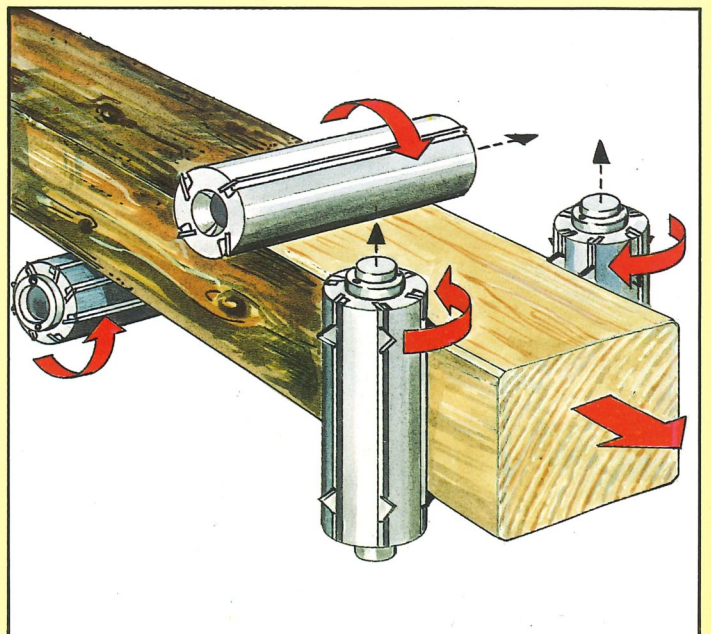
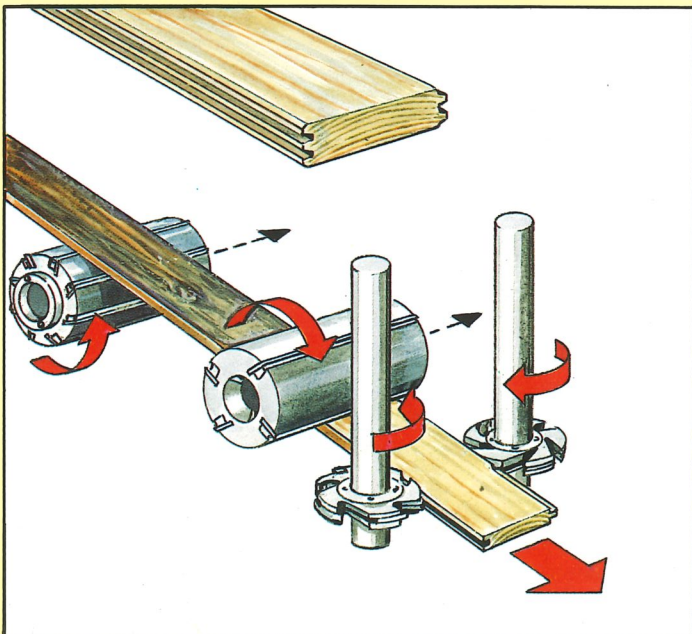
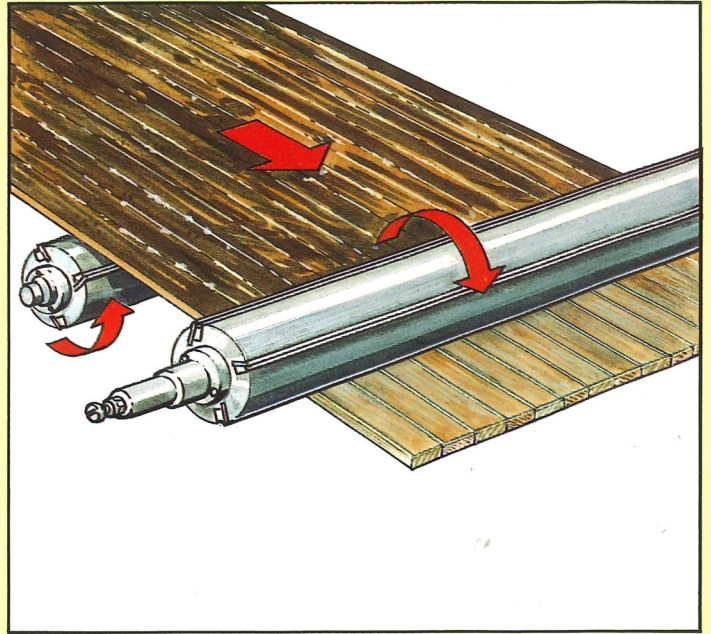
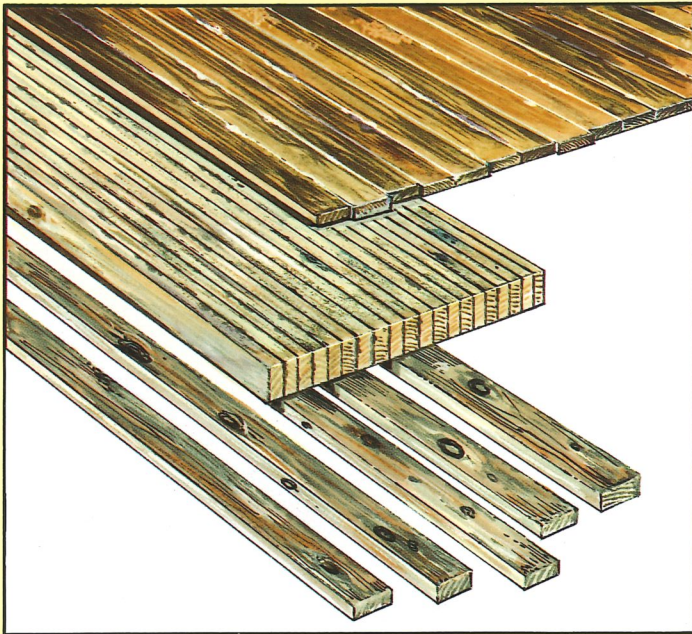


Mehrseiten- Hobelmaschinen

UNI- 310
410
510
630

Die
produktionsgerechten
Universalmaschinen
in der bewährten
REX-Konstanttisch-
Konstruktion.
Ihr
Produktionsvorsprung
aus dem Hause **REX**



UNIVERSAL - MEHRSEITENHOBELMASCHINEN Typenreihe UNI —

ist die zukunftsorientierte und vielseitig einsetzbare Universalausführung der 1000-fach bewährten REX-Konstanttisch-Hobelmaschine. Diese richtungsweisende Konstruktion vereint in idealer Weise:

- **Höchstpräzision und Hobelqualität**
- **universelle Einsatzmöglichkeit**
- **rationelle Mechanisierung und Verkettung durch Konstanttischhöhe**
- **Einfaches Einrichten durch übersichtliche Zentralverstellungen**
- **Kompaktbauweise im Baukastensystem**

Bei der REX-Konstanttisch-Hobelmaschine bildet der schwere Maschinenständer mit dem Maschinentisch eine kompakte, nicht höhenverstellbare, Einheit. Während das Maschinenoberteil mit der oberen Messerwelle und allen Vorschub- und Druckeinrichtungen automatisch höhenverstellbar ist.

Die gleichbleibende Tischhöhe, unabhängig von wechselnden Materialdicken, erleichtert dem Bedienungsmann die Beschickung und ermöglicht gleichzeitig eine problemlose und kostensparende Verkettung durch Rollenbahnen oder Transporteinrichtungen mit anderen Maschinen.

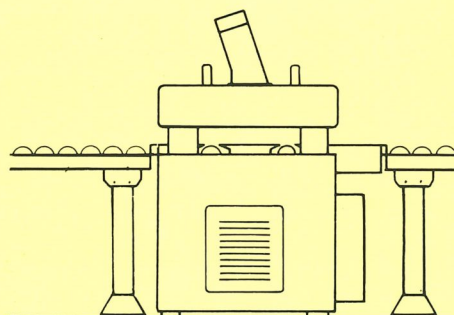


Abb. 1

Präzision

Das Maschinenoberteil ist über vier großdimensionierte Hubsäulen, die hartverchromt sind, in der Höhe verstellbar, so daß eine unübertroffene Präzision, die auch nach jahrelangem Betrieb gewährleistet ist, erreicht wird.

Oberflächengüte

Die großdimensionierten Sicherheitsmesserwellen (140 Ø) sind dynamisch ausgewuchtet und in Präzisionskugellagern gelagert. Sie sind serienmäßig mit 4 Messern ausgerüstet und liefern mit ihrer Drehzahl von ca. 4500 min⁻¹ auch bei höheren Vorschubgeschwin-

digkeiten eine tadellose Oberfläche. Das bewährte REX-Gliederdrucksystem sorgt selbst bei kurzen und dünnen Werkstücken für einen gleichbleibenden Andruck während der Bearbeitung.

Vorschub

Das bewährte KARDAN-Vorschubsystem läuft geschützt und wartungsfrei im geschlossenen Ölbad.

Große spiralverzahnte Vorschubwalzen (125 mm Ø) im Maschinenoberteil und 3 zusätzliche angetriebene Tischwalzen garantieren einen gleichmäßigen Vorschub — auch bei schweren Werkstücken. Jeder oberen Vorschubwalze ist eine angetriebene Tischwalze zugeordnet. Alle Walzen sind durch Einzelverstellung auf die Idealposition einstellbar.

Rationellere Auslastung durch erweiterten Einsatzbereich

Mit Ihrer REX-Mehrseitenhobelmaschine führen Sie alle anfallenden Arbeiten rationeller und problemloser durch. Die große Arbeitshöhe von 260 mm und das starke Vorschubsystem ermöglichen zusätzlich die Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken und sichern Ihnen so einen entscheidenden Produktionsvorsprung.

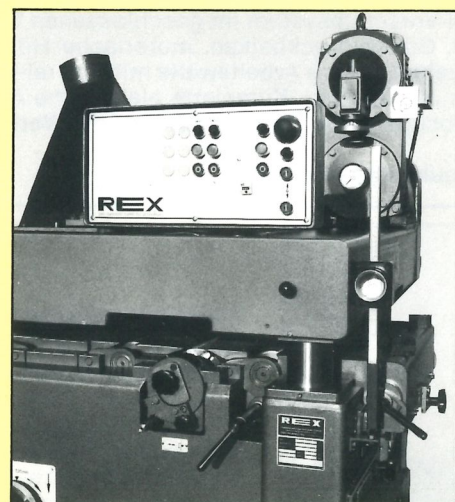


Abb. 2

Unkomplizierte und übersichtliche Bedienung

Sämtliche Bedienungsteile sind im Griffbereich des Bedienungsmannes angeordnet. Das Einrichten und Umrüsten kann nach Einweisung auch von ungelerten Kräften ohne Schwierigkeiten vorgenommen werden, da für jede Arbeitswelle nur eine Zentralverstellung nach Skala vorhanden ist. Der Lauf des Werkstücks innerhalb der Maschine kann beobachtet werden, so daß evtl. Störungsursachen sofort erkannt werden bzw. bei zu schwach eingeschnittenen Rohmaßen die Spanstärke auf ein Minimum reduziert werden kann.

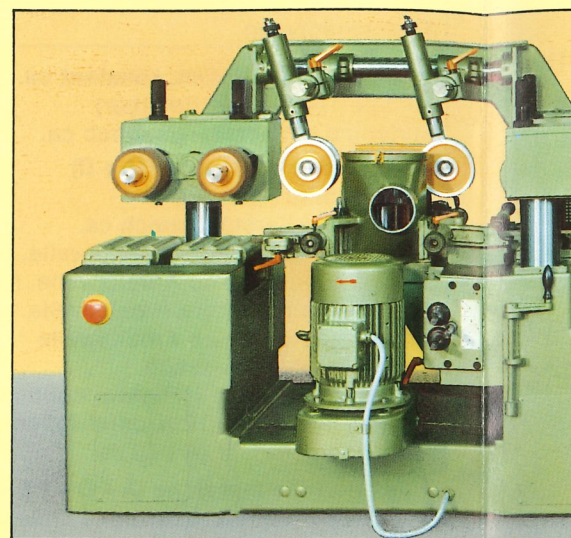


Abb. 3

Abb. 3 zeigt die 1000-fach bewährten Vertikalwellen (FR+FL) der REX-4-Seitenhobelmaschine. Beide Vertikalwellen sind zentral von der Bedienungsseite seiten- und höhenverstellbar nach Skala. (Gegen Mehrpreis motorische Querverstellung mit Digitalanzeige oder automatische Breitenabstufung unsortierter Werkstückebreiten). Arbeitshöhe der Wellen 200 mm (auf Wunsch 250 mm). Wellen Ø standardmäßig 40 mm (auf Wunsch 35 mm oder 50 mm Ø).

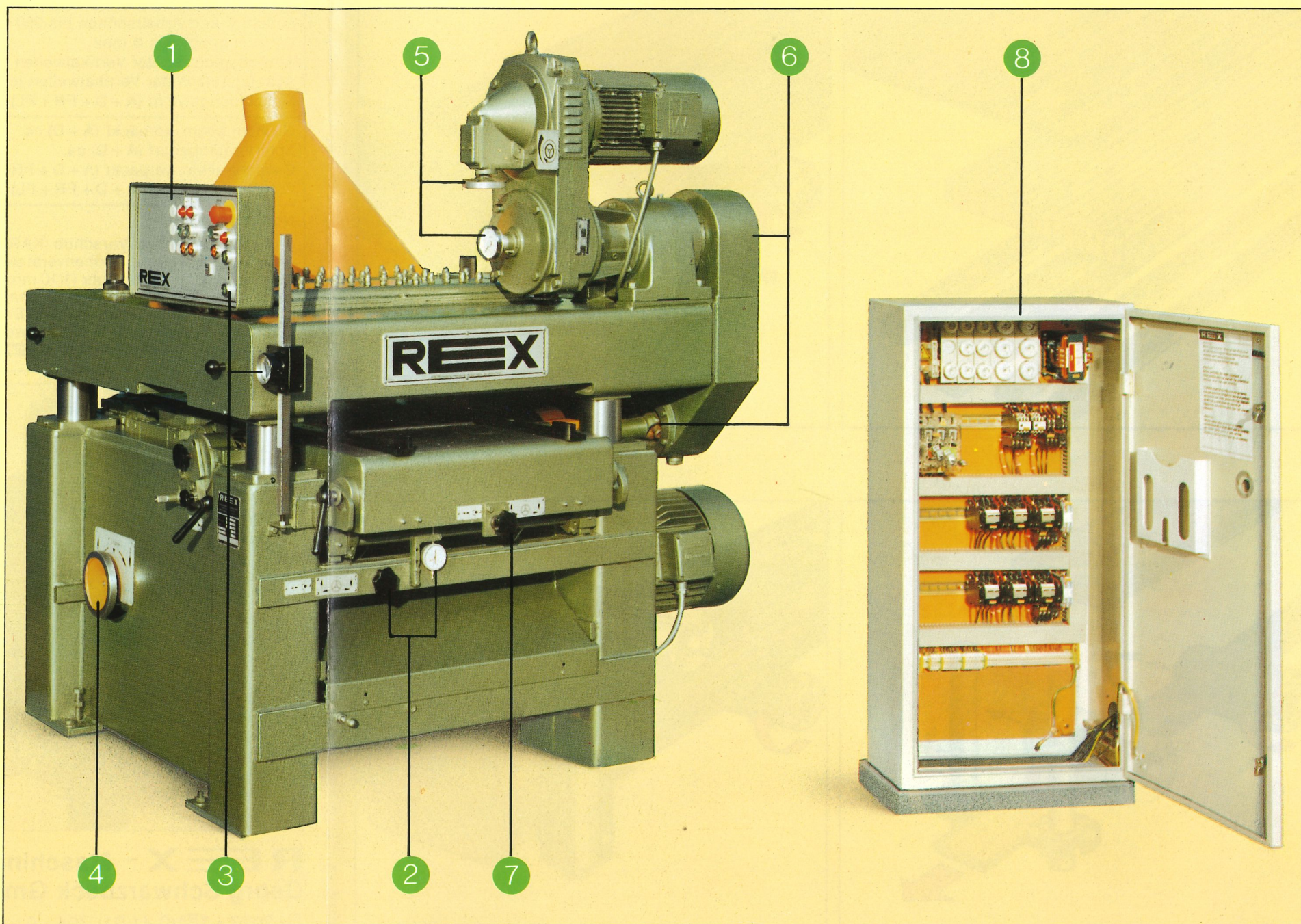
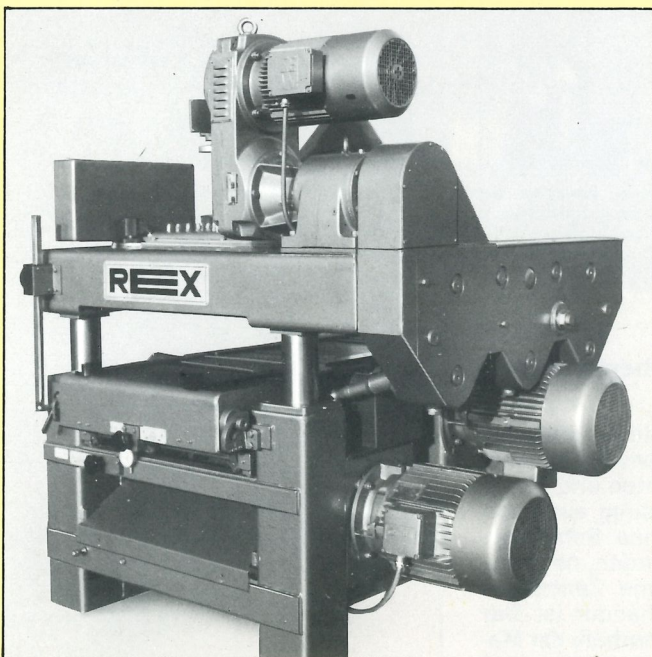


Abb. 4

- 1 Zentral-Bedienungsplatte für die gesamte Maschinenfunktion, einschl. Vorschub und Höhenverstellung (Druckknopfschaltung, einschl. Funktionsleuchten und Störungslampen)
- 2 Spanstärkeneinstellung zur unteren Arbeitswelle mit Meßuhr-Anzeige
- 3 motorische Höhenverstellung (Dicken-Fertigmaß) mit Präz.-Meßuhr-Anzeige (1/10 mm Anzeige)
- 4 zusätzliche Handrad-Höhenfeinverstellung (1/10 mm Anzeige)
- 5 stufenlose Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit mit Meßuhranzeige der Vorschubgeschwindigkeit
- 6 KARDAN-Vorschubsystem wartungsfrei im geschlossenen ÖLBAD laufend. (s. Abb. 5)
- 7 Handrad-Höhenfeinverstellung zur ersten unteren angetriebenen Tischwalze (spiralverzahnt!)
- 8 separater Schaltschrank mit übersichtlich nummerierten Elektro-Bauteilen (Markenfabrikat). Reserve für spätere Maschinenerweiterung.

Technische Daten:

Maschinentypen		UNI- 310	UNI- 410	UNI- 510	UNI- 630
Tischhöhe vom Boden, konstant ca.	mm	800	800	800	800
(andere Tischhöhen lieferbar)					
stufenlos regelbarer Vorschub ca.	m/min.	5-30	5-30	5-30	5-30
2-Seiten-Hobelmaschine (A + D)					
Arbeitsbreite	mm	310	410	510	630
Hobelhöhe, Verstellbereich ca.	mm	10-260	10-260	10-260	10-260
Spanabnahme, untere Arbeitswelle, max. ca.	mm	7	7	7	7
Spanabnahme, obere Arbeitswelle, max. ca.	mm	10	10	10	10
Antriebsmotor, untere Arbeitswelle	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Antriebsmotor, obere Arbeitswelle	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Antriebsmotor, Vorschub	kW	3,0	3,0	3,0	3,0
Antrieb motorische Höhenverstellung		sep.Motor	sep.Motor	sep.Motor	sep.Motor
Absaugstutzen der Horizontalwellen je	∅ mm	160	160	160	160
Maschinengewicht (A + D) ca.	kg	2.100	2.100	2.300	2.300
4-Seiten-Hobelmaschine (A + D + FR + FL)					
wie (A + D), jedoch zusätzliche linke und rechte Vertikalwelle, einschl. schwerem zentralverstellbarem Führungslineal und zusätzlichem Oberdruck.					
Arbeitshöhe der Wellen (∅ 40 mm) max.	mm	200	200	200	200
andere ∅ und Arbeitshöhen bis 250 mm lieferbar					
Werkzeugflugkreis ∅ max.	mm	200	200	200	200
Antriebsmotoren der Vertikalwellen je	kW	5,5	5,5	5,5	5,5
Absaugstutzen der Vertikalwellen je	∅ mm	140	140	140	140
Maschinengewicht (A + D + FR + FL) ca.	kg	2.900	2.900	3.000	3.000
Gewicht seem. verpackt (A + D) ca.	kg	2.500	2.500	2.700	2.700
Schiffsraumbedarf (A + D) ca.	m ³	7,0	7,0	8,0	8,0
Gewicht seem. verpackt (A + D + FR + FL) ca.	kg	3.100	3.100	3.300	3.300
Schiffsraumbedarf (A + D + FR + FL) ca.	m ³	10,0	10,0	11,0	11,0
Normalzubehör:					
Stufenlos regelbarer Vorschub (KARDAN-Vorschubsystem im geschlossenen Ölbad), obere Vorschubwalzen und angetriebene Tischwalzen (höhenverstellbar). Gliederdruckbalken, motorische Höhenverstellung und zusätzliche Feinverstellung nach Präz.-Meßuhr (1/10 mm Anzeige), untere Arbeitswelle mit Zentral-Höhenverstellung, Maschinentische auswechselbar, Maschine in geräuscharmer Ausführung. Komplette elektrische Anlage nach VDE-Vorschrift, einschl. Bedienungstafel und Schaltschrank. Betriebsspannung: 380 Volt 50 Hz. 3Ph. Werkzeugerstbestückung einschl. Hobelköpfe 160 ∅ x 120 mm zu den Vertikalwellen.					
Maschine ausbaufähig durch REX Baukastensystem.					



Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Lieferbares Sonderzubehör:

Gliedereinzugswalzen, gummierte Vorschubwalzen, Vorschubwalzen mit pneumatischer Druckregulierung, verstärkte Antriebsmotoren, Einlaftisch (Tischlippe) hartverchromt. Automatische Bremseinrichtungen zu den Arbeitswellen. Messer-egaliser- und Abziehvorrichtungen, Vertikalwellen mit vergrößerter Arbeitshöhe, motorische Querverstellung der linken Vertikalwelle, automatische Breitenabtastung für wechselnde Werkstückbreiten (Auszugsgerät erforderlich!), digitale Maßanzeigen für Breite und Dicke, **geräuschmindernde schraubenlose Hydro-Schnellspannmesserwellen.** (s. Sonderprospekt!).

Schweres Auszugsgerät — AZG — hinter den Vertikalwellen (durchgehender Vorschub), zusätzliche 5-te Arbeitswelle (horizontal oder schwenkbar).

Abb. 5 zeigt das bewährte KARDAN-Vorschubsystem geschützt und wartungsfrei im Ölbad laufend.

REX - Maschinenfabrik
Georg Schwarzbeck GmbH & Co. KG • 2080 Pinneberg/Hamburg

☐ 2027 • ☎ (0 41 01) 704 - 0 • tlx. 2 189 140 • ☎ Rexmaschinen • West-Germany