

SRM

WOODWORKING
TECHNOLOGY

Maszyny do obróbki drewna

Ul. Boh. Wersterplatte, 4a 60-103 POZNAŃ
tel-fax 061-83.05.415

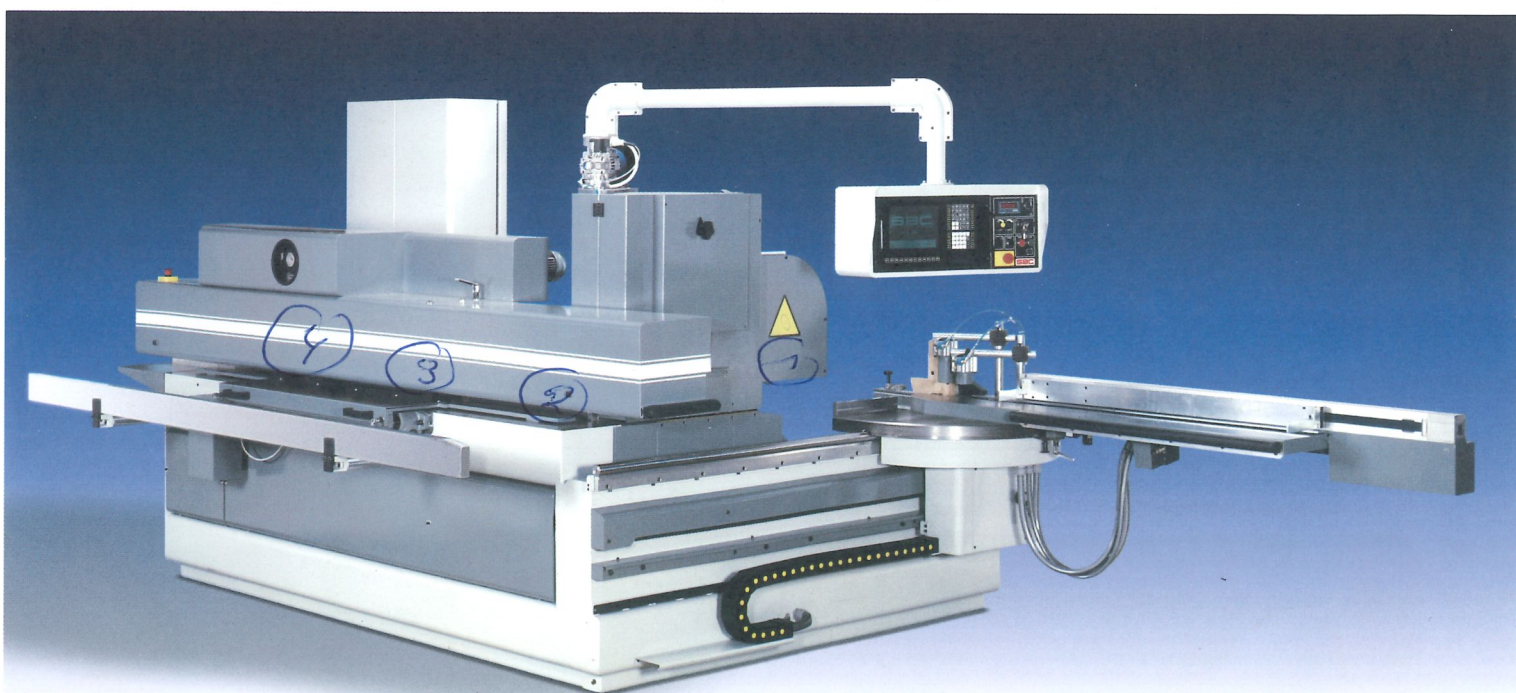
tel.Kom 0601.787.624 0501-329.660

BIURO I MAGAZYN: ul. Wybieg, 29 61-315 POZNAŃ
tel-fax 061-87.98.988



F4TL

CENTRUM OBRÓBCZE DO PRODUKCJI OKIEN

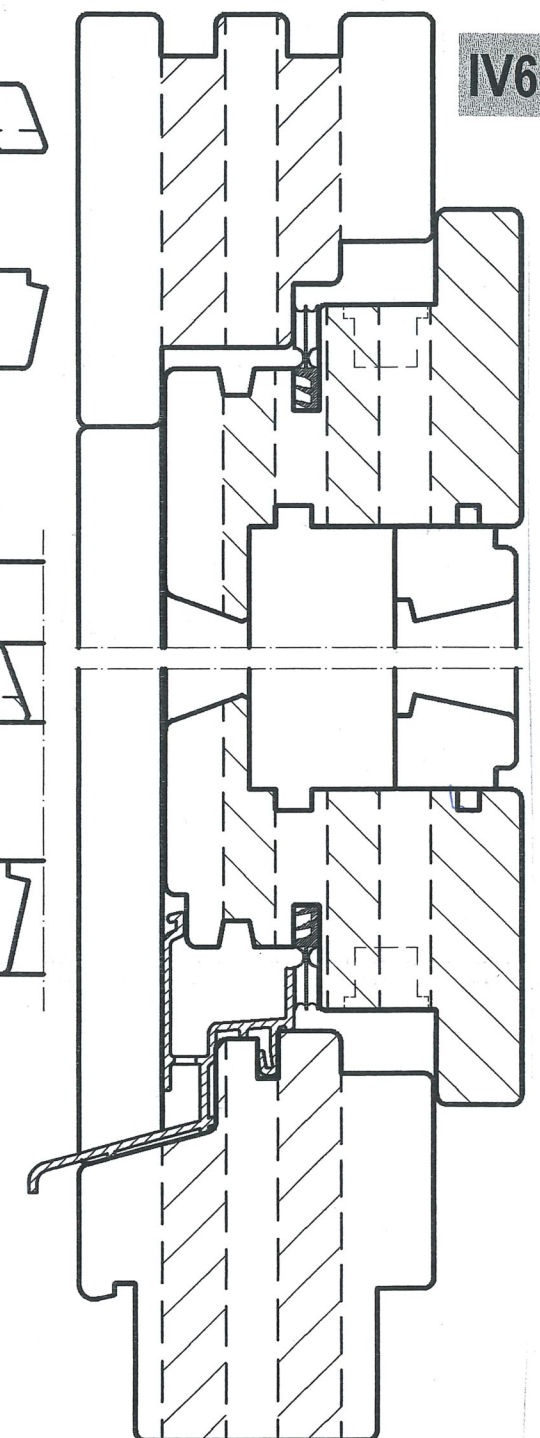
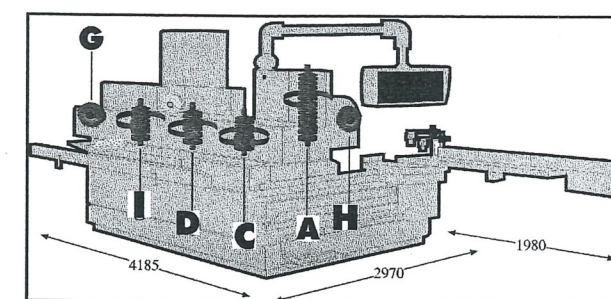
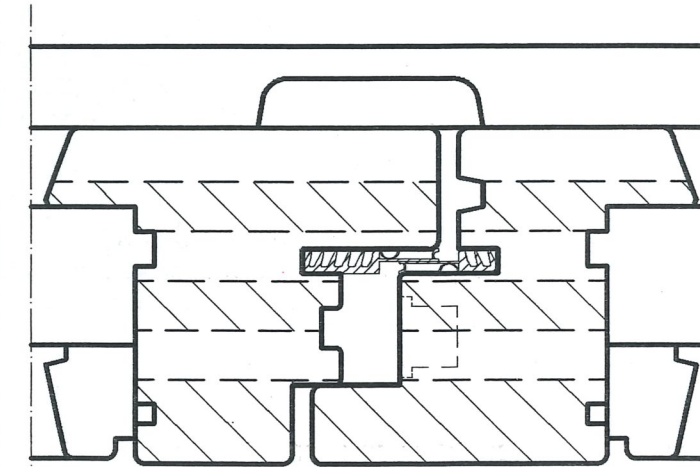
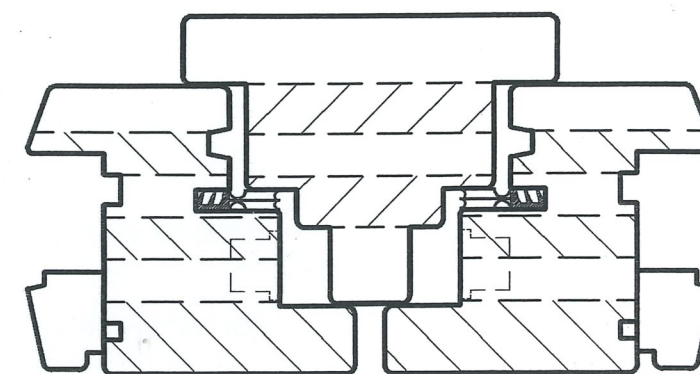


F41L CENTRUM OBRÓBCZE DO PRODUKCJI OKIEN

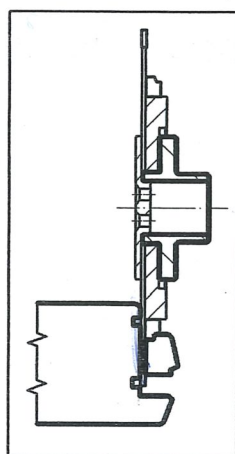
KOMPOZYCJA MASZYNY:

- WÓZEK CZOPUJĄCY NAPĘDZANY MECHANICZNIE Z SZYBKością ZMIENNĄ, SYSTEM ELEKTRONICZNY, PULPIT STEROWNICZY, REGULACJA ZA POMOCĄ POTENCJOMETRU
- PIŁA WYRÓWNUJĄCA - POZYCJONOWANIE ELEKTRONICZNE Z CN
- WRZECIONO CZOPUJĄCE DŁUGOŚĆ 620 mm
- DROGA WRZECIONA 565 mm
- PRZECIWSUPPORT
- 2 WRZECIONA PROFILUJĄCE DŁUGOŚĆ 320 mm
- DROGA WRZECIONA 295 mm
- ZESPÓŁ ODZYSKU LISTWY PRZYOKIENNEJ
- ZESPÓŁ FREZARSKI DO WYKONYWANIA FREZOWAN NIEPRZELOTOWYCH I POD OKUCIA, 2 POZYCJE PIONOWE
- URZĄDZENIE UMOŻLIWIĄJĄCE POSUW ELEMENTU NA STRONIE PROFILUJĄCEJ ZE ZMIENNĄ SZYBKością, STEROWANE NUMERYCZNIE
- MASZYNA POSIADA PREDYSPOZYCJE DO MONTAŻU NASTĘPUJĄCYCH ZESPÓŁÓW:
- PROWADNICY LEWEJ DO PROFILOWANIA LUB POZYCJONOWANIA ELEKTRONICZNEGO BEZPOŚREDNIO Z KOMPUTERA
- PROWADNICY DO POZYCJONOWANIA AUTOMATYCZNEGO DŁUGOŚCI ELEMENTU
- DODATKOWEGO WRZECIONA POZIOMEGO GÓRNEGO
- DODATKOWEGO WRZECIONA POZIOMEGO DOLNEGO

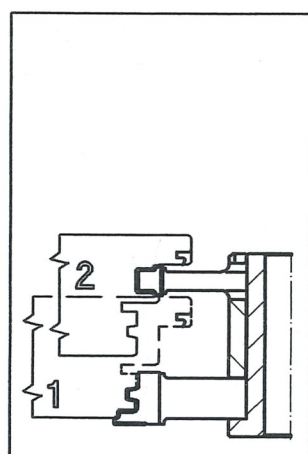
- DODATKOWEGO WRZECIONA PROFILUJĄCEGO PIONOWEGO LEWEGO
- ZARZĄDZANIE WSZYSTKIMI FUNKCJAMI MASZYNY ELEKTRONICZNE POPRZECZ PLC NA MIKROPROCESOR T 1340-B I TERMINALU NA MACIERZY AKTYWNEJ POŁĄCZONEJ ŚWIATŁOWODAMI
- KLAWIATURA ALFANUMERYCZNA
- WEJŚCIE SERYJNE RS 232 DO POŁĄCZEŃ ON-LINE (NA ZAMÓWIENIE)
- WEJŚCIE RÓWNOLEGŁE DO PODŁĄCZENIA DRAKARKI (NA ZAMÓWIENIE)
- STACJA DYSKÓW 3" 1/2 1,4 MB
- TWARDY DYSK
- MONITOR LCD MONOCHROMATYCZNY 9,5"
- GRAFIKA VGA: 16 LUB 256 POZIOMÓW SZAROŚCI
- MOŻLIWOŚĆ ZAPAMIĘTANIA 800 PROGRAMÓW (PROGRAM OZNACZA POJEDYNCZĄ FORMĘ ELEMENTU, CO UMOŻLIWIA ZAPAMIĘTANIE 800 RÓŻNYCH ELEMENTÓW)
- MOŻLIWOŚĆ ZAPAMIĘTANIA 100 ZAMÓWIEŃ (KAŻDE ZAMÓWIENIE - 100 LINII ROBOCZYCH, KAŻDA LINIA OZNACZA FORMĘ (PROGRAM), WIELKOŚCI I ILOŚCI ELEMENTÓW)
- SWOBODNE PROGRAMOWANIE ZE STRONY OPERATORA
- MOŻLIWOŚĆ PRACY W KOLEJNOŚCI (OKNO PO OKNIE)
- MOŻLIWOŚĆ PRACY PARTIAMI (ELEMENT PO ELEMENTE)
- POZYCJONOWANIE NARZĘDZI ELEKTRONICZNE NA OSI CIĄGŁEJ (999 POZYCJI ZAPAMIĘTYWALNYCH/WRZECIONO)
- ROZRUCH I WYŁĄCZENIE SILNIKÓW AUTOMATYCZNIE Z PROGRAMU
- HAMULEC AUTOMATYCZNY
- DIAGNOSTYKA ELEKTRONICZNA PRZY POMOCY MONITORA I DIOD



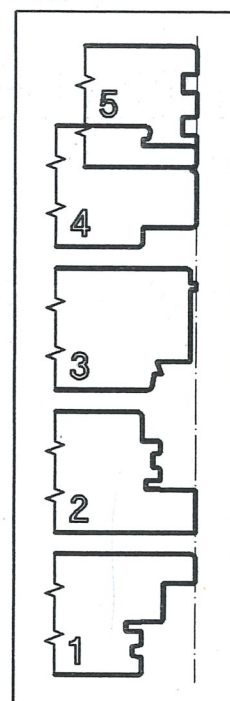
IV68



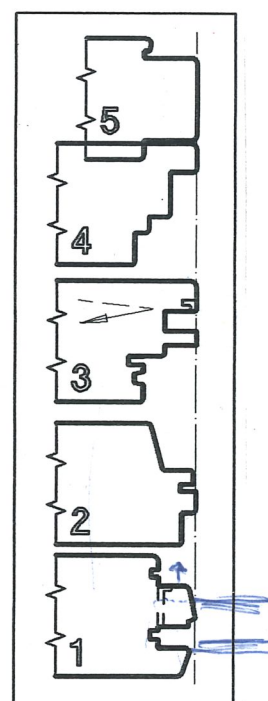
Wrzeciono G



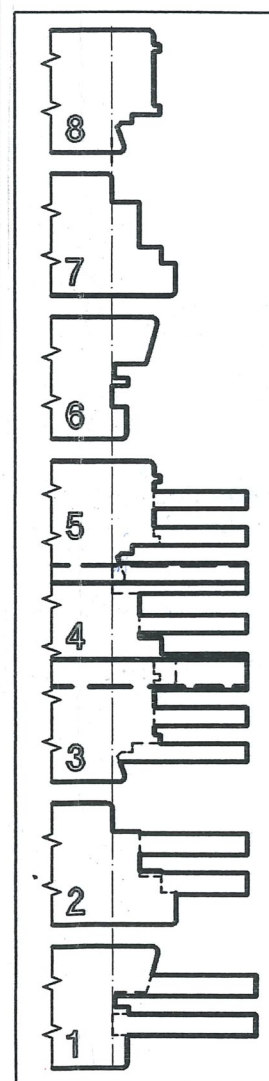
Wrzeciono I



Wrzeciono D



Wrzeciono C



Wrzeciono A

**SERWIS TECHNICZNY SKUTECZNY,
SZYBKI, EKONOMICZNY I WYKONYWANY
PRZEZ OSOBY POLSKOJĘZYZCNE**



**TECHNOLOGIA,
NIEZA WODNOŚCIĄ WYDAJNOŚCIĄ
JAKOŚCIĄ**

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA F.4:

CZĘŚĆ CZOPUJĄCA:

1. WÓZEK CZOPIARSKI

WIELKOŚĆ STOŁU	290X700	mm
MOC SILNIKA	1,1	kW
SZYBKOŚĆ PRACY (ELEKTRONICZNIE ZMIENNA) 3-10		m/min
SZYBKOŚĆ DOCISKU I POWROTU WÓZKA ... 45		m/min
TARCZA PRZECIWWYRWANIOWA Z AUTOMATYCZNĄ ZMIANĄ POZYCJI		

2. ZESPÓŁ WYRÓWNUJĄCY (OBCINAJĄCY)

MOC SILNIKA	3	kW
ŚREDNICA PIŁY	400	mm
SZYBKOŚĆ OBROTÓW PIŁY	3000	obr/min
ŚREDNICA OTWORU WEW. PIŁY	30	mm
PRZESUW POZIOMY PIŁY	130	mm
POZYCJONOWANIE POZIOME PIŁY Z SYSTEMEM ELEKTRONICZNYM NA OSI CIĄGLEJ KIEROWANE PRZEZ CN		
WYSOKOŚĆ MAX WYRÓWNYWANIA	90	mm

3. WRZECIONO CZOPIARSKIE Z KONTRSUPORTEM

ŚREDNICA WRZECIONA	50	mm
DLUGOŚĆ WRZECIONA	620	mm
DROGA PIONOWA	565	mm
SZYBKOŚĆ OBROTÓW WRZECIONA	3500	mm
MOC SILNIKA STANDARD	7,5	kW
ŚREDNICA MAX NARZĘDZIA	350	mm

CZĘŚĆ PROFILUJĄCA

1. PIERWSZE WRZECIONO PROFILUJĄCE

ŚREDNICA WRZECIONA	50	mm
DLUGOŚĆ WRZECIONA	320	mm
DROGA PIONOWA WRZECIONA	295	mm
SZYBKOŚĆ OBROTÓW WRZECIONA	6000	obr/min
KIERUNEK OBROTÓW WRZECIONA	PRAWO-LEWO	
MOC SILNIKA STANDARD	5,5	kW
ŚREDNICA PODSTAWY NARZĘDZIA	110-140	mm
ŚREDNICA MAX NARZĘDZIA	240	mm

2. DRUGIE WRZECIONO PROFILUJĄCE

ŚREDNICA WRZECIONA	50	mm
DLUGOŚĆ WRZECIONA	320	mm
DROGA PIONOWA WRZECIONA	295	mm
SZYBKOŚĆ OBROTÓW WRZECIONA	6000	obr/min
KIERUNEK OBROTÓW WRZECIONA	RAWO	
MOC SILNIKA STANDARD	55	kW
ŚREDNICA PODSTAWY NARZĘDZIA	110-140	mm
ŚREDNICA MAX NARZĘDZIA	240	mm

3. ZESPÓŁ FREZARSKI DO WYKONYWANIA FREZOWAŃ NIEPRZELOTOWYCH I POD OKUCIA

MOC SILNIKA	3	kW
ŚREDNICA WRZECIONA	30	mm
DLUGOŚĆ WRZECIONA	100	mm
SZYBKOŚĆ OBROTÓW WRZECIONA	6000	obr/min
DROGA POZIOMA WRZECIONA	60	mm
REGULACJA PIONOWA WRZECIONA W 2 POZYCJACH	60mm	
ŚREDNICA MAX NARZĘDZIA	190	mm

4. ZESPÓŁ ODZYSKU LISTWY PRZYOKIENNEJ

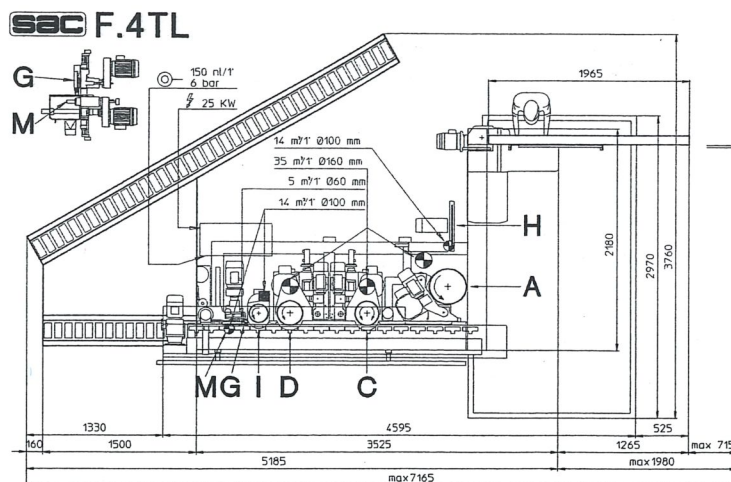
MOC SILNIKA	2,2	kW
ŚREDNICA PIŁY	200	mm
ŚREDNICA OTWORU WEW. PIŁY	30	mm
SZYBKOŚĆ OBROTÓW PIŁY	6000	obr/min
REGULACJA POZIOMA PIŁY	40	mm

5. URZĄDZENIE POSUWOWE

MOC SILNIKA	0,75	kW
SZYBKOŚĆ POSUWU (O ZMIENNOŚCI CIĄGLEJ) 4-20		m/min
IŁOŚĆ ROLEK POSUWOWYCH	18	
ŚREDNICA ROLEK GUMOWYCH DO POSUWU	145	mm
NAPĘD ZA POMOCĄ PRZEGUBÓW CARDANA		
MOC SILNIKA	0,37	kW
NASTAWIANIE PIONOWE DRAŻKA POSUWU		
POZYCJONOWANIE PIONOWE ZMOTORYZOWANE I KONTROLA POZYCJONOWANIA POPRZECZ WYŚWIETLACZ ELEKTRONICZNY NA PANELU STEROWNICZYM		

CIĘŻAR NETTO MASZYNY OKOŁO 3.950 ..KG

ZGODNE Z NORMĄ CE



SUERI ALFREDO spa

Via Carpi Ravarino, 115 41010 LIMIDI DI SOLIERA (MO) ITALY

TEL. +39-59-56.17.50 Fax +39-59-56.50.52 E-MAIL: sac@sacsueri.com <http://www.sacsueri.com>