



SCHNEIDER

KEHLAUTOMATEN Automatic Moulders

KM 4

Standardausführung

Standard Model

KM 5

5. Welle starr für
Ober- und
Unter-Bearbeitung
oder Universalwelle

5th rigid spindle
for top and bottom
machining or universal
spindle

KM 6

Ausführung wie
KM 5
mit zusätzlicher
Fügewelle

KM 6
as KM 5
but with additional
jointing spindle

**Fortschritt durch
Progress through**

SCHNEIDER

**Kehlautomaten
automatic moulders**

Fortschritt durch SCHNEIDER Kehlautomaten

Progress through SCHNEIDER automatic moulders

Technische Daten für Kehlautomaten

Arbeitsbreite	von 0 – 160/180 od. 200 mm
Arbeitshöhe	von 0 – 160 mm
Länge des verstellbaren Abrichttisches bei KM 4	1 750 mm
Länge des verstellbaren Abrichttisches bei KM 5 + KM 6	2 100 mm
Gesamtlänge der Maschine	3 350/4 200/5 000 mm
Abrichte	5,5 PS Motor – 6 000 UpM.
Dickenwelle	6,5 PS Motor – 6 000 UpM.
Fügewelle	5,5 PS Motor – 6 000 UpM.
Hintere Fräswelle	6,5 PS Motor – 6 000 UpM.
Vordere Fräswelle	7,5 PS Motor – 6 000 UpM.
Uni.-Welle bzw. 5. Welle	6,5 PS Motor – 6 000 UpM.
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar - 2,5 PS	von 3 bis 32 m

Werkzeughdurchmesser:

Fräswellen und Fügewellen	100 – 175 mm
Abrichtwelle	125 – 128 mm
Dickenwelle	120 – 128 mm
Anschlußstutzen an allen Schutzhauben	120 mm ϕ

Sonderzubehör:

Pneumatisch andrückende Vorschubrollen, zusätzlich angetriebene Vorschubrolle vor der Abrichte, Ölschmierung für Abrichttisch

Verstärkte Motoren bis 10 PS; höhere UpM. bis 10 000.; Automatische Höhenverstellung; Arbeitsbreite bis 250 mm; zusätzliche Andruckrollen, verstellbar über den Arbeitswellen

Technical data for automatic moulders

Working width	from 0–160/180 mm or 200 mm
Working height	from 0–160 mm
Length of adjustable surfacing table (KM 4)	1 750 mm
Length of adjustable surfacing table (KM 5 & KM 6)	2 100 mm
Overall length of machines	3 350/4 200/5 000 mm
Surfacing spindle	5½ h.p. motor – 6 000 r.p.m.
Thicknessing spindle	6½ h.p. motor – 6 000 r.p.m.
Jointing spindle	5½ h.p. motor – 6 000 r.p.m.
Rear moulding spindle	6½ h.p. motor – 6 000 r.p.m.
Front moulding spindle	7½ h.p. motor – 6 000 r.p.m.
Universal spindle or 5th spindle	6½ h.p. motor – 6 000 r.p.m.
Feed speed infinitely variable (2½ h.p.)	from 3 to 32 m

Tool diameter:

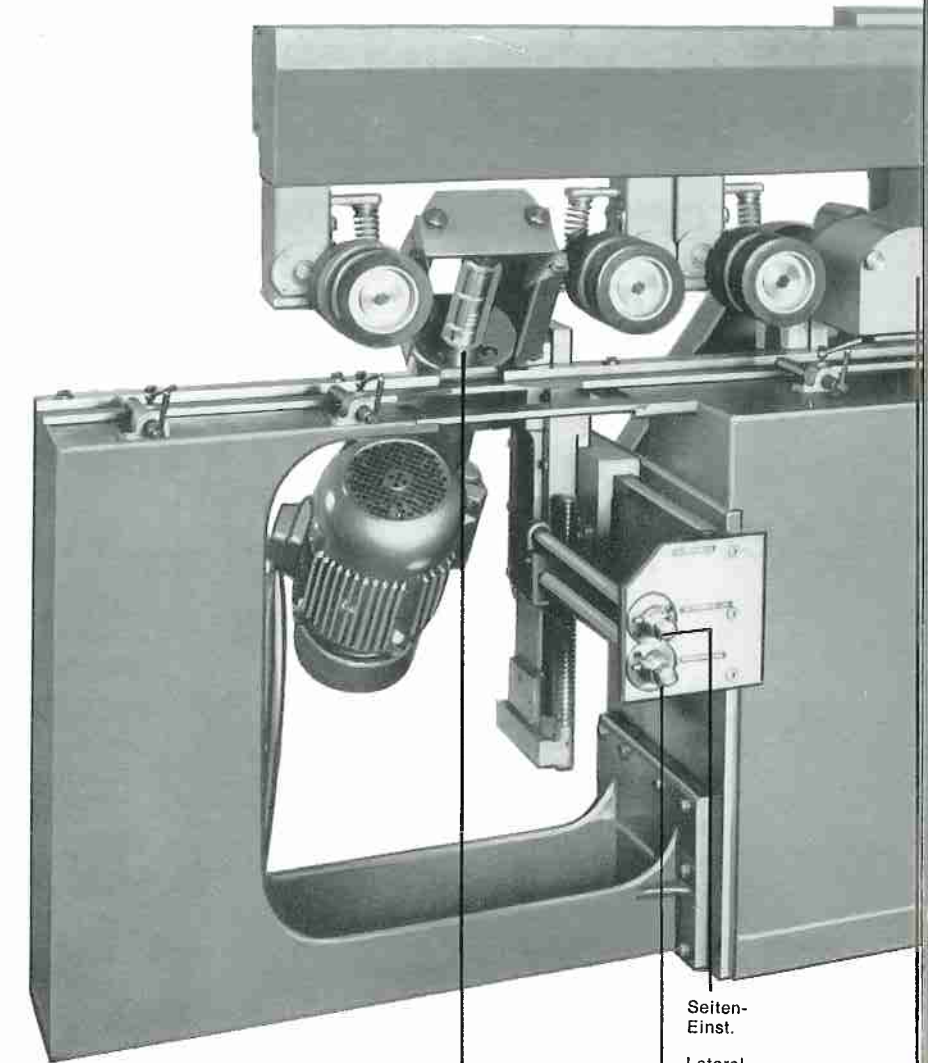
Moulding and jointing spindles	100 – 175 mm
Surfacing spindle	125 – 128 mm
Thicknessing spindle	120 – 128 mm
Connection on all hoods	120 mm dia.

Special accessories:

Pneumatic hold-down feed rollers, supplementary driven feed roller in front of the surfacing spindle, oil lubrication system for surfacing table.

Higher powered motors up to 10 h.p., with increased speeds up to 10,000 r.p.m., Automatic height adjustment.

Working width up to 250 mm., Supplementary hold-down rollers, adjustable over work spindles.

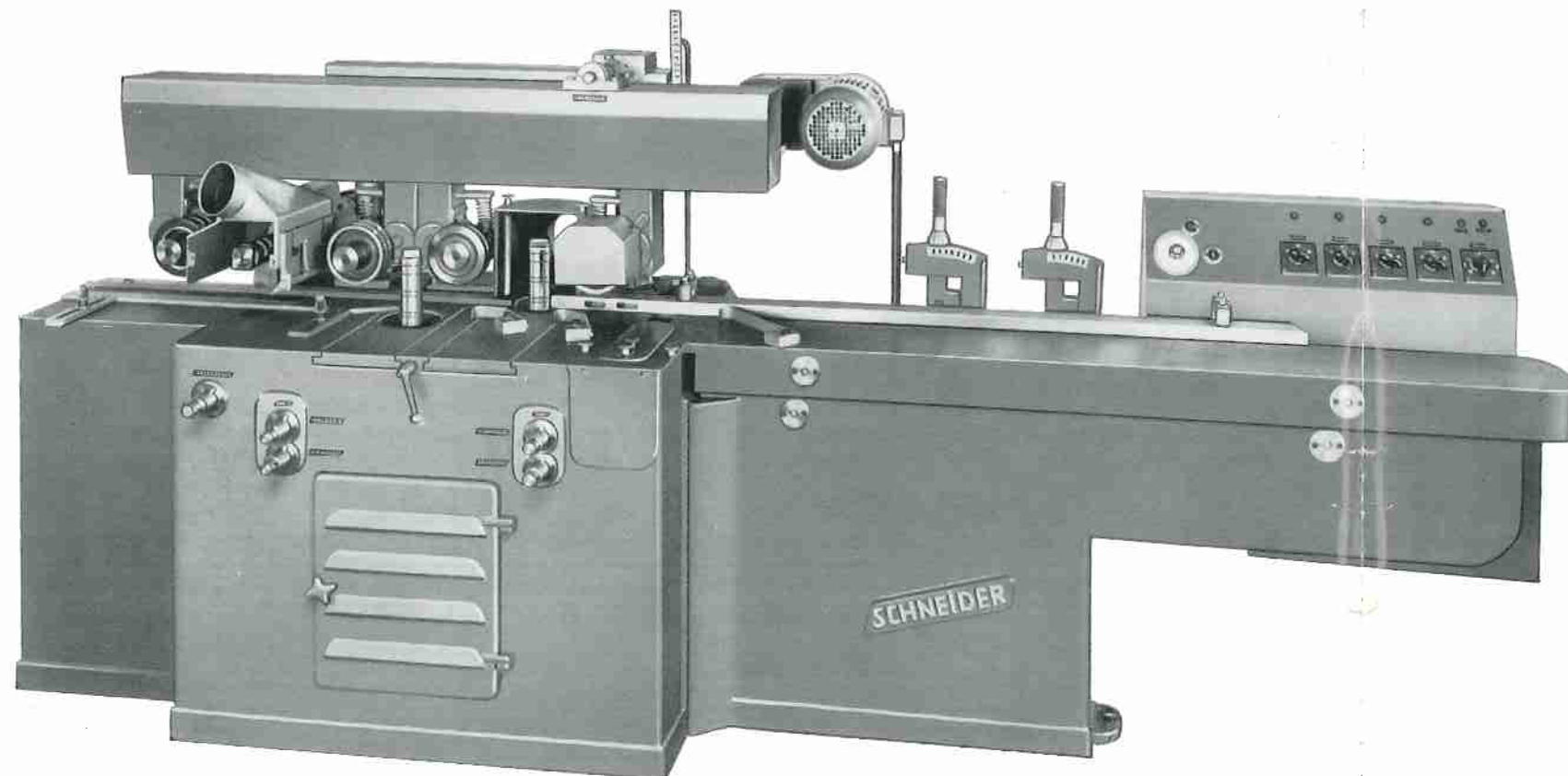


Seiten-Einst.
Lateral adjustment

Uni.-Welle
Universal shaft

Höhen-Einstellung
Height adjustment

Dicke Welle
Thick spindle

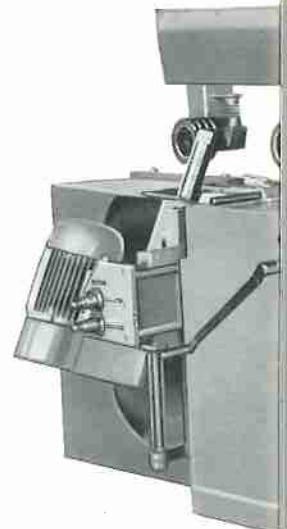


KM 4



KM 6
mit Schwenkwelle
with tilting spindle

KM 5
mit Schwenkwelle
with tilting spindle



Blautomaten

moulders

ic moulders

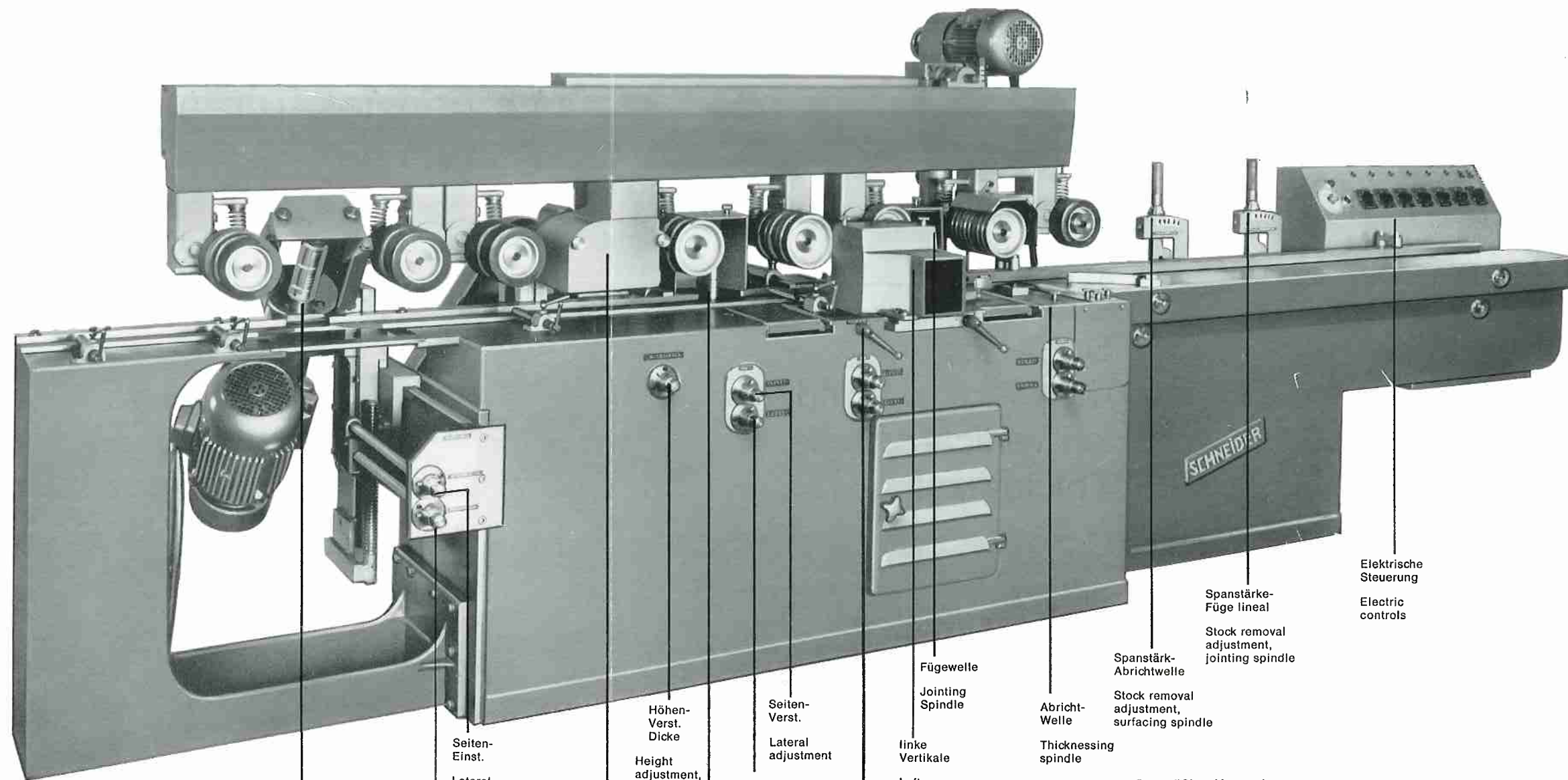
... from 0-160/180 mm or 200 mm
 ... from 0-160 mm
 (KM 4) ... 1 750 mm

... 2 100 mm
 ... 3 350/4 200/5 000 mm
 ... 5 1/2 h.p. motor - 6 000 r.p.m.
 ... 6 1/2 h.p. motor - 6 000 r.p.m.
 ... 5 1/2 h.p. motor - 6 000 r.p.m.
 ... 6 1/2 h.p. motor - 6 000 r.p.m.
 ... 7 1/2 h.p. motor - 6 000 r.p.m.
 ... 6 1/2 h.p. motor - 6 000 r.p.m.
 p.) ... from 3 to 32 m

... 100 - 175 mm
 ... 125 - 128 mm
 ... 120 - 128 mm
 ... 120 mm dia.

supplementary driven feed roller in front system for surfacing table.
 with increased speeds up to 10,000 r.p.m.,

mentary hold-down rollers, adjustable over



Uni-Welle
 Universal shaft

Höhen-Einstellung
 Height adjustment

Seiten-Einst.
 Lateral adjustment

Dicken-Welle
 Thicknessing spindle

Höhen-Verst. Dicke
 Height adjustment, thicknessing

rechte Vertikale
 Right vertical

Höhen-Verst.
 Height adjustment

Klemm-hebel
 Clamping lever

Seiten-Verst.
 Lateral adjustment

Fügewelle
 Jointing Spindle

linke Vertikale
 Left vertical

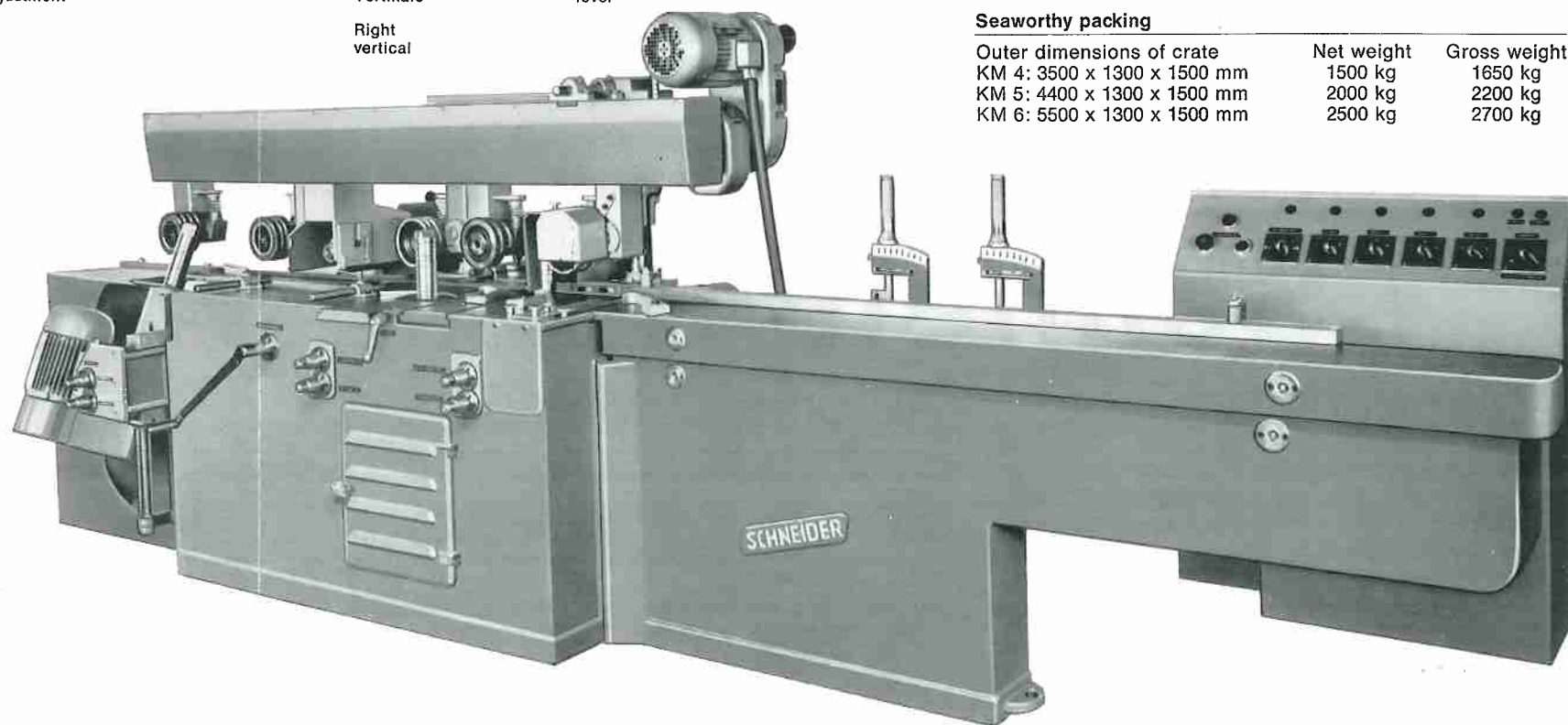
Spanstärk-Abrihtwelle
 Stock removal adjustment, surfacing spindle

Abriht-Welle
 Thicknessing spindle

Spanstärk-Füge lineal
 Stock removal adjustment, jointing spindle

Elektrische Steuerung
 Electric controls

KM 6
 mit Schwenkwelle
 with tilting spindle



Seemäßige Verpackung

Kisten-Außenmaße	Netto-Gewicht	Brutto-Gewicht
KM 4: 3500 x 1300 x 1500 mm	1500 kg	1650 kg
KM 5: 4400 x 1300 x 1500 mm	2000 kg	2200 kg
KM 6: 5500 x 1300 x 1500 mm	2500 kg	2700 kg

Seaworthy packing

Outer dimensions of crate	Net weight	Gross weight
KM 4: 3500 x 1300 x 1500 mm	1500 kg	1650 kg
KM 5: 4400 x 1300 x 1500 mm	2000 kg	2200 kg
KM 6: 5500 x 1300 x 1500 mm	2500 kg	2700 kg

KM 4



KM 5
 mit Schwenkwelle
 with tilting spindle

Der neue The new

Schneider

Vierseiten – Kehlautomat

wird mit 4, 5, 6, 7 oder 8 Arbeitswellen gebaut.

Die Anordnung der Arbeitswellen beim **Modell KM 4:**

Abrichte
rechte Vertikalwelle
linke Vertikalwelle
Dicke

Das **Modell KM 5** hat eine zusätzliche Horizontalwelle, die sowohl von oben als auch von unten für die verschiedensten Hobel-, Profil- und Trennarbeiten Verwendung finden kann.

Anstelle der Horizontalwelle kann auch eine UNIVERSALWELLE angebaut werden. Diese ist in jeder Lage 360° schwenkbar einzusetzen, als Vertikale von links nach rechts.

Horizontal ist sie von oben und unten zu verwenden. Von jeder Grundstellung aus ist die Universalwelle nach beiden Seiten um 45 Grad schwenkbar.

Das **Modell KM 6** unterscheidet sich von der **KM 5** durch die zusätzliche **Fügewelle**.

Arbeitsanordnung für **Modell KM 6:**

Abrichte – Fügewelle – linke Vertikale – rechte Vertikale – Dicke – Horizontale oben oder unten bzw. Universalwelle. Auf Wunsch können auch Sonderanfertigungen vorgenommen werden.

Der durchgehende automatische VORSCHUB gewährleistet einen einwandfreien, gleichmäßigen Transport der Hölzer. Er ist wartungsfrei und stufenlos regelbar. Der Vorschub wird **kettenlos** über gehärtete Kegelräder angetrieben. Auf Wunsch kann eine automatische Höhenverstellung eingebaut und die Vorschubgeschwindigkeit hydraulisch gesteuert werden.

Die Standardausführungen der Motoren und Arbeitswellen sind in den technischen Daten angegeben und können auf Wunsch den betrieblichen Anforderungen jeweils angepaßt werden. Sämtliche Motoren sind durch **MOTORSCHUTZ-SCHALTER** abgesichert.

Für jeden Unternehmer, der für Fortschritt und Rationalisierung eintritt, sind die

four-side
automatic moulder

is built with 4, 5, 6, 7 or 8 spindles.

The spindle arrangement on **Model KM 4:**

Surfacing
right vertical spindle
left vertical spindle
Thicknessing

The **Model KM 5** has an additional horizontal spindle which can be used both from the top or bottom for the most diverse planning, moulding and cutting-off operations.

A **UNIVERSAL SPINDLE** can be fitted in place of the horizontal spindle. It can be swung in any position through 360° and used as a vertical spindle from left to right.

It can be also employed as a horizontal spindle from both the top and bottom. The universal spindle can be swung to both sides through 45° from the basic settings.

The **Model KM 6** differs from the **KM 5** in that this machine has a supplementary **jointing spindle**.

Spindle arrangement for the **Model KM 6:**

Surfacing – jointing spindle – left vertical – right vertical – thicknessing – horizontal top or bottom or universal spindle.

Custom-made machines can be built to order.

The automatic through-feed ensures perfect, uniform transport of the stock. It requires no maintenance and is infinitely variable. The feed is driven **without chains** through hardened bevel gearwheels. Automatic height adjustment can be incorporated to order as well as hydraulically controlled feed speed system.

The standard motors and spindles are listed under the technical data and can be adapted to suit prevailing working conditions to order. All motors are safeguarded by means of **MOTOR-PROTECTION CIRCUIT BREAKERS**.

The

Schneider

Kehlautomaten

entwickelt.

Durch die robuste Bauweise und äußerste Präzision sind diese Maschinen für alle vorkommenden Arbeiten zu verwenden. Die günstige Anordnung aller Schalt- und Einstell-Elemente ermöglicht eine kurze Rüstzeit.

Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

Automatic Moulders

have been developed and built for all companies attaching any importance to progress and rational production.

Due to their robust construction and extreme precision these machines can be used for all types of work. Quick setting-up is ensured through a favourable arrangement of all controls and adjustment facilities.

We reserve the right to make modifications in design and construction and amend weights and measurements without notice.

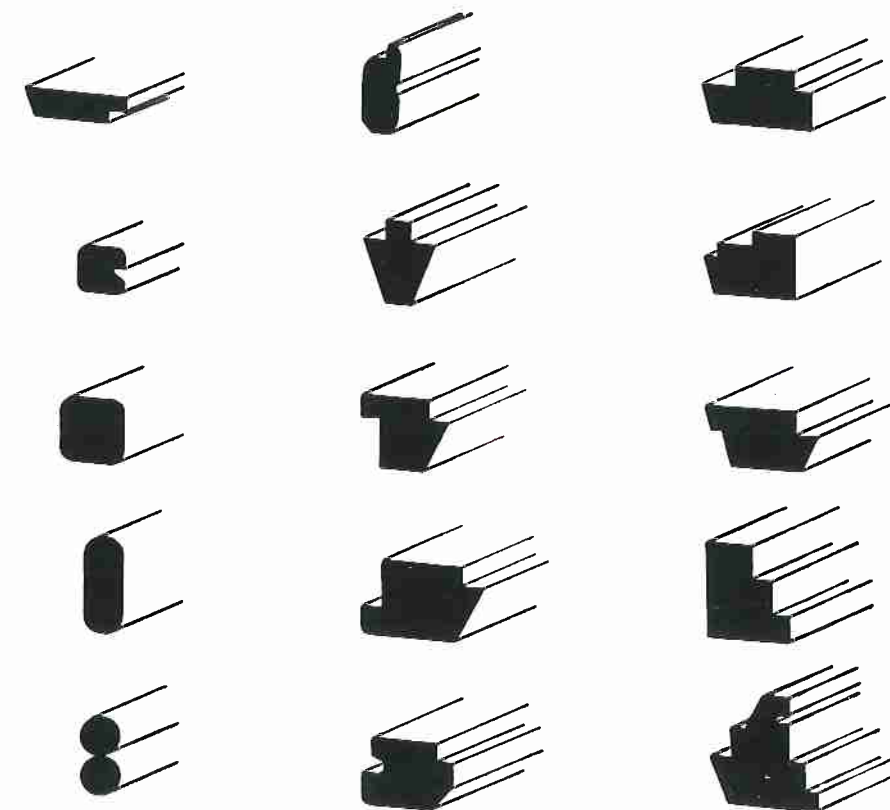
Profile
für Fenster, Türen,
Stäbe und Leisten
werden rationell
gefertigt mit

Profiles
for windows, doors,
rods and strips
are produced
rationally on

Schneider

Kehlautomaten

Automatic Moulders



Maschinenfabrik
Schneider KG



Maschinenfabrik
Schneider KG

3540 Korbach 1, Ziegelhütter Weg 38
Postfach 326, Ruf 0 56 31 / 22 81 / 81 38
Telex 99 1148 rsk d

D - 3540 Korbach 1, Ziegelhütter Weg 38
Postfach 326, Fed. Rep. Germany
Tel.: 05631 - 22 81 / 81 38
Telex: 99 1148 rsk d