

Wymiary stołu stałego

705 × 1500 mm

Wysokość robocza stołu

890 mm

Wymiary gabarytowe pilarki

Długość

3000 mm dla wersji stołu 250

3500 mm dla wersji stołu 300

3700 mm dla wersji stołu 320

4400 mm dla wersji stołu 390

Szerokość

3776 mm + wysuwka (łącznie 5025 mm)

Wysokość maksymalna

1580 mm

Średnica zewnętrzna odciągu trocin osłony górnej

Ø 80 mm

Średnica zewnętrzna odciągu trocin ssawki dolnej

Ø 125 mm

Zapotrzebowanie powietrza ssawki dolnej

900 m³/h

Zapotrzebowanie powietrza osłony górnej

360 m³/h

Prędkość powietrza w króćcach ssawnych

28 m/s

Masa pilarki

1400 kg

Parametry cięcia

Średnica piły głównej	Ø 300 – Ø 550 mm	
Wysokość regulacji cięcia	w pionie	pod kątem 45°
→ dla piły Ø 300	0–75 mm	0–50 mm
→ dla piły Ø 350	15–100 mm	10–70 mm
→ dla piły Ø 400	40–125 mm	28–85 mm
→ dla piły Ø 450	73–150 mm	50–105 mm
→ dla piły Ø 500	90–175 mm	63–122 mm
→ dla piły Ø 550	120–200 mm	85–140 mm
Przechył piły tarczowej	0–45°, 0–46° (opcja)	

Długość piłowania przy pomocy stolika pomocniczego

Z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 250	2500 mm
Z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 300	3000 mm
Z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 320	3200 mm
Z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 390	3700 mm

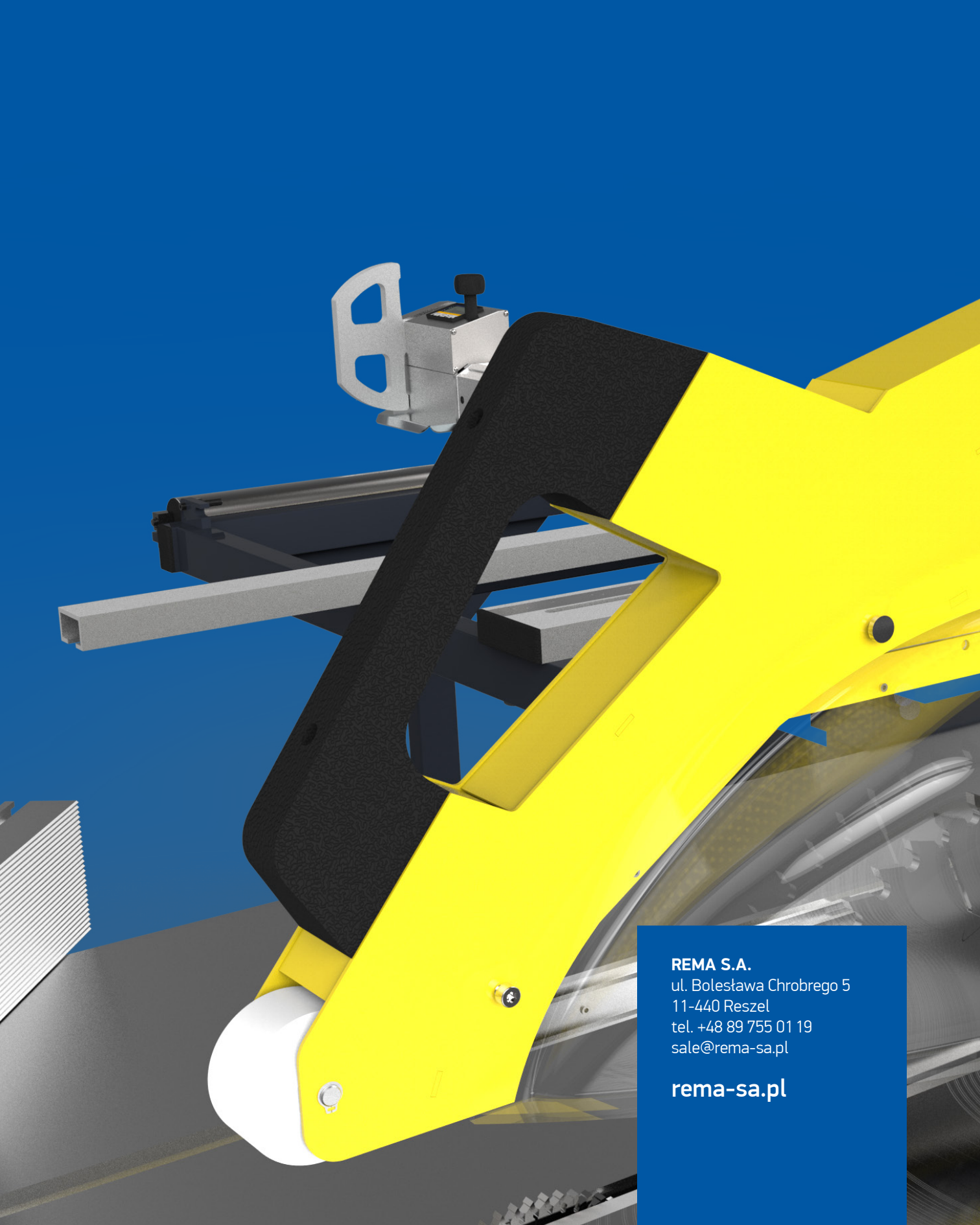
Szerokość piłowania przy zastosowaniu zderzaka na stoliku pomocniczym

Zderzak	170–1840 mm
Zderzak z mikroregulacją	170–1682 mm
Wysuwka (od – do)	1950–3200 mm
Zderzak z odczytem cyfrowym	213–1845 mm
Zderzak z odczytem cyfrowym z mikroregulacją	213–1685 mm
Max. odległość prowadnicy wzdłużnej od piły	1400 mm

Parametry agregatu napędowego

Moc silnika głównego	6 kW / 7,5 kW – opcja
Moc silnika wrzecionka podcinającego	0,75 kW
Średnica piły tarczowej wrzecionka podcinającego	Ø 120 - Ø 130 mm
Prędkość obrotowa wrzecionka podcinającego	8500 obr./min
Średnica końcówki wrzeciona głównego	Ø 30 mm
Średnica końcówki wrzecionka podcinającego	Ø 20 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona głównego	3500 / 4500 / 6000 obr./min

* Parametry pilarki mogą ulec zmianie. W razie wątpliwości, wiążące są parametry wskazane w indywidualnej ofercie.



REMA S.A.

ul. Bolesława Chrobrego 5

11-440 Reszel

tel. +48 89 755 01 19

sale@rema-sa.pl

rema-sa.pl