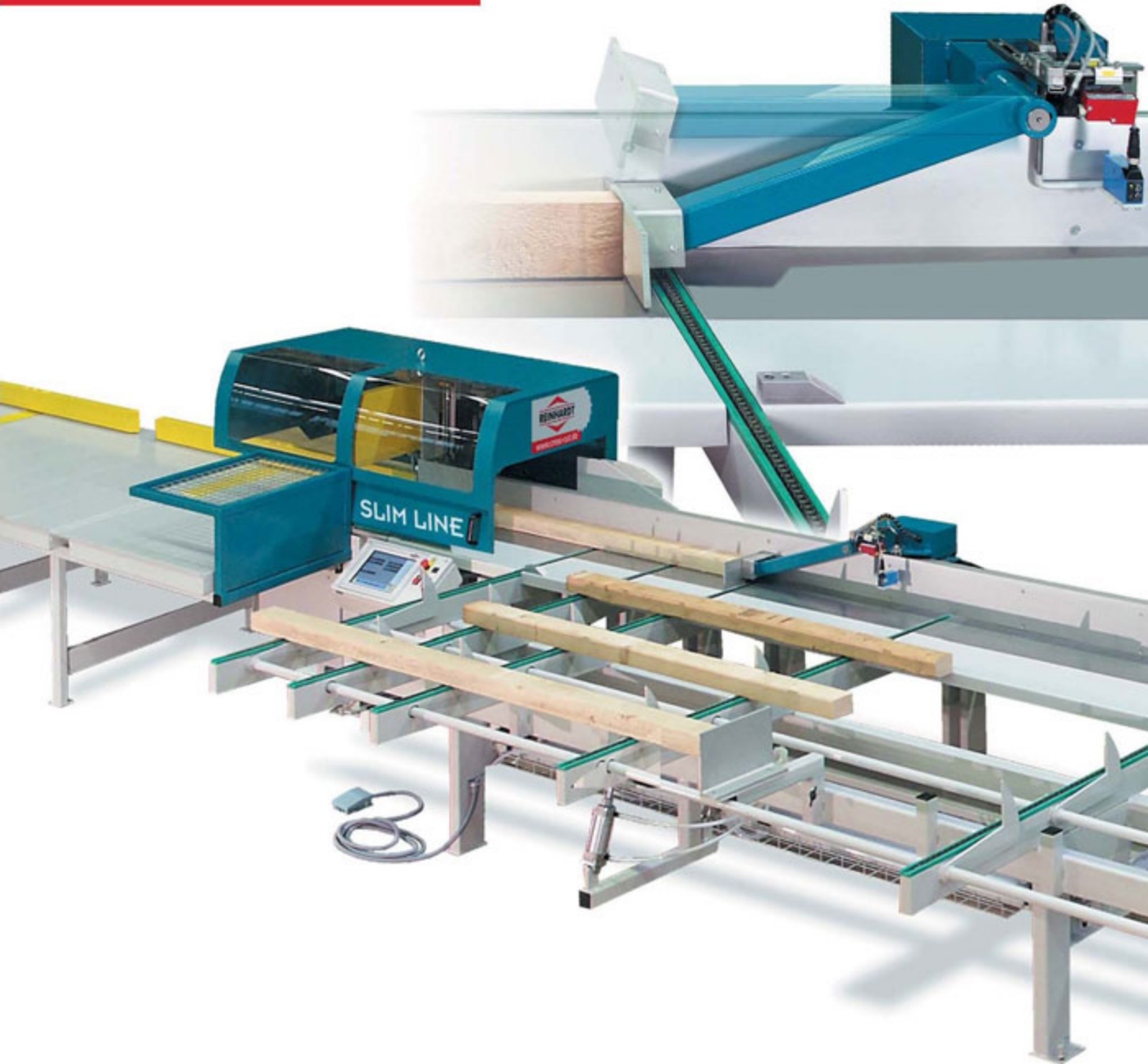


REINHARDT

www.cross-cut.de



SLIM LINE

Kappsägentechnologie mit Schiebesystem

für den rationalisierten Holzzuschnitt

www.hoechsmann.com

Abfallförderband



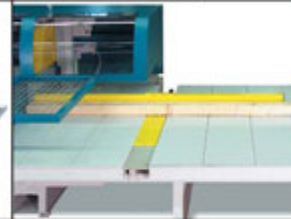
Die Abfallentsorgung kann wahlweise rechtwinklig oder parallel zum Einlauf- bzw. Auslauftisch erfolgen (Option C).

Standardauslauftisch



In der Standardversion ist die SLIM LINE mit einem glatten Auslauftisch ausgestattet. Die Länge wird individuell angepasst.

Abschieben am Sägeblatt



Alle Gutstücke werden sofort nach erfolgtem Sägeschnitt auf einen Ablagetisch abgeschoben. Unterschiedliche Längen kann der Bediener mühelos erkennen, da alle Abschnitte einseitig bündig liegen (Option D1).

SLIM LINE

Die wirtschaftliche Lösung für kleine und mittlere Betriebe



Tintensprüher

Optional ist für die Beschriftung der Werkstücke ein Tintensprüher lieferbar.

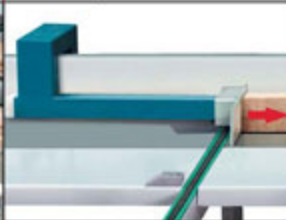
- Individuelle Beschriftungsmöglichkeit
- Freie Gestaltungsmöglichkeit für Logos und Zeichen
- Verbrauchsarme Drucktechnologie

Automatische Materialbeschickung



Der Bediener bereitet das Material unabhängig vom Maschinentakt vor, indem er die Teile einzeln oder in Paketen gestapelt auf die automatische Materialzufuhr auflegt. Je nach Ausführung stehen 1 bis 3 Pufferplätze zur Verfügung. Die Maschine übernimmt vollautomatisch die Teile aus dem Puffer. Somit ist eine kontinuierliche Beschickung der Säge möglich und führt in der Praxis zu einer Leistungssteigerung bis zu 30% (Option A).

Schiebesystem Standard



Der Schieber erfasst vollautomatisch die Länge des aufgelegten Werkstücks und garantiert eine präzise Positionierung.

Schiebesystem heb-/senkbar



Der heb-/senkbare Schieber ermöglicht das frühzeitige Auflegen eines neuen Werkstücks während das vorhergehende Werkstück noch in Bearbeitung ist. Das ergibt eine deutliche Leistungssteigerung (Option A4).

Fehler einlesen



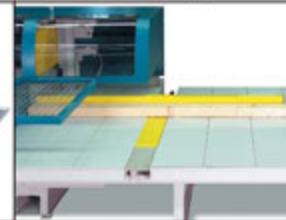
Vom Bediener markierte fehlerhafte Stellen werden eingelesen und beim Sägen automatisch ausgekappt (Option B3).

Standardauslauftisch



In der Standardversion ist die SLIM LINE mit einem glatten Auslauftisch ausgestattet. Die Länge wird individuell angepasst.

Abschieben am Sägeblatt



Alle Gutstücke werden sofort nach erfolgtem Sägeschnitt auf einen Ablagetisch abgeschoben. Unterschiedliche Längen kann der Bediener mühelos erkennen, da alle Abschnitte einseitig bündig liegen (Option D1).

SLIM LINE

Die wirtschaftliche Lösung für kleine und mittlere Betriebe



Elektronische Steuerung CONTROL 6.0

Ob ein Werkstück oder mehrere Werkstücke im Paket gekappt werden - einfach die gewünschten Maße über den Monitor eintippen und über "Start" bestätigen. Listen mit den unterschiedlichsten Programmzuschnitten werden auf diese einfache Art und Weise eingegeben.

Die Maschinensteuerung arbeitet vollautomatisch bis zu 10 verschiedene Listen und 300 verschiedene Maße ab. Größere Zuschnittlisten werden extern am PC vorbereitet und mittels Datenübertragung an die Maschine übergeben.

Volloptimierung nach Prioritätsvorgabe

Der Bediener markiert die Fehlerstellen und gibt die Qualität vor. Der Rechner ermittelt aus den zugeordneten Zuschnittlisten, unter Berücksichtigung von Priorität und Verschnitt, die passenden Längen. Für jede Zuschnittliste ist die gewünschte Priorität und der zulässige Verschnitt gesondert vorzugeben. Der Rechner kann dabei die Prioritäten Länge, Reststückzahl, Bewertungskennziffer, kleinster Verschnitt und Bewertung x Reststückzahl bevorzugen. Das anschließende Zuschneiden erfolgt automatisch.

Automatische Bilanzierung

Die Produktivität wird automatisch erfasst.

- Durchsatz
- Anteil Gutstücke
- Anteil Verschnitt
- Maschinenauslastung



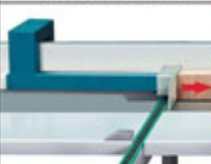
Die Steuerung basiert auf Windows CE. Die Eingabe erfolgt über einen Touch-Screen-Monitor. EDV-Kenntnisse sind nicht erforderlich.

Automatische Materialbeschickung



Der Bediener bereitet das Material unabhängig vom Maschinentakt vor, indem er die Teile einzeln oder in Paketen gestapelt auf die automatische Materialzufuhr aufliegt. Je nach Ausführung stehen 1 bis 3 Pufferplätze zur Verfügung. Die Maschine übernimmt vollautomatisch die Teile aus dem Puffer. Somit ist eine kontinuierliche Beschickung der Säge möglich und führt in der Praxis zu einer Leistungssteigerung bis zu 30% (Option A).

Schiebesystem Standard



Der Schieber erfasst vollautomatisch die Länge des aufgelegten Werkstücks und garantiert eine präzise Positionierung.

Schiebesystem heb-/senkbar



Der heb-/senkbare Schieber ermöglicht das frühzeitige Auflegen eines neuen Werkstücks während das vorhergehende Werkstück noch in Bearbeitung ist. Das ergibt eine deutliche Leistungssteigerung (Option A4).

Fehler einlesen



Vom Bediener markierte fehlerhafte Stellen werden eingelesen und beim Sägen automatisch ausgekapt (Option B3).

Seitlicher Andrücker



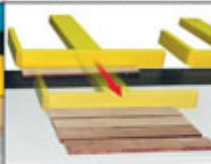
Die seitliche Andrückvorrichtung legt selbst hohe Werkstückpakete sauber an die Anlegeschiene an und garantiert einen exakt rechtwinkligen Sägeschnitt.

Niederhalter und Abfallklappe



Die Sägeschnittauslösung erfolgt erst wenn der Niederhalter das Werkstück fest auf den Sägezettel gedrückt hat. Abfallstücke fallen über eine optional integrierbare Abfallklappe direkt auf das Abfalltransportband (Option C4).

Sortierung der Abschnitte



Die Gutstücke werden ordentlich auf die vordefinierten, frei programmierbaren Ablageplätze ausgeschoben (Option D2).

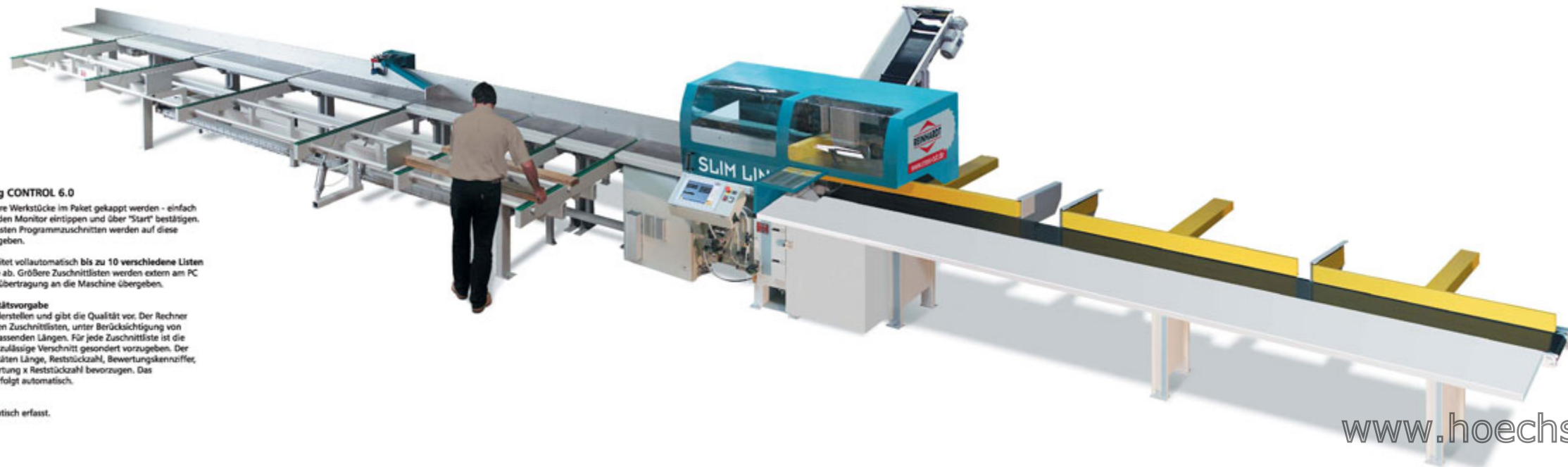


Lange Werkstücke können mit zwei oder mehreren Abschiebern gleichzeitig abgeschoben werden.

SLIM LINE

Kappsägentechnologie mit Schiebesystem für den rationellen Holzzuschnitt

- **Höchste Ausbeute und größtmögliche Wertschöpfung**
- **Geringster Personalbedarf**
- **Maximaler Holzdurchsatz**
- **Funktionelle Abfallentsorgung**
- **Robustes Abschiebersystem**
- **Geordnetes Ablegen der Abschnitte**
- **Individuelle Anpassung an kundenspezifische Bedürfnisse möglich**
- **Universell einsetzbar**



Elektronische Steuerung CONTROL 6.0

Ob ein Werkstück oder mehrere Werkstücke im Paket gekappt werden - einfach die gewünschten Maße über den Monitor eintippen und über "Start" bestätigen. Listen mit den unterschiedlichsten Programmauschnitten werden auf diese einfache Art und Weise eingegeben.

Die Maschinensteuerung arbeitet vollautomatisch bis zu 10 verschiedene Listen und 300 verschiedene Maße ab. Größere Zuschnittlisten werden extern am PC vorbereitet und mittels Datenübertragung an die Maschine übergeben.

Volloptimierung nach Prioritätsvorgabe

Der Bediener markiert die Fehlerstellen und gibt die Qualität vor. Der Rechner ermittelt aus den zugeordneten Zuschnittlisten, unter Berücksichtigung von Priorität und Verschnitt, die passenden Längen. Für jede Zuschnittliste ist die gewünschte Priorität und der zulässige Verschnitt gesondert vorzugeben. Der Rechner kann dabei die Prioritäten Länge, Reststückzahl, Bewertungskennziffer, kleinster Verschnitt und Bewertung x Reststückzahl bevorzugen. Das anschließende Zuschneiden erfolgt automatisch.

Automatische Bilanzierung

Die Produktivität wird automatisch erfasst.

- Durchsatz
- Anteil Gutstücke
- Anteil Verschnitt
- Maschinenauslastung



Die Steuerung basiert auf Windows CE. Die Eingabe erfolgt über einen Touch-Screen-Monitor. EDV-Kenntnisse sind nicht erforderlich.

Abfallförderband



Die Abfallsorgung kann wahlweise rechtwinklig oder parallel zum Einlauf- bzw. Auslauftisch erfolgen (Option C).

Seitlicher Andrücker



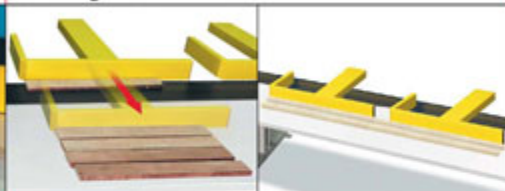
Die seitliche Andrückvorrichtung legt selbst hohe Werkstückpakete sauber an die Anlegeschiene an und garantiert einen exakt rechtwinkligen Sägeschnitt.

Niederhalter und Abfallklappe



Die Sägeschnittauslösung erfolgt erst wenn der Niederhalter das Werkstück fest auf den Sägetisch angedrückt hat. Abfallstücke fallen über eine optional integrierbare Abfallklappe direkt auf das Abfalltransportband (Option C4).

Sortierung der Abschnitte



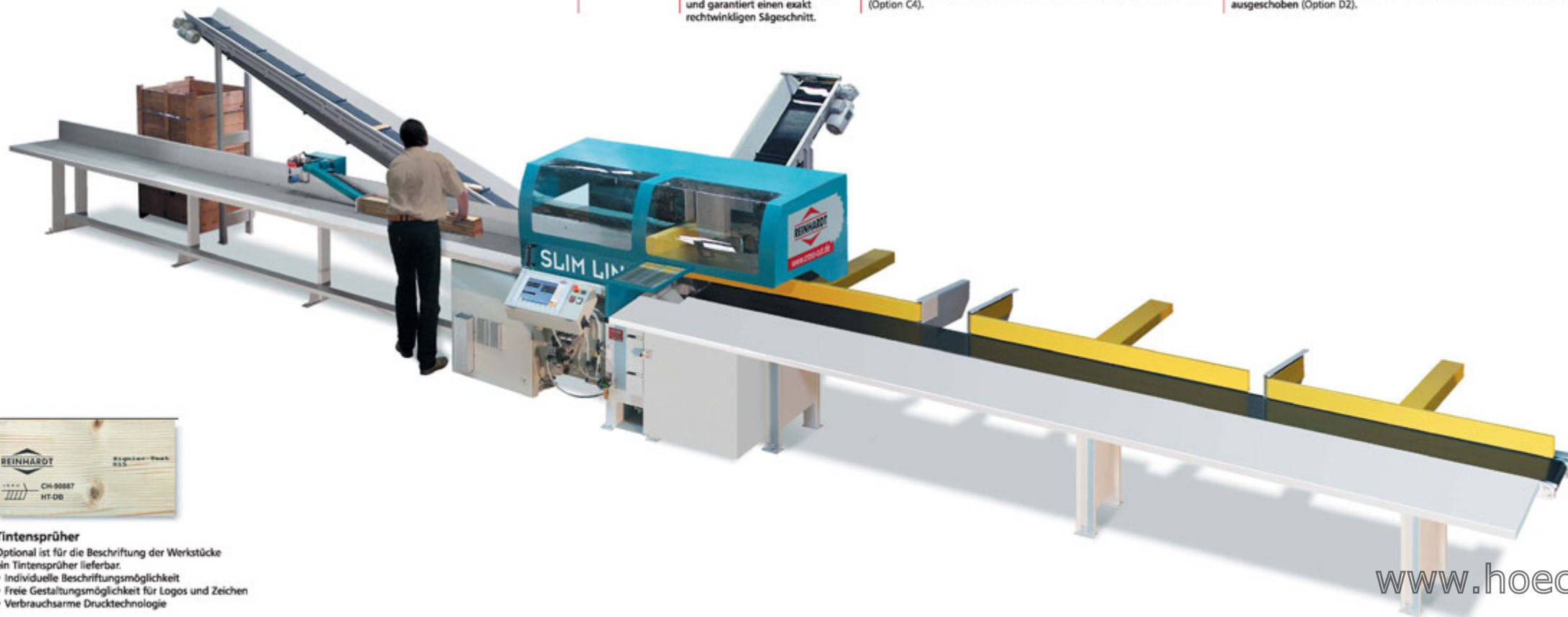
Die Gurtstücke werden ordentlich auf die vordefinierten, frei programmierbaren Ablageplätze ausgeschoben (Option D2).

Lange Werkstücke können mit zwei oder mehreren Abschiebern gleichzeitig abgeschoben werden.

SLIM LINE

Kappsägentechnologie mit Schiebesystem für den rationalen Holzzuschnitt

- **Höchste Ausbeute und größtmögliche Wertschöpfung**
- **Geringster Personalbedarf**
- **Maximaler Holzdurchsatz**
- **Funktionelle Abfallentsorgung**
- **Robustes Abschiebersystem**
- **Geordnetes Ablegen der Abschnitte**
- **Individuelle Anpassung an kundenspezifische Bedürfnisse möglich**
- **Universell einsetzbar**



Tintensprüher

Optional ist für die Beschriftung der Werkstücke ein Tintensprüher lieferbar.

- Individuelle Beschriftungsmöglichkeit
- Freie Gestaltungsmöglichkeit für Logos und Zeichen
- Verbrauchsarme Drucktechnologie

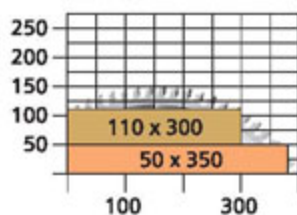
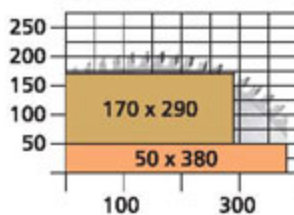
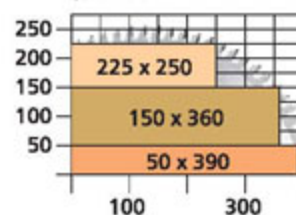
Leistungsdaten

Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar bis	90 m/min
Rückhubgeschwindigkeit	130 m/min
Antriebsleistung Vorschubaggregat	1,8 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz

SL 110	Antriebsleistung Sägeaggregat:	5,5 kW
	Drehzahl:	3.600 Upm
	Hartmetall-Sägeblatt:	Ø 500 x 5 x Ø 30 mm
	Sägeblattzähne:	72

SL 170	Antriebsleistung Sägeaggregat:	7,5 kW
	Drehzahl:	2.800 Upm
	Hartmetall-Sägeblatt:	Ø 600 x 5 x Ø 30 mm
	Sägeblattzähne:	72

SL 225	Antriebsleistung Sägeaggregat:	11 kW
	Drehzahl:	2.800 Upm
	Hartmetall-Sägeblatt:	Ø 700 x 5 x Ø 30 mm
	Sägeblattzähne:	72

SL 110

SL 170

SL 225


Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Teilweise sind Sonderausstattungen abgebildet, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.