

26046

# **RILESA ApS**

**Maschinen und Handlungssysteme  
Für die Holzindustrie**

## **VLG 2200**





# VLG 2200

Ein-Mann Bedienung. 3-Seitige Bohrung in einen durchlauf

Mit einer VLG 2200 Bohrmaschine sichert man sich gleichseitig Präzision, Qualität und extrem hohe Kapazität. Die Anlage ist sowohl für kleine als auch für grosse Dimensionen geeignet. Die ein mann Bediente Maschine hat eine kurze Rüstzeit und minimale Wartung. Die Werkstücke werden durch Polythan belegte Einföhrung schonend behandelt. Die Werkstückspanner sind pneumatisch geföhrt, und passt sich automatisch die Breite des Holzes an. Das Holz ist immer, im Verhältnis zum Nul-Punkt, korrekt festgehalten.

## Spezifikation:

Holzeingangslängen: 230-2200 mm  
 Breite: 20-190 mm  
 Dicke: 1 0-40 mm  
 Toleranz:  $\pm 0,2$  mm  
 Kapazität: Bis zu 1300 Stück pro Stunde, ohne Kreuzbohrung.

## Technische Daten:

Höhe: 1700 mm  
 Breite: 1420 mm  
 Länge: 3480 mm  
 Gewicht: 1750 kg



Das geschlossene Design der Maschine, mit integrierter Spansaugung, und Sicherheitsabschirmung, ergibt einen guten Arbeitsplatz



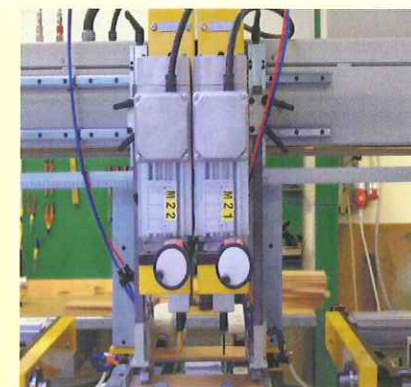
Die Bohrköpfe sind für hohe Umdrehungen entwickelt. Für den Wechsel der Bohrer gibt es Schnellwechselfutter oder direkte Festmachung. Wir stellen auch special Bohrköpfe her.



Die Bohrköpfe werden durch einen Quick-Schloss-System festgehalten. Die Bohrköpfe können frei, zwischen 0 und 90° gedreht werden.



Das Holz wird pneumatisch gegen die Werkstückspanner geföhrt, und wird in diese Position festgehalten. Das einmalige Druckregulierungssystem sichert eine hohe Qualität ohne Druckschaden.



Das einmalige Design der Bohreinheiten, gibt eine Vielfalt von Einstellungsmöglichkeiten. Centerabstand zwischen den Bohrgruppen ist 95 mm.



Die Werkstückspanner werden leicht mit einem Griff bedient, und sind leicht in Position zu bringen.



Die Kombination von pneumatisch geföhrt Werkstückspanner und Seitenspanner ergibt eine optimale Präzision.



Die Werkstückspanner sind pneumatisch geföhrt, und passt sich automatisch die breite des Holzes an. Die Werkstücke sind immer, im Verhältnis zum Nul-Punkt, korrekt festgehalten.



Durch die Bürsten wird das Holz leicht in die Maschine eingegeben.



Die Werkstücke werden schonend zum Bediener zurückgeföhrt, das Förderband kann durch das Steuerungssystem beliebig programmiert werden.



Die Maschine ist mit integrierter Spansaugung gebaut. Anschlussmöglichkeiten in beiden Enden der Maschine.



Das hochentwickelte, aber leicht zu bedienende, menügeföhrt Steuerungssystem erlaubt den Bediener unter anderem Kreuzbohrungen, Stufenföhrt und Entfernung von Bohrspänen einzugeben. Die eingegebenen Daten können redigiert und gespeichert werden.



Das Steuerungssystem ist hinten in den Maschinenrahmen eingebaut, und ist hier, durch eine Tür, gegen Staub gut geschützt.



**Vertretung:**



**JUNGET A/S**

Visioner og løsninger  
til industrien

Arhus: Tlf.: 89 36 55 00 Fax: 86 15 86 84  
 Ballerup: Tlf.: 44 97 52 11 Fax: 44 68 18 11  
 Odense: Tlf.: 66 12 42 78 Fax: 66 12 41 32



**JON STENBERG AB**  
Lindås

Jon Stenberg AB • Maskinvägen • SE-361 42 Lindås  
 Tel: +46 471-251 00 • Fax: +46 471-251 01  
 E-post: sales@jonstenberg.se • www.jonstenberg.se



**FALKENBERG**

A. FALKENBERG EFTF. AS MASKINFORRETNING  
 Tlf. 66 77 89 00 • FAX 66 77 89 01  
 E-post: info@falkenberg.no • www.falkenberg.no



**Timber Technology**

Phone/Fax: +44 (0)1423 238308  
 email: mls@timbergate.com

Timber Technology Limited  
 14 Stoneleigh Gate  
 Green Hamerton  
 Leics LE12 8NB



[www.rilesa.dk](http://www.rilesa.dk)  
[rilesa@rilesa.dk](mailto:rilesa@rilesa.dk)

**RILESA** ApS  
 Ørstedesvej 26  
 6760 Ribe DK  
 Tlf. 045 75410000 Fax. 045 75410006

**Rilesa - Programm**



VLG 2200



UNI-X



FLEKKOM



VAKMIX 3000



VAKMIX 6000



VAKMIX 6000P



Konveks 600



WinProfi



Querförderer