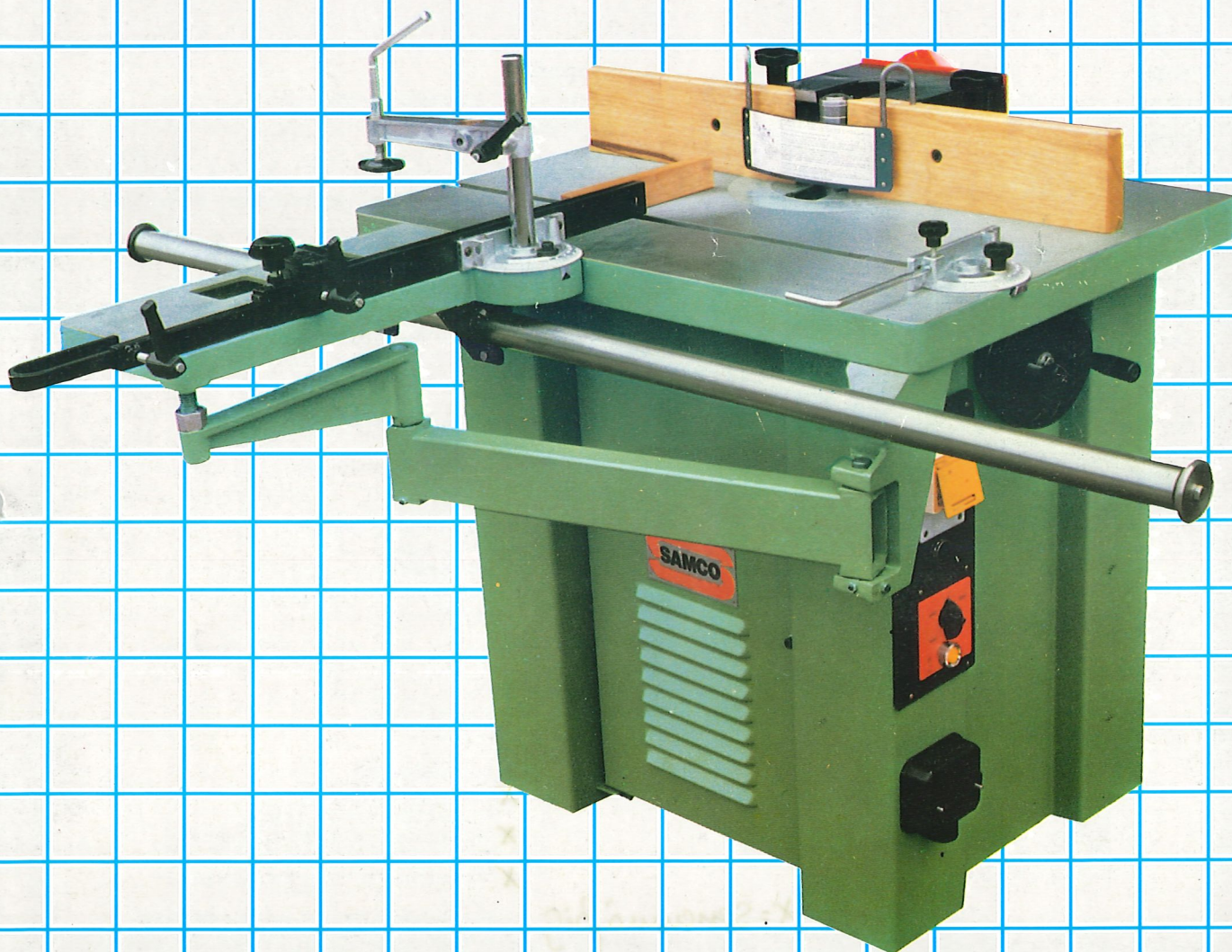


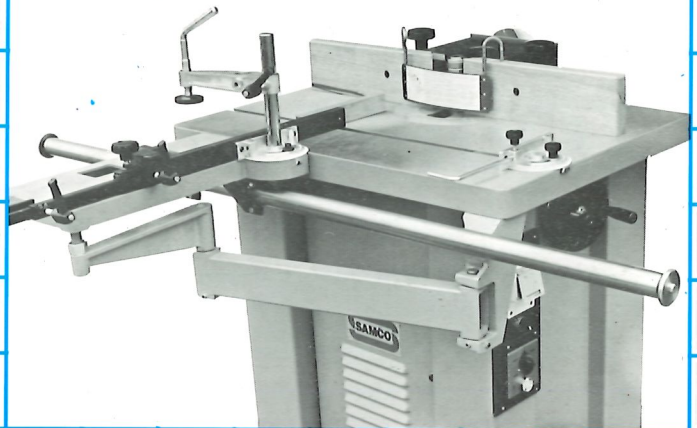
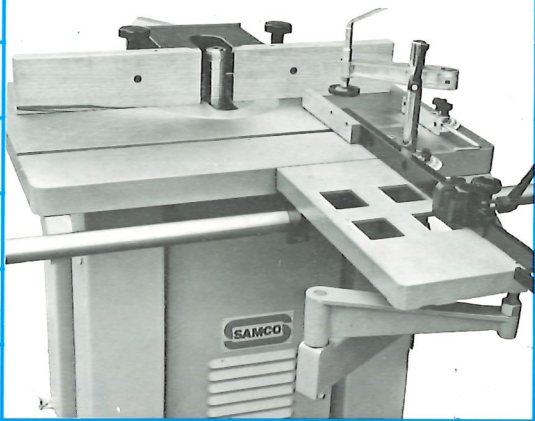
SP 1000 TOUPIE TISCHFRASMACHINE

La machine est fabriquée avec bati en acier, table rectifiée et guide réglable.

Die Tischfräsmachine mit stabilem Stahlständer, geschliffenem Gußti-
sch und Fräsanschlag mit feineinstellbaren Fräsbacken.



SAMCO



Vue de la table et du chariot
Tisch und Rolltisch der Tischfräsmaschine

BATI

En acier soude, stable et épais

ARBRE TOUPIE

Equilibre et rectifié, il est monté sur roulements étanchés et sur une colonne rectifiée qui assure l'absence de vibrations.

GUIDE REGLABLE

Réglable sur les deux côtés, permet le raccordement à l'installation d'aspiration.

TABLE

En fonte, rectifiée; permet l'utilisation de disques jusqu'à 260 mm. de diamètre.

MOTEUR

A' deux vitesses.

STANDER

In stabiler Stahlschweißkonstruktion

FRÄSSPINDEL

Geschliffen, perfekt ausgewuchtet, in einer geschliffenen Hülse geführt und mit Präzisionslagern gelagert. Diese Kombination garantiert eine vibrationsfreie Rundlaufgenauigkeit.

FRÄSANSCHLAG

Serienmäßig mit 2 Anschlaglinealen ausgestattet.

ARBEITSTISCH

Groß dimensioniert (für perfekte Auflage), aus Guß, mit geschliffener Arbeitsfläche, mit T-Nute für den Schiebe-Gehrungsanschlag. Aussparung für Fräswerkzeuge bis 260 mm. Ø.

MOTOR - ELEKTR. ANLAGE

2 - Geschwindigkeitsmotor, autom. Motorschutz- abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslöser sind serienmäßig.

CARACTERISTIQUES

Table	900x650 mm
Hauteur de la table	880 mm
Hauteur utile de l'arbre	100 mm
Diametre arbre	30 mm
Lumiere 6x60 mm.	
Vitesse arbre 3750/7500	
Ø max. disque pour tenonner	260 mm
Moteur 2/3 CV	
Encombrement	900x650x880 mm
Poids net	170 Kg.

SUR DEMANDE

Moteur
Disjoncteur
Moteur monophasé
Chariot avec bras pivotant
Moteur avec frein

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße
Arbeitshöhe
Einspannhöhe Frässpindel
Spindel - Ø

Spindeldrehzahlen 3.000/6.000 UPM
Werkzeug - Ø max.
Motor 1,5/2,2 KW
Abmessungen
Gewicht

AUF ANFRAGE

- X Motor 2,2-3 KW
- X Wechselstrommotor 220 V
- X Schwenkarm und Schiebetisch mit Teleskop-Gehrungsanschlag
- X Absaughaube am Fräsanschlag

x = serienmäßig

Konstruktionsänderungen vorbehalten

