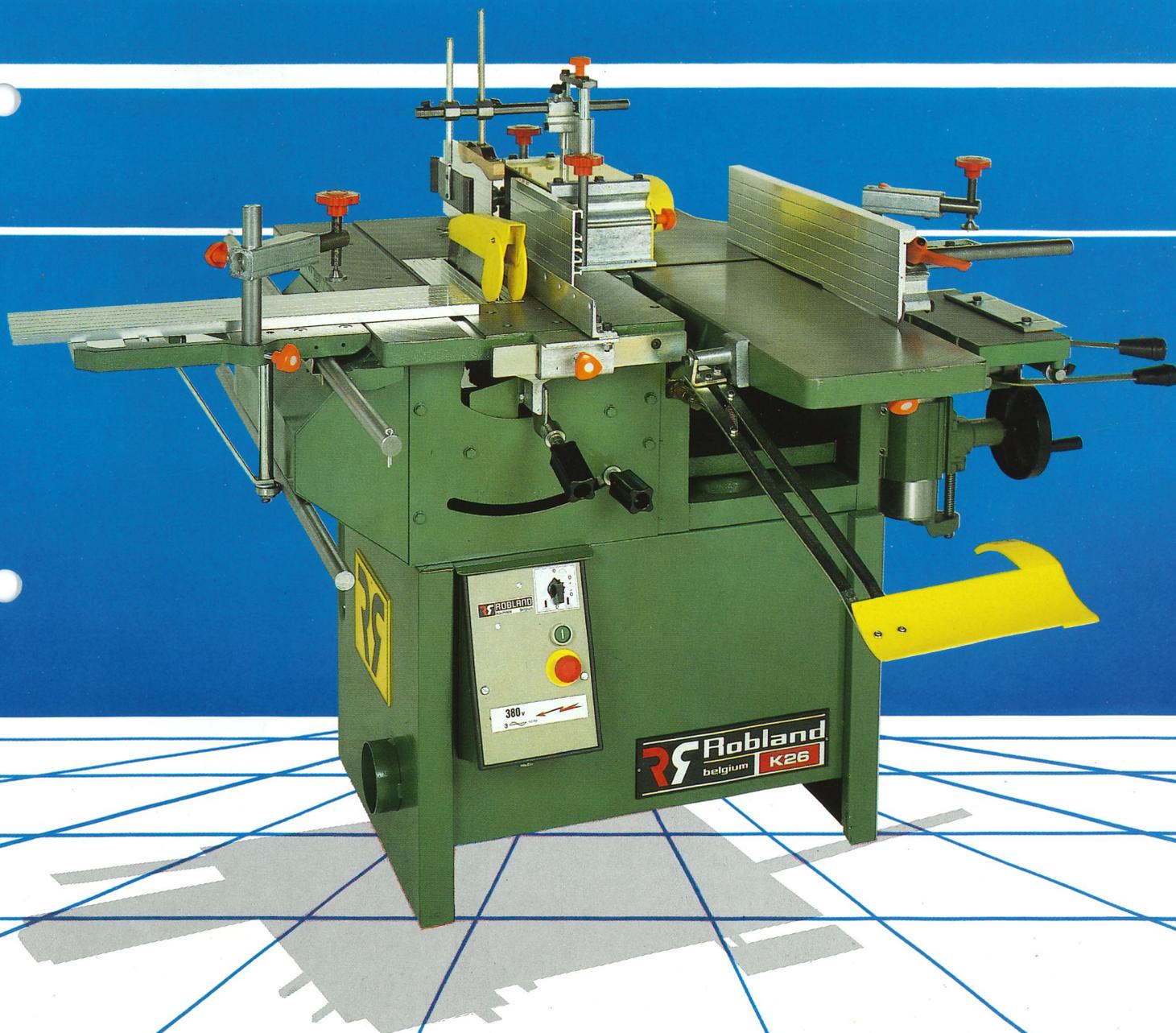
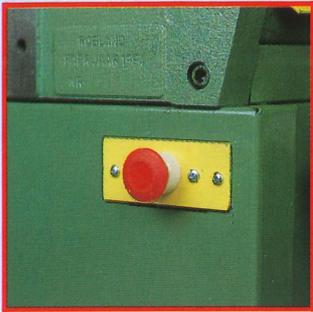


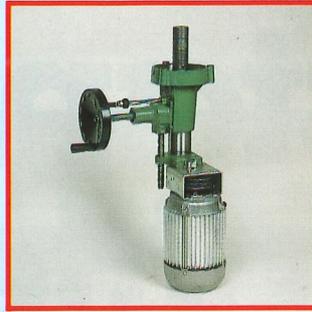
Entstanden aus Liebe zum Holz





DER NOTSTOP

Jede Robland-Maschine ist ausgerüstet mit verschiedenen Notstopknöpfen womit die Motoren sofort außer Betrieb gestellt werden können.



DER FRÄSE-ANTRIEB

Die Fräse wird mit doppeltem V-Riemen durch einen starken, selbstständigen Motor angetrieben.



DIE HOBELMASCHINE

Die völlig in Gußeisen ausgeführte Hobelmaschine verfügt über eine gute Schwingungsfestigkeit und gleichzeitig über einen ausschaltbaren Holzvorschub. Eine spezielle Konstruktion garantiert eine gleichbleibende Spannung auf den zwei Antriebsriemen.



DIE SÄGEACHSE

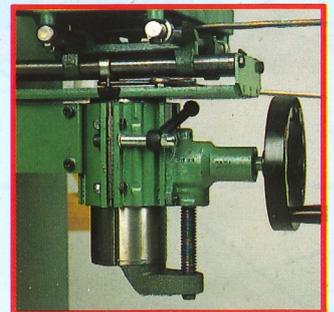
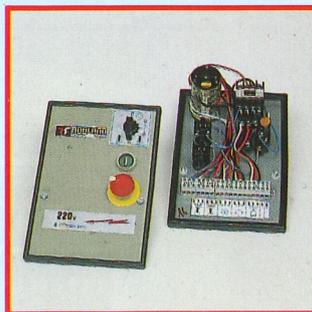
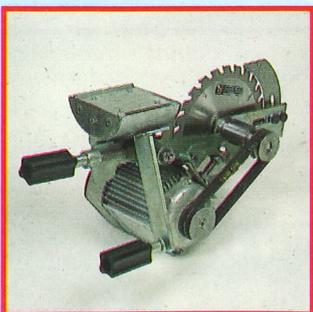
Der sehr kompakte Antrieb der Sägeachse mit selbstständigem Motor ermöglicht es die Säge mit einer einfachen Handlung unter einem Winkel von 0 bis 45 Grad einzustellen.

DAS BEDIENUNGSPULT

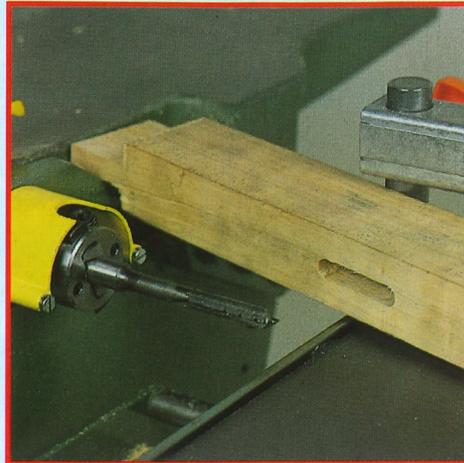
Das zentrale Bedienungspult gewährleistet einen völligen thermischen Schutz der Maschine und sorgt dafür, daß die drei Motoren einzeln ein- und ausgeschaltet werden können.

DER BOHRERSUPPORT

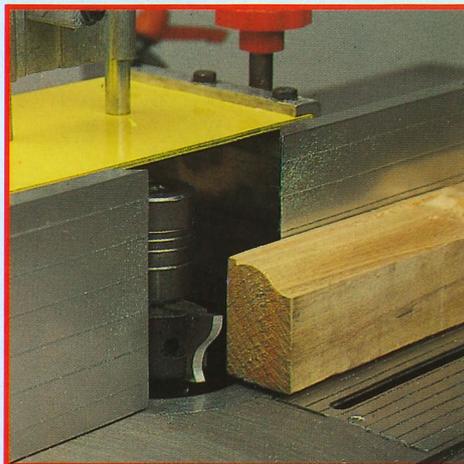
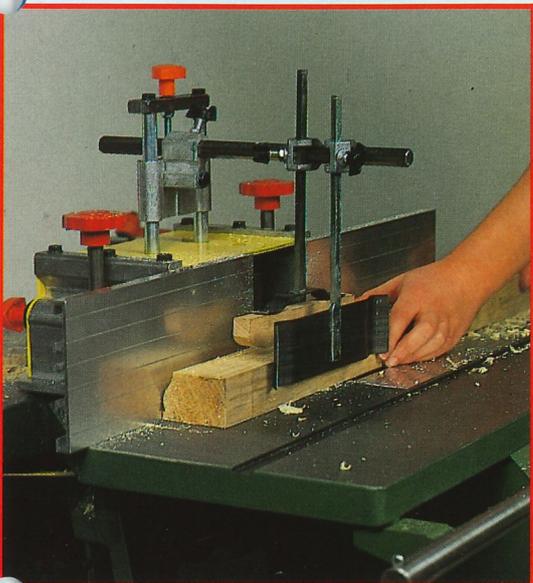
Dank dem einmaligen Anschlagssystem kann der Bohrsupport sehr leicht und präzise rauf und runter bewegt werden. Die gußeisernen Unterteile garantieren die Schwingungsfestigkeit.



LANGLOCHBOHRER

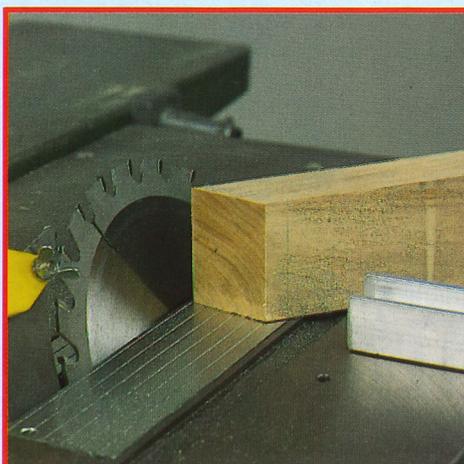
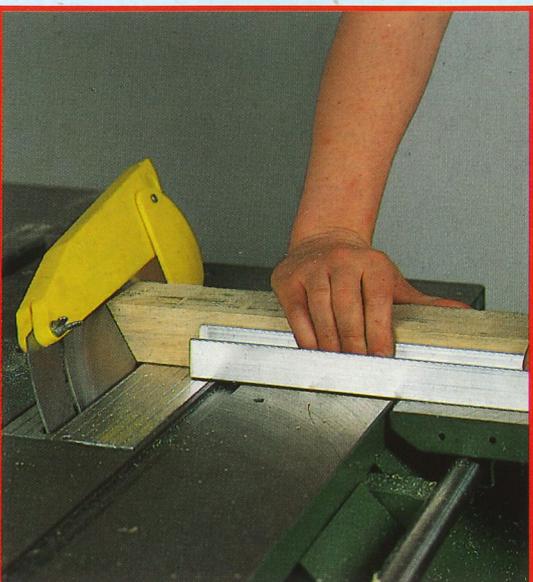


Sowohl der Bohrsupport als auch das Befestigungs- und Anschlagssystem sind aus Gußeisen hergestellt. Der Bohrsupport kann dank seiner einmaligen Konstruktion und dem sehr robusten Anschlagssystem einfach, präzise und unabhängig von der Hobelmaschine, 80 mm auf und ab bewegt werden. Durch Quer- und Längsverschiebungen kann in einer Bewegung ein Loch von 150 mm tief und 130 mm breit gebohrt werden. Das Bohrfutter hat eine Spannöffnung von 0 bis 16 mm, so daß neben einem Langlochfräsbohrer auch eine Schleifscheibe mit Achse und ein Hobelmesserschärfgerät montiert werden können.



FRÄSE

Auf der schwingungsfesten Achse von 30 mm können die verschiedensten Fräse- und Sägemöglichkeiten montiert werden. Die Achse kann 140 mm auf und ab bewegt werden, so daß fast jede Art von Holzbearbeitung problemlos und fachmännisch ausgeführt werden kann. Das Einstellen von sowohl dem vordersten als dem hintersten Anschlag verläuft sehr präzise und verschiedene Schutzvorrichtungen bieten eine optimale Sicherheit. Die Säge- und Holzspäneabnahme kann an eine Absauganlage angeschlossen werden. Die gußeisernerne Arbeitsoberfläche von 420 auf 820 mm erhöht in hohem Maße die Arbeitsbequemlichkeit. Die 3-Phasen Motoren haben 2 Arbeitsgeschwindigkeiten.



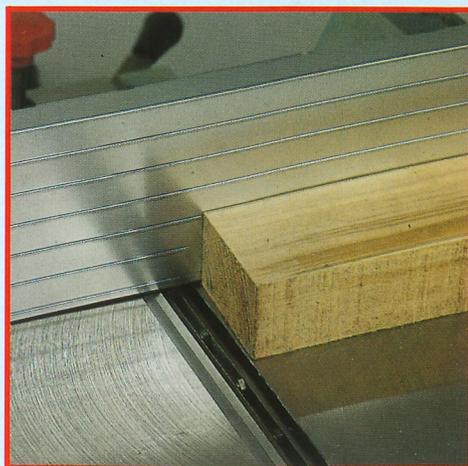
KREISSÄGE

Mit einem Handgriff kann die Sägehöhe sehr einfach und schnell von 0 auf 85 mm festgestellt werden. Mit einem zweiten Handgriff kann man die Säge genauso problemlos in verschiedene Sägewinkel kanten. Der Schiebetisch, den man nach belieben montieren oder weglassen kann, um das Arbeiten mit der Fräse zu erleichtern, kann sehr einfach und sicher auf speziellen Kugellagern bewegt werden. Auf dem Tisch kann man entweder vorne oder hinten einen horizontal einstellbaren Queranschlag montieren. Dieser ermöglicht es, unter verschiedene horizontalen Winkeln zu sägen.

ABRICHTEMASCHINE

So wie alle Robland-Arbeitstische sind auch die Abrichttische aus Gußeisen hergestellt. Sie haben eine Arbeitsbreite von 260 mm und eine Länge von 1250 mm.

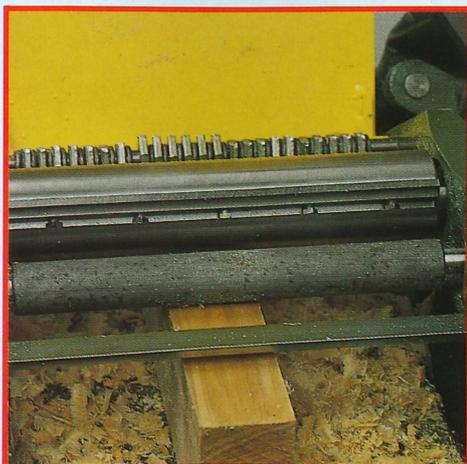
Eine schwingungsfeste Montierung und die Feineinstellung beider Tische betonen die professionelle Ausführung der Maschine. Die Messer können dank einem einzigartigen Klemmsystem durch 5 verschiedene Spannvorrichtungen eingestellt und festgespannt werden. Das Abrichtlineal hat eine unabhängige Montierung, ruht nicht auf dem Tisch und läßt sich bis 45 Grad schrägstellen.



DICKENHOBEL- MASCHINE

Wenn man die Abrichttische hochklappt kann die Achse zum Dickenhobeln angewandt werden. Das auf und ab Bewegen der Tische ist kein Problem. Die Hobelhöhe (max. 185 mm) kann man an einer Einstellskala ablesen. Der Vorschub des Holzes kann nach belieben ein- oder ausgeschaltet werden.

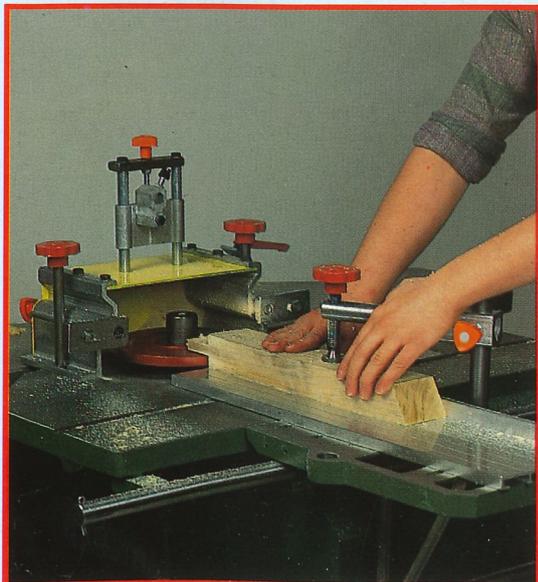
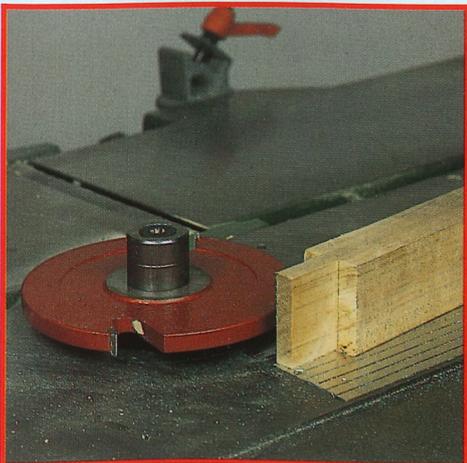
Außerdem ist sowohl die Auszugswalze als die Einzugswalze einzeln gefedert. Eine sehr wirksame Rückschlagsicherung und Spanauswurfhaube, mit Absaugvorrichtung, gewährleisten eine optimale Sicherheit.



ZAPFENEISEN

Durch die Montierung von einem speziellen Zapfeneisen auf der Fräsachse können mit Robland-Maschinen auch ohne Probleme Zapfen gefräst werden. Auf dem Schiebetisch wird eine spezielle Auflageplatte montiert die ein

nahes Heranführen des Holzstückes an das Fräswerkzeug ermöglicht. Durch das Einstellen der Queranschläge und der Auflageplatte ist es möglich in verschiedenen horizontalen Winkeln (0-45°) zu arbeiten. Die solide Frässchutzhaube sorgt für einen optimalen Schutz des Kehlkopfes.





SDB 260

Diese sehr kräftige Robland-Maschine ist ausgerüstet mit einem starken, umschaltbaren 3 PS Motor für die Tri-Phasen Ausführung (220/380 V) oder mit einem starken 2 PS Motor für die Mono-Ausführung. Mit dieser stabilen und vor allem schwingungsfesten Maschine kann man mit einer fachmännischen Präzision jede Art von Holzbearbeitung durchführen. Die Abrichtmaschine ist ausgestattet mit einem Abrichttisch von 260 mm breit und 1250 mm lang. Die Messer werden in der sicheren Achse montiert mit Hilfe von 5 Spannvorrichtungen. Die Dickenhobelmaschine arbeitet mit einem ausschaltbaren Holzvorschub und kann Stücke, die bis max. 185 mm dick sind, verarbeiten. Der Bohrtisch ist schwingungsfest und kann unabhängig von den Hobeltischen rauf und runter bewegt werden. Das Bohrfutter hat eine Öffnung von 0 bis 16 mm. Die gleiche Maschine ist auch lieferbar ohne Bohrtisch.



TZ 30

Die TZ-Ausführung ist eine optimale Ergänzung für denjenigen, der schon eine Hobel- und Bohrmaschine besitzt. Mit dieser Maschine können alle Fräse-, Säge- und Zapfenbearbeitungen ausgeführt werden. Die Fräsachse von 30 mm kann 140 mm auf und ab bewegt werden und auf der Achse können die verschiedensten Fräsen und Sägen montiert werden. Neben dem starken 3 PS Motor (2 PS in Mono), der die Fräsachse antreibt, gibt es für den direkten Antrieb der Kreissäge einen zweiten Motor mit derselben Leistung. Auf dem leicht wegnehmbaren Schiebetisch kann eine spezielle Tischaufgabe montiert werden für die Ausführung der Zapfenbearbeitungen. Die Säge- und Holzspäne der Fräse können mit einer Absauganlage entfernt werden.



T 30

Die Robland-Fräsmaschinen werden mit einem 3 PS Motor oder mit einer Mono-Ausführung von 2 PS geliefert. Die 3-Phasen Motoren können 2 Arbeitsgeschwindigkeiten haben. Die Maschine ist durch ihren Gußeisernen Arbeits- und Schiebetisch nicht nur sehr stabil sondern auch noch schwingungsfest. Die Queranschlüge sind sehr genau einstellbar und auch die Fräsachse kann sehr präzise auf und ab bewegt werden. Die Maschine garantiert eine optimale Sicherheit. Der sehr leicht wegnehmbare Schiebetisch ermöglicht es in verschiedenen horizontalen Winkeln Zapfen zu fräsen. Auf dem Schiebetisch kann eine spezielle Auflageplatte montiert werden, damit das Holzstück bis an das Fräswerkzeug unterstützt werden kann.

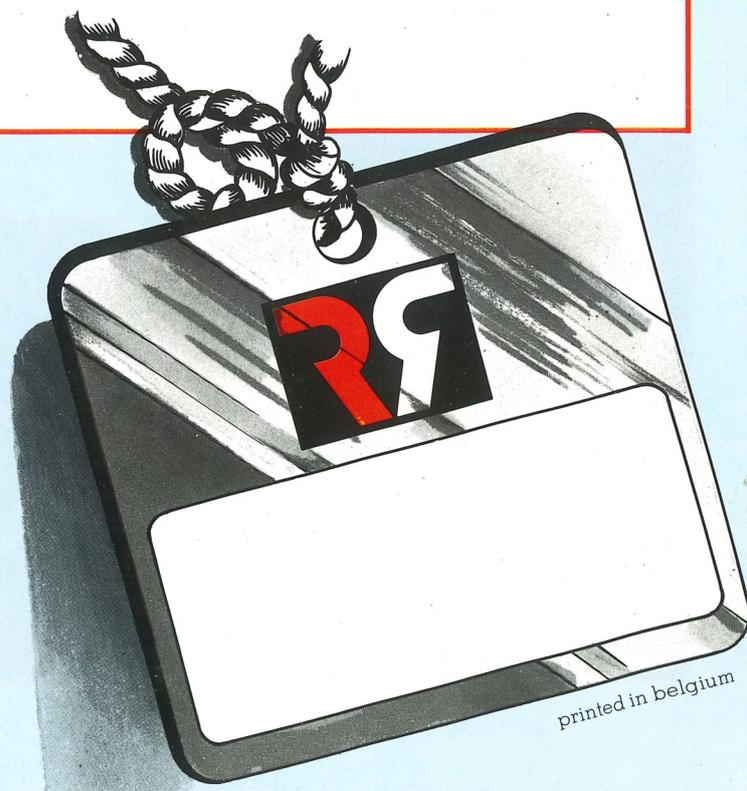
TYPE	K 260	SDB 260	TZ 30	T 30
HOBEL				
Volt	220-380-mono	220-380-mono	—	—
U/min.	6000	6000	—	—
Abmessungen der Tische	260 × 1250	260 × 1250	—	—
Anzahl Motoren + PS, Drehstrom	3 × 3 PS	1 × 3 PS	2 × 3 PS	1 × 3 PS
Anzahl Motoren + PS, Wechselstr.	3 × 2 PS	1 × 2 PS	2 × 2 PS	1 × 2 PS
Dicktenhobel	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm
Vorschub beim Dicktenhobeln	6 m/min	6 m/min	—	—
KREISSÄGE				
Kreissäge 0-45° U/min.	3200	—	3200	—
Max. Schnitthöhe	85	—	85	—
Sägetisch Abmessungen	420 × 820	—	420 × 820	—
Durchmesser der Kreissägeblattes	240 × 30	—	240 × 30	—
FRÄSE				
Fräse Drehstrom U/min.	3000/6000	—	3000/6000	3000/6000
220/380 V + Wechs. U/min.	6000	—	6000	6000
Durchmesser des Fräsdorns	30	—	30	30
Frästisch Abmessungen	420 × 820	—	420 × 820	360 × 800
Max. Höheneinst. der Tischfräse	140	—	140	140
Schiebetisch Abmessungen	240 × 375	—	240 × 375	240 × 375
Laufweg Schiebetisch	950	—	950	710
BOHRER				
Langlochbohrer U/min.	6000	6000	—	—
Langlochbohrertisch Abmessungen	160 × 350	160 × 350	—	—
Verstellung quer, längs und in der Höhe	130 × 150 × 80	130 × 150 × 80	—	—
Zweibacken-Bohrfutter	0-16	0-16	—	—
GESTALTUNG				
Gewicht in kg	300	200	150	120
Abmessungen der Verpackung B × L × H	950 × 1250 × 980	650 × 1250 × 980	650 × 1250 × 980	650 × 1250 × 980

Technische Daten

Holzbearbeitungsmaschinen

Entstanden aus Liebe zum Holz:
Mit Robland Holzbearbeitungsmaschinen kann jede Art von Holzbearbeitung problemlos und mit fachgerechter Genauigkeit ausgeführt werden. Alle Ausführungen haben Gußeiserne Arbeitsoberflächen und Unterteile. Die Maschinen arbeiten mit mehreren Motoren. Jeder Motor ist sowohl lieferbar in 3 Phasen als auch in Mono-Ausführung. Alle Kugellager sind staubdicht und mit Dauerschmierung versehen.

ROBLAND NV · Kolvestraat 44 · 8000 BRUGGE · ☎ 050/32.10.20



printed in belgium