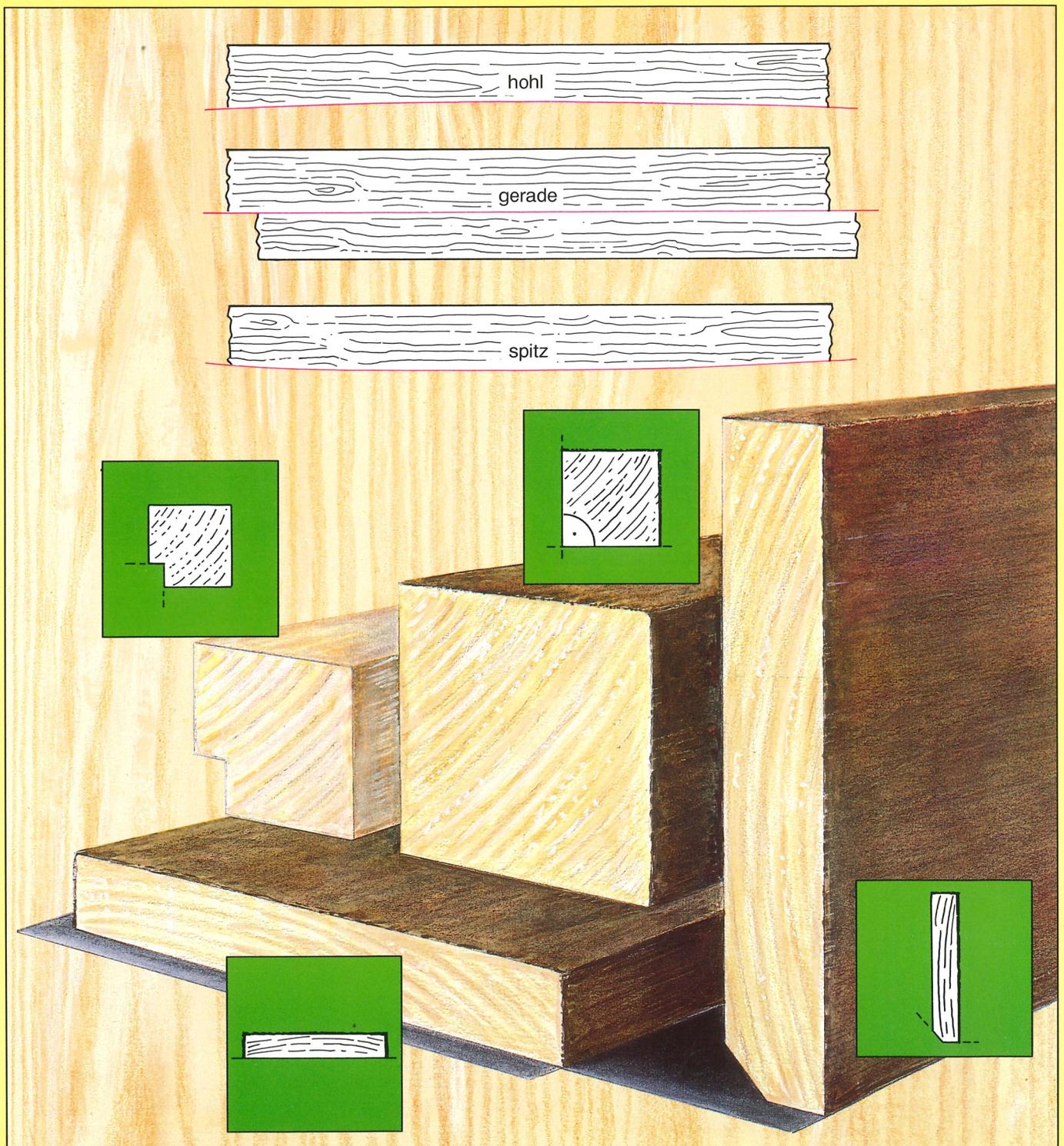


Abricht- und Fügehobelmaschine A-51

Die produktionsgerechte
Präzisions-Abricht-
Fügehobelmaschine für
den wirtschaftlichen
Einsatz in allen Betrieben
der holzbearbeitenden
Industrie.

Ein bewährtes
Serienmodell aus
dem Hause **REX**



Präzisions-Abricht-hobelmaschine

REX A-51

- modernste Technik
- höchste Qualität
- geräuscharmer Lauf
- leicht bedienbar
- höchste Sicherheit
- günstiger Preis

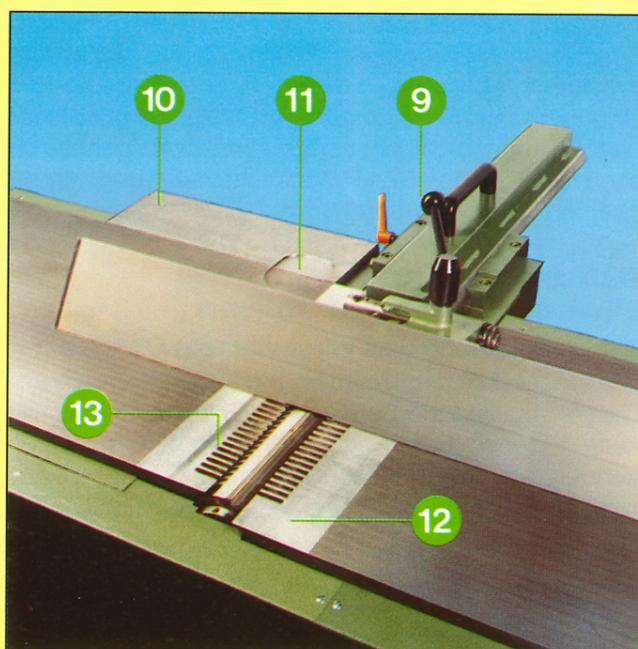
Das wichtigste Qualitätsmerkmal einer Abricht-hobelmaschine ist die Genauigkeit beim Fügen. Sie muß der Maschine auf Lebenszeit erhalten bleiben.

Deshalb:

- Abrichttische mit einer hohen, verwindungsstabilen Rippenanordnung aus einer hochwertigen Gußlegierung gegossen.

Gesamt-Tischlänge 2840 mm

- Der Maschinenständer bildet die **Basis für die Genauigkeit** einer Abricht-hobelmaschine. Eine **große Eigensteifigkeit** ist Voraussetzung zur Aufnahme der hochgenauen Abrichttische. Wir wählen deshalb eine Stahl-Beton-Verbund-Konstruktion. Neben der großen Stabilität nutzen wir die **optimalen lärm- und schwingungs-dämpfenden** Eigenschaften des Werkstoffes Beton.



- Die **dynamisch ausgewuchtete Messerwelle** läuft spielfrei in Präzisionskugellagern. (Messerwelle mit 4 Messern **serienmäßig**).

- 1 Spantiefeneinstellung** (0 — 16 mm) durch Schnellverstellung
- 2 Spantiefenanzeige** genau im Sichtbereich des Bedieners
- 3 Die Fugenverstellung** (Hohl-, Gerade-, Spitzfuge) erfolgt durch einen Stellhebel
- 4 Fugenverstellanzeige** genau im Blickfeld
- 5 Der Aufgabetisch** ist 1640 mm lang. Lange Werkstücke können einwandfrei gefügt werden
- 6 Der Abnahmetisch** ist 1200 mm lang und höhenverstellbar
- 7 Sterngriff zur Tischhöhenverstellung**, um Tisch auf Messerflugkreis einzustellen
- 8 Abrichtanschlag** leicht verschiebbar mit eingebautem, ausklappbarem Hilfsanschlag

- 9** Durch „Ein-Griff-Bedienung“, nach übersichtlicher Gradskala, ist der Anschlag bis 45° schrägstellbar
- 10 Große stabile Konsole** zum gleichzeitigen oder getrennten Aufsetzen eines Winkelfügegerätes bzw. Vorschubapparates
- 11 Abnahmetisch** mit entsprechender Aussparung für Hobelkopf des Winkelfügegerätes
- 12 Falzeinrichtung** Mit der Spantiefe von 16 mm und dem auf der Bedienseite um 30 mm vorstehenden Aufgabetisch eignet sich die Maschine zum Falzen (nicht bei TERSA-Welle)
- 13 Gezahnte Tischlippen** serienmäßig
- 14 Fügeleiste** komplett mit Halterung (nur BRD) serienmäßig
- 15 Absaugstutzen** Ø 150 mm serienmäßig

- 16 Schaltpult** mit Hauptschalter
- 17 Sterndreieckschalter** mit Bremsentlüftung für den Drehstrommotor
- Elektrische Anlage** nach VDE-Vorschriften. Abschließbarer Hauptschalter, Motorvollschutz, Drehstrommotor 5,5 kW mit Bremse
- Normalzubehör** Viermesserwelle, Messereinstellapparat, Fügeleiste, integrierter Hilfsanschlag, Messerwellenabdeckung (Gliederschutz)
- Sonderzubehör** TERSA-Fixspannwelle 4 Messer



Technische Daten

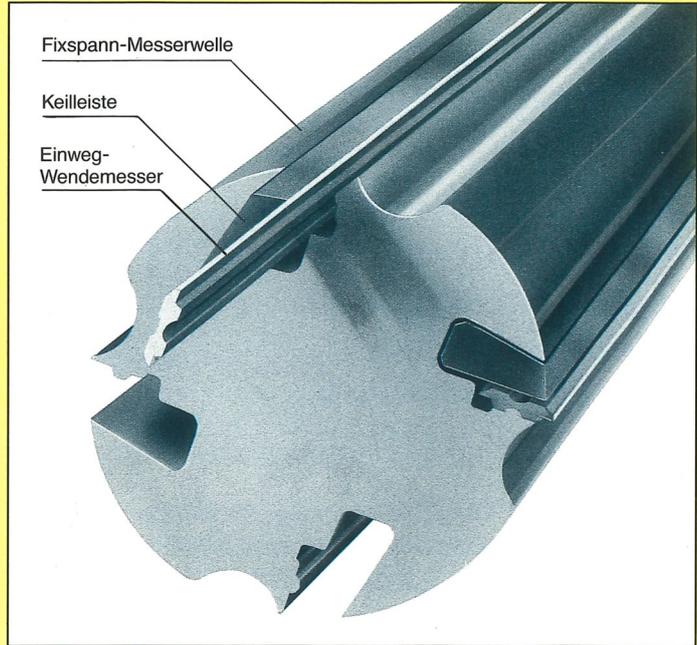
Hobelbreite	510 mm
Gesamttischlänge	2840 mm
Aufgabetisch	1640 mm
Abnahmetisch	1200 mm
Größte Spantiefe	16 mm
Drehzahl der Messerwelle ca.	5000 U/min
Messeranzahl (630 x 35 x 3)	4
Antriebsmotor	5,5 kW (7,5 PS)
Absaugstutzen Ø	150 mm
Gewicht netto ca	1000 kg

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

TERSA-Fixspannwelle:

Der Messerwechsel geschieht in wenigen Sekunden!

Es entfällt jegliches Spannen oder Ein- und Nachstellen. Die Wendemesser schieben sich von der Seite in eine Längsnut parallel zu einer Keilleiste, welche aufgrund der Fliehkraft eine gleichförmige



Einspannung der Messer gewährleistet. Die Messereinstellung geschieht automatisch durch die perfekte Justierung der spiegelbildlichen Profile von Nut und Messer. Die Einweg-Wendemesser haben zwei Schneiden, auch Hartmetall-Einwegmesser sind lieferbar (Mehrpreis).

Zimmerei – Holzbau – Holzhandel

Wir fertigen seit 40 Jahren ausschließlich Holzbearbeitungsmaschinen und arbeiten traditionell mit dem Fachbereich ZIMMEREI – HOLZBAU – TREPPENBAU – HOLZHANDEL zusammen.

Darüber hinaus sind wir ein erfahrener Partner für den HOLZLEIMBAU durch unsere REX-Lamellenhobelmaschinen (Vorschübe bis 130 m/min) und schweren Konstanttisch-Binderhobelmaschinen (bis 2500 mm Arbeitsbreite).

Unsere techn. Erfahrungen und REX-Entwicklungen im Großmaschinen- und Spezialmaschinenbau sichern auch Ihnen einen Produktionsvorsprung gegenüber Ihren Mitbewerbern.

Konstanttisch-Dickenhobelmaschinen

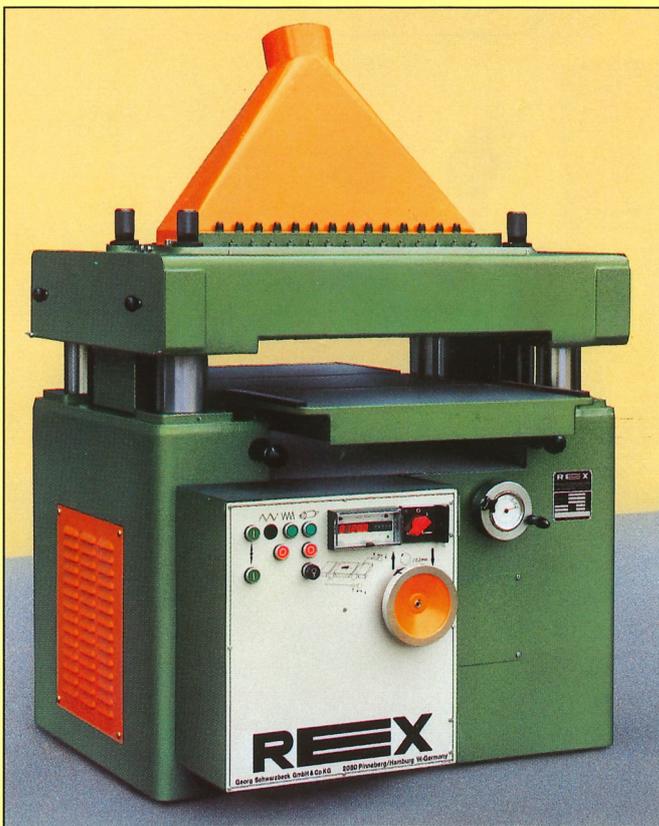
mit festem Tisch und verstellbarem Oberteil

Die ideale Dickenhobelmaschine für den Holzbau. Die gleichbleibende Tischhöhe erleichtert die Beschickung und ermöglicht gleichzeitig eine problemlose Verkettung z.B. durch Rollenbahnen.

HO-63 = 630 mm AB x 280 mm Hobelhöhe

HO-86 = 860 mm AB x 280 mm Hobelhöhe

HO-110 = 1100 mm AB x 280 mm Hobelhöhe



REX – Maschinenfabrik

Georg Schwarzbeck GmbH & Co. KG · 2080 Pinneberg/Hamburg

☐ 2027 · ☎ (0 41 01) 704-0 · Fax (0 41 01) 70 41 15 · tlx. 2 189 140 · ☎ Rexmaschinen · West-Germany