



Routech

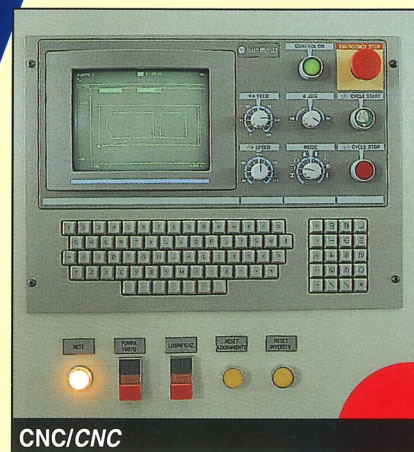
FRÄSEN IN
VOLLENDUNG

SERIE FR300

SERIE R300

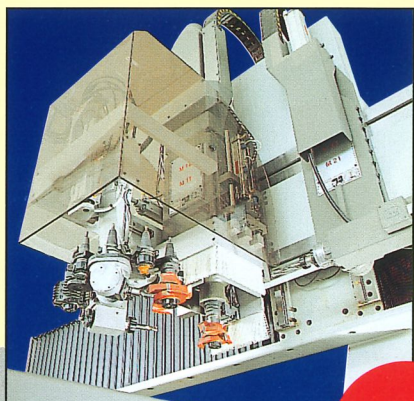
CNC-FRÄSZENTRUM

Ein fester Arbeitstisch und ein bewegliches Portal garantieren ein Maximum an Stabilität und Bedienerfreundlichkeit wenn große Werkstücke bearbeitet werden (z.B.: Haus- und Zimmertüren, Tische, Inneneinrichtungen für Wohnmobile und Boote, Büromöbel, Trennwände, Treppen, usw.)



CNC/CNC

CNC-Steuerung der neuesten Generation mit leistungstarkem Mikroprozessor für hohe Rechengeschwindigkeit, multitasking - fähig - auch während der Bearbeitung. Menügesteuerte Bedienerführung für alle Bearbeitungsschritte.

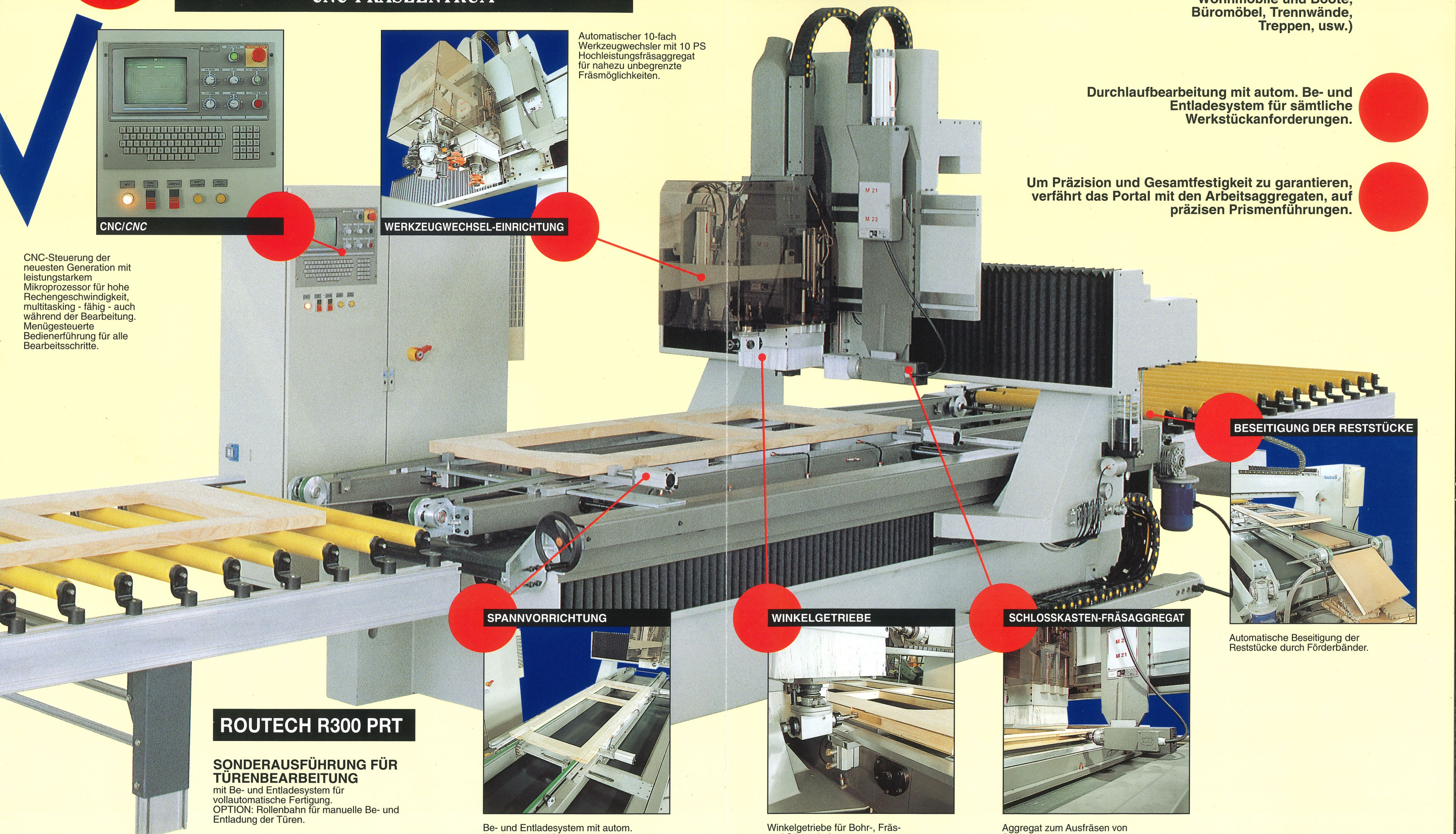
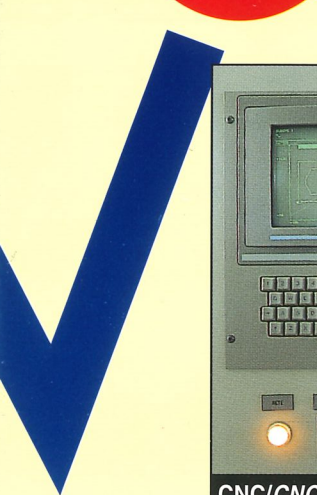


WERKZEUGWECHSEL-EINRICHTUNG

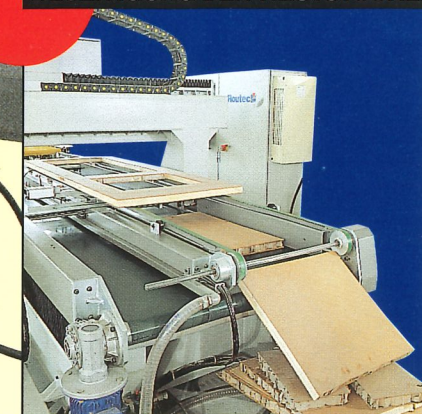
Automatischer 10-fach Werkzeugwechsler mit 10 PS Hochleistungsfräsaggregat für nahezu unbegrenzte Fräsmöglichkeiten.

Durchlaufbearbeitung mit autom. Be- und Entladesystem für sämtliche Werkstückanforderungen.

Um Präzision und Gesamtfestigkeit zu garantieren, verfährt das Portal mit den Arbeitsaggregaten, auf präzisen Prismenführungen.

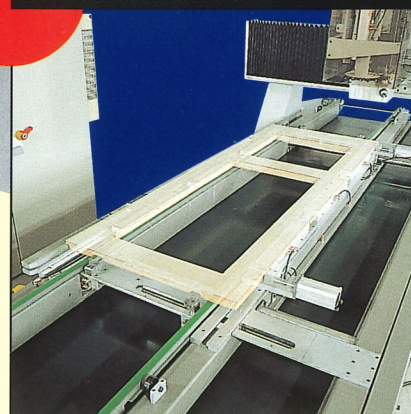


BESEITIGUNG DER RESTSTÜCKE



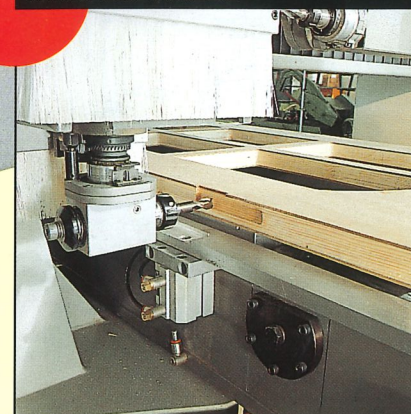
Automatische Beseitigung der Reststücke durch Förderbänder.

SPANNVORRICHTUNG



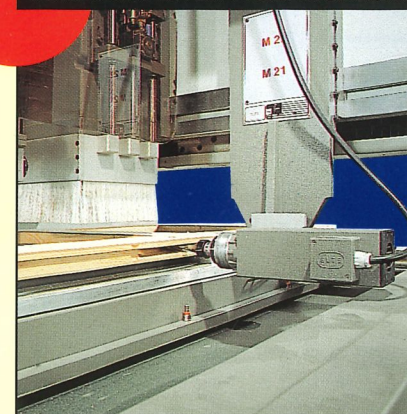
Be- und Entladesystem mit autom. Ausrichten und Spannen des Werkstückes.

WINKELGETRIEBE



Winkelgetriebe für Bohr-, Fräs- und Sägearbeiten

SCHLOSSKASTEN-FRÄSAGGREGAT



Aggregat zum Ausfräsen von Schlosskästen.

ROUTECH R300 PRT

SONDERAUSFÜHRUNG FÜR TÜRENBEARBEITUNG
mit Be- und Entladesystem für vollautomatische Fertigung.
OPTION: Rollenbahn für manuelle Be- und Entladung der Türen.

TECHNISCHE DATEN: SERIE R 300

MODELL 2715

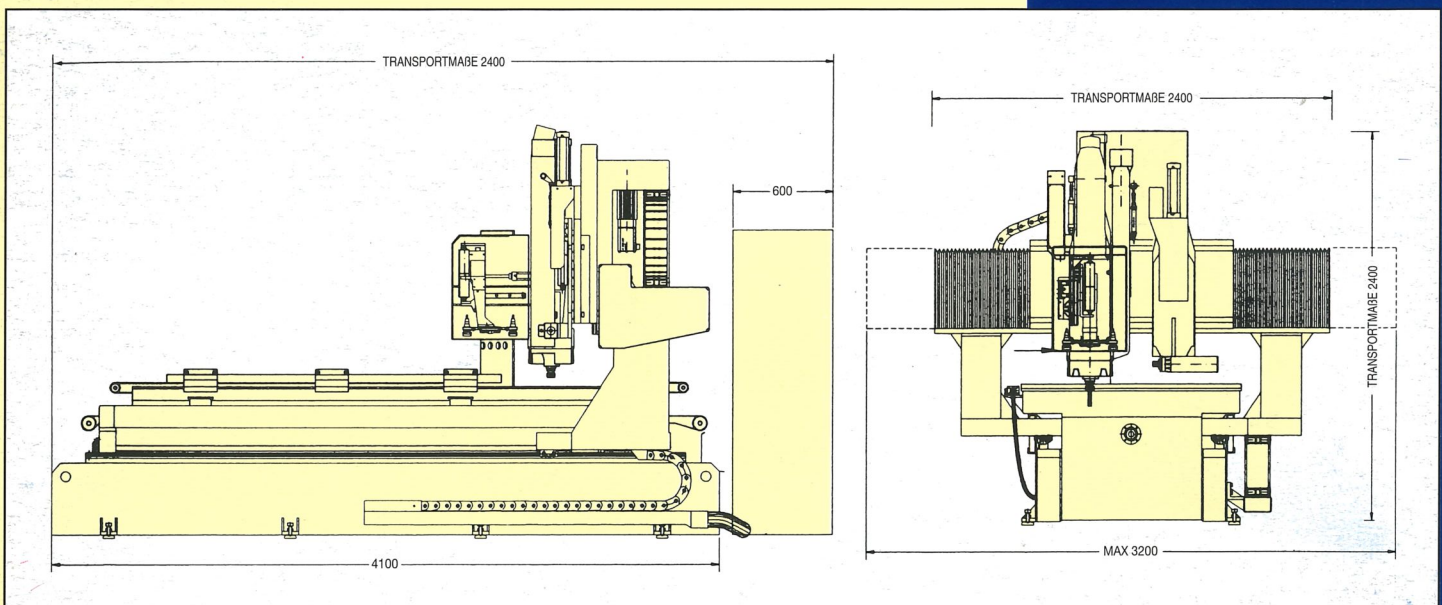
- ARBEITSTISCH	2700 x 1500 MM
- VERFAHRBEREICH DER AXSEN	
* X-ACHSE	2700 MM
* Y-ACHSE	1700 MM
* Z-ACHSE	250 MM
- SPINDELDREHZAHL	600-18000 UPM
* RECHTS/LINKSLAUF	
- MOTORLEISTUNG BEI 12000 UPM	10 PS (7,5 KW)
- AUTOM. WERKZEUGWECHSLER FÜR JEDE SPINDEL (FÜR MODELLE MIT WERKZEUGWECHSELEINRICHTUNG)	
* 10 WERKZEUGPLÄTZE	
* ISO 30 WERKZEUGAUFNAHMEN	
* VORBEREITUNG FÜR WINKELGETRIEBE	N. 2
- ISO-30-SCHNELLSPANNSYSTEM	
- FESTER ARBEITSTISCH MIT VAKUUMSPANNSYSTEM KOMPLETT MIT:	
* VAKUUMPUMPE	
* 2 KREISVAKUUMSYSTEM	
- MEHRZWECKARBEITSTISCH MIT:	
* KREUZNUTEN FÜR MOOSGUMMI	
* VAKUUMBOHRUNGEN	
- MINIMALER ABSTAND ZWISCHEN 2 ARBEITSSPINDELN	320 MM
- MINIMALER ABSTAND ZWISCHEN 2 ARBEITSSPINDELN MIT WERKZEUGWECHSLER	550 MM
- MAXIMALER ABSTAND ZWISCHEN 2 ARBEITSSPINDELN	800 MM
- AUTOMATISCHE MOTORBREMSE	
- EILGANG (X- UND Y-ACHSE)	38 M/MIN
- EILGANG (Z-ACHSE)	10 M/MIN
- BÜRSTENLOSE ANTRIEBSMOTOREN (BRUSHLESS)	
- HOCHPRÄZISIONSKUGELUMLAUFSPINDELN MIT VORGESPANNTER DOPPELMUTTER	
- PRISMENFÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUFSYSTEM	
- ZENTRALSCHMIERUNG	
- SEPARATER SCHALTSCHRANK	
- FERNBEDIENUNG FÜR ALLE HAUPTFUNKTIONEN	
- CNC-STEUERUNG:	NUM 750 / AB-OSAI 8601 MC
* SPEICHERKAPAZITÄT	96 KB
* GRAFIKMONITOR 9" (MONOCHROM)	
* MULTITASKING	
- PLATZBEDARF	6000 x 3200 x H 3000 MM
- TRANSPORTMAßE	5500 x 2400 x H 2530 MM
- ARBEITSTISCH BEI MODELL 3215	3200 x 1500 MM

PROGRAMMIERSYSTEM

Ansteuerungsmöglichkeit über externe Programmiersysteme für komplexe Bearbeitungen.

OPTIONEN

Vector-Achse, Mehrfach-Bohrgetriebe, 250 cbm-Vakuumpumpe, Programmiersystem, usw.



Verkaufsniederlassung in Deutschland
Service: Garantiert innerhalb 48 Stunden

NOVOREX

NOVOREX GmbH Büro Süd und Training-Center - Dieselstraße 1 - D-W 72636 Frickenhausen
Tel. 0 70 22/4 10 61-63 - Fax 0 70 22/4 30 42

NOVOREX GmbH Büro Nord und Training-Center - Alter Rehmer Weg 21 - D-W 32547 Bad Oeynhausen
Tel. 0 57 31/21 36 11 - Fax 0 57 31/21 36 19

Routech

Routech s.r.l. - Via Piave, 8/A
53048 Sinalunga (Si) - ITALY
Tel. e Fax (0577) 631227 - (0336) 706230
Stab.: Via Nuova - Località Albergo
53040 SCROFIANO/Sinalunga (Si)
Tel. 0577/660266