



• BM 21

- FORATRICE MULTIMANDRINO
- MULTI SPINDLE BORING MACHINE
- PERCEUSE MULTI-BROCHES
- TALADRADORA MULTIMANDRIL



- Possibilità di forature a 0°, 90° e 45° con inserimento dell'apposito fermo
- Possibility of 0°, 90° and 45° drilling using the correspondent stop
- Possibilité de perçages à 0°, 90°, 45° en insérant la butée correspondante
- Posibilidad de realizar taladros a 0°, 90° y 45° introduciendo el tope apropiado



- Bloccaggio sicuro del pezzo
- Safe lockage of the piece
- Blocage en sécurité de la pièce
- Bloqueo seguro de la pieza



- Mandrini con attacco rapido
- Quick change spindle
- Mandrins avec attache rapide
- Mandriles con enganche rápido

PRINCIPALI CARATTERISTICHE E DOTAZIONI STANDARD:

- Quadro comandi
- Mandrini con attacco rapido
- Possibilità di forature a 0°, 90° e 45° con inserimento dell'apposito fermo
- Squadre laterali ribaltabili
- Bloccaggio sicuro del pezzo
- Riga in alluminio di 3 metri con 4 fermi manuali

DATI TECNICI	BM 21
Numero mandrini	21
Interasse fra due mandrini	32 mm
Interasse max fra primo e ultimo mandrino	640 mm
Profondità massima di foratura	50 mm
Velocità rotazione mandrini	2800 g/min
Potenza motore	1,5 kW (2 HP)
Larghezza massima pezzo lavorabile	750 mm
Pressione d'esercizio	6-8 Bars
Peso netto	350 kg
Misure d'ingombro	1000x960x1200 mm

La Ditta si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche o costruttive senza preavviso.

MAIN FEATURES AND STANDARD EQUIPMENT:

- Control panel
- Quick change spindle
- Possibility of 0°, 90° and 45° drilling using the correspondent stop
- Tiltable side fences
- Safe lockage of the piece
- 3 meters aluminium fence with 4 manual stops

TECHNICAL DATA	BM 21
Number of spindles	21
Distance between two spindles	32 mm
Max distance between first and last spindle	640 mm
Maximum boring depth	50 mm
Spindle rotation speed	2800 rpm
Motor power	1,5 kW (2 HP)
Maximum workpiece width	750 mm
Working pressure	6-8 Bars
Net weight	350 kg
Overall dimensions	1000x960x1200 mm

The Company reserves the right to perform technical or manufacturing modifications without prior notice.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET DOTATIONS STANDARDS:

- Panneau de commandes
- Mandrins avec attache rapide
- Possibilité de perçages à 0°, 90°, 45° en insérant la butée correspondante
- Guides laterales escamotables
- Blocage en sécurité de la pièce
- Règle en aluminium de 3 mètres avec 4 butées manuelles

DONNEES TECHNIQUES	BM 21
Nombre de mandrins	21
Entraxe entre deux mandrins	32 mm
Distance max entre le premier et le dernier mandrin	640 mm
Profondeur maxi de perçage	50 mm
Vitesse de rotation des mandrins	2800 g/min
Puissance moteur	1,5 kW (2 HP)
Largeur maxi pièce à usiner	750 mm
Pression d'exercice	6-8 Bars
Poids net	350 kg
Dimensions d'encombrement	1000x960x1200 mm

La Société se réserve la possibilité d'apporter d'éventuels changements techniques ou constructifs sans aucun préavis

PRINCIPALES CARACTERISTICAS Y DOTACIONES ESTANDARES:

- Cuadro de mandos
- Mandriles con enganche rápido
- Posibilidad de realizar taladros a 0°, 90° y 45° introduciendo el tope apropiado
- Guyas laterales descapotables
- Bloqueo seguro de la pieza
- Regla de aluminio de 3 metros con 4 topes manuales

DATOS TECNICOS	BM 21
Número mandriles	21
Intereje entre dos mandriles	32 mm
Distancia máxima entre el primer y el último mandril	640 mm
Profundidad máxima de perforación	50 mm
Velocidad rotación mandriles	2800 g/min
Potencia motor	1,5 kW (2 HP)
Anchura maxima pieza a trabajar	750 mm
Presión de ejercicio	6-8 Bars
Peso neto	350 kg
Dimensiones	1000x960x1200 mm

La Empresa se reserva el derecho de modificar características técnicas o de fabricación sin preaviso

