



## *RS 530*

### *PIALLA A SPESSORE*

### *THICKNESS PLANER*

<b>Dati generali</b>	<b>Main features</b>	<b>RS530</b>
Larghezza utile di lavoro	Working width	530 mm
Max. altezza di lavoro	Max. working height	300 mm
Minima altezza di lavoro	Min. working height	2 mm
Max. asportazione	Max. removal	8 mm
Minima lunghezza lavorabile	Min. work-piece length	275 mm
Dimensioni di ingombro	Overall dimensions	1120x1135x1390 mm
<b>Mandrino portacoltelli</b>	<b>Cutterhead</b>	
Diametro	Diameter	120 mm
Velocità di rotazione	Revolving speed	4800 g/min - rpm
Numero coltelli e dimensione coltelli	Number and size of knives	4 - 530 x 35 x 3 mm
Potenza motore del mandrino	Motor power	4 Kw
<b>Piano di lavoro</b>	<b>Working table</b>	
Dimensioni piano	Table size	1050 x 530 mm
Piano supportato da 4 colonne di grande diametro, viti all'interno delle colonne lubrificate a vita, colonne protette da anelli raschia-polvere, viti montate su cuscinetti a sfere	Table supported by 4 large diameter columns with lubricated for life screws inside, columns protected by dust scraping rings, screws on ball bearings	
Motorizzazione della regolazione verticale del piano	Motorized vertical adjustment	
Potenza motore per la regolazione della posizione verticale piano	Table vertical adjustment motor power	0,36 Kw
Visualizzatore digitale elettronico con precisione decimale posizione verticale	Electronic digital readout for vertical positioning	
Pulsante per spostamenti di 0,1 mm del piano	Fine adjustment button (0.1 mm) for working table	

<b>Dispositivo di avanzamento</b>	<b>Feed system</b>	
Diametro 1° rullo avanzamento in acciaio con dentatura elicoidale	Toothed steel in-feed roller - diameter	85 mm
Diametro 2° rullo avanzamento in acciaio	1st steel out-feed roller - diameter	85 mm
Diametro 3° rullo avanzamento in acciaio	2nd steel out-feed roller - diameter	85 mm
Tutti i rulli di avanzamento montati su cuscinetti a sfere	Feeding rollers mounted on ball bearings	
Velocità di avanzamento a variazione continua	Variable feed speed driver by inverter	4-16 m/min
Potenza motore per avanzamento	Feed motor power	0,55 Kw
Potenziometro per la variazione della velocità avanzamento	Potentiometer for feed speed adjustment	
Selettore per attivare/disattivare l'avanzamento	Selector for feed unit on/off	
Diminuzione automatica della velocità di avanzamento in rapporto al limite massimo dell'assorbimento amperometrico consentito del motore principale	Automatic decreasing of the feed speed according to the max absorption of the main motor	
<b>Aspirazione trucioli</b>	<b>Dust extraction</b>	
Diametro attacco tubo aspirazione	Outlet diameter	160 mm
Portata di aspirazione	Capacity	1800 m <sup>3</sup>
Velocità aria nel tubo di aspirazione	Air speed inside the extraction pipe	28 m/sec
<b>Livello della pressione sonora (DIN EN ISO 3746)</b>	<b>Noise level (DIN EN ISO 3746)</b>	
A vuoto, anteriormente alla macchina / posteriormente alla macchina	Idle, front / rear	78.0 dB(A) / 72.4 dB(A)
In lavoro, anteriormente alla macchina / posteriormente alla macchina	Operating, front / rear	83.7 dB(A) / 79.6 dB(A)
<b>Comandi e sicurezze elettriche</b>	<b>Controls and electrical safety devices</b>	
Teleavviatore stella-triangolo "automatico" per motore mandrino	Automatic star-delta starter for cutterhead motor	
Salvamotore magneto-termico per i motori mandrino / avanzamento / sollevamento	Overload protection for cutterhead / feed and height adjustment motors	
Motore del mandrino autofrenante	Self-braking motor for cutterhead	
Pulsante per disabilitare momentaneamente il freno del motore del mandrino per facilitare il montaggio dei coltelli	Push-button to temporarily deactivate the cutterhead motor brake to help the replacement of knives	
Dispositivo per evitare l'avviamento del motore del mandrino, dopo la mancanza momentanea dell'alimentazione elettrica	Device preventing the cutterhead motor starting after a loss of the electrical supply	
2 Pulsanti di emergenza posti anteriormente e posteriormente la macchina	2 emergency push-buttons (front and rear of machine)	
Microinterruttore di sicurezza sul carter superiore della macchina	Safety micro-switch on upper cover	
Interruttore generale "lucchettabile"	Lockable main switch	
<b>Accessori a Richiesta</b>	<b>Accessories upon request</b>	
Supplemento per voltaggio speciale	Special voltages	
1 rullo folle sul piano (per favorire l'avanzamento di materiali resinosi o umidi) registrazione tramite leva posta lateralmente al piano di lavoro	1 idle roller on working table (for resinous or humid work-pieces) side adjusting lever	
2 rulli folli sul piano (per favorire l'avanzamento di materiali resinosi o umidi) registrazione tramite leva posta lateralmente al piano di lavoro	2 adjustable table rollers on working table (for resinous or humid work-pieces) side adjusting lever	
Rullo di avanzamento in ingresso sezionato (con elementi di 45 mm)	Sectioned in-feed rollers (elements 45 mm each)	
Rullo di avanzamento in ingresso ricoperto in gomma	Rubber coated in-feed roller	
2 rulli d'avanzamento in uscita ricoperti in gomma	2 Rubber coated out-feed rollers	
Programmatore elettronico per posizionamenti in automatico del piano di lavoro: per quote programmate, per quote singole, per quote incrementali o decrementali, completo di tastiera e display elettronico	Electronic programmer for the automatic adjustment of the working table: keyboard and readout for programmed positioning, single positioning, incremental / decremented positioning	
Regolazione pneumatica della pressione sui rulli di avanzamento	Pneumatic adjustment of pressure on feed rollers	
Maggiorazione della potenza del motore del mandrino da 4 a 5,5 / 7,5 Kw	Up-rated cutterhead motor (from 4 to 5.5 / 7.5 Kw)	
Mandrino porta-coltelli MONOBLOC con coltelli sistema TERSA	Monobloc cutterhead with Tersa knives	
Set supplementare di 4 coltelli standard o TERSA	Extra set of knives (standard or Tersa)	
Imballo in cassa	Wooden crate packing	

