

# accord 25 fx

centro de trabajo a control numérico



# accord 25 fx

centro de trabajo a control numérico

Centro de trabajo que ofrece grandes prestaciones con la mínima inversión. Pensado para la pequeña y mediana empresa, una prestaciones de alta tecnología con la máxima facilidad de uso, para la producción flexible de puertas, ventanas, escaleras y elementos de madera maciza así como para el mecanizado de tableros de madera y otros materiales.

## AMPLIA PRODUCCIÓN

Posibilidad de trabajar con **varios tipos de producto** gracias a las mayores dimensiones de trabajo y al elevado número de herramientas disponibles en todo momento en la máquina.

## ELEVADA CALIDAD DE ACABADO

**Precisión y acabado insuperables en toda el área de trabajo**, gracias a la estructura con portante móvil y a los grupos operadores diseñados para el uso intensivo.

## PROGRAMACIÓN INTELIGENTE

El software suite Xilog Maestro, desarrollado por SCM, garantiza una programación fácil, intuitiva y eficaz. En la actualidad se enriquece con nuevos módulos integrados:

- **Maestro 3D**, para trabajos con 5 ejes de superficies tridimensionales
- **Maestro WD**, para el diseño de cerramientos
- **Maestro Pro View**, para simular en el taller los trabajos que se han de realizar en la máquina
- **Maestro APPS**, la librería de funciones desarrolladas por SCM para la realización de puertas, ventanas, escaleras, muebles y elementos de decoración.





# accord 25 fx

ventajas tecnológicas



## TRABAJO DE PIEZAS DE GRANDES DIMENSIONES

La elevada carrera vertical permite trabajar **piezas de hasta 250 mm de altura** utilizando herramientas de gran tamaño.



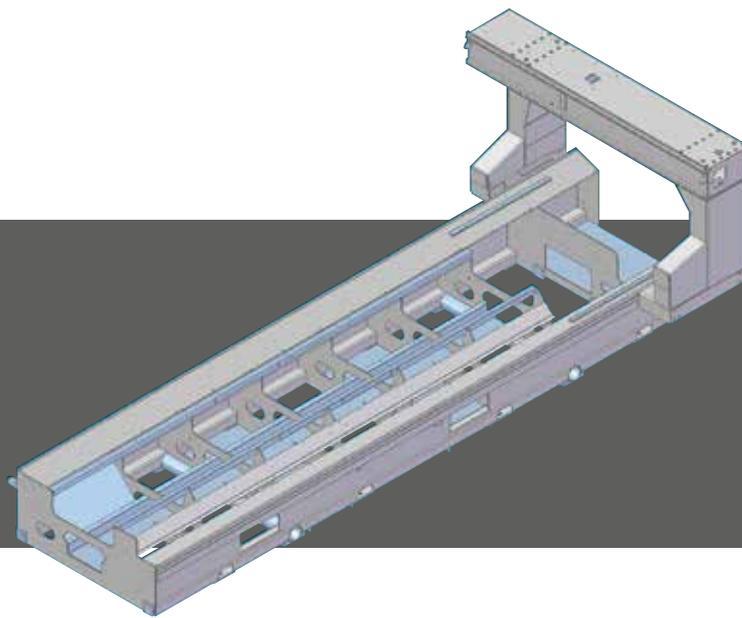
## MESA DE TRABAJO CON POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO

La solución SCM de alta tecnología garantiza **desplazamientos rápidos y precisos** de cualquier dispositivo de bloqueo de la pieza. El software Xilog Maestro, desarrollado completamente por SCM, facilita y optimiza la gestión del ajuste.



## ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

El nuevo sistema Pro-Speed con células fotoeléctricas horizontales y nuevos bordes en la protección móvil asegura **máxima accesibilidad a la mesa de trabajo garantizando la seguridad total del operador** durante la fase de carga y descarga de las piezas. En fase de trabajo, suministra la máxima velocidad para obtener la **máxima productividad**.



# accord 25 fx

grupo operador **Prisma de 5 ejes**

La geometría exclusiva de construcción elegida por SCM ofrece potencias elevadas y dimensiones reducidas.

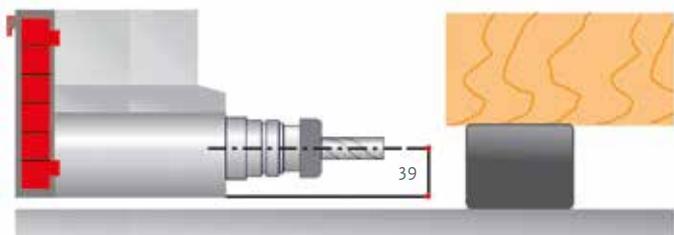
Disponible en dos versiones:

- **High-Torque**, ideal para trabajos con madera maciza y indispensable para la elaboración de cerramientos
- **High Speed**, con velocidad de rotación de hasta 24000 rpm para trabajar tableros y materiales distintos de la madera incluso con herramientas de pequeño tamaño.



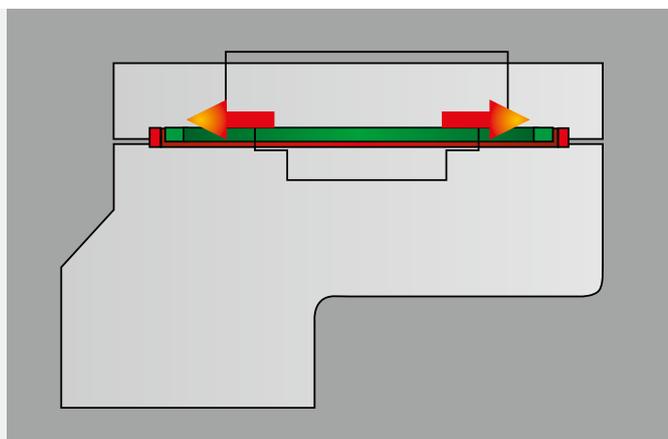
Entorno de trabajo limpio gracias al canalizador que facilita la eliminación de las virutas y los polvos.

Disponible para grupos de 3 o 5 ejes, se puede utilizar con herramientas de perfil sencillo o doble.



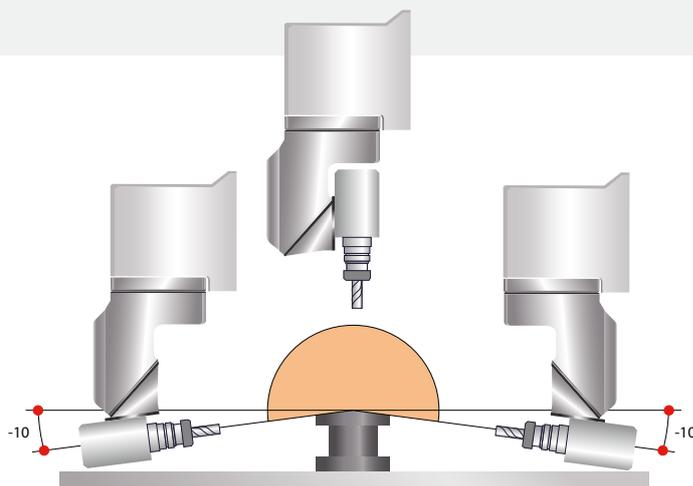
Cero mantenimiento, máxima flexibilidad y óptimo acabado gracias a la tecnología **BEL TECH (Belt Technology System)**, el sistema con reenvío de correa que anula la transmisión de vibraciones y calor desde la herramienta al motor. Gracias a su geometría exclusiva de fabricación, el grupo Prisma permite trabajar con eje horizontal en espacios reducidos.

Uso de **hojas con un diámetro de hasta 350 mm** para el corte de piezas de gran espesor en múltiples condiciones de trabajo.



Gracias al **sistema TTS (Total Torque System)** exclusivo de SCM, el eje giratorio se bloquea de manera mecánica durante los trabajos que se realizan con una herramienta vertical para aumentar la rigidez del sistema.

La geometría del grupo operador Prisma permite trabajar con **inclinaciones de hasta 10°** bajo la superficie de apoyo de la pieza.



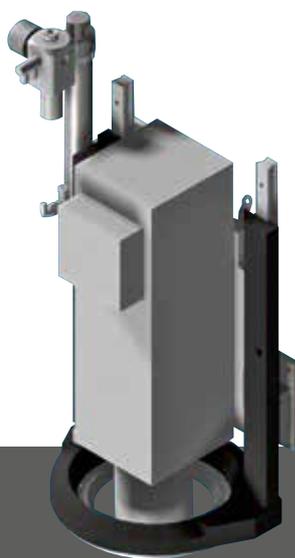
# accord 25 fx

grupo operador **Basic de 3 o 4 ejes**

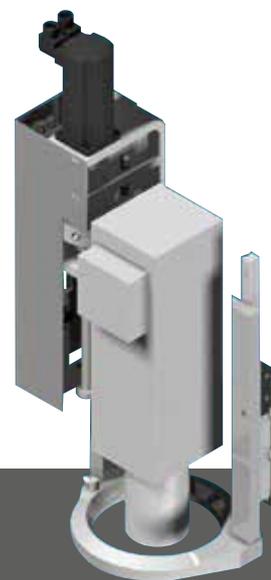
La solución tradicional, compacta y fiable con un resistente carro anclado directamente a las guías verticales que incorpora una amplia gama de electro porta brocas de potencia elevada.



Permite la aplicación de dispositivos dedicados para satisfacer las distintas exigencias del cliente:



**Prensor mecánico coaxial** indispensable para sujetar las piezas de pequeño tamaño.



**Copiador electrónico Sincron** para realizar trabajos verticales con profundidad constante, copiando la superficie de la pieza a través del movimiento sincronizado del eje Z.

grupo operador **BRC**

**BRC**

Cortar, fresar y taladrar en vertical o en horizontal sin tener que utilizar el cambio de herramientas.

Rápido y preciso, todos los trabajos adicionales se realizan con un único agregado.



La hoja de 300 mm de diámetro orientable a 360° permite realizar cortes recto o inclinados en elementos de gran espesor.



Los grupos de herramientas horizontales realizan taladros y fresados a distinta altura sobre el lado de la pieza, gracias al ON-OFF neumático vertical con elevado recorrido.



# accord 25 fx

unidades de trabajo **agregadas**

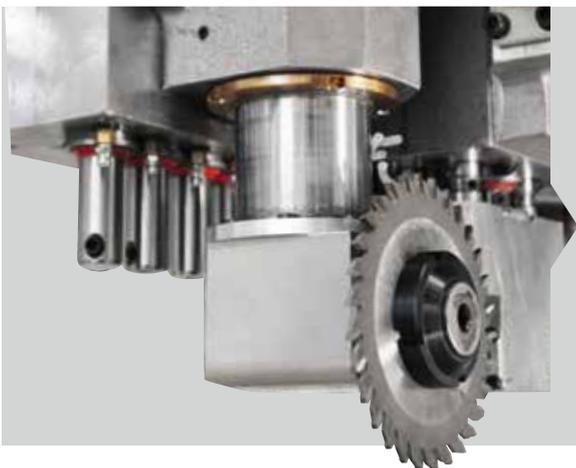
## UNIDAD DE TALADRO

Cualquier exigencia de taladro encuentra la solución ideal en la amplia gama de módulos disponibles, equipados con grupos de taladro independientes verticales y horizontales. **Disponibles configuraciones de 12 a 30 porta brocas.**



## PORTA BROCAS RO.AX, EL TALADRO PERFECTO

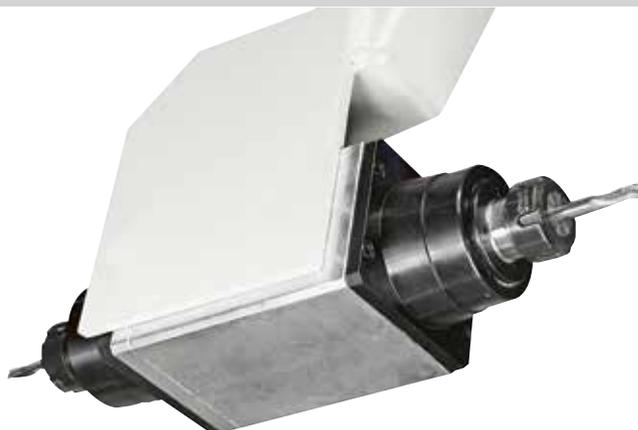
Cero holgas gracias a la nueva tecnología **RO.AX (Rotoaxial spindle technology)**, el porta brocas con más prestaciones del mercado y una velocidad de rotación de hasta 8000 rpm.



Para realizar los cortes, es posible incorporar un grupo sierra dedicado en posición fija u orientable de 0 a 90°.

## UNIDAD DE FRESADO HORIZONTAL

Electro porta brocas de 2 salidas para realizar trabajos sobre el eje horizontal de manera rápida y eficaz, y reducir los tiempos del ciclo. **Ideal para realizar los asientos de los herrajes y otros trabajos adicionales en las puertas.**



## almacenes de **herramientas**

### **TRC 32**

**Almacén de cadena con 32 posiciones**, anclado al portal móvil, desarrollado para gestionar herramientas de elevado peso y grandes dimensiones, útiles para trabajar la madera maciza.



### **RAPID 16 Y RAPID 24**

**Almacén circular de 16 o 24 posiciones**: la solución universal para trabajar tableros y materiales distintos de la madera.

### **TR 10 Y TR12**

**Almacén lineal de 10 o 12 posiciones**, situado a la derecha de la mesa de trabajo para disponer en todo momento de todas las herramientas.



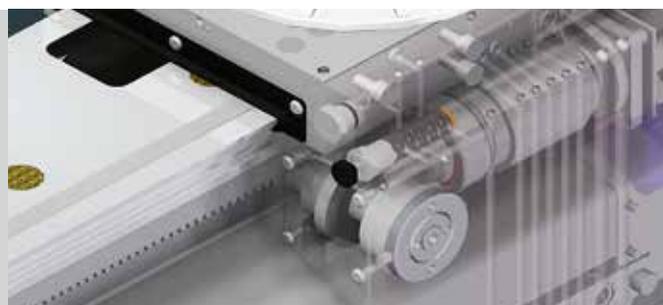
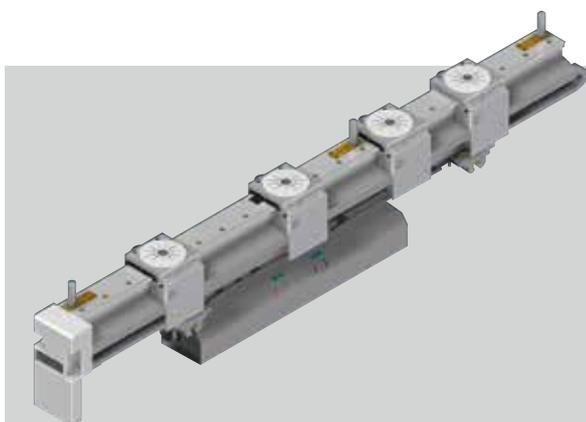
# accord 25 fx

mesas de **trabajo**



## MESA DE TRABAJO "MATIC"

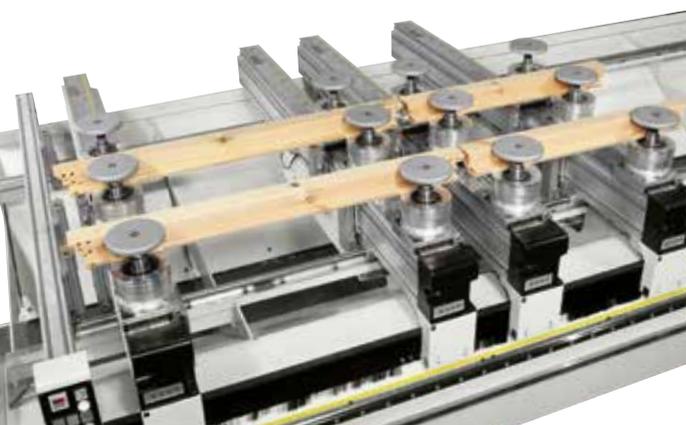
Completamente automática y gestionada directamente por el software Xilog Maestro instalado en la máquina para garantizar un **ajuste completo en pocos segundos**.



Las barras y las bases se desplazan mediante un **sistema de transmisión controlado** por piñón y cremallera, y están equipadas con **motores independientes**. Soluciones de proyecto exclusivas con alto nivel tecnológico que aseguran desplazamientos rápidos y precisos.



Cambios de mordazas a ventosas y viceversa prácticos y rápidos. Gracias al enganche rápido diseñado por SCM, el operador puede sustituir el accesorio con sólo pulsar un botón.



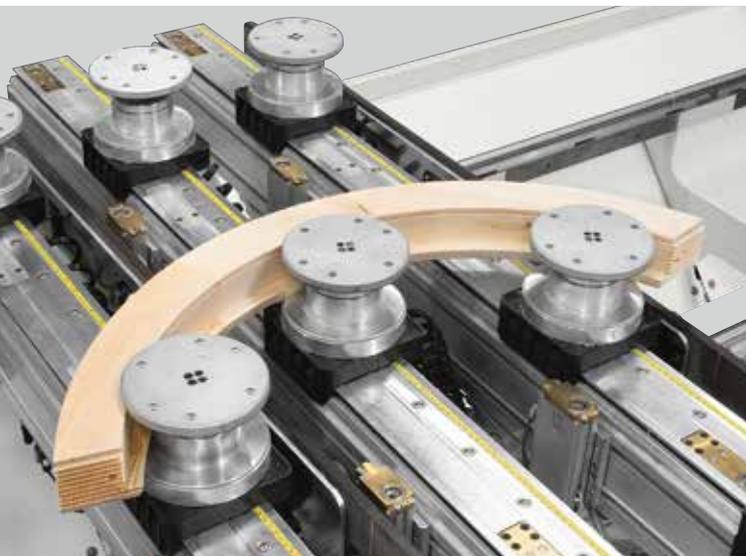
Ya es posible cargar y descargar piezas de manera fácil y ergonómica, transportarlas en automático a la zona de trabajo y evitar cualquier tipo de impacto, gracias a la **gestión total de la mesa de trabajo**. Limpieza mediante sistemas de aire que eliminan las virutas en la zona de deslizamiento y en la mesa de apoyo de la pieza. Esta función convierte la mesa MATIC en la herramienta ideal para trabajar elementos semiacabados que requieren nuevos reposicionamientos de la pieza dentro del programa.



Sistema de referencia y bloqueo dedicados para las piezas curvas.

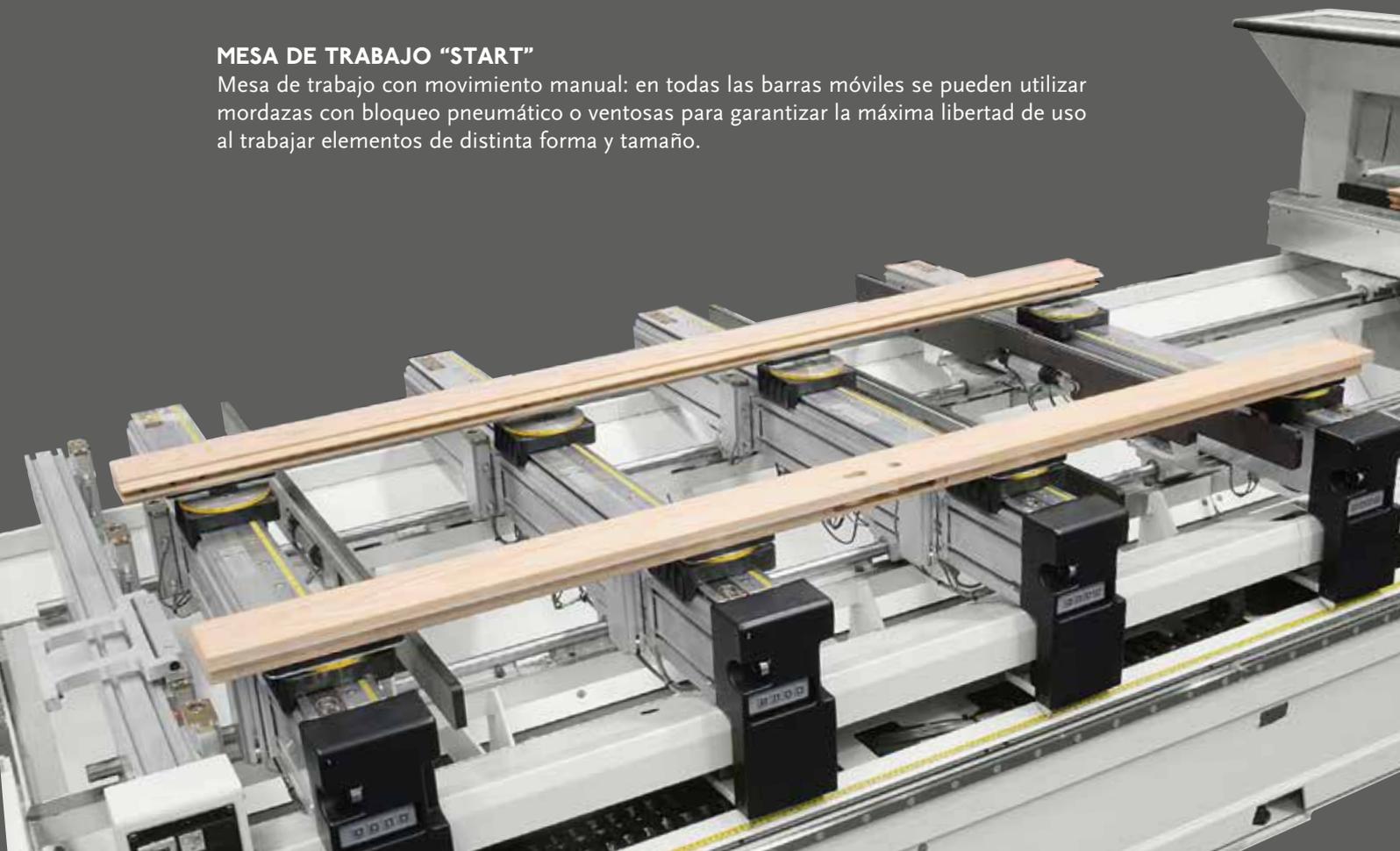
# accord 25 fx

mesas de **trabajo**



## MESA DE TRABAJO "START"

Mesa de trabajo con movimiento manual: en todas las barras móviles se pueden utilizar mordazas con bloqueo neumático o ventosas para garantizar la máxima libertad de uso al trabajar elementos de distinta forma y tamaño.





Gracias al enganche rápido y al sistema de transmisión del vacío “tubeless”, es posible configurar libremente la mesa de trabajo en función de las geometrías de las piezas que se han de trabajar.



### MESA DE TRABAJO “PILOT”

Mesa de trabajo semiautomática: la máquina guía al operador durante la fase de preparación de la mesa. La posición de los elementos de bloqueo se visualiza en la pantalla táctil en color de la consola móvil “TecPad”. **Las cotas de posicionamiento se visualizan en tiempo real** hasta que se alcanza la posición correcta. Ningún riesgo de colisión porque los sensores específicos detectan la posición incorrecta e interrumpen el programa.

# accord 25 fxm

mesas de **trabajo**

## MESA DE TRABAJO MULTIFUNCIONAL

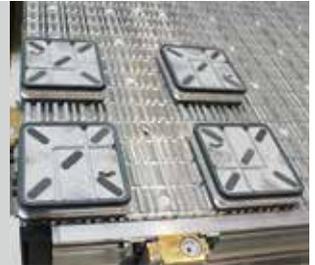
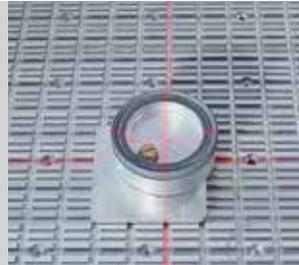
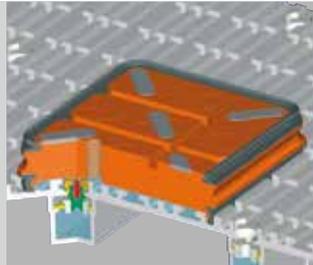
La estructura de aluminio no se deforma debido a la acción de los factores ambientales como, por ejemplo, la temperatura y la humedad ambiente y garantiza una planaridad perfecta a lo largo del tiempo. Para optimizar la precisión, el tablero se trabaja directamente en la máquina.

Ideal también para trabajar los composites, el plástico, las resinas y las aleaciones ligeras.



Existen varias modalidades de bloqueo de las piezas que se han de trabajar:

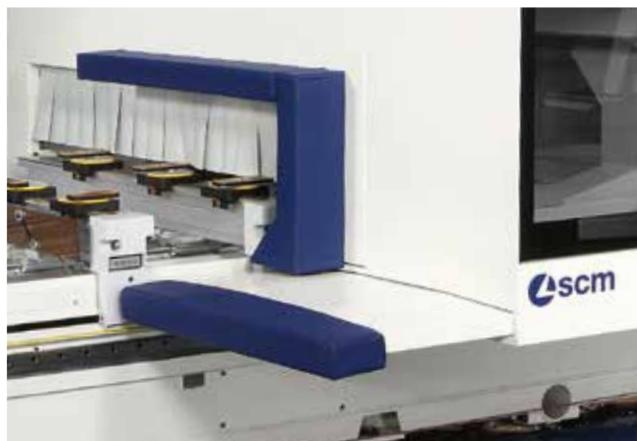
- **Nesting:** el sistema de vacío aprovecha las canalizaciones de gran capacidad por las que pasa el aire para garantizar la óptima fijación directa de la pieza.
- **Ventosas MPS:** el retículo de orificios y canales permite fijar libremente las ventosas; el puntero láser ayuda al operador durante el ajuste.
- **Contrafiles y herramientas de fijación:** las ranuras en T permite fijar de manera rígida las herramientas auxiliares no suministradas por SCM.



## sistemas de seguridad



En fase de carga y descarga de las piezas



En fase de trabajo

### PROSPACE

El sistema con borde móvil (exclusivo de SCM) se ha diseñado para reducir las dimensiones de la máquina al mínimo y garantizar la máxima seguridad al operador mientras la máquina trabaja a una velocidad máxima de **25 m/min**. Gracias al movimiento on/off del borde se anulan los límites de acceso a la mesa de trabajo durante las operaciones de ajuste y carga y descarga de las piezas.



### PROSPEED

Además del borde, la máquina está equipada con una barrera de células fotoeléctricas horizontales que detectan la presencia del operador.

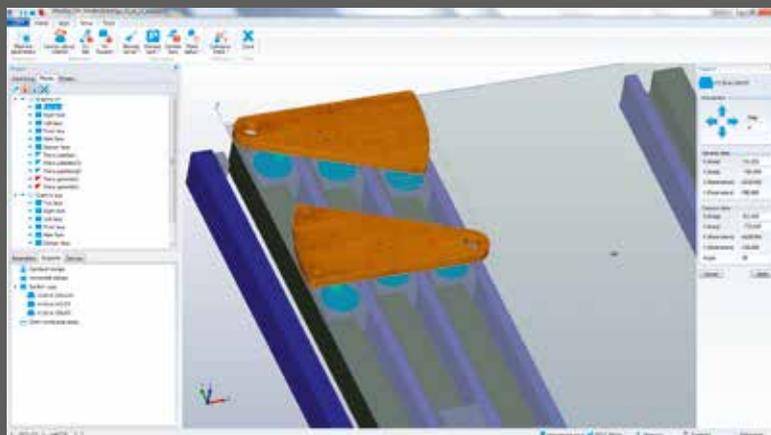
De este modo, cuando el operador se encuentra fuera de la zona de carga, la velocidad máxima de la máquina alcanza los **60 m/min** para reducir los tiempos de ciclo y optimizar la productividad.

La protección del grupo operador dotado de bumper compactos permite aprovechar todo el área de trabajo disponible para el posicionamiento de más piezas al mismo tiempo sobre la mesa.



# accord 25 fx

software suite **Xilog Maestro**

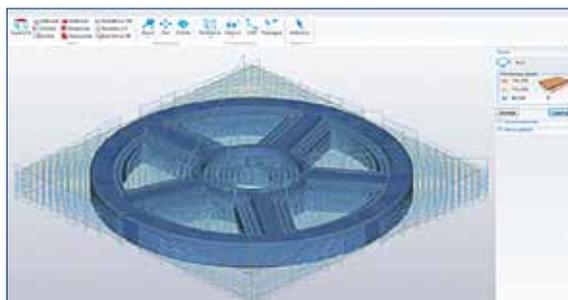
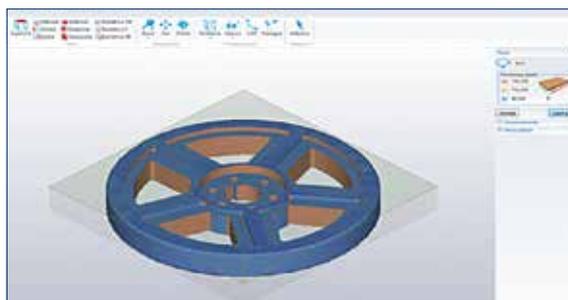


## MAESTRO ÚNICO EN CREATIVIDAD

**A vosotros la creatividad, a nosotros la competencia.**

Software de programación CAD/CAM para el diseño de cada proceso de producción. Desarrollado en entorno Windows®, facilita la programación gracias a un entorno sketching avanzado, simple e intuitivo, que suministra al cliente todas las herramientas necesarias para diseñar sus piezas y colocarlas sobre la mesa de trabajo, la gestión de las herramientas y el tipo de trabajo para el que se utilizan, todo ello en un contexto integrado perfectamente y prestacional.

**Programación avanzada para grandes prestaciones.**

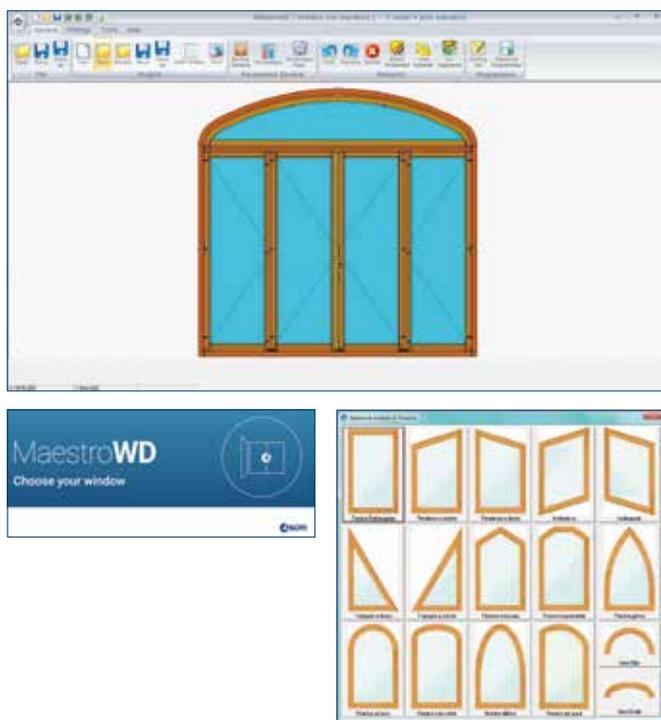


## MAESTRO 3D ÚNICO A LA HORA DE CREAR OBJETOS 3D

Módulo integrado en la suite Xilog Maestro para la programación de objetos tridimensionales en centros de trabajo de 5 ejes. Ofrece potentes herramientas CAD para la gestión de cualquier tipo de superficie, incluso las más complejas. La mejor solución para una amplia gama de estrategias de trabajo con 3 y 5 ejes.

**Realización fácil y rápida de cualquier objeto, incluso el más complejo.**

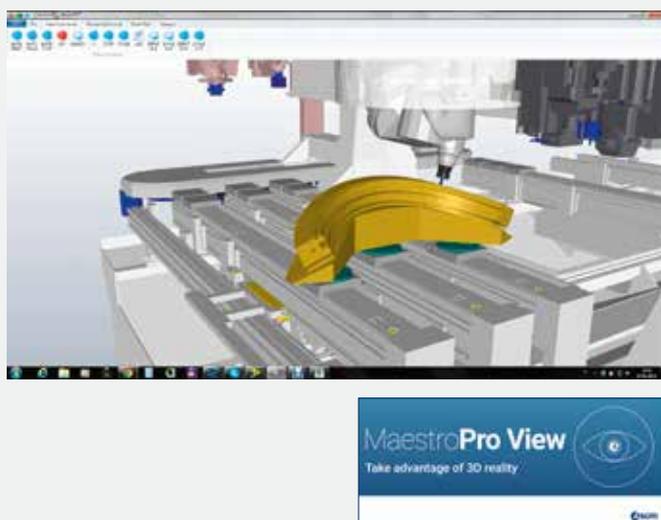
“Una **única** suite, una suite **única**”



### MAESTRO WD ÚNICO EN EL DISEÑO DE PUERTAS Y VENTANAS

Aplicación integrada en la suite Xilog Maestro específica para el diseño y la programación de cualquier elemento de ventanas, puertas y persianas, lineales y en arco. Con sólo definir la apertura arquitectónica y elegir el modelo que se desea realizar, el software genera cada uno de los elementos que la máquina debe realizar a través de un editor gráfico de última generación. Maestro WD une el diseño y la programación con las funciones de gestión de las mesas de trabajo y de los macrotrabajos para los herrajes.

**Cerramientos de cualquier tamaño y forma con la máxima facilidad y velocidad de trabajo para obtener un producto a medida.**



### MAESTRO PRO VIEW ÚNICO EN LA VISUALIZACIÓN 3D

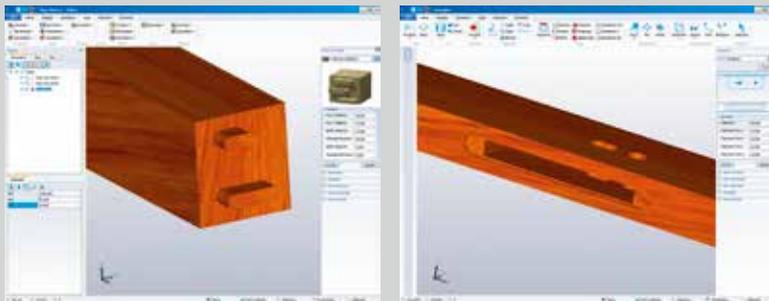
Maestro Pro View es un simulador 3D que pone a disposición del usuario el modelo tridimensional de su máquina en la oficina y le permite ver en su ordenador la vista previa de los trabajos que se realizarán durante la fase de producción.

- Representación real de la pieza trabajada y de las partes de la máquina
- Representación real del material eliminado durante el trabajo
- Creación de informes con control de las colisiones
- Prevención de cualquier tipo de error de programación
- Creación de informes con tiempos de ejecución del ciclo de trabajo.

**Cálculo de los costes de producción y mayor eficiencia de producción.**

# accord 25 fx

software suite **Xilog Maestro**



## MAESTRO APPS ÚNICO EN EXPERIENCIA

Maestro APPS es una librería de funciones de programación inmediatamente disponibles y fáciles de utilizar desarrolladas por Scm, específicas para la realización de elementos de puertas, ventanas, escaleras, muebles y elementos de decoración.

Con un solo "clic", el usuario puede acceder al conocimiento tecnológico de Scm de forma gratuita.

**Ahorrar tiempo en fase de diseño de la pieza con ciclos de producción más rápidos y eficientes.**



## MAESTRO MSL CONNECTOR ÚNICO EN CONEXIÓN

**Conexión fácil con casas externas de software.**

Integrado en la suite Xilog Maestro, MSL Connector ofrece la posibilidad a los softwares externos de interconectarse con todos los centros de trabajo Scm para facilitar la gestión de las estrategias de trabajo.

**"Su especialización, nuestro control".**

Las casas externas de software ya no tendrán que ocuparse de la gestión de la mesa de trabajo: del posicionamiento y del bloqueo de las piezas, ni de los recorridos de herramienta: la gestión completa de la máquina es tarea de SCM.

**Sin costes de personalización por parte de la casa de software externa y ahorro económico para el cliente.**

# accord 25 fx

características **técnica**

## ACCORD 25 FX • ACCORD 25 FXM

datos técnicos

| CENTRO DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO |  |                 |                    |
|--------------------------------------|--|-----------------|--------------------|
| EJES                                 | Velocidad eje X-Y-Z                      | m/min           | 60 (25) - 60 - 30  |
| ÁREA DE TRABAJO X                    | Plano de barras                          | mm              | 3680 - 5020 - 6360 |
|                                      | Plano multifuncional                     | mm              | 3650 - 4970 - 6170 |
| ÁREA DE TRABAJO Y                    | Plano de barras                          | mm              | 1380 - 1680        |
|                                      | Plano multifuncional                     | mm              | 1320 - 1600 - 2120 |
| PASO PIEZA                           |  | mm              | 250                |
| GRUPO OPERADOR                       | Potencia electro porta brocas 3 y 4 ejes | kW              | 12 - 15            |
|                                      | Potencia electro porta brocas 5 ejes     | kW              | 12                 |
|                                      | Rotación máx.                            | rev/min         | 24000              |
| ALMACENES DE HERRAMIENTAS            | Almacén de herramientas trasero          | n° puestos      | 16 - 24 - 32       |
|                                      | Almacén de herramientas lateral          | n° puestos      | 10 - 12            |
| UNIDAD DE TALADRO                    | Verticales y horizontales brocas         | n°              | de 12 a 30         |
|                                      | Rotación máx.                            | rev/min         | 8000               |
| BRC                                  | Fresados horizontales                    | n° herramientas | 2                  |
|                                      | Taladrados horizontales                  | n° brocas       | 4                  |
|                                      | Taladrados verticales                    | n° brocas       | 3                  |
|                                      | Diametro sierra                          | mm              | 300                |
| INSTALACIÓN                          | Diámetro boca de aspiración principal    | mm              | 1 x 250            |
|                                      | Diámetro boca de aspiración adicional    | mm              | 100                |
|                                      | Consumo aire aspirado                    | m³/hr           | 4400               |
|                                      | Consumo aire comprimido                  | NL/min          | 170 - 300          |
|                                      | Peso máquina                             | Kg              | 6000 - 9000        |

**SAVENERGY** elevadas prestaciones, alto ahorro energético.

- Optimización de la velocidad de avance en función del material y la herramienta
- Optimización del consumo de aire comprimido
- Optimización de la velocidad de rotación de la bomba de vacío en función del vacío necesario
- Gestión del intercambiador de calor del electro porta brocas en función de la temperatura de funcionamiento
- Stand-by automático de los motores con trabajo manual o desde CN
- Apertura de las bocas de aspiración relativas al trabajo en curso



**SAVENERGY**

# accord 25 fx

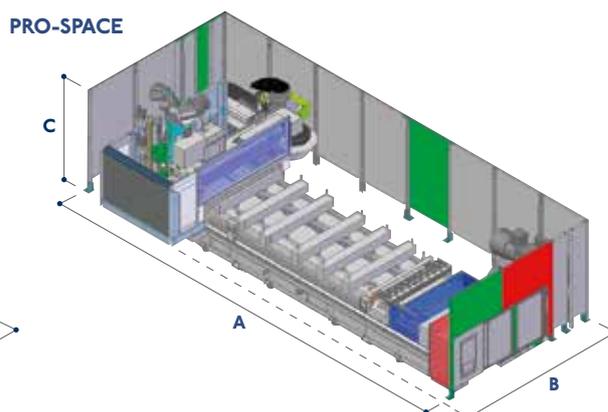
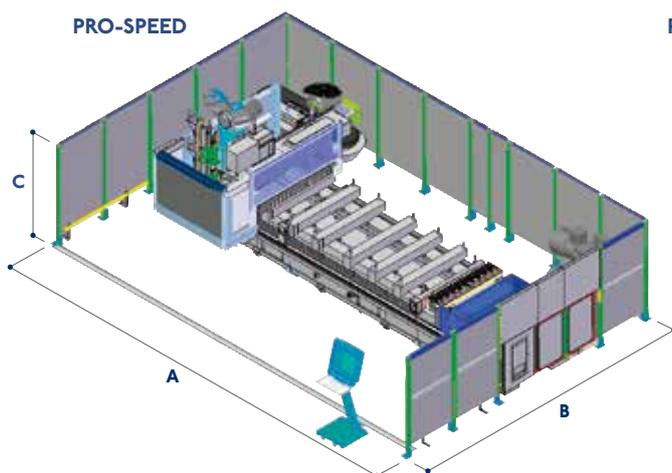
características técnica

## ACCORD 25 FX • ACCORD 25 FXM

dimensiones

| Área de trabajo X-Y-Z (mm)     | Grupo operador de 3 o 4 ejes |      | Grupo operador de 5 ejes |      |
|--------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|------|
|                                | A                            | B*   | B*                       | C    |
| <b>ACCORD 25 FX PRO-SPEED</b>  |                              |      |                          |      |
| 3680 x 1380 x 250              | 7620                         | 4500 | 4700                     | 2850 |
| 5020 x 1380 x 250              | 8960                         | 4500 | 4700                     | 2850 |
| 6360 x 1380 x 250              | 10300                        | 4500 | 4700                     | 2850 |
| 3680 x 1680 x 250              | 7620                         | 4800 | 5000                     | 2850 |
| 5020 x 1680 x 250              | 8960                         | 4800 | 5000                     | 2850 |
| 6360 x 1680 x 250              | 10300                        | 4800 | 5000                     | 2850 |
| <b>ACCORD 25 FXM PRO-SPEED</b> |                              |      |                          |      |
| 3650 x 1320 x 250              | 7620                         | 4500 | 4700                     | 2850 |
| 4970 x 1320 x 250              | 8960                         | 4500 | 4700                     | 2850 |
| 6170 x 1320 x 250              | 10300                        | 4500 | 4700                     | 2850 |
| 3650 x 1600 x 250              | 7620                         | 4800 | 5000                     | 2850 |
| 4970 x 1600 x 250              | 8960                         | 4800 | 5000                     | 2850 |
| 6170 x 1600 x 250              | 10300                        | 4800 | 5000                     | 2850 |
| 3650 x 2120 x 250              | 7620                         | 5340 | 5540                     | 2850 |
| 4970 x 2120 x 250              | 8960                         | 5340 | 5540                     | 2850 |
| 6170 x 2120 x 250              | 10300                        | 5340 | 5540                     | 2850 |
| <b>ACCORD 25 FX PRO-SPACE</b>  |                              |      |                          |      |
| 3680 x 1380 x 250              | 7620                         | 3470 | 3670                     | 2850 |
| 5020 x 1380 x 250              | 8960                         | 3470 | 3670                     | 2850 |
| 6360 x 1380 x 250              | 10300                        | 3470 | 3670                     | 2850 |
| 3680 x 1680 x 250              | 7620                         | 3770 | 3970                     | 2850 |
| 5020 x 1680 x 250              | 8960                         | 3770 | 3970                     | 2850 |
| 6360 x 1680 x 250              | 10300                        | 3770 | 3970                     | 2850 |
| <b>ACCORD 25 FXM PRO-SPACE</b> |                              |      |                          |      |
| 3650 x 1320 x 250              | 7620                         | 3470 | 3670                     | 2850 |
| 4970 x 1320 x 250              | 8960                         | 3470 | 3670                     | 2850 |
| 6170 x 1320 x 250              | 10300                        | 3470 | 3670                     | 2850 |
| 3650 x 1600 x 250              | 7620                         | 3770 | 3970                     | 2850 |
| 4970 x 1600 x 250              | 8960                         | 3770 | 3970                     | 2850 |
| 6170 x 1600 x 250              | 10300                        | 3770 | 3970                     | 2850 |
| 3650 x 2120 x 250              | 7620                         | 4310 | 4510                     | 2850 |
| 4970 x 2120 x 250              | 8960                         | 4310 | 4510                     | 2850 |
| 6170 x 2120 x 250              | 10300                        | 4310 | 4510                     | 2850 |

\* en presencia de Rapid 24 B aumenta el tamaño de 380 mm



# LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

## SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas



En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

## SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

### MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS  
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES  
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,  
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

### COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR  
Y COMPONENTES  
TECNOLÓGICOS



CUADROS  
ELECTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES  
DE HIERRO



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.



is more



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
housing@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0372822E