

accord 40 fx

CNC-Bearbeitungszentrum



accord 40 fx

CNC-Bearbeitungszentrum

Bearbeitungszentrum für die Produktion von Fenstern, Türen, Treppen, Massivholzelemente und generell für alle Bearbeitungen, die hohe Spanabtragung erfordern. Die Maschine gewährleistet ein hohes Maß an Genauigkeit und hohe Qualität der Endbearbeitung.

- **KOMPLETTE EINSATZFREIHEIT**

Leistungsstarke und zuverlässige Arbeitsaggregate mit 5 interpolierenden Achsen für jeden Einsatz, auch unter erschwerten Bedingungen.

- **HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT**

Hochpräzise Bearbeitungen im gesamten Arbeitsbereich durch die steife Konstruktion mit Fahrportal.

- **PRODUKTIVITÄT AUF HÖCHSTAND**

Reduzierung der Ausfallzeiten durch Auswechslung des Werkzeuges in nur 5 Sekunden mit dem Werkzeugwechsler "Mach 5"

- **SET UP SCHNELL UND PRÄZISE**

sofort mit der Arbeit beginnen, die motorisierte Trägerschiene Matic und alle Auflagen des Tisches bewegen sich gleichzeitig mit großer Präzision.





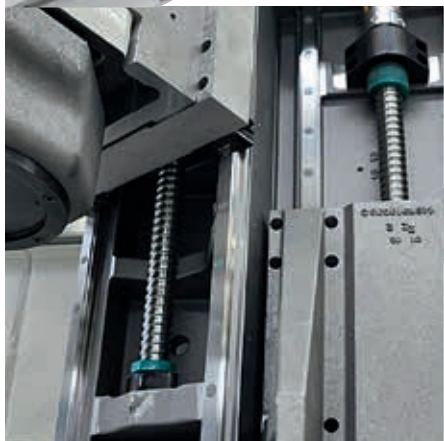
accord 40 fx

technische Vorteile



KEIN VIBRATION AUCH MIT HOHE GESCHWINDIGKEIT

Immer die höchste Präzision auch bei Anwesenheit von großen Arbeitsbereichen dank dem Fahrportal von einem Doppel-Motor bewegt.



ARBEITSAGGREGATE MIT UNABHÄNGIGER DOPPELTER Z-ACHSE

gestatten während des Betriebs das rasche Alternieren der Arbeitsaggregate und nach Möglichkeit den Werkzeugwechsel ohne Zeitverlust.



KONFIGURATION DER ARBEITSAGGREGATE FÜR UNTERSCHIEDLICHE PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

Accord 40 fx ermöglicht eine Komplettbearbeitung vom Hochleistungsfräsen mit 5 interpolierenden Achsen bis zum Hochleistungsbohren der Fenster und Türen mit dem exklusiven „BRC“-Aggregat.



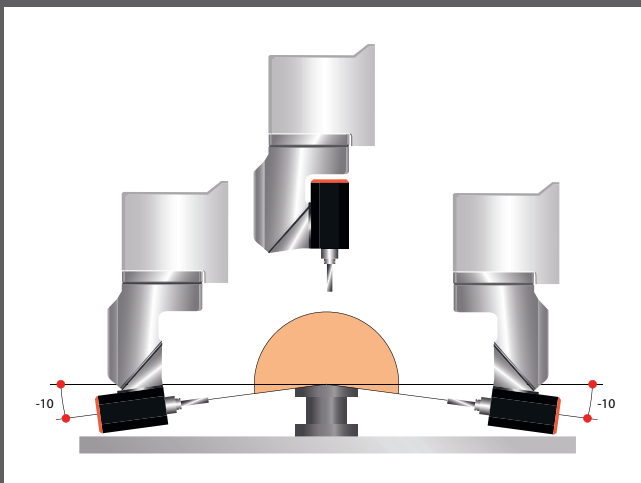
accord 40 fx

Arbeitsaggregat:
Haupt Fräsaggregat



Die Elektroschindel des SCM, mit Aufnahme HSK 63 E, sind leistungsstark und zuverlässig. Erlauben die Verwendung von Werkzeugen groß und mit Doppel-Profil gewährleistet einfache Profilierung von Teilen des großen Querschnitts.

Ein vollständiges Programm an Arbeitsaggregaten mit 3 bis 5 interpolierenden Achsen ermöglicht es, allen Anforderungen gerecht zu werden, die an ein Bearbeitungszentrum gestellt werden.

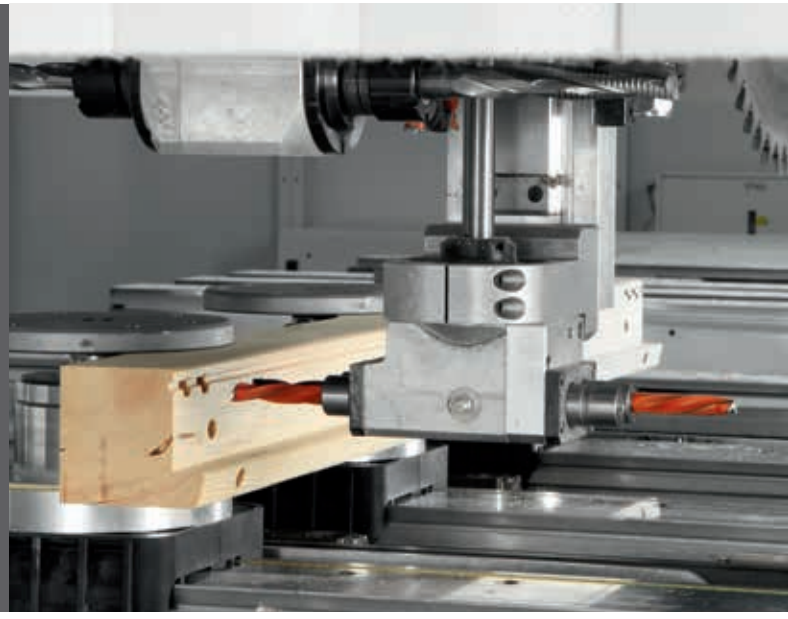


Prisma ermöglicht es, mit bis zu 10 Grad unterhalb der Horizontalachse zu arbeiten.

Saubere Arbeitsumgebung durch das Fördersystem, das den Abtransport von Spänen und Staub erleichtert. Erhältlich für Aggregate mit 3 oder 5 Achsen, geeignet für Werkzeuge mit Einzel- und Doppelprofil.

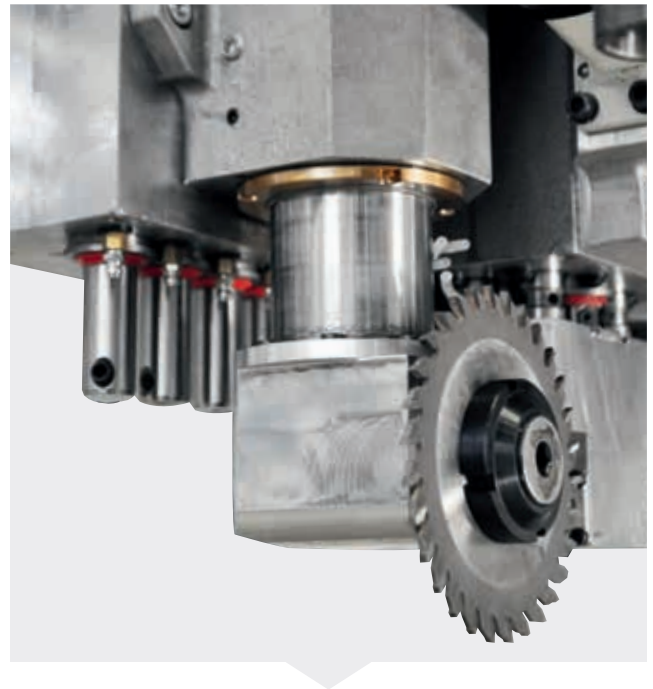
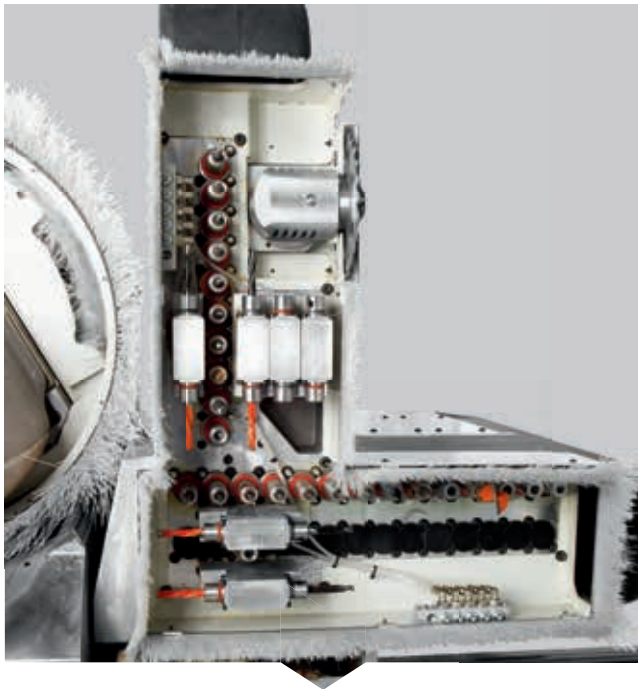
Arbeitsaggregat: Multifunktionsaggregat BRC

Vertikales und horizontales Ablängen, Fräsen und Bohren mit dem BRC-Aggregat ohne den Werkzeugwechsler benutzen zu müssen. Ein einziges Aggregat, das mit einer unabhängigen Z-Achse und einem Umrichter arbeitet, ermöglicht die schnelle und präzise Durchführung aller Zusatzbearbeitungen bei der Fertigung von Fenstern und Türen.



accord 40 fx

**Arbeitsaggregat:
Nebenaggregaten zum Bohren und Fräsen**



Für jede Bohranforderung die optimale Lösung. Accord fx bietet ein breites Sortiment an Modulen mit 14 bis 50 unabhängigen Spindeln.

Ein von 0 bis 90° drehbares, im Bohrkopf integriertes Sägeaggregat ermöglicht Längs- und Querschnitte.

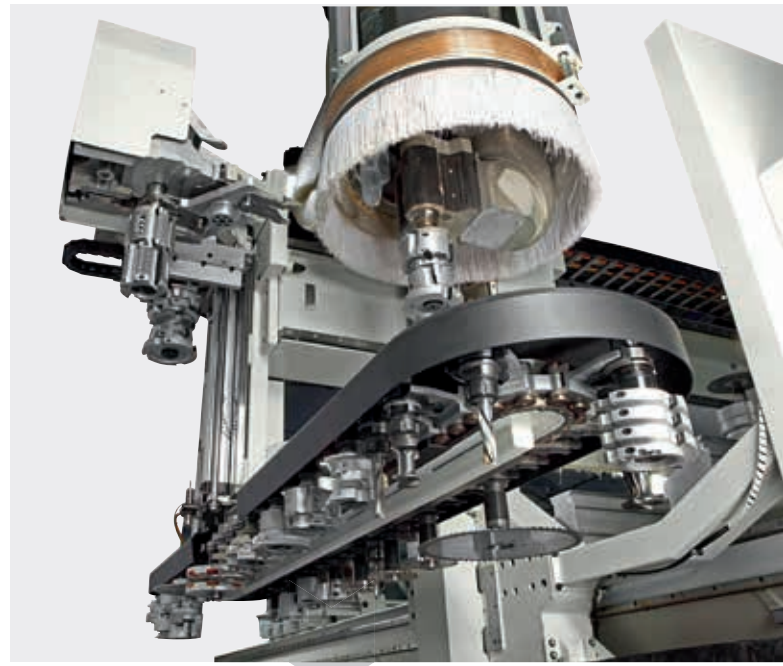
Höhere Ausführungsgeschwindigkeit, höhere Anzahl von verfügbaren Werkzeugen durch das zusätzliche Fräsaggregat PB TC mit 8,5 kW Leistung und Werkzeugwechsler Rapid mit 6 Plätzen .



Werkzeugmagazine



“Mach 5” in nur 5 Sekunden ersetzt das Werkzeug durch die drastisch Reduzierung der Ausfallzeiten.



Der Kettenwechsler TRC mit 48 Plätzen für große Werkzeuge oder solche mit Doppelprofil sorgt dafür, dass die Maschine stets für jede Bearbeitung gerüstet ist.



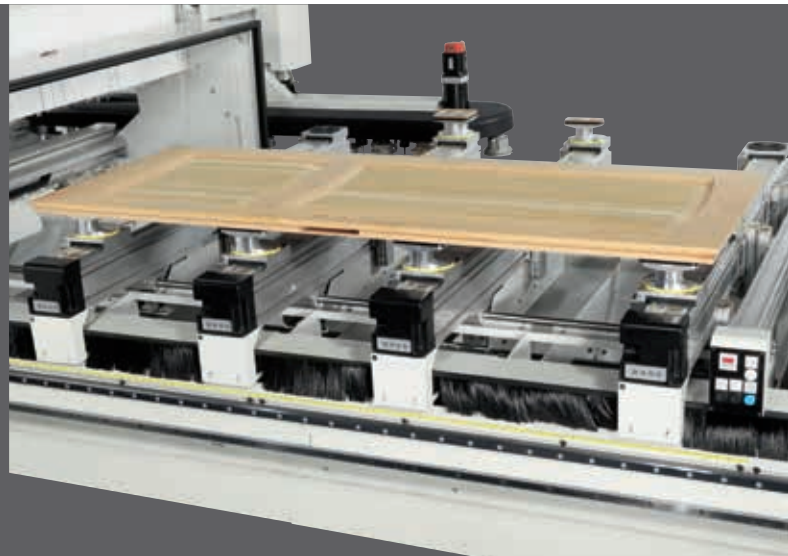
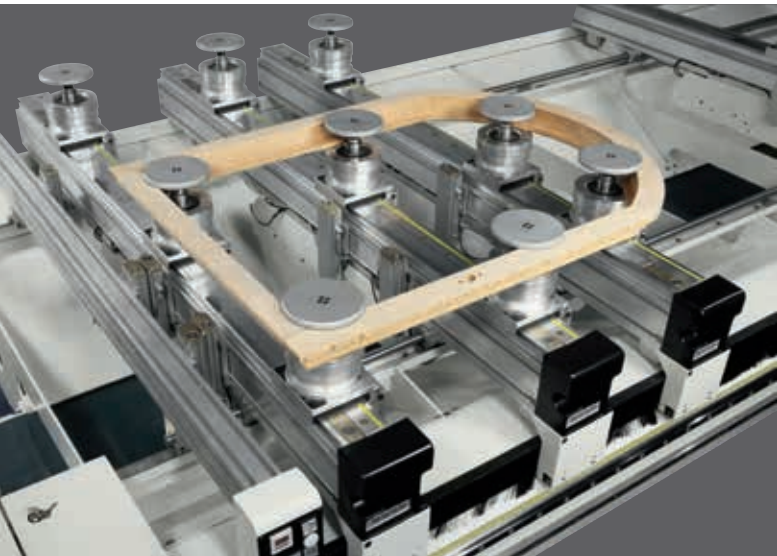
Accord fx verfügt über Lösungen, die sich jeder Produktionsanforderung anpassen, wie „Rapid 12 On Board“ für einen Werkzeugwechsel ohne Zeitverlust und mit der Möglichkeit zur Kombination mit weiteren Zusatzmagazinen wie Rapid 16 oder 24.



Für die größtmögliche Verfügbarkeit von Werkzeugen kann das rechenartig gebaute Werkzeugmagazin bis zu 12 Plätze enthalten; es verwendet die am Arbeitaggregat vorhandenen Köpfe.

accord 40 fx

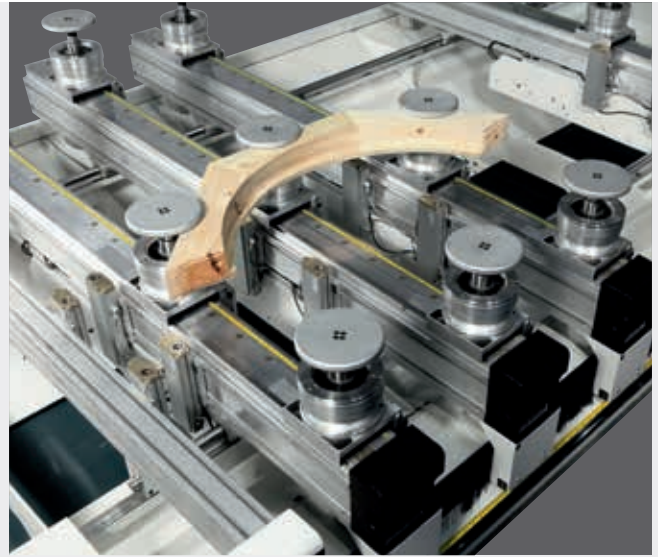
Arbeitstisch MATIC



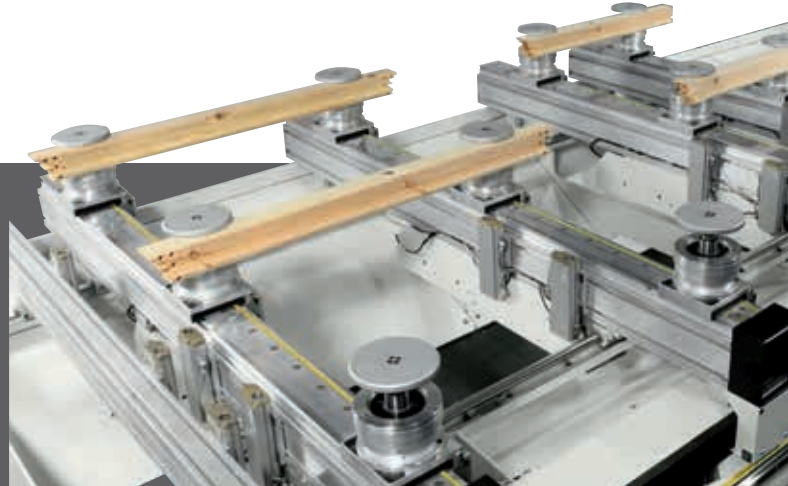
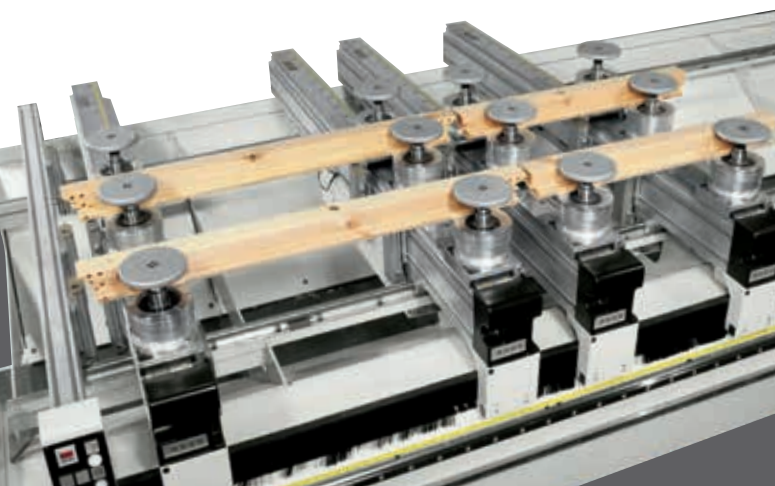
Matic ist der vollautomatische Arbeitstisch, der speziell zur Massivholzbearbeitung geeignet ist. Eine vollständige Konfiguration in nur wenigen Sekunden, da alle Schienen und Auflagen durch die unabhängige Motorisierung gleichzeitig verfahren. Zahlreiche technische Details sorgen für die dauerhafte Sicherheit und Zuverlässigkeit des Arbeitstisches.



Praktischer und schneller Wechsel von Spannzylinder auf Sauger und umgekehrt. Der Bediener kann durch das von SCM entwickelte Schnellspannsystem per Knopfdruck und ohne Zuhilfenahme einer externen Vorrichtung arbeiten.



Perfekt zur Vor- und Fertigbearbeitung von Fenstern und Türen. Alle Auflagen sind mit Reinigungsdüsen versehen, die die Späne im Durchlaufbereich sowie im unteren Bereich der Werkstückeinspannung beim Wechsel der Spannzylinder entfernen.



Die vollautomatische Tischsteuerung ermöglicht ein bequemes und ergonomisches Arbeiten bei der Auf- und Ausgabe der Werkstücke, die automatische Beförderung in den Bearbeitungsbereich und die Verhinderung jeglicher Kollisionen.

accord 40 fx

Arbeitstische mit manueller und geführter Bedienung



Der Arbeitstisch mit manueller Bedienung ist in der Version „Start“ und „Pilot“ erhältlich. Durch das Schnellspannsystem bietet er maximale Einsatzfreiheit. Spannzylinder und Sauger können schnell hinzugefügt oder entfernt werden, um stets eine optimale Werkstückspannung zu gewährleisten.



Bei der Version „Pilot“ ist die Positionierung geführt und wird vom Werkstückprogramm überwacht. Magnetische Sensoren erfassen die korrekte Position aller Komponenten und schließen somit alle Kollisionsrisiken aus.



Schnelle Arbeitsgänge, die keine weiteren Kontrollen erfordern; das Display des verfahrenen Steuerpults zeigt die Positionswerte der Sauger und Spannzylinder an und übermittelt in Echtzeit alle Bewegungen bis zur Endeinstellung.

Der Arbeitstisch ist für Arbeitshöhen von 50mm oder 110 mm mit einem Sortiment von Spannzylindern und Saugern zum Spannen und Ausrichten von Werkstücken gleich welcher Form konfigurierbar.



Die SCM Arbeitstische sind mit den gleichen Zubehörteilen ausgestattet und bieten stets eine sichere Werkstückspannung, um auch bei hohen Spanabnahmen eine hervorragende Oberflächenqualität zu erzielen.

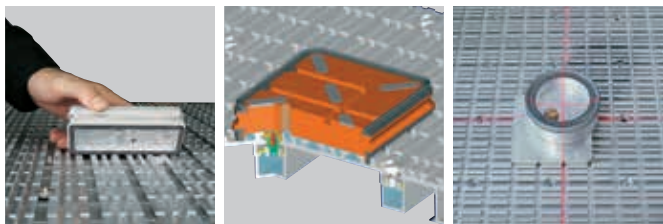
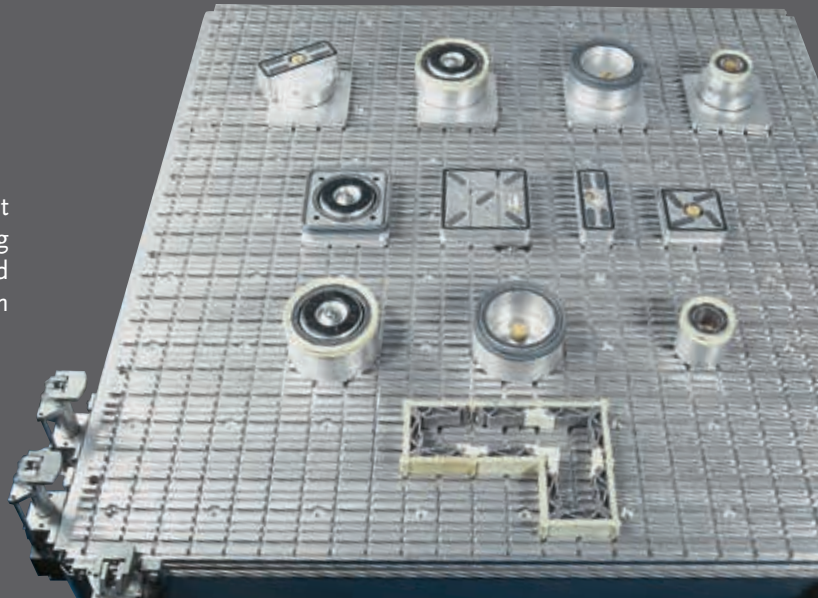


Der Arbeitstisch H110 ist auf eine maximale Bewegungsfreiheit ausgelegt und ermöglicht auch die Verwendung von Werkzeugen mit „Doppelprofil“.

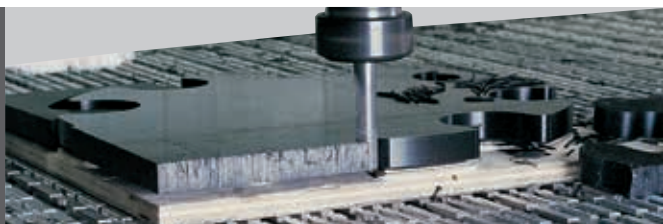
accord 40 fxm

Multifunktionsarbeitstisch

Der exklusive SCM Multifunktionsstisch ermöglicht durch das umfassende Zubehörsortiment die Erfüllung sämtlicher Anforderungen in Bezug auf das Auflegen und Spannen der Werkstücke. Das MPS- System zeichnet sich durch eine hohe Bedienerfreundlichkeit aus.



Das Einrüsten lässt sich praktisch und einfach durchführen; das exklusive Aluminiumprofil ist mit Nuten und Bohrungen versehen, die zur optimalen Positionierung jeder Art von Auflage ausgelegt sind. Noch schneller geht es mit einem Lasersystem, das die exakte Positionierung der Sauger ermöglicht.



Die direkte Bearbeitung des Maschinentisches garantiert höchste Präzision und dauerhafte hohe Planparallelität dank der hohen Verwindungssteifigkeit. Ideal zur Bearbeitung von Kunststoff, Harz und Leichtlegierungen.

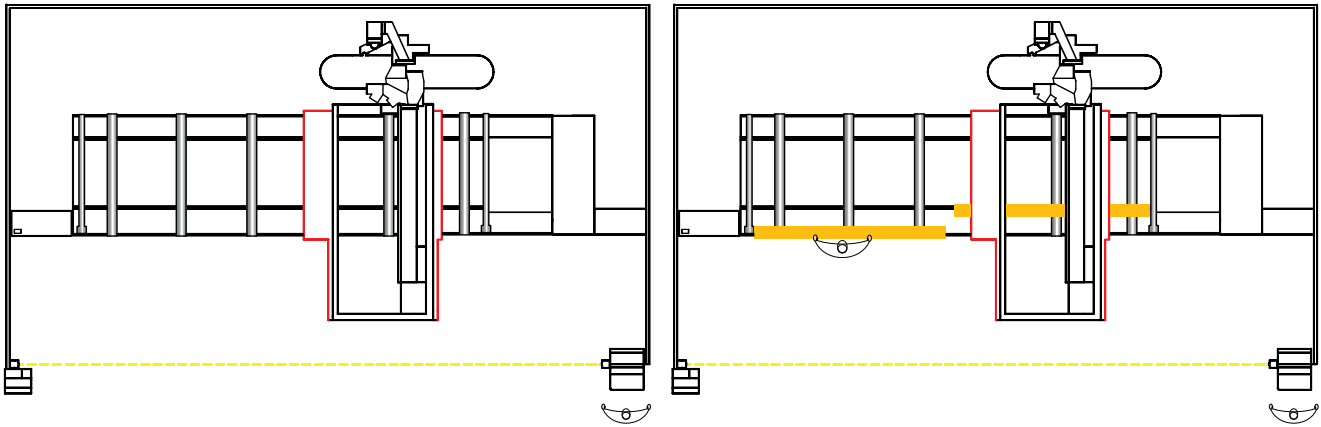


Sicherheitssysteme "Pro Speed" und "Pro Space"

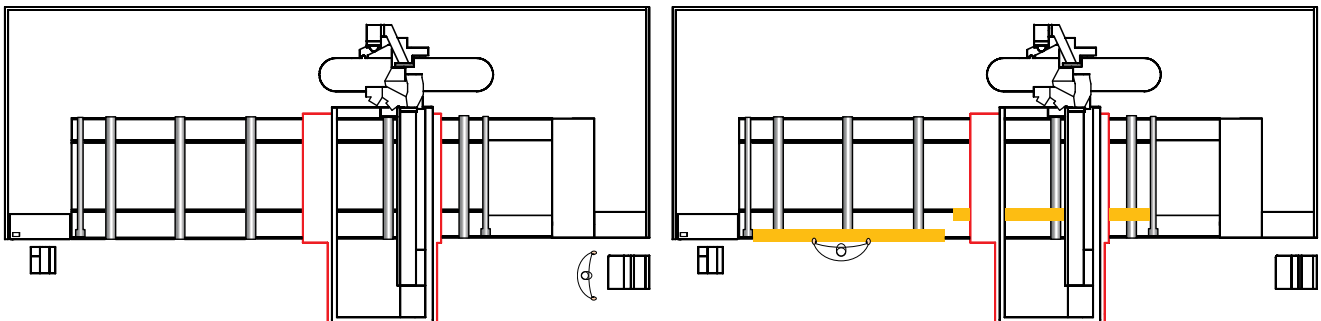
Bei Accord 40 fx kann der Kunde das Sicherheitssystem auswählen, das seinen Bedürfnissen sowohl in Bezug auf den vorhandenen Platz auch in Bezug auf die Produktionsart am besten entspricht.

Die Systeme sehen keinen Sensor am Boden vor, dadurch

lässt sich die Maschine ohne jedes Hindernis beladen und für die Pendelbearbeitung kann die gesamte Länge des Tisches genutzt werden; maximale Bewegungsfreiheit in vollkommener Sicherheit.



Sicherheitssystem "Pro Speed": Der Zuführungsbereich ist durch eine Fotozelle abgegrenzt, die darauf ausgerichtet ist, dem Kontrollsystem einen möglichen Zutritt des Bedieners anzuzeigen, die am beweglichen Portal angebrachten Sensoren sind zum Anhalten der Maschine nur bei Kontakt befähigt. Das System ermöglicht die Verwendung der Maschine mit maximaler Fortbewegungsgeschwindigkeit von 90 m/Min., wenn sich der Bediener außerhalb des Zuführungsbereichs befindet.



Sicherheitssystem "Pro Space": Der Zuführungsbereich ist komplett frei, um den in die Tiefe belegten Platz so klein wie möglich zu halten, die am beweglichen Portal angebrachten Sensoren sind zum Anhalten der Maschine nur bei Kontakt befähigt. Das System ermöglicht die Benutzung der Maschine mit einer Fortbewegungsgeschwindigkeit von 25 m/Min.

accord 40 fx

software Xilog Maestro:

das neue CAD/CAM-System der SCM-Gruppe, leistungsstark und einfach anzuwenden.

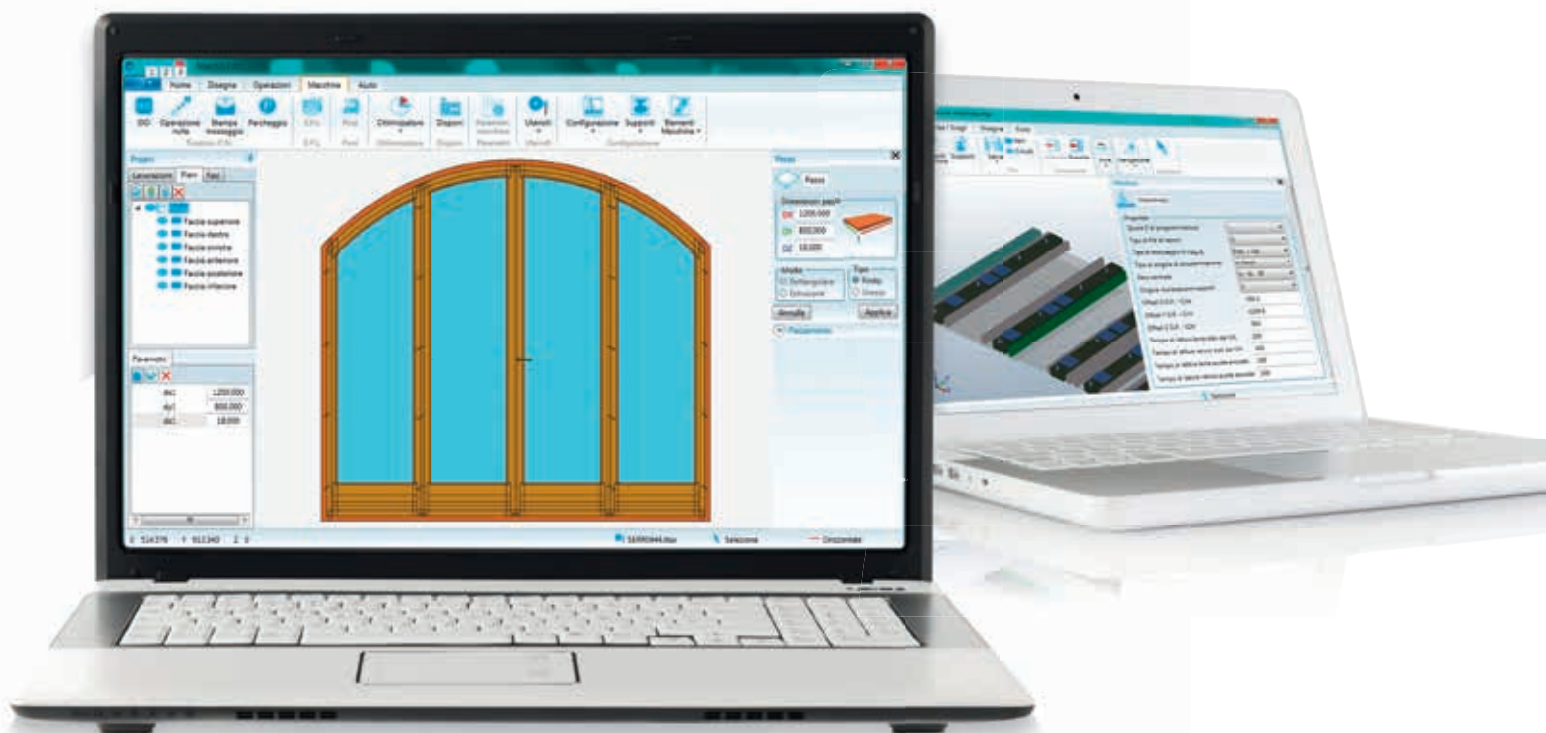
XILOG MAESTRO leistungsstark und einfach.

Xilog Maestro ist die neue leistungsstarke Programmiersoftware für

SCM-Bearbeitungszentren.

Entwickelt in einer Windows®-Umgebung, bietet sie alle Eigenschaften und Leistungen, um selbst Personen, die keine Erfahrung mit PCs haben oder die zum ersten Mal ein Bearbeitungszentrum bedienen, eine einfache, intuitive und effiziente Programmierung ermöglichen.

- Grafischer Editor 3D für Werkstück, Geometrien, Bearbeitungen und Arbeitstische
- Zeichenfunktionen Geometrien mit CAD-Technik
- Programmierung von Bearbeitungen an schrägen Flächen
- Import DXF-Datei: alle Formate mit Abtastung von Layer und Geometrie
- Import XXL- und PGM-Dateien aus Xilog Plus
- Aufzeichnen von Makros per Editor oder per Scripting
- Zusätzliche Software-Module (Option) für Fenster und Türen
- Berechnung Produktionszeiten
- Fernwartung



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



CNC-Bearbeitungszentrum		
Achsen		
Geschwindigkeit X-Y-Achse	m/min	90
Werkstückdurchlass	mm	350
Elektrospindel		
Leistung 3- und 4-Achs-Elektrospindeln	kW	8,5 - 12 - 13
Max. Drehzahl	UpM	24000
Leistung 5-Achs-Elektrospindeln	kW	11 - 13 - 15
Max. Drehzahl	UpM	24000
Werkzeugmagazin an Maschinenbord	Plätze	12
Werkzeugmagazin Rückseite	Plätze	16 - 24 - 48
Werkzeugmagazin seitlich	Plätze	8 - 10 - 12
BRC		
Leistung	kW	3
Max. Drehzahl	UpM	18000
Zusätzliche 3-Achs-Elektrospindel		
Leistung	kW	8,5
Werkzeugmagazin an Maschinenbord	Plätze	6
Bohrkopf		
Spindeln	n°	da 14 a 50
Leistung	kW	3
Drehzahl	UpM	2000 - 8000
Installation		
Durchmesser Absauganschluss	mm	1 x 100 - 1 x 250
Saugluftgeschwindigkeit	m/sec	25
Saugluftverbrauch	m3/hr	1 x 1300 - 1 x 4400
Druckluftverbrauch	NL/min	170 - 300
Maschinengewicht	Kg	6000 - 9000

ROLLENTISCH	
Arbeitsbereich X	Arbeitsbereich Y
3680	1680
5020	1680
6360	1680
3680	1905
5020	1905
6360	1905

MULTIFUNKTIONSTISCH	
Arbeitsbereich X	Arbeitsbereich Y
3650	1600
4970	1600
6170	1600
3650	1840
4970	1840
6170	1840
3650	2120
4970	2120
6170	2120

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
housing@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0372830B