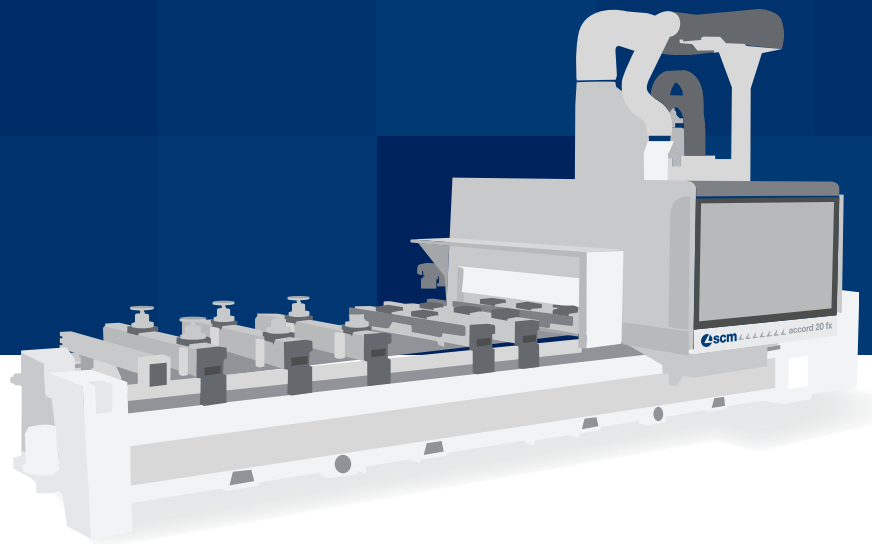




# accord 20 fx

CNC Bearbeitungszentrum



# accord 20 fx

CNC Bearbeitungszentrum

Modulares Bearbeitungszentrum neuer Generation für Bearbeitungen, die eine große Zerspanungsleistung und hohe Standards in Bezug auf Präzision und Oberflächenqualität erfordern. Perfekt zur Fertigung von Fenstern, Türen, Treppen und generell zur Massivholzbearbeitung.

- **KOMPLETTE EINSATZFREIHEIT**

Leistungsstarke und zuverlässige Arbeitsaggregate mit 5 interpolierenden Achsen für jeden Einsatz, auch unter erschwerten Bedingungen.

- **HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT**

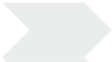


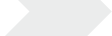
Präzision und Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau über den gesamten Arbeitsbereich durch die steife Konstruktion mit Fahrportal.

- **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT**

Sicherheitssysteme entwickelt, um die maximale Produktionsleistung der Maschine ohne Bewegungseinschränkungen zu nutzen.





-  Ablängen.
-  Hobeln.
-  **Fräsen.**
-  Schleifen.

# accord 20 fx

technische Vorteile



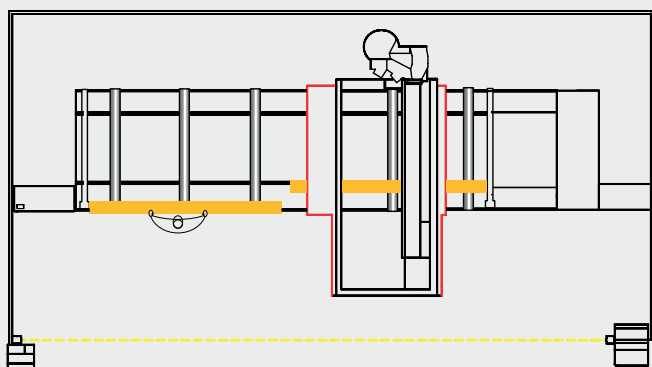
## **ABSOLUTE SCHWINGUNGSFREIHEIT IN JEDER SITUATION**

das für höchste Präzision auch in großen Arbeitsbereichen ausgelegte Bearbeitungszentrum garantiert dauerhafte Stabilität.



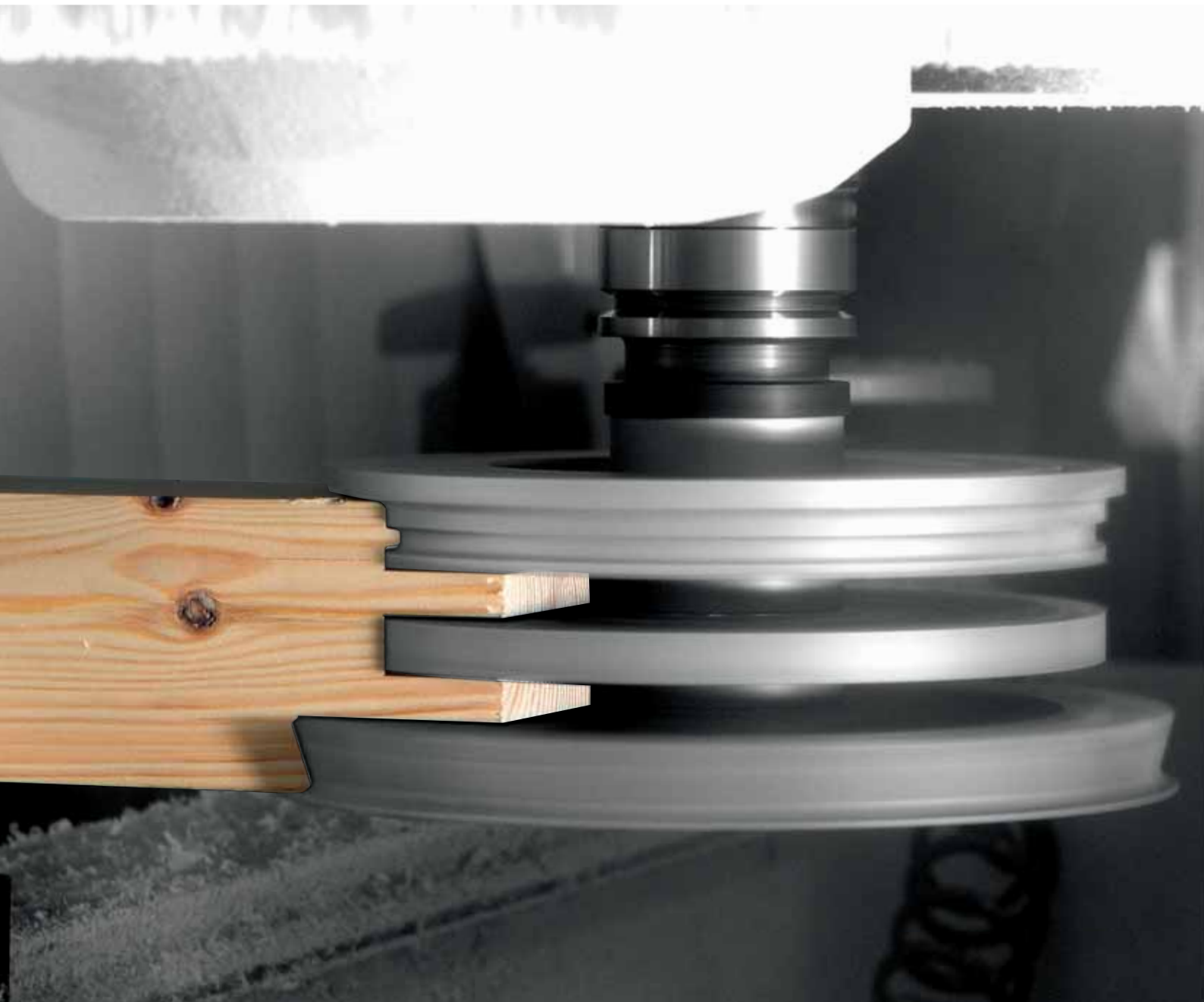
## **KONFIGURIERBAR ARBEITSAGGREGAT**

für jede Produktionsanforderungen. Ermöglicht eine Komplettbearbeitung vom Hochleistungsfräsen mit 5 interpolierenden Achsen bis zur Zusatzbearbeitungen mit spezifischen Nebenaggregate.



## **SICHERHEITSSYSTEME OHNE KEINEN SENSOR AM BODEN**

für eine einfache Beladung von Teilen und nutzen die maximale Länge in der Pendelbearbeitung.



# accord 20 fx

Arbeitsaggregat:  
haupt Fräsaggregat

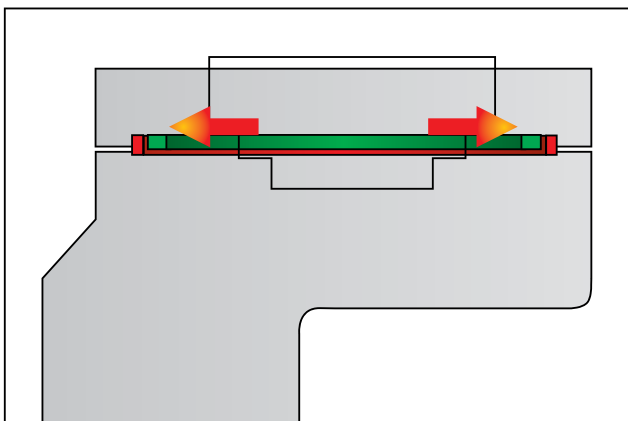


Das kompakte und leistungsstarke Prisma-Aggregat ermöglicht den Einsatz aller Arten von Werkzeugen, auch von dimensionierten, die für die aufwändigen Bearbeitungen von Fenstern und Türen erforderlich sind.



Möglichkeit der Bearbeitung mit Sägeblätter mit einem Durchmesser bis zu 350 mm orientierten in alle Richtungen.

Dank der speziellen geometrischen Auslegung und den kompakten Abmessungen des Prisma Aggregates, muß das Werkstück bei Horizontalbearbeitungen nicht erhöht werden.



TTS (Total Torque System): exklusives SCM System wodurch in der Prisma 5-Achsen-Gruppe dieselbe Steifigkeit der 3-Achsen-Gruppe erzielt wird.



Sauberer Arbeitsplatz: das Fördersystem erleichtert die Abfuhr von verarbeitungsbedingten Staub und Spänen. Steht für 3- oder 5-Achsen-Gruppe zur Verfügung.

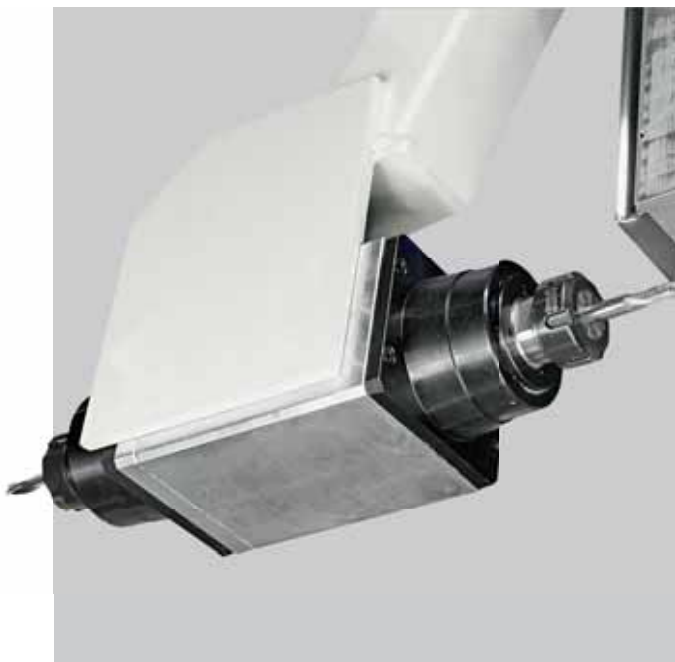
# accord 20 fx

angeschlossene Arbeitseinheiten



## **BRC AGGREGAT:**

Schneiden, fräsen und bohren, in senkrechter oder horizontaler richtung ohne das Werkzeug wechseln zu müssen. Schnell und genau, alle zusätzlichen Verarbeitungen werden mit einem einzigen Aggregat ausgeführt.



Horizontale Einheit mit zwei Ausgängen ideal für häufige und schwere Bearbeitung.



Von 14 bis zu 30 unabhängigen Spindeln: jeder Bohrvorgang findet hier die optimale Ausführung dank der großzügigen Modul-Palette.



## Werkzeugmagazin



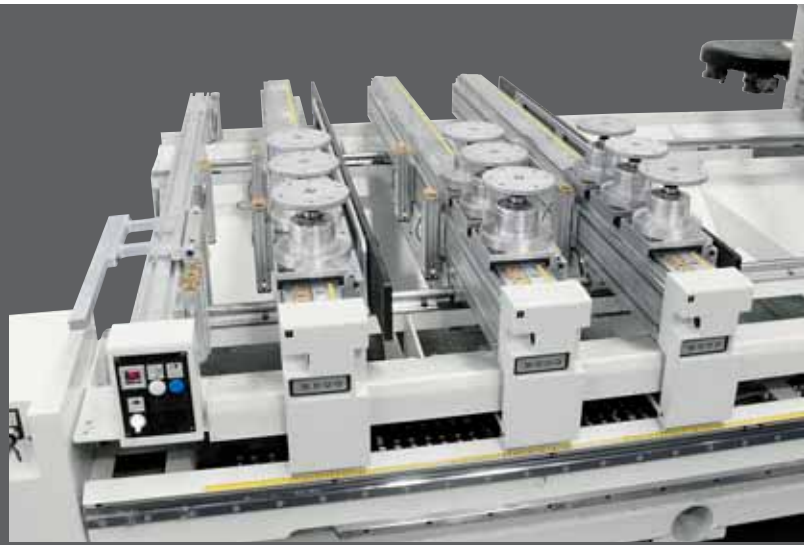
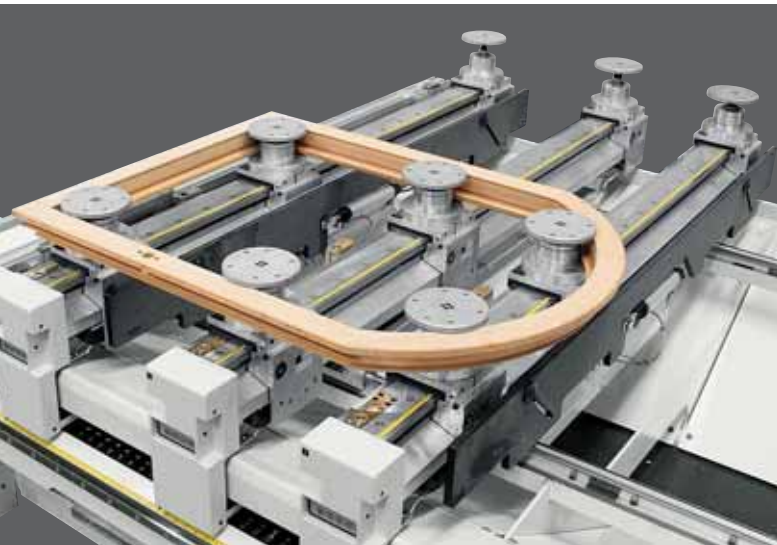
Werkzeugmagazin Rapid 16 oder 24 am beweglichen Portal angeordnet, immer an Bord alle notwendigen Werkzeuge zu haben.



TR-10/12 seitliches Werkzeugmagazin, um zur Verfügung die maximale Anzahl von Werkzeugen zu haben.

# accord 20 fx

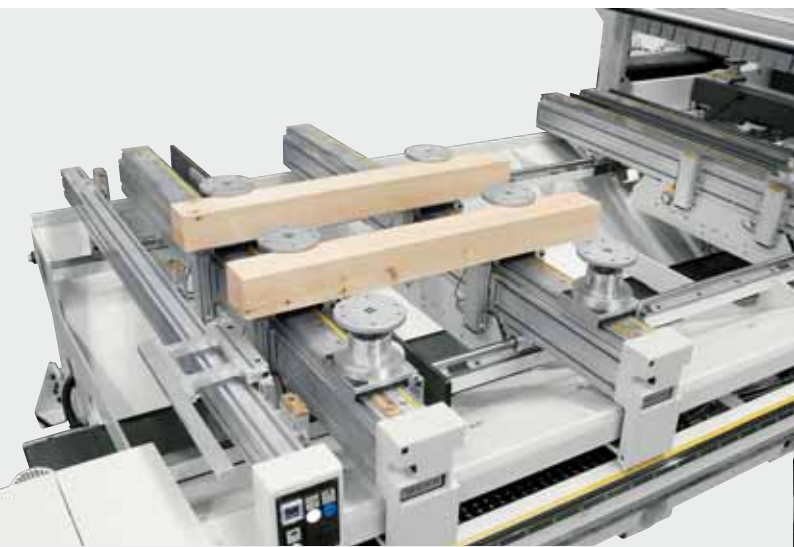
automatische Arbeitstisch "Matic"



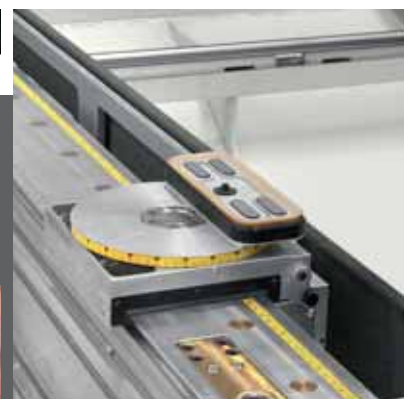
Matic ist der vollautomatische Arbeitstisch welche direkt von der Software auf der Maschine verwaltet. Eine vollständige Konfiguration in nur wenigen Sekunden, da alle Schienen und Auflagen durch die unabhängige Motorisierung gleichzeitig verfahren. Zahlreiche technische Details sorgen für die dauerhafte Sicherheit und Zuverlässigkeit des Arbeitstisches.



Praktischer und schneller Wechsel von Spannzylinder auf Sauger und umgekehrt. Der Bediener kann durch das von SCM entwickelte Schnellspannsystem per Knopfdruck und ohne Zuhilfenahme einer externen Vorrichtung arbeiten.



Perfekt zur Vor- und Fertigbearbeitung von Fenstern und Türen, die Werkstücke werden einfach und ergonomisch mit dem Bereich in der Nähe des Bedieners geladen und entladen und dann in die Arbeitsposition im automatischen transportiert. Alle Auflagen sind mit Reinigungsdüsen versehen, die die Späne im Durchlaufbereich sowie im unteren Bereich der Werkstückeinspannung beim Wechsel der Spannzylinder entfernen.



360° Schwenkbare Saugnäpfe durch einen einfachen Kopfdruck am Bedienpult zu erreichen.

# accord 20 fx

“Pilot” und “Start” Arbeitstisch



Arbeitstisch mit manueller Bedienung; durch das Schnellspannsystem bietet er maximale Einsatzfreiheit. Spannzylinder und Sauger können schnell mit höchster Bedienerfreundlichkeit hinzugefügt oder entfernt werden.

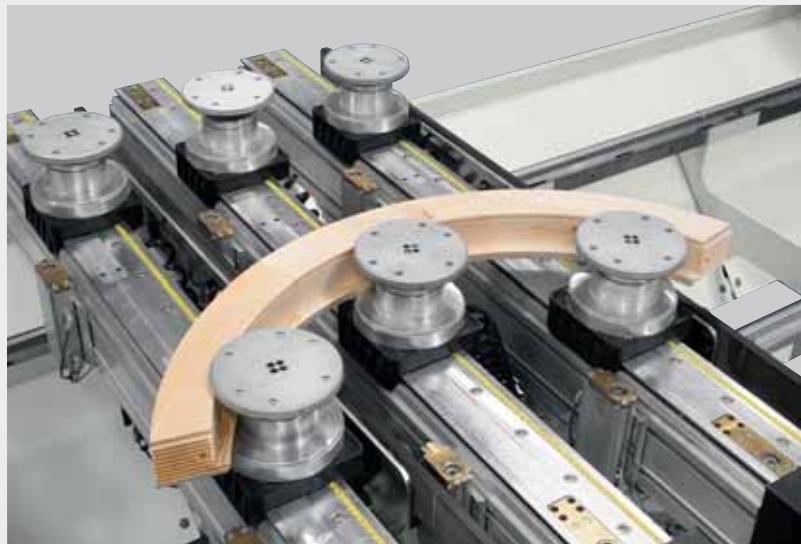


Bei der Version “Pilot” ist die Positionierung geführt und wird vom Werkstückprogramm überwacht. Magnetische Sensoren erfassen die korrekte Position aller Komponenten und schließen somit alle Kollisionsrisiken aus.



Das Farbdisplay 7" Touch-Screen des verfahrenbaren Steuerpults “Tecpad” zeigt die Positionswerte der Sauger und Spannzylinder an und übermittelt in Echtzeit alle Bewegungen bis zur Endeinstellung. Wireless-Steuerpulte Verfügbar für maximale Bewegungsfreiheit.

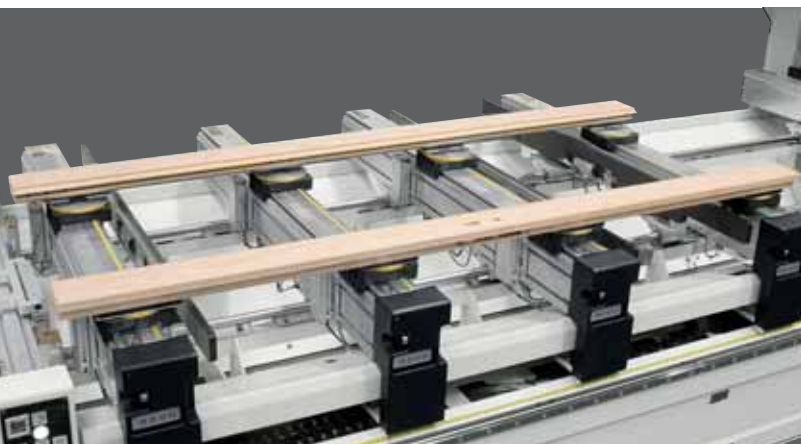
## “Pilot” und “Start” Arbeitstisch



Einfache und sichere Positionierung und Spannen von allen Elementen des Fensters.



Eine optimale Lösung um Teile jeglicher Form zu spannen.

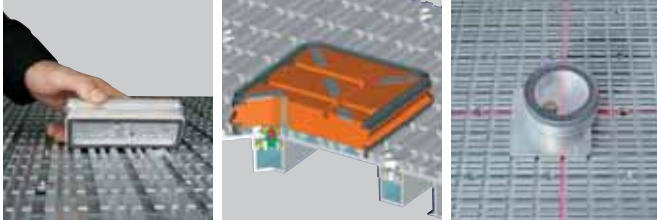
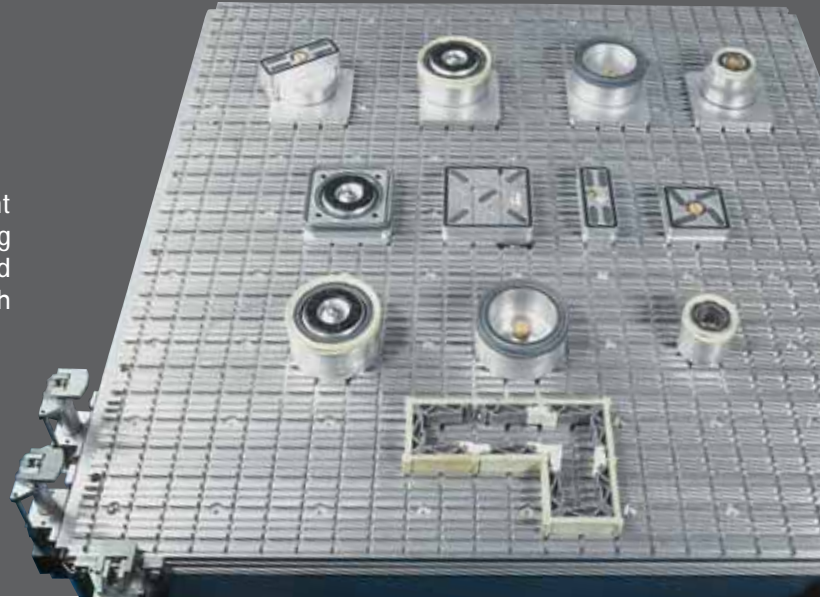


Jegliches erforderliche Zubehör um alle Teile einer Tür aus Massivholz einfach und sicher zu positionieren und zu spannen.

# accord 20 fx

## Multifunktionsarbeitsstisch

Der exklusive SCM Multifunktionsstisch ermöglicht durch das umfassende Zubehörsortiment die Erfüllung sämtlicher Anforderungen in Bezug auf das Auflegen und Spannen der Werkstücke. Das MPS- System zeichnet sich durch eine hohe Bedienerfreundlichkeit aus.



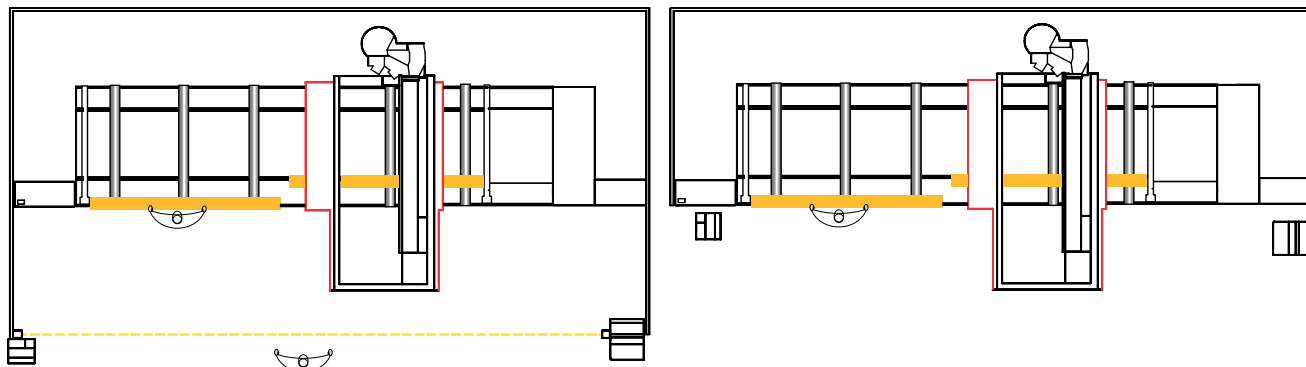
Das Einrüsten lässt sich praktisch und einfach durchführen; das exklusive Aluminiumprofil ist mit Nuten und Bohrungen versehen, die zur optimalen Positionierung jeder Art von Auflage ausgelegt sind. Noch schneller geht es mit einem Lasersystem, das die exakte Positionierung der Sauger ermöglicht.



Die direkte Bearbeitung des Maschinentisches garantiert höchste Präzision und dauerhafte hohe Planparallelität dank der hohen Verwindungssteifigkeit. Ideal zur Bearbeitung von Kunststoff, Harz und Leichtlegierungen.



## Sicherheitssysteme "Pro Speed" und "Pro Space"



"Pro Speed" : ermöglicht die Maschine bei dem maximalen Vorschubgeschwindigkeit von 60 m/min zu verwenden, wenn der Bediener außerhalb der Ladebereich befindet.

"Pro Space" : Völlig freier Ladebereich um den belegten Raum auf ein Minimum zu begrenzen. Ermöglicht die Maschine mit einer Geschwindigkeit von bis zu 25 m/min zu verwenden.

## Sav€nergy hohe Leistungen, hohe Energieeinsparung

### Sav€nergy

- Optimale Vorschubgeschwindigkeit hinsichtlich Materialbeschaffenheit und Werkzeug
- Wiedergewinnung der beim Abbremsen der Elektrospindel erzeugten Energie
- Optimierung des Luftdruckverbrauchs
- Optimierung der Drehgeschwindigkeit der Vakuumpumpe hinsichtlich des benötigten Vakuums
- Bedienung des Wärmeaustauschers der Elektrospindel hinsichtlich der Betriebstemperatur
- Automatisches Stand-by der Motoren bei Handbedienung oder CN- Betrieb
- Öffnen der jeweiligen Ansaugöffnungen für die derzeit ablaufende Verarbeitung.



**SAV€NERGY**

# accord 20 fx

software Xilog Maestro und **simulator** proview

## XILOG MAESTRO

**Xilog Maestro** ist die neue CAD/CAM-System leistungsstark und einfach anzuwenden, für **SCM**-Bearbeitungszentren.

Entwickelt in einer Windows®-Umgebung, bietet sie alle Eigenschaften und Leistungen, um selbst Personen, die keine Erfahrung mit PCs haben oder die zum ersten Mal ein Bearbeitungszentrum bedienen, eine einfache, intuitive und effiziente Programmierung ermöglichen.

- Grafischer Editor 3D für Werkstück, Geometrien, Bearbeitungen und Arbeitstische
- Zeichenfunktionen Geometrien mit CAD-Technik
- Programmierung von Bearbeitungen an schrägen Flächen
- Import DXF-Datei: alle Formate mit Abtastung von Layer und Geometrie
- Import XXL- und PGM-Dateien aus Xilog Plus
- Aufzeichnen von Makros per Editor oder per Scripting
- Zusätzliche Software-Module (Option) für Fenster und Türen
- Berechnung Produktionszeiten
- Fernwartung



## PROVIEW

Durch das **PROVIEW** Simulationssoftware können Maschinenprogramme zuverlässig ausgeführt werden um:

- Zusammenstöße zu überprüfen
- Zykluszeiten und Produktivität zu überprüfen
- Verarbeitungsart und deren Stellung zu überprüfen

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SIN&ERT



REG. N. 0918  
UNI EN ISO 9001:2001



CNC- BEARBEITUNGSZENTRUM		
<b>Achsen</b>		
Geschwindigkeit X-Y-Achse	m/min	60
Werkstückdurchlass	mm	170
<b>Elektrospindel</b>		
Leistung 3- und 4-Achs-Elektrospindeln	kW	8,5 - 12 - 13
Max. Drehzahl	UpM	24.000
Leistung 5-Achs-Elektrospindeln	kW	11
Max. Drehzahl	UpM	24.000
Werkzeugmagazin Rückseite	Plätze	16 - 24
Werkzeugmagazin seitlich	Plätze	10 - 12
<b>BRC</b>		
Leistung	kW	3
Max. Drehzahl	UpM	18.000
<b>Bohrkopf</b>		
Spindeln	Nr	von 14 bis 30
Leistung	kW	3
Drehzahl	UpM	2000 - 8000
<b>Installation</b>		
Durchmesser Absauganschluss	mm	1 x 250
Saugluftgeschwindigkeit	m/sec	25
Saugluftverbrauch	m <sup>3</sup> /hr	4400
Druckluftverbrauch	NL/min	170 - 300
Maschinengewicht	Kg	6000 - 9000

ROLLENTISCH	
Arbeitsbereich X	Arbeitsbereich Y
3680	1380
5020	1380
6360	1380
3680	1680
5020	1680
6360	1680

MULTIFUNKTIONSTISCH	
Arbeitsbereich X	Arbeitsbereich Y
3650	1320
4970	1320
6170	1320
3650	1600
4970	1600
6170	1600
3650	1840
4970	1840
6170	1840
3650	2120
4970	2120
6170	2120

- 
-  **scm**
  -  **minimax**
  -  **scm tecmatic**
  -  **scm**
  -  **routech**
  -  **celaschi**
  -  **dmc**
  -  **superfici**
  -  **sergiani**
  -  **gabbiani**
  -  **morbidelli**
  -  **mahros**
  -  **stefani**
  -  **cpc**
  -  **sag**
  -  **scmgroup**  
engineering
  -  **delmac**  
engineering
  -  **scmfonderie**
  -  **steelmec**
  -  **hiteco**
  -  **es**
  -  **csr**
  -  **CMS Cms**  
wood technology
  -  **CMS Cms**  
advanced materials technology
  -  **CMS Brembana**  
stone technology
  -  **CMS Brembana**  
glass technology
  -  **CMS CmsPlast**  
plastic technology
  -  **CMS Tecnocut**  
waterjet technology
  -  **CMS Balestrini**

| 1  
große  
Unternehmensgruppe  
/

| 18  
Produktionsstätten  
/

| 29  
Namen und  
Marken  
/

| 21  
Tochtergesellschaften  
/

| seit über 50 Jahren  
in den  
fünf Kontinenten  
/

| 70%  
Exportanteil  
/

| 350  
Vertretungen und  
Vertriebspartner  
/

| 365  
Eingetragene  
Patente  
/

| 500  
Servicetechniker  
/

| 3.000  
qm  
Ausstellungsräume  
/

| 10.000  
Produzierte Standard-  
Tischlereimaschinen  
und professionelle  
Maschinen pro Jahr  
/

| 240.000  
qm  
Produktionsfläche  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

passion**technology**performance

**scm**  **group**



SCM GROUP SPA SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax. +39 0541 674235 - [housing@scmgroup.com](mailto:housing@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



00L0138702F