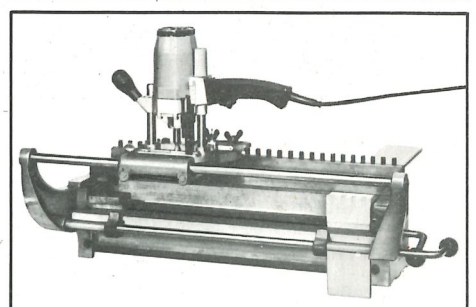
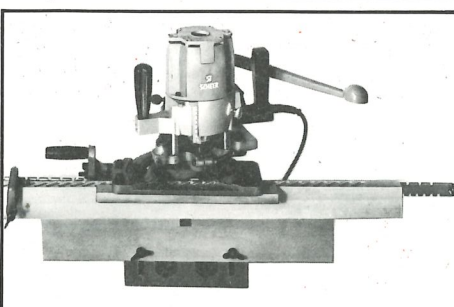
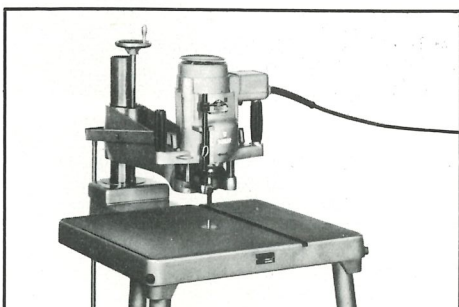
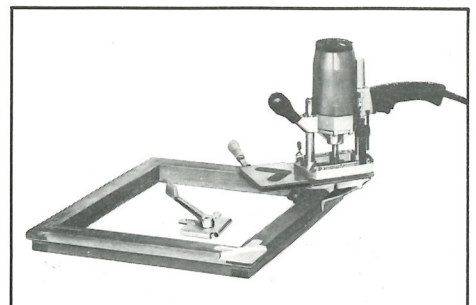
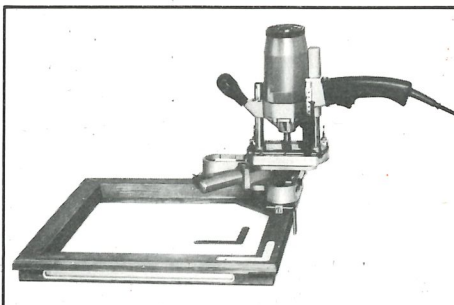
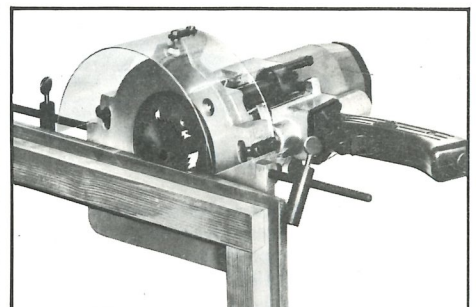
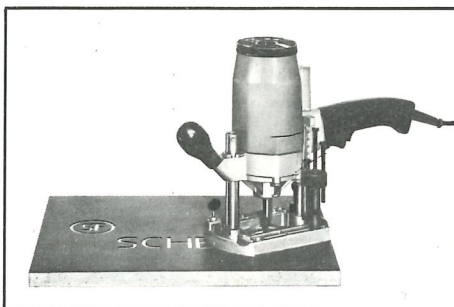
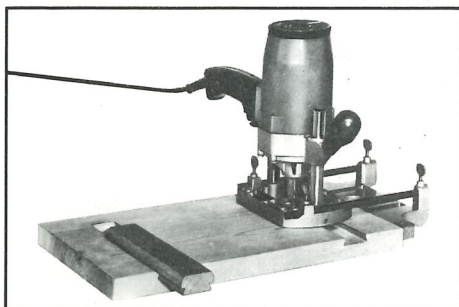
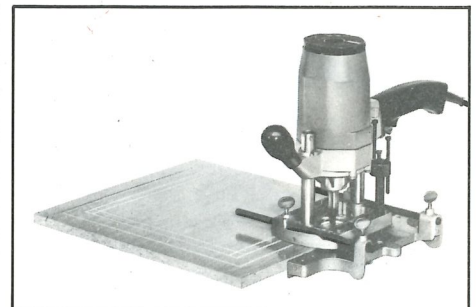
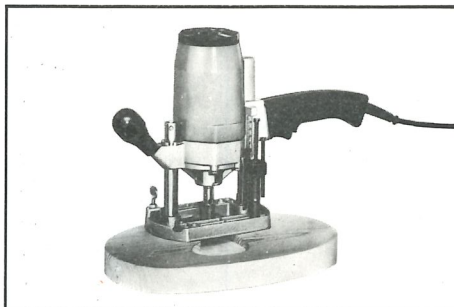
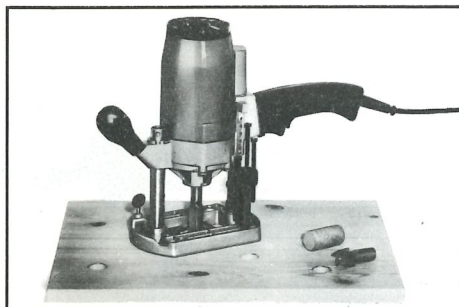
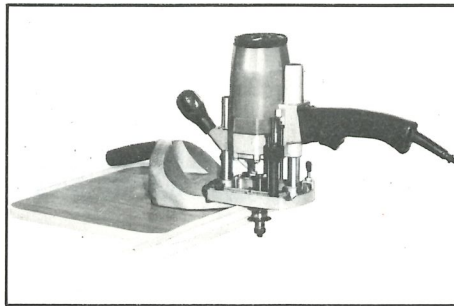




Handoberfräsen

**Zum Fräsen, Zinken, Dübeln,
Graten, Beschlageeinlassen,
Treppenwangen- und Jalousienfräsen.**

Arbeits- beispiele



Handoberfräsen

Jahrzehntelange Facherfahrung und Zusammenarbeit zwischen Schreiner und Techniker liegen der Konstruktion unserer Handoberfräsen zugrunde. Je nach Bedarf können Sie zwischen 4 Typen mit Leistungen von 1000 bis 1800 Watt wählen, welche die für SCHEER-Handoberfräsen typischen Merkmale aufweisen:

- Zweisäulenführung auf standsicherer Grundplatte
- Tiefenverstellung zwischen 0–60 mm bzw. 0–80 mm, direkt an einer Skala einstell- und ablesbar; durch Drehgriff ist eine Momentfestsetzung in jeder Frästiefe möglich
- Handgerechtes Ein- und Ausschalten durch eingebaute, zweckmäßig angeordnete Schalter
- Gute Sicht zur Frässtelle, wobei die anfallenden Späne durch den eingebauten, kräftigen Ventilator weggeblasen werden
- Erschütterungsfreier Lauf der Maschinen durch 3fache Kugellagerung der Fräserwelle, dadurch sauberes Fräsbild und lange Lebensdauer der Maschine
- Robuste Bauart – hohe Leistung – geringes Maschinengewicht

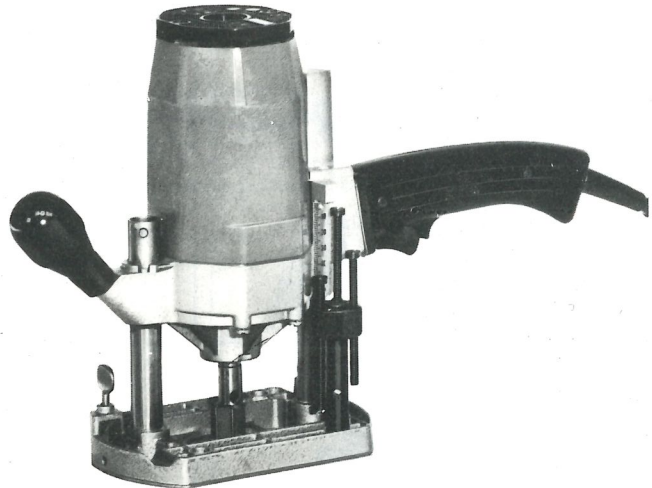
HM 9



Handoberfräse HM 9, für leichte Fräsarbeiten mit Universalmotor für Gleich- und Wechselstrom, Leistung 1000 Watt bei nur 3.2 kg Nettogewicht, mit Mehrfachtiefenanschlag für 2 Frästiefen plus Durchgang, mit Außengewinde M 10 oder mit Spannzange (6 mm oder 1/4")

Achtung! Alle Zusatzgeräte für die frühere HM 8 können auch in Verbindung mit der HM 9 eingesetzt werden!

HM 14



Handoberfräse HM 14, für mittelschwere Fräsarbeiten, ideal zum Beschlageinfräsen, mit Universalmotor für Gleich- und Wechselstrom, Leistung 1200 Watt bei nur 4.7 kg Nettogewicht, mit Revolveranschlag für 3 Frästiefen, mit Außengewinde M 10. Dieser Handfräsmotor ist gegen Aufpreis auch als Schnellfrequenzmotor lieferbar.

Technische Daten

Bestell-Nr.	342 027 0000 002
Motor	Universalmotor für Lichtstrom, schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 und CEE publ. 20, funktentstört nach Störgrad "G"
Leistung	1000 Watt nach VDE 0740 800 Watt nach CEE publ. 20
Drehzahl	24 000 U/min. im Leerlauf
max. Hub	60 mm
Gewicht netto	3.2 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	4.8 kg
Verpackungsmasse	410 x 160 x 220 mm

Technische Daten

Bestell-Nr.	342 019 0000 001
Motor	Universalmotor für Lichtstrom, schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 und CEE publ. 20, funktentstört nach Störgrad "G"
Aufnahmeleistung	1200 Watt nach VDE 0740 1000 Watt nach CEE publ. 20
Drehzahl	18 000 U/min im Leerlauf
Max. Hub	60 mm
Gewicht netto	4.7 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	6.5 kg
Verpackungsmasse	520 x 190 x 280 mm

Lieferumfang

Komplette Handoberfräse HM 9 mit schutzisoliertem, funktentstörtem Universalmotor, Isolierführungshandgriff mit eingebautem Schalter, an 2 Gehäuseseiten anschraubbarem Isolier-Drehgriff für Momentfeststellung der Frästiefe, Grundplatte mit Führungssäulen, 4 m Kabel mit Stecker, 2 Gabelschlüssel, Fräserwelle Außengewinde M 10, Komplette Handoberfräse HM 9, wie oben beschrieben, jedoch mit Spannzange 6 mm oder 1/4", Bestell-Nr. 342 028 0000 000

Lieferumfang

Komplette Handoberfräse mit schutzisoliertem, funktentstörtem Universalmotor, isoliertem Führungshandgriff mit eingebautem Pistolenschalter, Grundplatte mit Führungssäulen, isoliertem Drehgriff zur Momentfeststellung der Frästiefe, Revolveranschlag für 3 Frästiefen, 1 Steckstift, 4 m Kabel mit Stecker, 1 Gabelschlüssel, Fräserwelle Außengewinde M 10



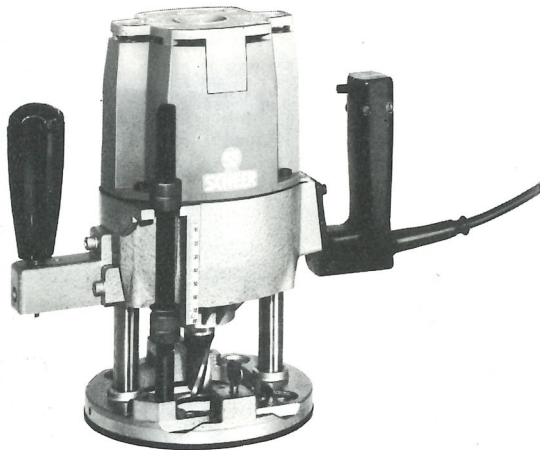
Die Handoberfräsen HM 9, HM 14 und HM 16 sind mit schutzisolierten und funktentstörten Universalmotoren für Wechselstrom ausgerüstet, die dank ihrer hohen Drehzahl ein äußerst sauberes Fräsbild gewährleisten und die in einem hochschlagfesten Kunststoffgehäuse untergebracht sind. Die Handoberfräse HM 40 D dagegen besitzt einen robusten Drehstrommotor, der über ein Spezialgetriebe eine fast konstante Drehzahl von 11 000 U/min abgibt und durch die robuste Konstruktion für schwerste Fräsarbeiten im Dauerbetrieb eingesetzt werden kann.

Alle Handoberfräsen sind mit runden leicht gleitenden Grundplatten versehen, in die Kopierringe eingeschraubt werden können, die den Fräser zentrisch umschließen. Dadurch sind Kopierfräsarbeiten nach Schablonen jederzeit durchführbar. Da die Modelle HM 9 und HM 14 vorwiegend zum Beschlageinfräsen eingesetzt werden, sind hier die Grundplatten an 2 Seiten abgeflacht, so daß der Abstand zwischen Fräsermitte und Grundplattenaußenkante äußerst gering gehalten ist.

Die Frässpindeln der Typen HM 9 und HM 14 sind mit Außengewinden M 10, die der Typen HM 16 und HM 40 D mit Innengewinden M 16 x 1.5 versehen. Dementsprechend können auf den Modellen HM 9 und HM 14 Werkzeuge mit Innengewinde M 10 (Form A) verwendet werden, auf den Oberfräsen HM 16 und HM 40 D Werkzeuge mit Außengewinde M 16 x 1.5 (Form B) oder unter Verwendung der Gewindereduktion WGN 301, die bei diesen beiden Typen im Lieferumfang enthalten ist, Werkzeuge mit Innengewinde M 10. Der Spannzangenträger SP 16 erlaubt auf allen Modellen die Verwendung von Werkzeugen mit 6 mm zylindrischem Schaft (Form C).

Eine Vielzahl von Zusatzgeräten zum Nuten, Gratzen, Zinken, Dübeln, Profilieren usw. erweitern den Einsatzbereich unserer Handoberfräsen. Die folgenden Seiten zeigen eine Auswahl von Arbeitsbeispielen und die entsprechenden Geräte.

HM 16



Handoberfräse HM 16, für schwere Fräsarbeiten, vor allem in Verbindung mit dem Zinkenfräsgesät ZF 630 oder dem Nuten- und Jalousiefräsgesät FL 2, mit Universalmotor für Wechselstrom, Leistung 1800 Watt bei nur 6.5 kg Nettogewicht, mit Innengewinde M 16 x 1.5.

HM 40 D



Handoberfräse HM 40 D, für schwerste Fräsarbeiten im Dauerbetrieb, vor allem für Treppenwangenfräsen, als Antriebsmaschine für das Tischfräsgesät TF 2 geeignet, mit eingebautem Drehstrommotor, Leistung 1800 Watt, bei nur 11,8 kg Nettogewicht, mit geräuscharmem Spezialgetriebe und automatischer Schmierung. Eine äußerst robuste Konstruktion, die auch überlastet werden kann!

Technische Daten

Bestell-Nr.	342 023 0000 018
Motor	Universalmotor für Lichtstrom, schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 und CEE publ. 20, funktentstört nach Störgrad "G"
Aufnahmeleistung	1800 Watt nach VDE 0740 und CEE publ. 20
Drehzahl	ca. 18 000 im Leerlauf
Max. Hub	80 mm
Gewicht netto	6.5 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	9.0 kg
Verpackungsmasse	450 x 250 x 300 mm

Technische Daten

Bestell-Nr.	342 013 0000 002
Motor	Drehstrommotor für alle normalen Drehstromspannungen, funktentstört, Störgrad "N", schutzgeerdet nach Klasse 1
Leistung	1800 Watt (AB 20 % ED)
Drehzahl	ca. 11 000 U/min, bei Leerlauf und unter Last
Max. Hub	80 mm
Gewicht netto	11.8 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	14.0 kg
Verpackungsmasse	400 x 345 x 250 mm

Lieferumfang

Komplette Handoberfräse mit schutzisoliertem, funktentstörtem Universalmotor, isoliertem Führungshandgriff mit eingebautem Pistolenschalter, isoliertem Drehgriff zur Momentfeststellung der Frästiefe, Grundplatte mit Führungssäulen, 4 m Kabel mit Stecker, Gewindereduktion WGN 301, 1 Steckstift und 1 Gabelschlüssel SW 22, Fräserwelle mit Innengewinde M 16 x 1.5

Lieferumfang

Komplette Handoberfräse mit Drehstrommotor, mit 1 isolierten Haltegriff, 1 isolierten Führungshandgriff mit Momentfeststellung der Frästiefe, eingebautem Kippschalter, Grundplatte mit Führungssäulen, 4 m Kabel ohne Stecker, Gewindereduktion WGN 301, 1 Steckstift, 1 Gabelschlüssel SW 22, 1 Tube Getriebefett, Fräserwelle mit Innengewinde M 16 x 1.5

Kopierringe

Kunststoffausführung, zu HM 8, HM 14, HM 16, HM 30 und HM 40 D *)

Außen-φ	Innen-φ	Form	Bestell-Nr.
20 mm	16,4 mm	rund	331 210 2000 008
26/26 mm	22 mm	viereckig	331 212 2626 019
27 mm	23 mm	rund	331 214 2700 002
30 mm	25 mm	rund	331 216 3010 006
32/32 mm	25 mm	vierkantig	331 213 3232 004
40 mm	36 mm	rund	331 215 4000 006



*) Anmerkung: Die Handfräsmotoren HM 30 bis Maschinen-Nr. 115 623, HM 40 bis Maschinen-Nr. 115 011 haben die alte Grundplatte und deshalb Alu-Kopier-
ringe. Gewicht: 0,02 kg

Kopierringe

DUR-ALU-Ausführung, zu HM 8, HM 14, HM 16, HM 30 und HM 40 D *)

Außen-φ	Innen-φ	Form	Bestell-Nr.
20 mm	16,4 mm	rund	331 218 2000 003
27 mm	23 mm	rund	331 219 2700 003
30 mm	25 mm	rund	331 220 3000 009

Gewicht: 0,1 kg

*) Anmerkung: Einsatzmöglichkeit wie bei Kunststoff-
ausführung.

Kopierringe

Aluminiumausführung, passend zu HM 12, HM 30 bis Maschinen-Nr. 115 623, HM 40 D bis Maschi-
nen-Nr. 115 010.

Außen-φ	Innen-φ	Form	Bestell-Nr.
20 mm	16,4 mm	rund	331 202 2000 007
27 mm	23 mm	rund	331 203 2700 007
30 mm	25 mm	rund	331 205 3000 005
32/32 mm	28 mm	viereckig	331 208 3232 008
40 mm	36 mm	rund	331 207 4000 005

Gewicht: 0,1 kg

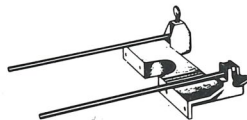


Anschlaglineal LA 325

zu HM 8

Gewicht netto: 0,4 kg

Bestell-Nr. 331 108 0000 002



Anschlaglineal LA 303

zu HM 14, HM 16, HM 30, HM 40 D

Gewicht netto: 0,67 kg

Bestell-Nr. 331 103 0000 001

Mikro-Feineinstellung

zur Befestigung an den Anschlaglinealen für
exakte Maßeinstellung

Gewicht: 0,1 kg

für LA 325

Bestell-Nr. 331 109 0000 019

für LA 303

Bestell-Nr. 331 110 0000 004



Revolveranschlag TA 311

auf Anschlagspindel montiert

für 3 beliebig einstellbare Frästiefen

passend zu HM 16, HM 30 und HM 40 D

Gewicht 0,420 kg

Bestell-Nr. 331 113 0000 009



Umleimerplatte UL 2

zu HM 12, 14, 16, 30 und 40 D

zum Bündigfräsen von An- und Umleimern, bei
Verwendung von Profilfräsern auch zum Kanten-
profilieren und unter Verwendung der Furnierkan-
tensäge Type FK 40 zum Abfräsen von Furnier-
kanten.

Gewicht: 5,5 kg

Bestell-Nr. 332 008 0000 001



Umleimerplatte UL 304

Verwendung wie vorstehend beschrieben, jedoch
nur mit HM 8 verwendbar.

Gewicht: 2,7 kg

Bestell-Nr. 332 016 0000 002



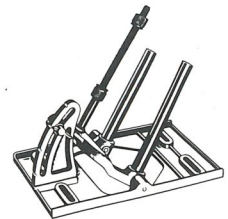
Schwenkbare Grundplatte SG 800

zu HM 16, 30 und 40 D

für schräge Einfräsungen und Bohrungen im ver-
änderlichen Winkel bis 45°. Grundplatte recht-
eckig mit Anschlagwinkeln für genaue Parallelfüh-
rung.

Gewicht: 2,5 kg

Bestell-Nr. 332 006 0000 005



Fenster-Winkeleinlaßapparat FW 800

zu HM 12, 14, 16, 30 und 40 D

mit Schnell-Exzentrerspannung, Frästiefe durch
Anschlag begrenzt, Seiten- und Längenschläge
für Winkelbänder bis 140 mm Schenkellänge.

Gewicht: 2,8 kg

Bestell-Nr. 348 204 0000 009



Fischbandeinlaßgerät FB 800

zu HM 12, 14, 16, 30 und 40 D

Abstand von Platte bis Sägeblattmitte 40 mm,
durch transparente Schutzhaube verdeckt, mit
2 verstellbaren Seitenanschlägen, für Fischband-
sägen bis max. 80 mm φ.

Gewicht: 1,1 kg

Bestell-Nr. 348 202 0000 002



Ständer ST 640

mit Schwenkeinrichtung, einschließlich 4 Befesti-
gungsschrauben, für Zinkenfräsgesät ZF 630 (ins-
besondere beim Dübellochbohren) und für das
Nuten- und Jalousiefräsgesät FL 2.

Gewicht netto: 40 kg

Gewicht brutto: 45 kg

Verpackung (2 Kartons) 860 x 740 x 110 mm
und 800 x 250 x 250 mm

Bestell-Nr. 349 203 0000 006



Ferner Zusatzgeräte zum Zinken, Dübeln
und Graten, Beschlageleinlaßgeräte mit
Schablonen, sowie Treppenwangenfräs-
geräte und Jalousiefräsgesäte. Bitte fordern
Sie unseren ausführlichen Elektrowerkzeug-
katalog an.



C.F. SCHEER & CIE GMBH **STUTTGART-FEUERBACH**

POSTFACH 30 10 20 · 7000 STUTTGART 30 · TELEFON ○ (07 11) 87 81-1 · TELEX 07-22 953