



Holzbearbeitungsmaschinen

T 3



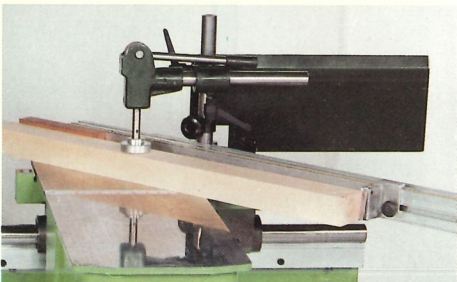
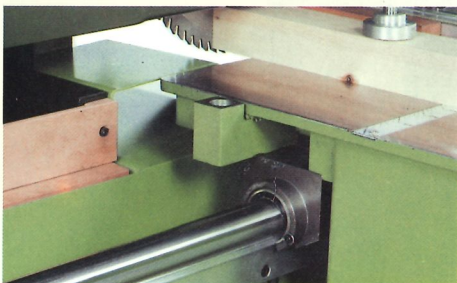
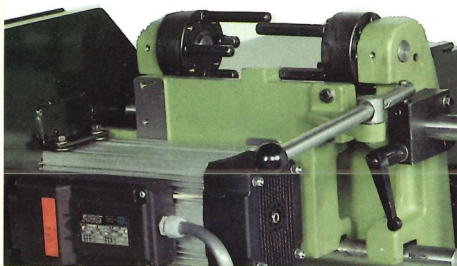
**Programmierbare  
Zapfenschneid- und  
Schlitzmaschine**

### T 3 Programmierbare Zapfenschneid- und Schlitzmaschine

Die programmierbare Zapfenschneid- und Schlitzmaschine T 3 ist eine Maschine, die sich durch einfache Handhabung bei höch-

sten Ansprüchen auszeichnet. Diese einwellige Maschine, mit 99 programmierbaren Höhenpositionen, wurde zur Senkung der unwirtschaftlichen Rüstzeiten und schnellen Fertigung konzipiert. Ein schneller Werkzeugwechsel zwischen Blendrahmen- und Flügelfertigung sowie eine einfache und präzise Schrägstellung von  $\pm 60^\circ$  für die Fertigung von Studio-Fenstern und Segmenten,

für Rundbogenfenster in Verbindung mit Mehrfachanschlagreitern, einer 16-fach verstellbaren Ablängsäge mittels Revolveranschlägen für verschiedene Zapfen- und Schlitztiefen und einer zusätzlichen Spannbrücke für die Bearbeitung von 2 Werkstücken gleichzeitig, machen diese Maschine zur rationalen Zapfenschneid- und Schlitzmaschine für Klein- und Großbetriebe.



#### Entscheidende Vorteile

- Einfache und schnelle Bedienung über ergonomisch angeordnetes schwenkbare Bedienungspult
- 99 verschiedene Werkzeugpositionen programmierbar und speicherbar
- Es kann jede Position elektronisch angesteuert werden
- Verschiedene Sequenzprogramme für Einzel- und Serienbearbeitung
- 16fach verstellbare Ablängsäge mittels Schnellhebelverstellung gegen Revolveranschlagtrommeln für verschiedene Zapfen- und Schlitztiefen bei Fenstern, Türen und Rahmenteilen.
- Eine 270 mm lange Spindel gewährleistet eine Bearbeitung mit mehreren Werkzeugen gleichzeitig. So ist z. B. bei der Fensterfertigung nur ein Werkzeugwechsel zwischen Rahmenfertigung und Fensterfertigung erforderlich. Der Werkzeugwechsel erfolgt schnell und einfach.
- Elektromechanische Verstellung der Spindel, durch Mikroprozessoren gesteuert.
- Der Rolltisch, präzise über Rundführung geführt, mit großer Auflagefläche, einem Anschlag mit Mehrfachanschlagreitern sowie pneumatischer Werkstückspannung (auch mit Spannbrücke lieferbar), schnelle Schrägstellung des Anschlages von  $\pm 60^\circ$  sorgen für eine präzise und schnelle Bearbeitung an der Maschine.

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.

#### Technische Daten

##### Ablängsäge

Motor	kW/PS	3/4
Sägeblatt	mm	400x30x4
Spindel $\varnothing$	mm	30
Drehzahl	U/min.	3000
Absaugstutzen $\varnothing$	mm	100
max. Schnitthöhe	mm	105
horizon. Verstellung	mm	100
Revolveranschlag	Pos.	16

##### Schlitzspindel

Motor	kW/PS	5,5/7,5
Spindellänge	mm	270/240
Spindel $\varnothing$	mm	50/40
Drehzahl	U/min.	3000
Absaugstutzen $\varnothing$	mm	140
max. Werkzeug $\varnothing$	mm	350
Spindelhub vertikal	mm/Pos.	190/99
autom. Motorbremse		

##### Rolltisch

Tischabmessung	450/300x820 mm
Anschlag $\pm 60^\circ$ schrägstellbar	
<b>Sonderzubehör</b>	
- pneumatische Werkstückspanner	
- Motor 7,5 kW/10 PS	
- pneumatische Werkstückspannung mit Spannbrücke	
- Längsanschlag LAS u. NL = 2750	



**SAC Holzbearbeitungsmaschinen GmbH · D-5500 Trier**  
**Diedenhofener Straße 19**  
**Telefon (06 51) 8 50 58 · Telefax (06 51) 8 02 18**