

SCHEER-Aufbaubohreinheiten nach dem Baukastensystem

ermöglichen den Zusammenbau von Bohrgruppen, welche in Schreinereien und Möbelfabriken die immer wieder auftauchenden Bohrprobleme in einfachster Weise ohne großen Kostenaufwand lösen, wobei nach erfolgter Arbeit die Bohreinheiten leicht und schnell für neue Bohrbilder zusammengestellt werden können.

Zum **SCHEER-Baukastensystem** gehören

- **Aufbaubohreinheiten und anbaubare Mehrspindelgetriebe**
- **Bau- und Befestigungselemente**
- **Druckluftelemente und Zubehör**

Die SCHEER-Aufbaubohreinheiten sind robuste und leistungsstarke Drehstrommotoren mit **eingebautem Druckluftvorschub der Bohrspindel**. Durch diesen Eigenvorschub kann auf aufwendige, mechanische Vorschubeinrichtungen der Bohreinheiten verzichtet werden. Die flache Bauart ermöglicht einen geringen Spindelabstand mehrerer, nebeneinanderliegender, aufgebauter Bohreinheiten.

Die gewünschte Bohrtiefe ist an einer an der Bohreinheit angebauten Skala einstellbar. Die Bohreinheiten sind als Einspindler, mit zwei oder drei Bohrspindeln verschiedener Spindelabstände lieferbar.

Eine Reihe von sinnvoll konstruierten Bau- und Befestigungselementen gestattet den Aufbau von Bohrgruppen nach den Forderungen des Kunden, und zwar als einfachste Einspindel- bis zur Vielspindelanlage.

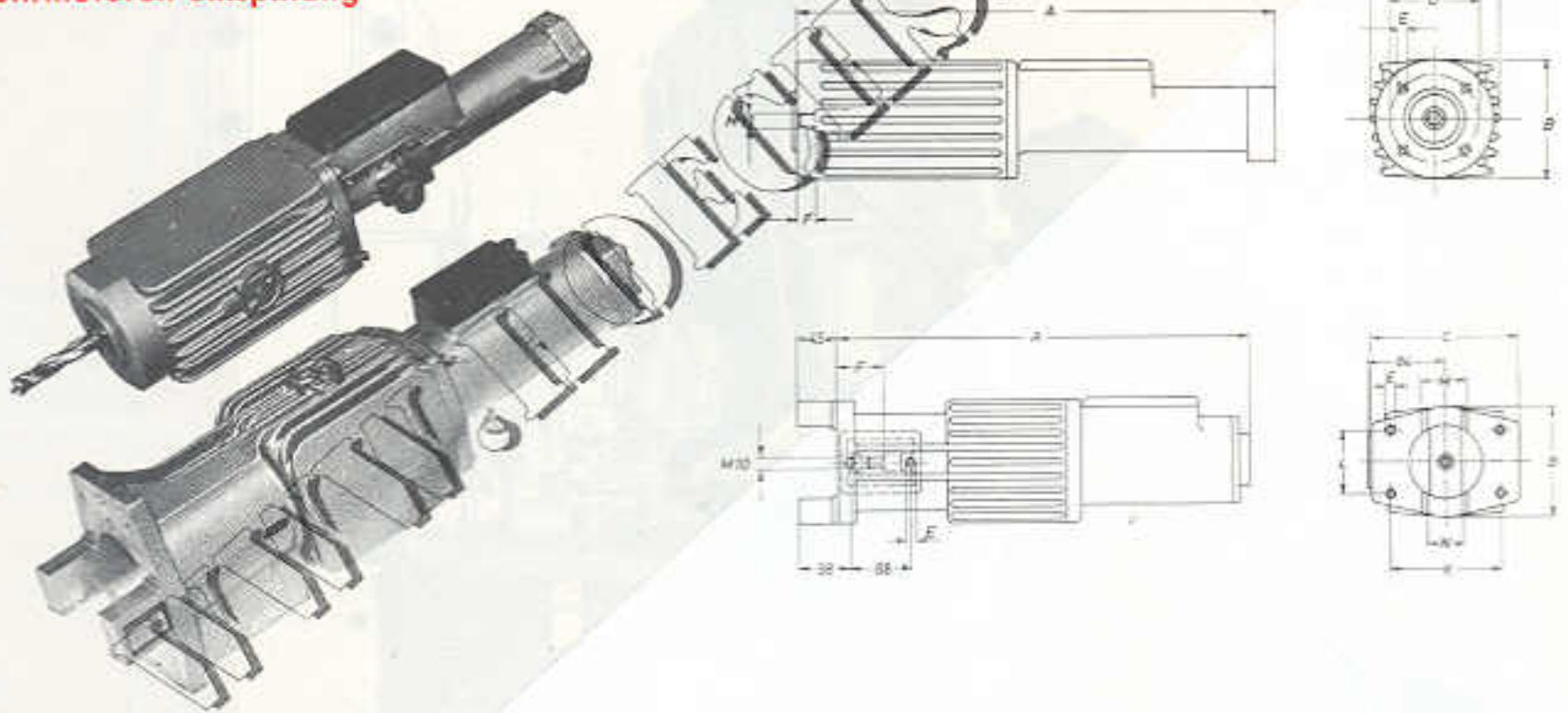
Besonders hervorzuheben ist unser neues **Doppelrohrsystem**, wodurch eine rasche und exakte lineare Verschiebung der Bohreinheiten und deren gleichzeitige Schrägstellmöglichkeit gegeben ist. Ein anklemmbarer Maßstab gewährleistet schnelle und genaue Einstellung der Bohrabstände.

Die Steuerung des Bohrablaufs erfolgt über Hand- oder Fußventil. Dadurch können auch mehrere Bohrungen gleichzeitig und daher äußerst rationell durchgeführt werden.

Das **SCHEER-Baukastensystem** ist so genial einfach gestaltet, daß für den Aufbau weder elektrische noch pneumatische Spezialkenntnisse notwendig sind.

Wenden Sie sich bitte mit Ihren Bohrproblemen an uns, wir beraten Sie jederzeit gern und projektieren nach Ihren betrieblichen Erfordernissen. Auf Wunsch liefern wir auch komplett montierte Anlagen.

Bohrmotoren einspindlig



Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	Best.-Nr.
BM 423	400	90	105	72	M 6	13	—	—	—	—	—	—	—	34 701
BM 424	400	120	134	72	M 6	13	—	—	—	—	—	—	—	34 702
BM 429	510	122	166	—	M 10	—	—	—	—	—	—	—	—	34 708

Type	Bestell-Nr.	Leistung	Drehzahl	Maximaler Bohrspindelweg	Anschlußgewinde (Außengewinde)	Gewicht netto	Luftverbrauch in Litern angesaugter Luft pro max. Hub bei 4 atü
BM 423	34 701	300 Watt	2780 U/min	80 mm	M 10	8,5 kg	0,5
BM 424	34 702	736 Watt	2780 U/min	90 mm	M 10	11,5 kg	0,5
BM 429	34 708	1100 Watt	2780 U/min	80 mm	MK 11*)	15,6 kg	1,7

BM 423

34 701
300
2780
80
M 10
8,5
0,5
18
14

BM 424

34 702
736
2780
90
M 10
11,5
0,5
38
32

BM 429

34 708
1100
2780
80
MK 11*)
15,6
1,7
45
38

Max. Bohrleistung in Holz**)

a) Weichholz	mm Ø	18
b) Hartholz	mm Ø	14

*) Zum Bohrmotor BM 429 wird der Werkzeugträger Best.-Nr. 35 521 101 (siehe Seite 4) benötigt.
 **) Die angegebenen Bohrerdurchmesser sind Erfahrungswerte.