



DEUTSCHLAND

**F 3100 - F 4200**



**Füge- und Feinschnittmaschine**

### SAC Füge- und Feinschnittmaschine F 3100 - F 4200, perfekt in Technik und Qualität.

SAC Füge- und Feinschnittmaschinen F 3100 und F 4200 sind im Laufe der letzten Jahrzehnte zu tausenden im In- und Ausland, in Klein-, Mittel- und Großbetrieben im Einsatz.

Ob Span- oder Tischlerplatten, Massivholz, Kunststoff- oder Faserplatten zu sägen sind, die F 3100 - F 4200 sägt diese Teile perfekt.

Dünnes Acrylglas und Metallbleche lassen sich problemlos sägen. Die besonderen Eigenschaften der SAC Füge- und Feinschnittmaschine F 3100 - F 4200:

- fugendichtes, sowie splitterfreies Schneiden von Furnieren und Platten, so daß jegliche Nachbearbeitung entfällt.
- Streifenschnitte sind problemlos auszuführen
- schneller Sägeblattwechsel
- die Führungsbahnen werden durch die auf den Kugellagern sitzenden Federabstreifer selbsttätig sauber gehalten
- das Kabel wird über eine extra Schiene geführt, dadurch wird die Stolper- und Bruchgefahr verhindert.

Die Maschine besteht aus einer schweren Präzisionsführungsbahn, die auf zwei stabilen Maschinenfüßen montiert ist. Sie besitzt einen kräftigen starren Spannbalken, welcher durch zwei außen angeordnete doppelwirkende Druckzylinder betätigt wird. Der Spannbalken erbringt auch beim Sägen schmaler Streifen die volle Spannung.

Das Spannholz des Spannbalkens ist mit Aussparungen für Vorschubfinger versehen, so daß in Verbindung mit dem Furnier-Anschlagtisch FT 862 auch schmale Furnier- oder Kunststoffstreifen bis minimal 28 mm exakt auf Maß geschnitten werden können.

Die Betätigung des Spannbalkens erfolgt über ein pneumatisches Handsteuerventil, welches an der linken Maschinenseite angebaut ist und auch stufenweises Schließen des Spannbalkens zuläßt.

Dies ist vor allem dann vorteilhaft, wenn z. B. nach Anriß gearbeitet wird und das Schnittgut nachgerichtet werden muß. Das von Hand geführte Sägeaggregat mit angeflanschem Drehstrommotor ist fünffach kugellagert und verbürgt durch die hohe Drehzahl von 9000 U/min einen so hervorragenden Schnitt, daß keinerlei Nacharbeit erforderlich ist.

## Füge- und Feinschnittmaschine F 3100 - F 4200

Die SAC Füge- und Feinschnittmaschine F 3100 - F 4200 kann werksseitig in vier verschiedenen Ausführungen geliefert werden:

#### Standard-Ausführung

vorderer Tisch VT 853  
HM-Sägeblatt Z 48

#### Ausführung I:

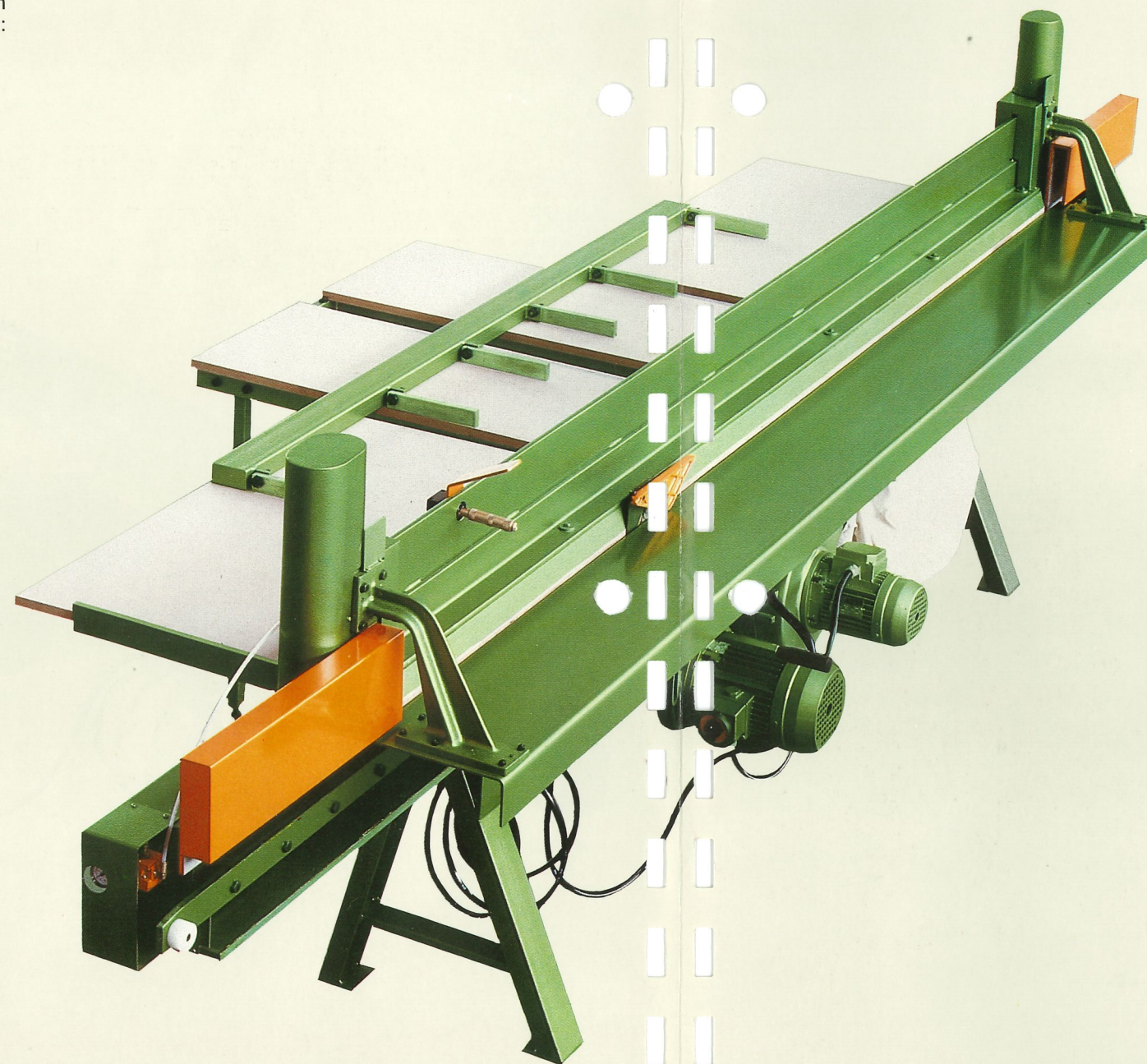
vorderer Tisch VT 853  
hinterer Tisch HT 360  
HM-Sägeblatt Z 48

#### Ausführung II:

vorderer Tisch VT 853  
hinterer Tisch HT 360  
elektr. Späneabsaugung SP 324  
HM-Sägeblatt Z 48

#### Ausführung III:

vorderer Tisch VT 853  
Furnier-Anschlagtisch FT 862  
elektr. Späneabsaugung SP 324  
HM-Sägeblatt Z 48



Die Ausführung II und III wird mit Späneabsaugung SP 324 geliefert. Sie wurde speziell entwickelt, wobei der Absaugventilator auf dem Sägewagen aufgebaut ist. Mit dieser Späneabsaugung wird die beste Wirkung erreicht.

Die Absaugung läßt sich selbstverständlich auch nachträglich an jedes Modell anbauen, sowie die F 3100 und F 4200 mit den Zubehörteilen (s. Rückseite) individuell ausstatten.

Die SAC Füge- und Feinschnittmaschine F 4200 ist baugleich mit der F 3100, jedoch beträgt die Schnittlänge 4200 mm.

Die Maschine wird in den gleichen Ausführungen geliefert wie die F 3100.

Eine optimale Lösung des Furniersägens, insbesondere von Furnierstreifen zum Kantenverleimen, ist durch den Furnier-Anschlagtisch FT 862 gegeben.

In die Aussparungen im Spannbalken können die Anschlagfinger des Furnier-Anschlagtisches eintauchen, so daß auch im Spannbereich des Druckbalkens eine exakte Anschlagmöglichkeit besteht.

Das Parallelanschlaglineal mit den Anschlagfingern wird über eine Zentralverstellung an einer Skala auf das gewünschte Maß fixiert und das zu sägende Furnierpaket von vorn eingelegt.

Die minimale Einstellmöglichkeit beträgt ca. 28 mm, die maximale 500 mm.

Durch die niedrige Bauart der F 3100 kann die Zentralverstellung bequem von vorn betätigt werden.

Der Furnieranschlagtisch FT 862 kann ebenso wie der einfache Auflagetisch HT 360 an jede Maschine nachträglich angebaut werden.

**Die SAC Füge- und Feinschnittmaschinen sind sichere Maschinen und tragen das Zeichen der geprüften Sicherheit der Holz-Berufsgenossenschaft AHO. 861031.**

#### SAC-Kundendienst und Ersatzteilversorgung.

Erfahrene Monteure und ein ausgezeichnetes Ersatzteillager sind zur Stelle, damit Ihre SAC-Maschinen jederzeit zur vollsten Zufriedenheit arbeiten.

# Füge- und Feinschnittmaschine

## F 3100 - F 4200

Technische Daten:		F 3100	F 4200
Motorleistung	380 Volt kW/PS	1,8/2,5	1,8/2,5
Sägeblattdurchmesser	mm	180 x 16 x 2,8	180 x 16 x 2,8
Bohrung Ø	mm	16	16
Umdrehung	U/min	9000	9000
Schnittlänge max.	mm	3100	4200
Schnitthöhe max.	mm	55	55
Gesamtlänge	mm	3800	4900
Höhe	mm	1050	1050
Gewicht	kg	610	800

### Standardzubehör:

vorderer Tisch VT 853  
HM-Sägeblatt Z 48

### Sonderzubehör:

Auflagetisch HT 360

zum rückseitigen Anbau

mit Parallelanschlag

mit zwei Maßstäben

Furnier-Anschlagtisch FT 862

zum nachträglichen Anbau

mit Zentralverstellung

mit Parallelanschlag

mit sechs Vorschubfingern

Auflagetisch vorne VT 853

mit zwei Konsolen

elektrische Späneabsaugung SP 324

zum nachträglichen Anbau

mit Drehstrommotor

mit Staubfangsack

mit Staubsackhalterung

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.



SAC-Deutschland · 5500 Trier  
Diedenhofener Straße 19

Telefon (06 51) 8 50 58 · Telefax 8 02 18 · Telex 472 792