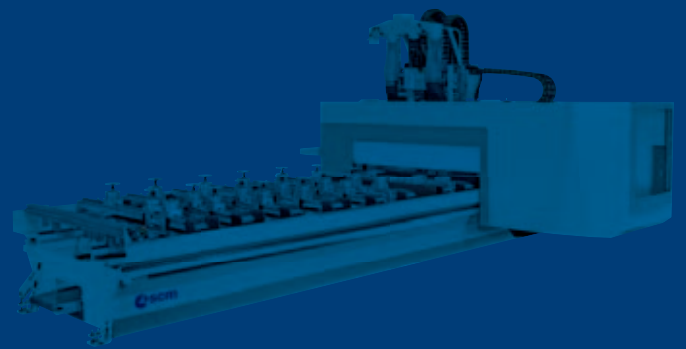


# ACCORD 40



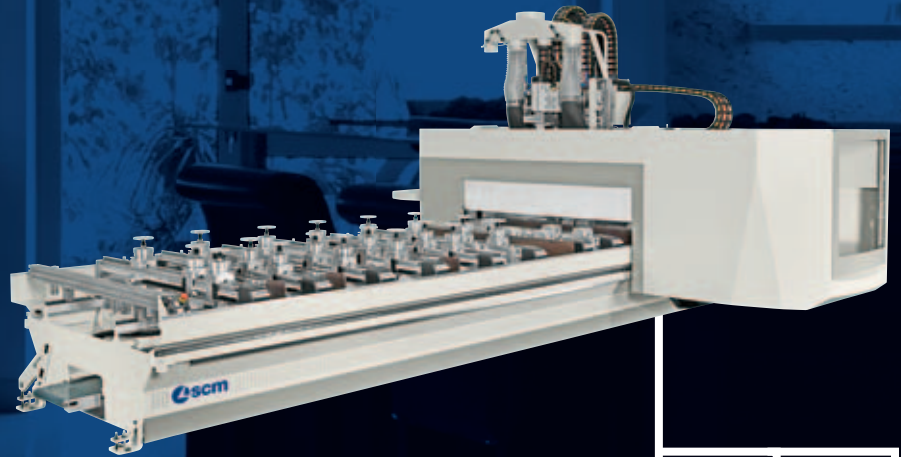
CNC Machining Centre with modular composition  
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit modularer Ausführung



# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

## ACCORD 40

CNC Machining Centre with modular composition  
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit modularer Ausführung



3D DESIGN  
3D PROJEKT

PROGRAMMING  
PROGRAMMIERUNG

PLANING  
4-SEITENHOBELN

TENONING  
ZAPFEN- UND SCHLITZBEARBEITUNG

PROFILING  
PROFILIEREN

STORM-PROOFING  
UMFÄLZEN

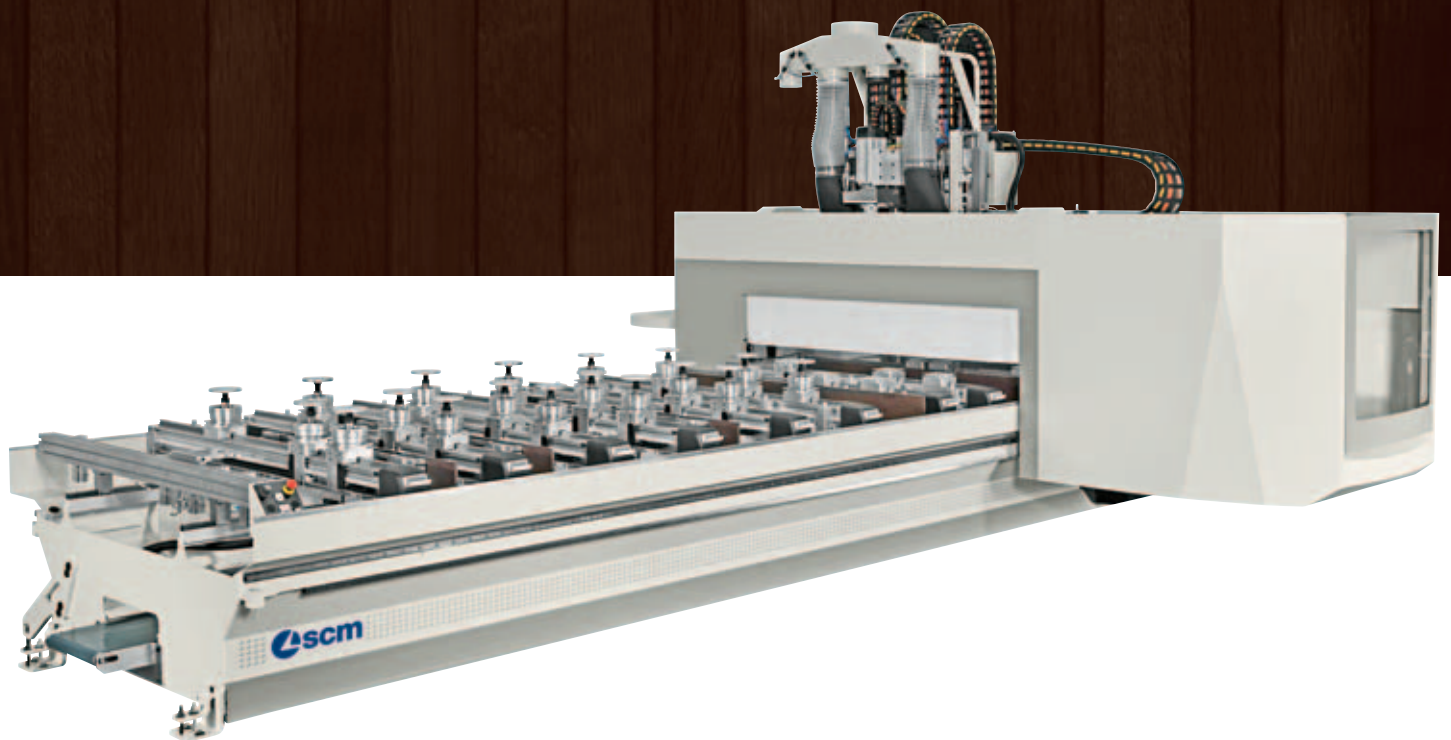
3-AXIS CNC BORING ROUTING  
3-ACHS- BOHREN UND FRÄSEN

5-AXIS CNC BORING ROUTING  
5-ACHS- BOHREN UND FRÄSEN

HARDWARE MACHINING  
BESCHLAGBEARBEITUNGEN

# ACCORD 40

NEW GENERATION,  
NEW SOLUTIONS  
NEUE GENERATION,  
NEUE LÖSUNGEN



SINCERT



In this catalogue, machines are shown with options fitted. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice, providing that these modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG-Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.



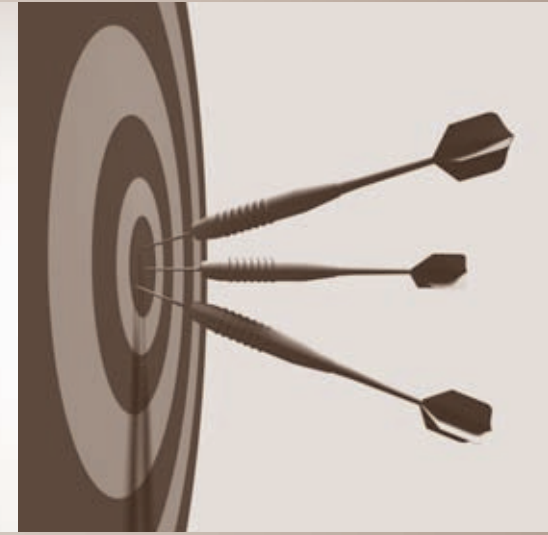
High technology  
for every need  
Hohe Technologie  
für jeden Bedarf



Flexibility and  
easy use  
Flexibilität und  
Bedienungsfreundlichkeit



Power and precision  
without comparisons  
Unvergleichbare  
Leistung und Präzision



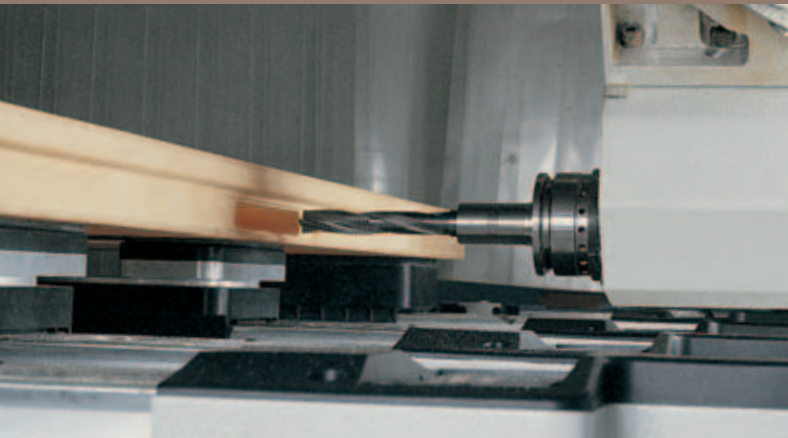
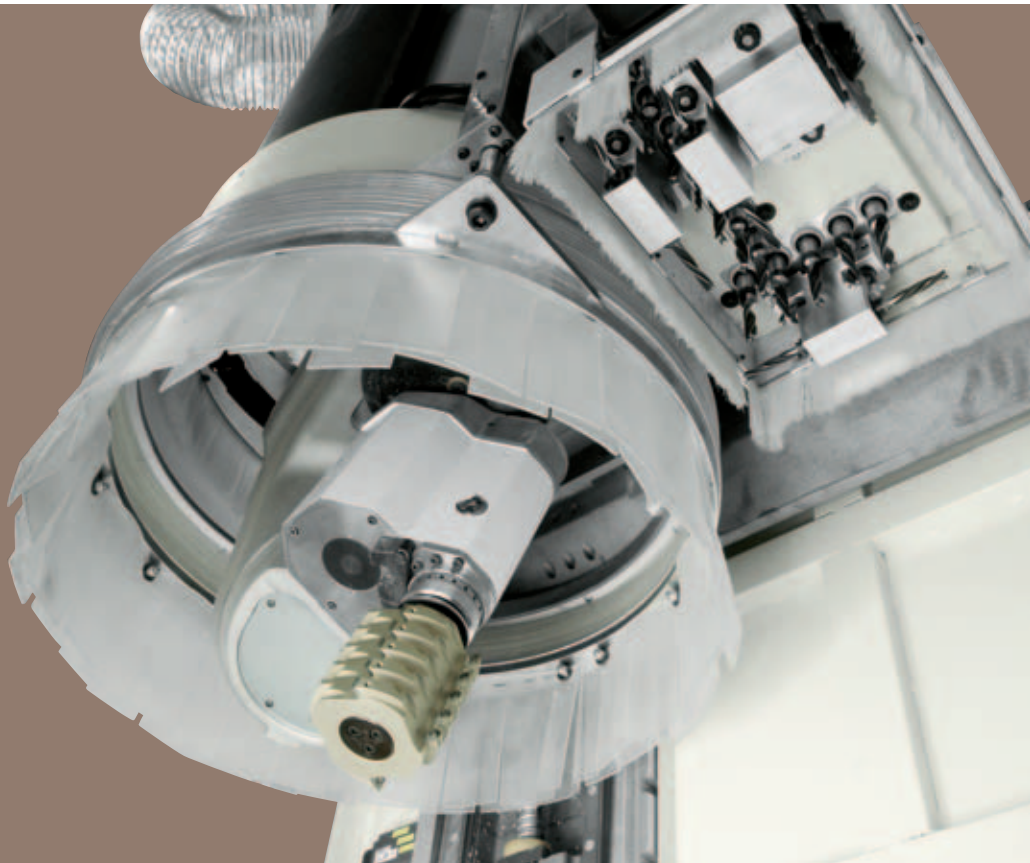


High technology  
for every need  
Hohe Technologie  
für jeden Bedarf

## PRISMA MACHINING HEADS PRISMA ARBEITSAGGREGATE

A complete range of compact machining units with 5 interpolating axes able to execute all the processing of a CNC router. The Prisma K head unit entwines flexibility and power so that new horizons can be opened to productivity.

Eine ganze Reihe von kompakten Arbeitsaggregaten mit 5 interpolierenden Achsen, die dazu imstande sind, ganz alleine sämtliche Bearbeitungen auszuführen, die von einem Bearbeitungszentrum gefordert werden. Die Flexibilität und die Qualität der Endverarbeitung von Prisma ermöglichen es, jeden Produktionshorizont zu erweitern.



### From a compact design...

Thanks to the compact dimensions of the PRISMA K 5 axis unit, there is no need to raise the component when machining in the horizontal axis because the Z axis stroke can be utilised to the maximum. This also enables machining with a saw blade on heavy thick components.

### Von der Kompaktheit...

Dank der kompakten Bauweise des Prisma 5-Achs-Frässaggregats, muss das Werkstück bei Horizontalbearbeitungen nicht erhöht werden. Der Z-Achsenlaufweg kann somit komplett ausgenutzt werden. Somit sind auch Schnitte mit beliebiger Sägeblattschrägstellung problemlos durchführbar

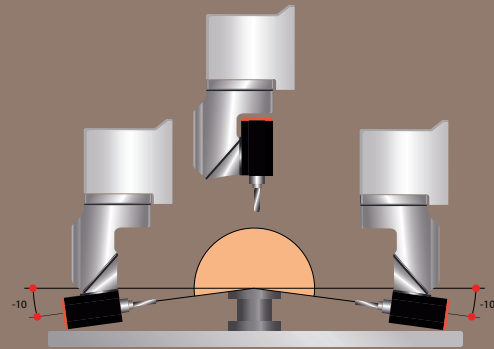
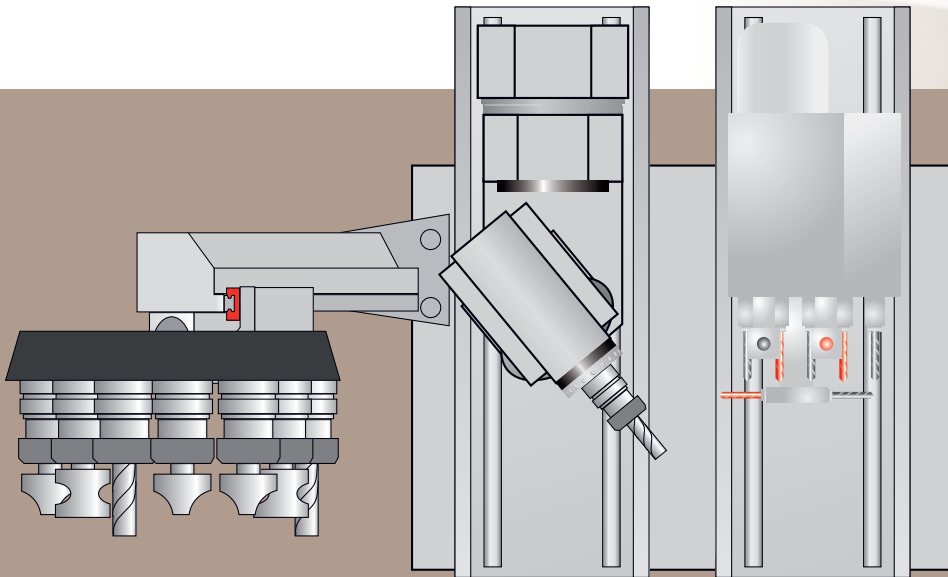
### ...Up to a maximum power

suitable for solid wood processing thanks to the high power even at low rpm.

### ...bis zur höchsten Leistung

Ideal für die Massivholzbearbeitung dank der hohen Leistung, auch bei niedriger Drehzahl.

# POWER AND FLEXIBILITY LEISTUNG UND FLEXIBILITÄT



## Gruppo Prisma TOP

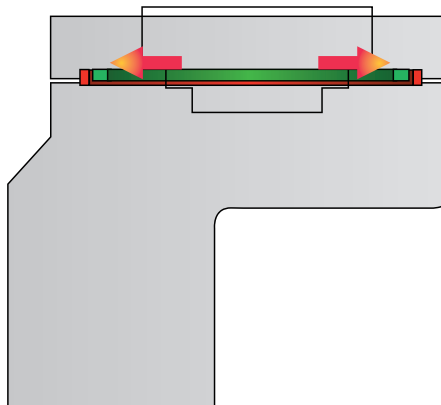
On-board tool magazine, 32-bits drilling unit with independent Z-axis: higher performances, faster execution.

## Gruppo PRISMA TOP

Werkzeugmagazin On-board, Bohrautomat mit unabhängiger Z-Achse mit bis zu 32 Spindeln: Höhere Leistung, höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit.

With the SCM Prisma, you can machine with up to a 10° angle below the horizontal axis.

Mit dem Prisma Aggregat ist es möglich, mit bis zu 10° unterhalb der Horizontalachse zu arbeiten.



## TTS (Total Torque System)

the exclusive SCM system that guarantees total rigidity during machining.

## TTS (Total Torque System).

Exklusives SCM System um höchste Verwindungssteifigkeit in allen Positionen zu gewährleisten.

5 axis flexibility combined with 3 axis rigidity thanks to the **TTS** system

Die Flexibilität eines 5-Achs-Aggregats kombiniert mit der Verwindungssteifigkeit und Belastbarkeit eines 3-Achs-Aggregats dank des **TTS**-Spannsystems.

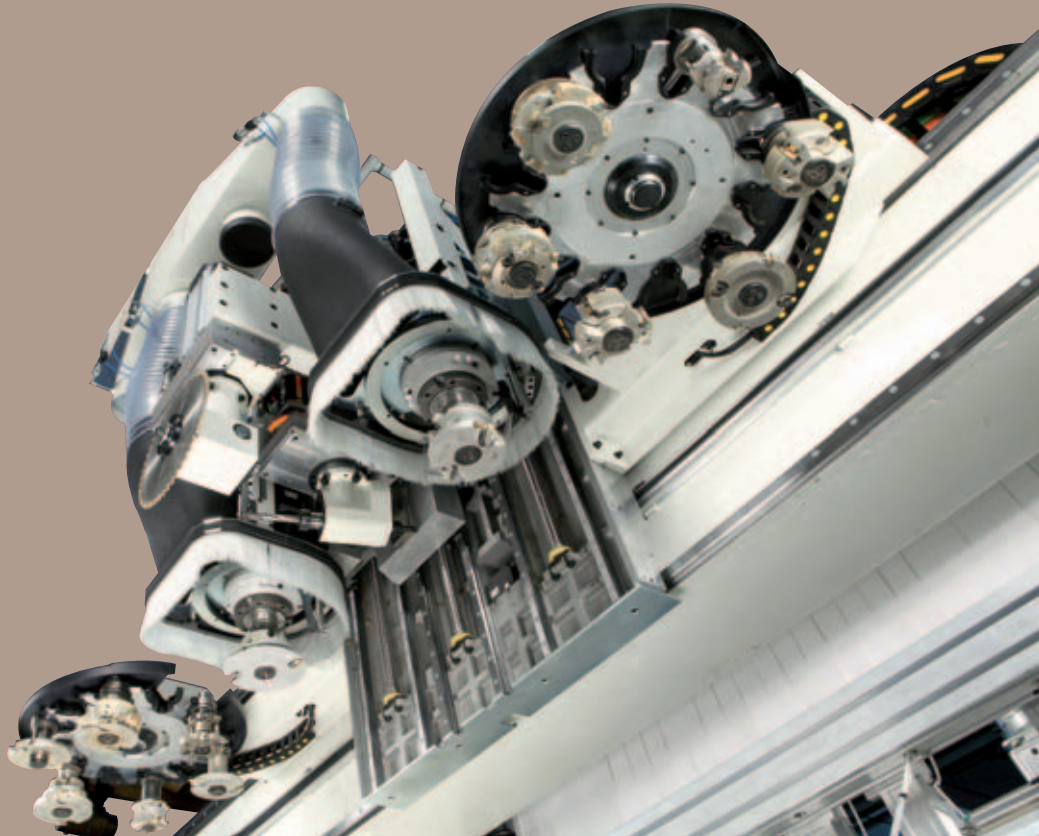


High technology  
for every need  
Hohe Technologie  
für jeden Bedarf

TECNO MACHINING HEAD.  
FLEXIBILITY AND PRODUCTIVITY TOGETHER  
TECNO-AGGREGAT.  
PRODUKTIVITÄT UND VIELSEITIGKEIT

For all the producers who require high productivity the solution is the SCM TECNO. Composed of two routing units (3 or 5 interpolating axes) each with independent Z-axis and with the possibility of fitting auxiliary units for particular executions, TECNO machining units take only a few seconds from one machining to another completely erasing costly down-times.

Wer höchste Produktivität sucht, hat mit dem TECNO-Aggregat die Lösung gefunden. Bestehend aus zwei Fräsaggregaten (mit 3 oder 5 interpolierenden Achsen) mit unabhängiger Z-Achse und mit der Möglichkeit, weitere Module für besondere Bearbeitungen einzusetzen. Beim TECNO-Aggregat sind nur wenige Sekunden nötig, um von einer Bearbeitung zur anderen zu wechseln – die unproduktiven Zeiten werden dadurch völlig eliminiert.

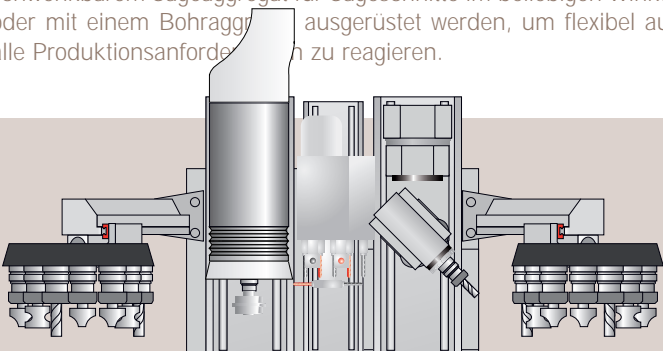


### 3+3 TECNO configuration

Composed of two 3-axis high power routing units for a high rate of stock removal. To optimise the production process, TECNO machining head can be fitted with a Universal K2 0-360° auxiliary unit, or with a 0-360° sawblade cutting unit for blade cutting at any angle or with a drilling unit.

#### TECNO 3+3 Ausführung

Die Ausführung besteht aus zwei besonders leistungsstarken 3-Achs-Fräseinheiten die speziell für große Zerspanungsleistungen konzipiert sind. Diese TECNO Ausführung kann auch mit einem Universal K2 Aggregat CNC-gesteuert drehbar von 0-360° für schwerste Horizontalbearbeitungen, mit einem von 0-360° schwenkbarem Sägeaggregat für Sägeschnitte im beliebigen Winkel oder mit einem Bohraggregat ausgerüstet werden, um flexibel auf alle Produktionsanforderungen zu reagieren.

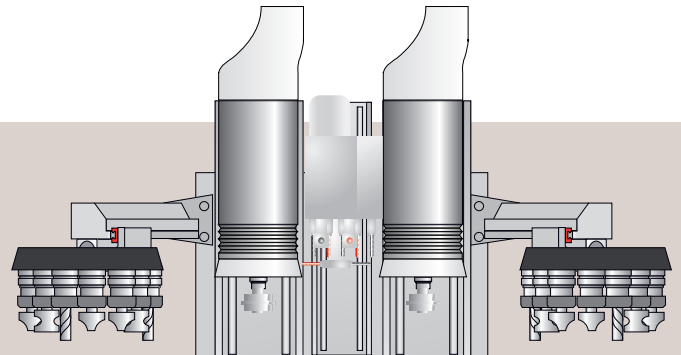


### 3+5 TECNO configuration

Composed of one 3-axis high power unit for high rate stock removal and one Prisma K 5 axis interpolating unit that offers maximum versatility and eliminates the need for any auxiliary units. To optimize the production process 3+5 TECNO machining head unit can be fitted with a drilling unit if required.

#### TECNO 3+5 Ausführung

Die Ausführung besteht aus einer leistungsstarken 3-Achs-Fräseinheit geeignet für große Zerspanungsleistungen und einer 5-Achs-Fräseinheit Prisma K für höchste Vielseitigkeit und Flexibilität beim Fräsen. Diese Version der TECNO kann auch mit einem Bohraggregat ausgestattet werden.





MODULO MACHINING HEAD:  
MODULARITY AND PRODUCTIVITY  
MODULO ARBEITSAGGREGAT:  
MODULBAUWEISE UND  
PRODUKTIVITÄT



Interpolating Vector rotating axis (0-360°) enables the use of angular driven heads. The number of tool changes is extremely reduced for the best productivity and accuracy.

Vector-Drehachse: Für den Einsatz von Winkelgetrieben, die über die CNC-Steuerung von 0-360° stufenlos drehbar sind. Die Zahl der Werkzeugwechsel wurde extrem reduziert, was höhere Produktivität und Präzision zusichert.



In order to satisfy any production requirement, the SCM Accord 40 can be equipped with a wide range of new generation electro-spindles. A range of auxiliary units which ensures the optimisation of the production process and optimum flexibility can also be included. Dieses Aggregat kann so zusammengestellt werden, dass es jegliche Produktionsanforderungen erfüllt. Dafür steht eine große Auswahl an Elektrospondeln der neuen Generation und eine Reihe von Zusatzaggregaten zur Verfügung, mit denen jede Bearbeitung des Herstellungsprozesses optimiert werden kann.



**F11, F18, F32:** a wide range of drilling units with independent drilling spindles specifically designed for drilling of solid wood are also available.

**F11, F18, und F32:** Ein reichhaltiges Angebot an Bohraggregaten mit unabhängigen Spindeln auch geeignet für Bohrarbeiten im Massivholzbereich.



**PBTC:** Auxiliary routing unit with automatic tool changer to ensure the production cycle and chip to chip times are faster.

**PBTC:** Zusätzliche Elektrospondel für Zusatzbearbeitungen mit automatischem Werkzeugwechsler, um die Zykluszeiten während der Bearbeitung zu reduzieren.

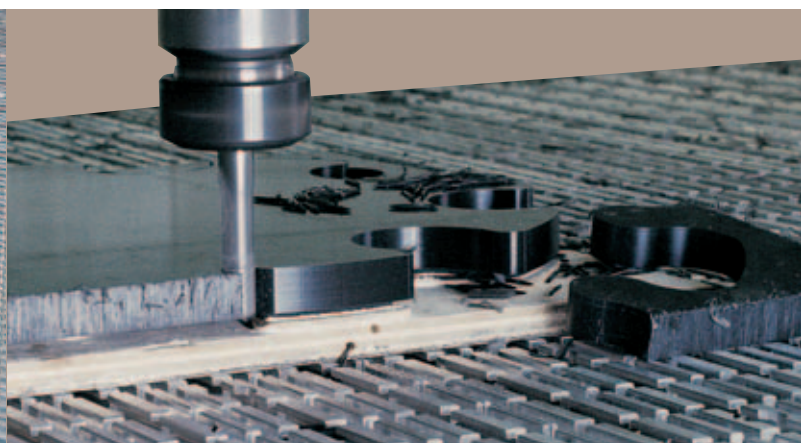
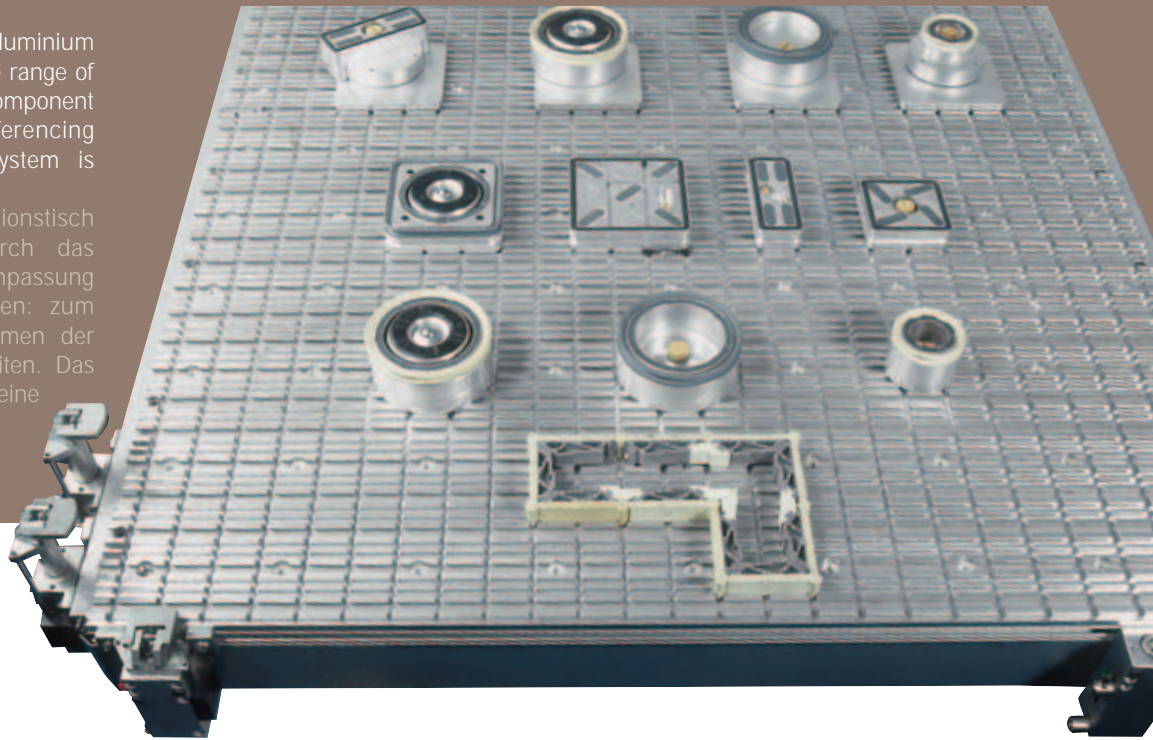


**Flexibility and  
easy use**  
**Flexibilität und  
Bedienungsfreundlichkeit**

## MULTI-FUNCTION ALUMINIUM WORKTABLE MULTIFUNKTIONSTISCH AUS ALUMINIUM

The exclusive SCM Multi-function aluminium worktable can be fitted with a wide range of accessories designed to meet component support, clamping and referencing requirements. The MPS pod system is extremely easy to use.

Der exklusive SCM Multifunktionstisch aus Aluminium ermöglicht durch das umfangreiche Zubehör eine Anpassung an alle Bearbeitungsanforderungen: zum Abstützen, Spannen und Aufnehmen der Werkstücke bei kürzesten Rüstzeiten. Das MPS-System zeichnet sich durch seine hohe Bedienerfreundlichkeit aus.



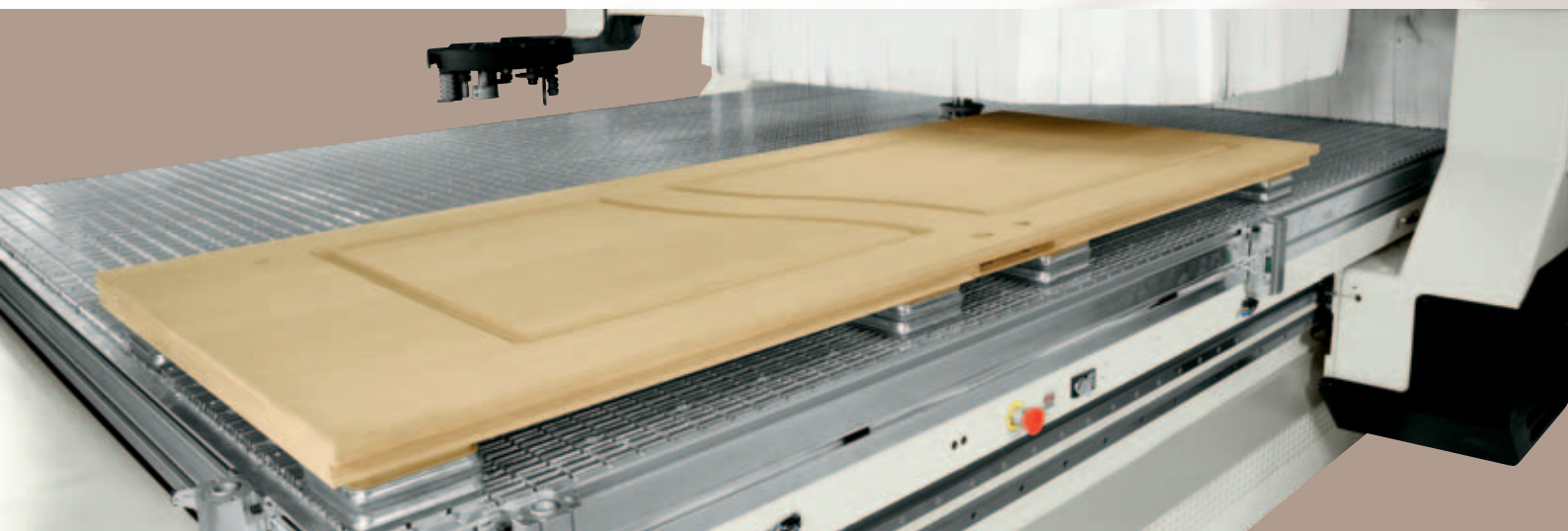
A series of threaded holes (at 120 mm pitch) provide perfect fixing for all hold-down devices.

Gewindebohrungen (Gewindegang 120 mm) sorgen für eine perfekte Befestigung für sämtliche Spannvorrichtungen und Schablonen.

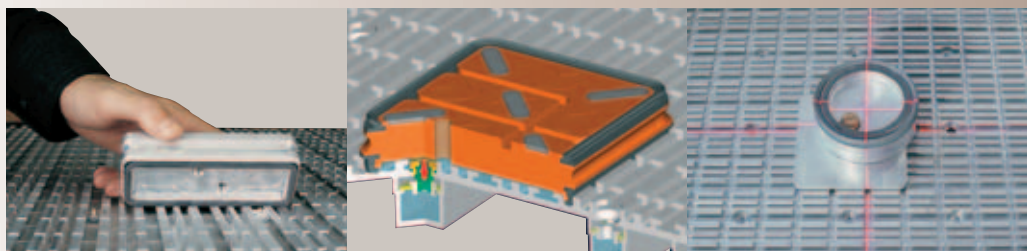
The Multi-function aluminium worktable is machined by the machine itself and guarantees long lasting, high precision and flatness thanks to its high rigidity. It is the ideal worktable for machining plastics, resins and light alloys.

Der Tisch ist auf der Maschine plan gefräst und garantiert dank der hohen Verwindungssteifigkeit höchste Präzision und perfekte Ebenheit für viele Jahre. Dieser Tisch ist auch optimal für die Bearbeitung von Kunststoffen und Leichtmetallen geeignet.

# FOR ANY CLAMPING REQUIREMENT FÜR ALLE AUFSPANNANFORDERUNGEN



Utilising a laser positioning system, worktable set-up operations become fast and easy.  
Durch die Positionierung der Vakuumsauger über Laser, kann der Tisch einfach und schnell eingerüstet werden.



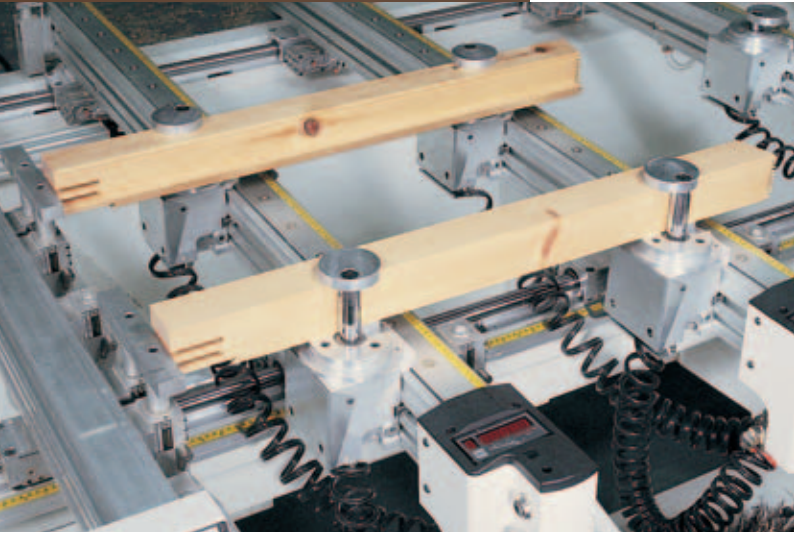
A solid support surface with a high capacity, evenly-distributed vacuum system allows overlapped panels to be machined.  
Die durchgehende Auflagefläche mit einem leistungsstarken, gleichmäßig wirkenden Vakuumsystem ermöglicht selbst die Bearbeitung von übereinander liegenden Platten.





Flexibility and  
easy use  
Flexibilität und  
Bedienungsfreundlichkeit

## TVN BARS AND SUCTION CUPS WORKTABLE TVN-ARBEITSTISCH MIT AUFLAGEN UND VAKUUMSAUGERN

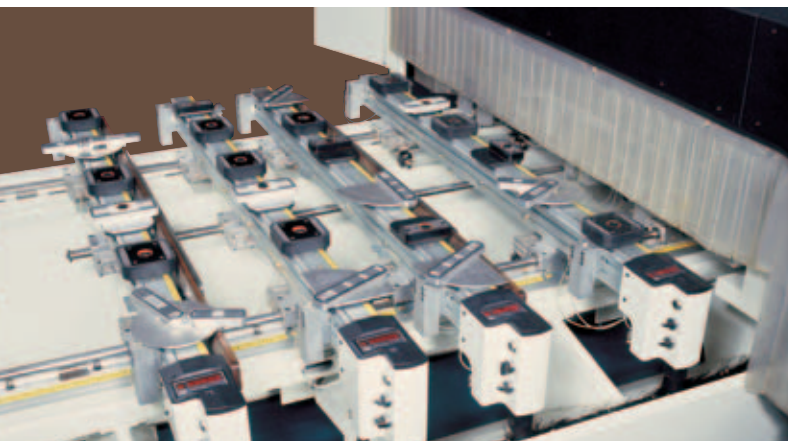


TVN worktable bars are the perfect solution for quick and safe component clamping: the bars can be fitted with quick release pneumatic clamps for maximum ease of use.

Der TVN-Tisch ist ideal zum schnellen und sicheren Aufspannen von Werkstücken: er kann mit Spannzylindern ausgerüstet werden; im Fall ist eine rasche und bequeme Befestigung an den Auflagen möglich.

A special pneumatic clamp enables the machining of very short components.

Ein Sonderspannzylinder erlaubt die Bearbeitung von besonders kurzen Werkstücken.

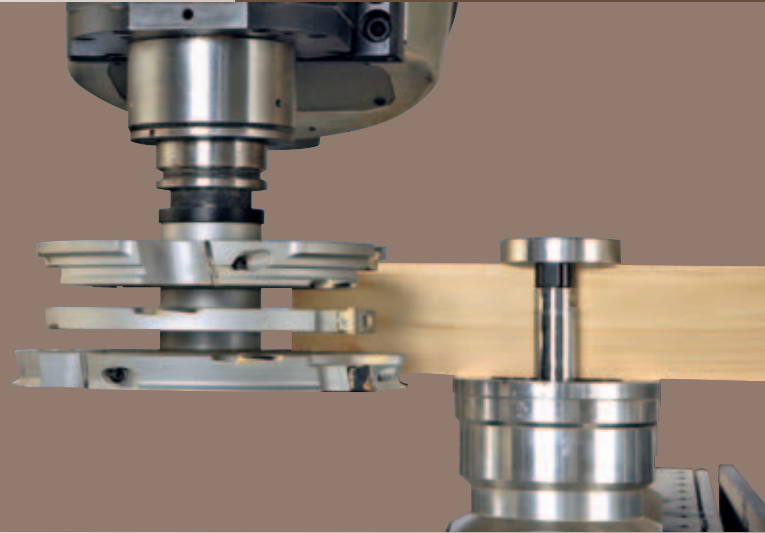
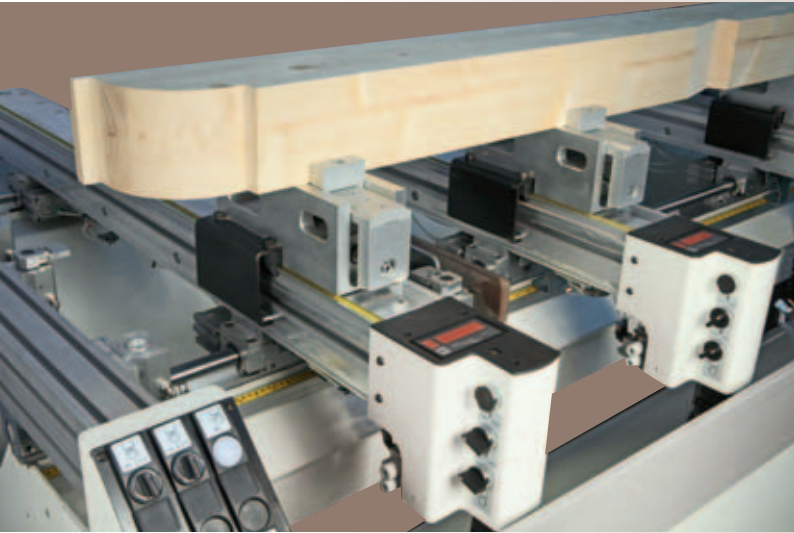


TVN worktable can be reconfigured with suction cups of any type and shape that can be easily added or removed according to the type and the geometry of the components that require clamping. Der Arbeitstisch kann mit Vakuumsaugern unterschiedlichster Art, Abmessung und Form ausgestattet werden; je nach Werkstückgeometrie können die Sauger beliebig aufgesteckt oder abgenommen werden.



FLEXIBILITY. EASE OF USE.  
STURDY CAMPING  
FLEXIBLE, PRAKTISCHE UND SICHERE  
WERKSTÜCKSPANNUNG

# ACCORD 40



Specific clamps enable the holding and machining of stair columns, structural beams and components with reduced sectionial dimensions.

Eigens entwickelte horizontale Spannbacken ermöglichen die Befestigung von Leitersäulen und von Rahmenträgern mit geringerem Querschnitt.

Strong and powerful pneumatic clamps guarantee sturdy component clamping even with high rates of stock removal.

Robuste und starke Spannzyylinder für eine sichere Werkstückspannung, auch bei hohem Spanabtrag.



Quick release rotating clamps and double movement lifting units make it easy for assembled sash positioning and for trimming operations.

Rotierend. und erhöhte, doppelseitige. Spannbacken ermöglichen die Befestigung von Fensterelementen bei Umfälzarbeiten.



**Flexibility and  
easy use  
Flexibilität und  
Bedienungsfreundlichkeit**

**110 TVN WORKTABLE.  
TOTAL FREEDOM OF MOVEMENT  
TVN-ARBEITSTISCH H110.  
GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT**

The TVN worktable with the height of 110 mm offers the great advantage of using double profile tools, reducing the number of tool changes and greatly increasing productivity.

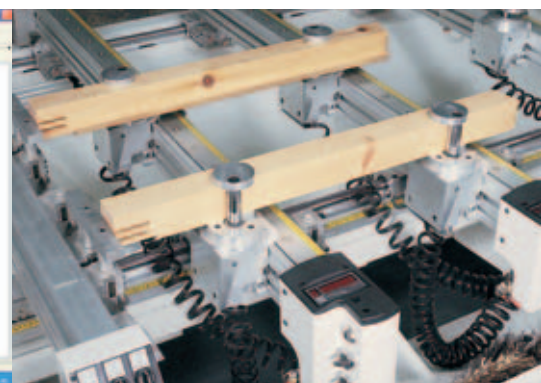
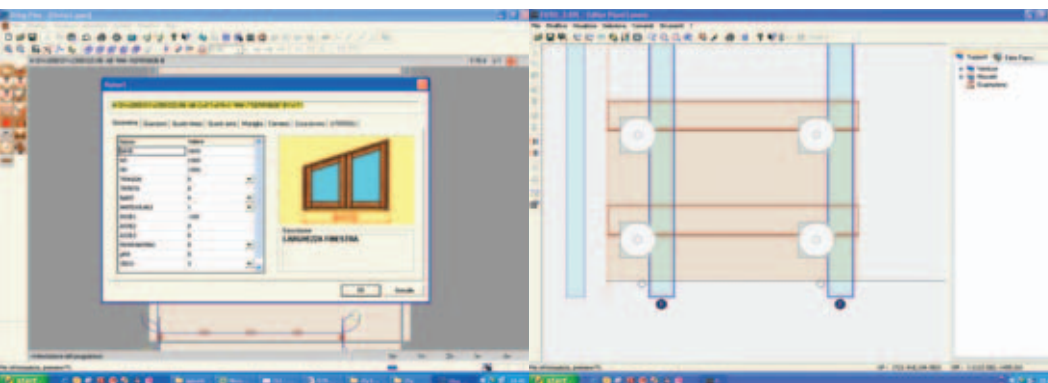
Furthermore, H 110 worktable allows:

- The avoidance of tools crashing into the bars
- Reduces the problem of cut-off waste on the worktable
- Makes it much easier for under-side component machining.

Der Arbeitstisch H 110 ermöglicht es, mit Werkzeugen mit Doppelprofil zu arbeiten. Dadurch wird die Dauer der Werkzeugwechsel verringert und die Produktivität wesentlich erhöht.

Außerdem, der Arbeitstisch H 110 bietet zahlreiche Vorteile:

- es verhindert das Kollidieren der Werkzeugs mit den Auflagen
- es mindert das Problem mit den Arbeitsabfällen, die geschnitten auf dem Tisch bleiben
- es ermöglicht die Bearbeitung der Unterseite des Werkstücks.



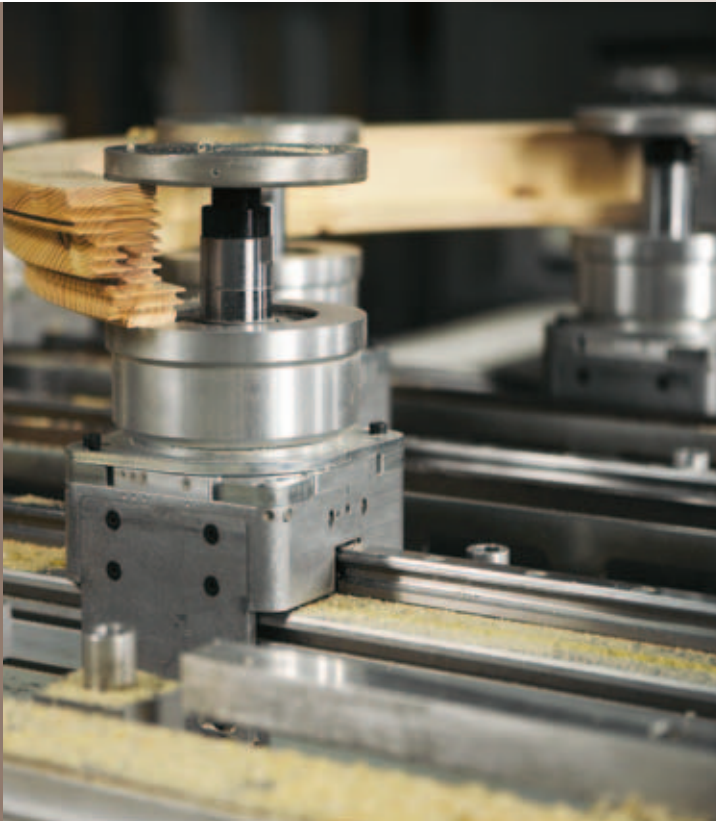
TVN SET is the ideal worktable for the automatic positioning of the bars for linear components such as doors, windows, staircases, beams, columns. Extremely simple and easy to use, it can quickly fit each window dimension. Just equip the bars with suction cups or with pneumatic clamps and then modify window dimension data in the parametric program according to size of the window to be machined. The bars automatically position themselves to fit to the new dimensions.

TVN SET ist das ideale System für die automatische Positionierung der Auflagen für Hersteller von linearen Werkstücken: Türen, Fenster, Treppen, Träger oder Säulen. Das extrem einfache und intuitive System verbindet die Flexibilität der manuellen Positionierung mit der Automatik einer CNC-Steuerung. Einrüsten des Tisches mit Saugern oder Spannzylindern müssen bei Änderung der Werkstückabmessungen nur die Maße im Parameterprogramm geändert werden: Die Auflagen werden automatisch gemäß den neuen Abmessungen konfiguriert.

# EASYSET: MAXIMUM TECHNOLOGY FOR AUTOMATIC CONFIGURATION

## EASYSET. HÖCHSTE TECHNOLOGIE FÜR DIE ARBEITSTISCHE

# ACCORD 40



EASYSET is SCM's fully automatic worktable solution for solid wood machining.

It is ideal for heavy use ensuring high rigidity and a long-lasting life even under the heaviest machining conditions, thanks to the following main features:

- All the bars slide on prismatic guides
- Every suction cup and clamp has its own table cleaning system
- All motors are away from the working area, and away from shavings and off cuts.
- Anti-crash software.

EASYSET system simultaneously moves all the bars, suction cups and pneumatic clamps located on the machine and the full worktable re-configuration takes only a few seconds.

With EASYSET each worktable clamping device can be moved manually while their position remains stored in the memory and THE ANTI-CRASH SYSTEM REMAINS IN FORCE.

EASYSET sind die VOLLAUTOMATISCHEN Lösungen für den Arbeitstisch, die SCM für Bearbeitungen auf dem Massivholzsektor anbietet.

Dank zahlreicher technischer Details eignen sich diese Arbeitstische optimal für den industriellen Einsatz, wobei Verwindungssteifigkeit und lange Lebensdauer auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen garantiert werden:

- Sämtliche Bewegungen erfolgen auf Prismenführungen
- jeder Sauger und jede Spannbacke ist mit automatischem Reinigungssystem des Arbeitstisches ausgestattet.
- Alle Antriebe sind außerhalb des Arbeitsbereichs angeordnet und somit vor Spänen und Bearbeitungsabfällen geschützt.
- Software zur Kollisionsüberwachung.

EASYSET bewegt die einzelnen Elemente gleichzeitig und **konfiguriert den gesamten Arbeitstisch innerhalb von nur vier Sekunden.**

EASYSET ist in der Lage, automatisch alle Elemente des Arbeitstisches nacheinander zu positionieren und bietet ferner die Möglichkeit zur Ausführung manueller Einstellungen



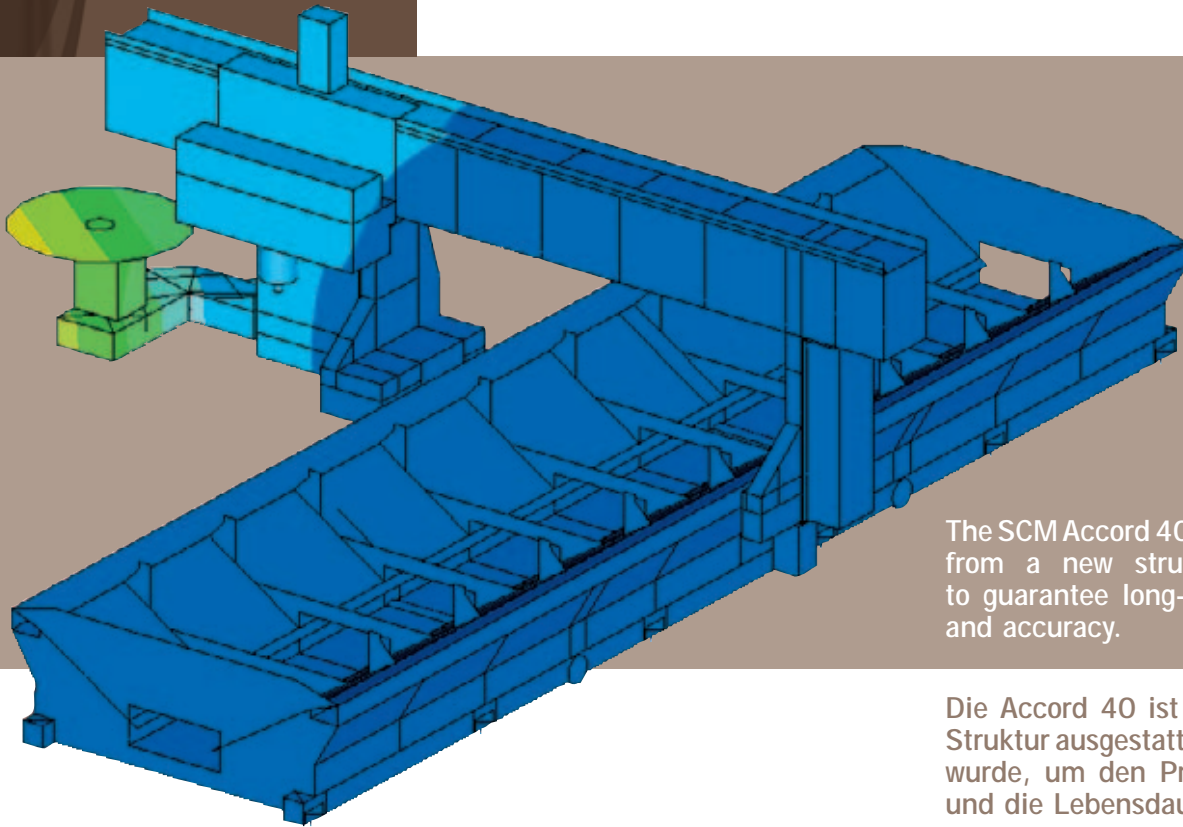
The ideal solution for the complete automatization of pre-finished frames production.

Ideal für die vollständige Automatisierung bei der Fertigung von vormontierten Türen und Fenstern.



Power and precision  
without comparisons  
Unvergleichbare  
Leistung und Präzision

## COMPACT AND STURDY STRUCTURE KOMPAKTE UND ROBUSTE STRUKTUR



The SCM Accord 40 is manufactured from a new structure developed to guarantee long-lasting precision and accuracy.

Die Accord 40 ist mit einer neuen Struktur ausgestattet, die entwickelt wurde, um den Präzisionsstandard und die Lebensdauer zu erhöhen.

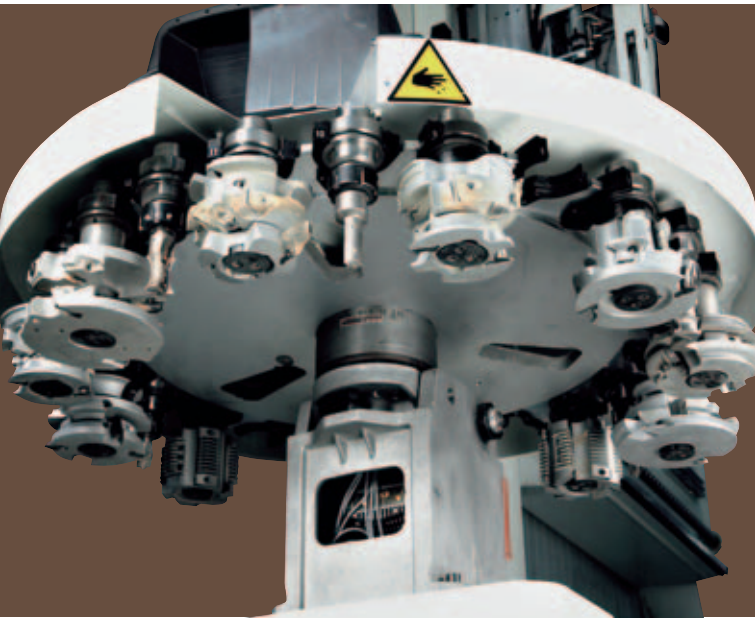


The mobile gantry with twin drive motors ensures high speed with high quality finishing for the processing of every kind of material. Das bewegliche Fahrportal mit doppeltem Antrieb gewährleistet bei vielen Materialien eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit verbunden mit einer hervorragenden Oberflächenqualität der Endbearbeitung.



## ALL THE TOOLS READY TO BE USED WERKZEUGWECHSEL FÜR JEDE ANFORDERUNG

# ACCORD 40



### All the tools ready to be used

Production efficiency is often reduced with the problem of re-tooling. Accord 40 offers a wide range of supplementary tool magazines with 12, 16, 24 or 48 positions, to be ready for any machining changeover. The ideal solution even for small batches.

### Stets einsatzbereite Werkzeuge

Häufig scheitert eine volle Produktionsleistung an den Werkzeugrüstkzeiten. Die Accord 40 bietet ein umfassendes Angebot an zusätzlichen Werkzeugwechslern. 12, 16, 24 oder 48 Werkzeuge garantieren ein Bearbeitungszentrum, das für jeden beliebigen Bearbeitungswechsel vorbereitet ist. Die ideale Lösung für die Fertigung von kleinen Produktionslosen.

## OPERATOR INTERFACE AND NUMERICAL CONTROL BEDIENEROBERFLÄCHE UND STEUERUNG



**Xilog Plus operator interface** enables easy and intuitive generation of programs using a graphical editor also by tool parameters. Importing of DXF files allows integration with CAD/CAM packages. Xilog Plus provides a program optimiser for obtaining the best sequence of all machining operations and tool-changes.

Durch die **Bedienerschnittstelle Xilog Plus** wird das Programmieren mit dem Grafikeditor auch mit Parametern ganz einfach und intuitiv. Die Möglichkeit zum Importieren von .DXF-Dateien ermöglicht die Integration mit CAD/CAM-Lösungen.

Xilog Plus ist mit einem Programm-Optimierer ausgestattet, der eine optimale Reihenfolge aller Bearbeitungen und Werkzeugwechsel ermöglicht.

### CNC handled by PC with a Windows interface

• High-power processing and ease-of-use • Internal company network connections • Adding data through USB with memory key included.

### CNC-Steuerung mit PC und Windows-Oberfläche

• Hohe Rechenleistung bei gleichzeitiger Benutzerfreundlichkeit • Anbindung an Netzwerke • Einlesen der Daten über USB mit Speicherschlüssel (inklusive).

### Telesolve

A remote diagnostic system which allows SCM's service technicians to investigate the machine in real time for:

• PLC logic diagnostics, machine parameter diagnostics, etc. • Real-time updating of the CNC software.

### Telesolve

Es handelt sich um ein Ferndiagnosesystem, mit dem die Techniker des SCM Kundendienstzentrums in Echtzeit direkt auf die Maschine zugreifen können, und zwar zur:

• Diagnose der SPS, Maschinenparameter, usw. • Aktualisierung der Software der CNC-Steuerung in Echtzeit.





## We love wood

### FOR A BETTER ENVIRONMENT

Wood, a raw material from trees, an extraordinary building material, which can be adapted for interior and outdoor furniture elements. It enhances the settings of many lifetime experiences and can be processed into magnificent works of art and structures. SCM Group loves wood through its woodworking technologies.

Woodworking is about perfecting the qualities of wood: beautiful and fire-resistant, flexible and insulating.

Woodworking is all about 'we love wood'.

### HOLZ – GARANT FÜR EINE BESSERE UMWELT

Holz ist ein natürlicher und nachwachsender Rohstoff, der uns zur Verfügung steht. Zugleich ein einzigartiges Baumaterial zur Gestaltung von Lebensräumen – innen und außen. Holz bildet den Rahmen für die wirklich wichtigen Dinge in unserem Leben. Holz dient nicht nur der Zweckerfüllung – es bildet gleichzeitig wunderbare Kunstwerke und erstklassige Strukturen. Die hoch entwickelten Verarbeitungstechnologien aus der SCM Group zeigen gleichzeitig Leidenschaft und Respekt für diesen einzigartigen Werkstoff. Und sie ermöglichen, die Schönheit von Holz mit praktischen Nutzenmerkmalen zu vereinen. Holz ist unsere Profession. SCM Group wir lieben Holz!

1	large Group	große Unternehmensgruppe
2	million machines sold	Millionen verkaufte Maschinen
10	production facilities	Produktionsstätten
23	brands	starke Namen und Marken
23	foreign subsidiaries	Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten
30	million euro investment in technology and know-how	Mill. Euro Investitionen in Technologie und Know-how
60	years history	Jahre erfolgreiche Unternehmenstradition
70%	exported	Exportanteil
350	registered patents	eingetragene Patente
350	agents and distributors	Vertretungen und Vertriebspartner
500	engineers	Servicetechniker
3.000	sq m showroom	qm Ausstellungsräume
3.450	employees	Mitarbeiter
10.000	standard machines yearly	produzierte Standard-Tischlereimaschinen pro Jahr
240.000	sq m production area	qm Produktionsfläche

# passion**technology**performance



SCM Group is an Italian company, world leader in the production of woodworking machinery and systems. For almost 60 years it has been offering the widest range of machinery, from standard machines for joinery companies up to integrated lines for industrial production of furniture and housing construction wood components. Through dedicated companies, the Group now also operates in the plastic, stone, glass and advanced materials processing machinery industries. It has 10 production plants and 3.450 employees. SCM Group exports 70% to 120 countries through 23 foreign subsidiaries, 350 distributors and agents, guaranteeing efficient and prompt assistance with over 500 engineers providing training, service, maintenance and spare parts every day throughout the World. Ongoing research and development is carried out by 70 engineers who design and create new products to be manufactured, assembled and distributed for the entire Group. To ensure utmost quality of the entire manufacturing cycle, a special production plant with over 90 highly sophisticated cnc machining centres has been created to control all pre-assembly operations: iron castings, metalwork carpentry, pain-

ting, cnc machining, electro-spindles, electric, electro-mechanic and electronic components. With an outlook for the future, outstanding investments (30 million euros) are currently being made in technology and know-how resulting in a superior efficiency and management of our companies. SCM Group and its people are committed to provide ultimate performance. Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des Weltmarkts für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenpalette geboten, angefangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz. Mit einem Netz von Unternehmen, die auf dem Industriesektor spezialisiert sind, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien tätig. Die SCM Group besteht aus 10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen und beschäftigt rund 3.450 Mitarbeiter. 70% der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine rasche und vor

allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und Service sichergestellt. Hierfür stehen mehr als 500 Techniker weltweit für Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung zur Verfügung. Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten wurde ein technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 90 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet. Hierzu zählen die Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei. Anschließend folgt die komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektroschindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen. Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert. Zuletzt wurden 30 Millionen Euro eingesetzt, unter anderem für eine höhere Produktionskompetenz und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.



0000557712E

Rev. n. 00 - 04/2010 - Acanto comunicazione - Olimpia - Pazzini