



Plattenaufteil-Anlage Serie PA 5000

Postformings

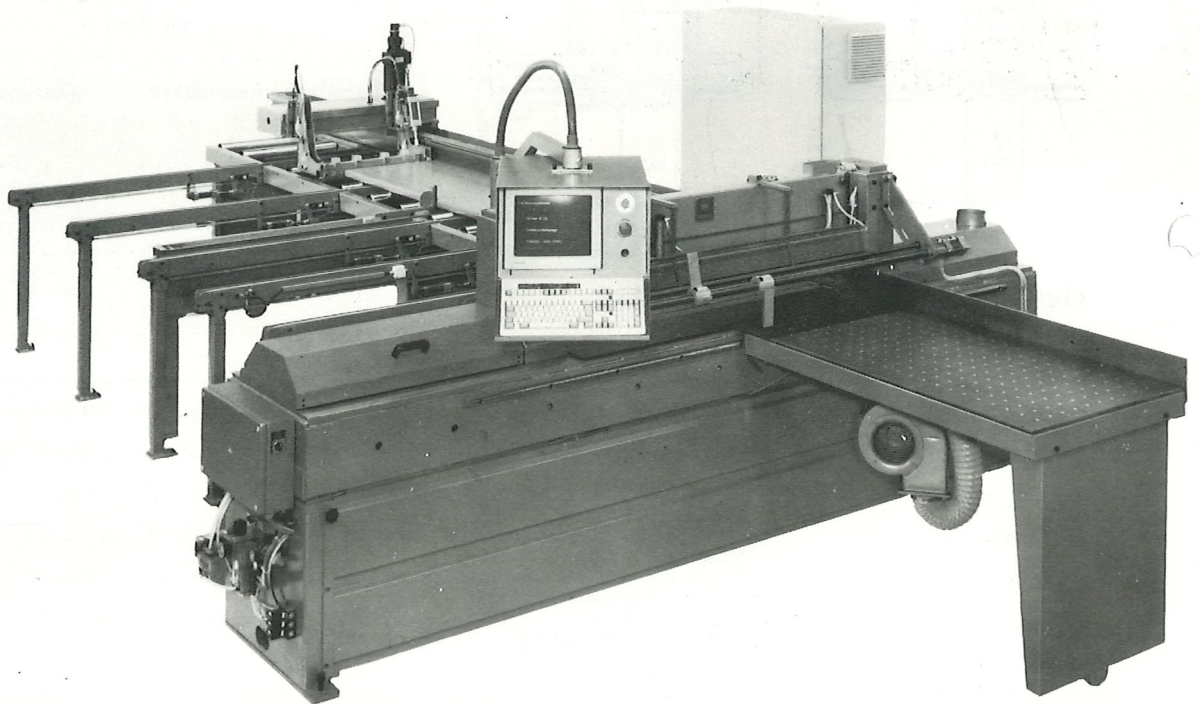
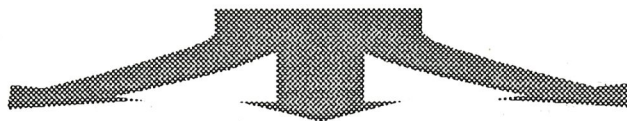


Abb.: Postforming Plattenaufteil-Anlage PA 5053
mit Bandtransport für Platteneinzug



Servo - Antrieb
an Sägeachse und
Materialschleiber

Steuerung :
S I E M E N S
Simatic S 5 - 95 U

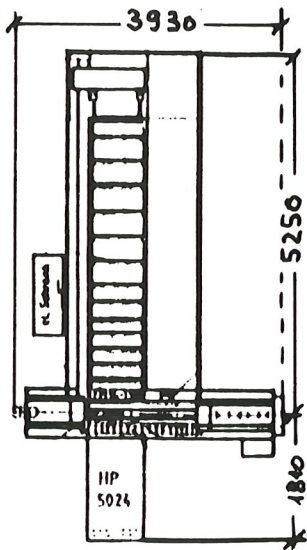
Maschine
staubgeprüft ,
mit Zertifikat

Postformingschnitt
an jeder Stelle der
Schnittlänge anwählbar

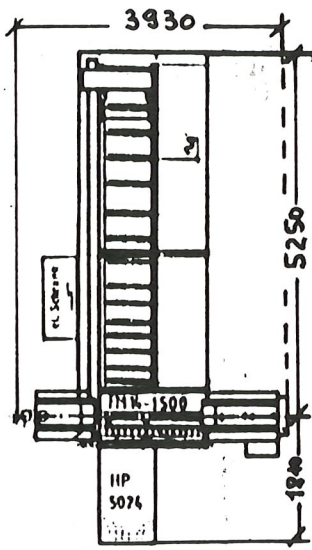
zahlreiche
Zusatzprogramme, z.B.
Schnittoptimierung

Sonderausführungen
Angebot anfordern !

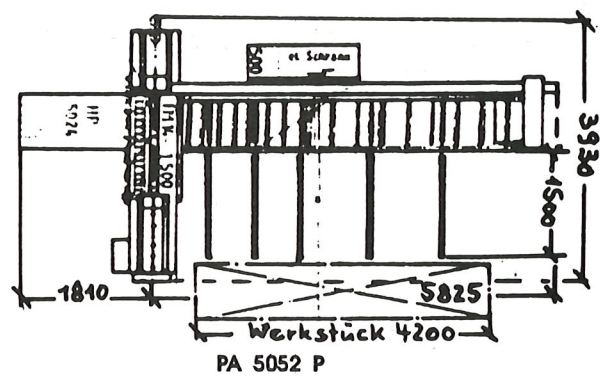
Technische Daten



PA 5050 P



PA 5054 P



PA 5052 P

Elektrische Anschlüsse

Sägeaggregat 7,5 kW
 Vorritzaggregat 2,2 kW
 Vorschubmotoren 1,65 kW
 Gesamtanschluß 11,4 kW

Luftanschluss

10 mm lichte Weite, 6 bar
 Luftverbrauch ca. 15 Ltr.
 bei 6 bar je Takt

Absaugung

3 Absaugöffnungen:
 2 x 140 mm Ø l. W.
 (1 x Gummilippenkanal
 1 x Raumabsaugung)
 1 x oval 181 x 64 mm
 140 mm Ø l. W. am
 Spannbalken
 Luftmenge 3400 m³/h
 bei 30 m/sek Luftgeschw.

Lieferbare Serien-Ausführungen

Masch.-Type

Beschreibung

PA 5050 P	Linksausführung, Rollenbahn, Beschickung von vorne über Materialauflagetisch
PA 5051 P	Rechtsausführung, Rollenbahn, Beschickung von vorne über Materialauflagetisch
PA 5052 P	Linksausführung, Rollenbahn, seitliche Vacuum- Beschickung mittels Transportbändern
PA 5053 P	Rechtsausführung, Rollenbahn, seitliche Vacuum-Beschickung mittels Transportbändern
PA 5054 P	Linksausführung, rückseitige Beschickung über angetriebene Rollenbahn mit Nachlaufsteuerung
PA 5055 P	Rechtsausführung, rückseitige Beschickung über angetriebene Rollenbahn mit Nachlaufsteuerung

Technische Daten

Schnittlänge	1500 mm
Schnitthöhe	bei Postforming-Material max. 80 mm; ohne Postforming 105 mm
Sägeaggregat	Drehstrom 230/400 Volt, 50 Hz, 7,5 kW Leistung
Vorritzaggregat	Drehstrom 230/400 Volt, 50 Hz, 2,2 kW Leistung
Vorschubgeschwindigkeit des Materialschleibers	Servoantrieb: Vorlauf max. 30 m/min. (aus sicherheitstechnischen Gründen) Rücklauf 50 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit des Sägeaggregates	Servoantrieb: Vorlauf 2 - 50 m/min., stufenlos Rücklauf 70 m/min. im Elgang, Aggregat auf. abgesenkt
Steuerung	Siemens-Steuerung S 5 - 95 U
Bedienung	Dialogprogrammierung über serienmäßig eingebauten PC mit 14" Farbmonitor, Diskettenlaufwerk, Festplatte
Entstaubung	über Gummilippenkanal im Maschinenfuß, Raumabsaugung am Spannbalken
Notstop	durchgehende Schaltleiste mit Lamellenschutzvorhang