

accord 40 fx

centro de trabajo a control numérico



accord 40 fx

centro de trabajo a control numérico

Centro de trabajo modular de nueva generación para la producción de bastidores, puertas, escaleras, elementos de madera maciza y en general para todas las elaboraciones que requieren grandes remociones manteniendo elevados estándares de precisión y un acabado de calidad.

- **TOTAL LIBERTAD DE USO**

grupos operadores de 5 ejes interpolantes, resistentes y fiables, aptos para cualquier uso, inclusive los más exigentes.

- **ACABADO DE MÁXIMA CALIDAD**

Elaboraciones de máxima precisión en toda el área de trabajo gracias a la rígida estructura de portal móvil.

- **MÁXIMOS NIVELES DE PRODUCTIVIDAD**

Los tiempos improductivos se reducen al mínimo, la sustitución de la herramienta se realiza en sólo 5 segundos con el dispositivo "Mach 5".

- **SET UP DEL PLANO RÁPIDO Y PRECISO**

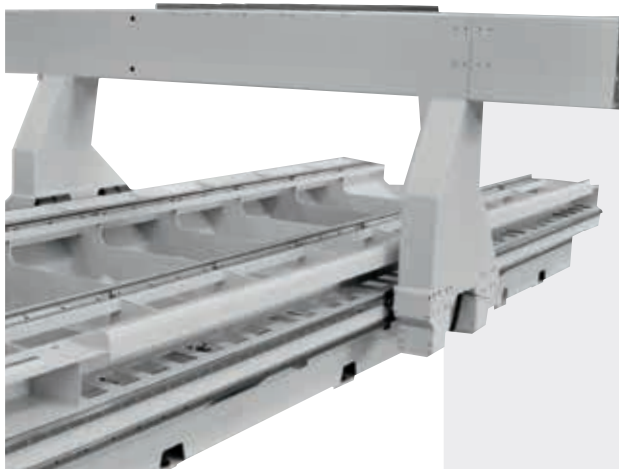
Rápidamente listas para iniciar el trabajo, las barras motorizadas Matic y todos los soportes del plano se mueven simultáneamente con gran precisión.





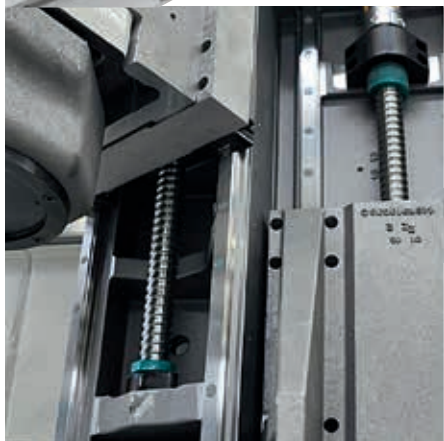
accord 40 fx

ventajas tecnológicas



AUSENCIA TOTAL DE VIBRACIONES INCLUSO EN ALTA VELOCIDAD

siempre la máxima precisión incluso en presencia de grandes áreas de trabajo, gracias a la rígida estructura de portante accionada por un doble motor.



GRUPOS OPERADORES CON DOBLE EJE Z INDEPENDIENTE

que permiten alternar rápidamente, mientras están trabajando, las unidades presentes y efectuar cuando sea posible el cambio de herramienta con la máquina en funcionamiento.



GRUPOS OPERADORES CONFIGURABLES PARA LAS DISTINTAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN.

Accord 40 fx permite realizar todo tipo de elaboración, desde el fresado de potencia con 5 ejes interpolantes, la perforación de alta capacidad, hasta la elaboración de los bastidores con el exclusivo grupo "BRC".



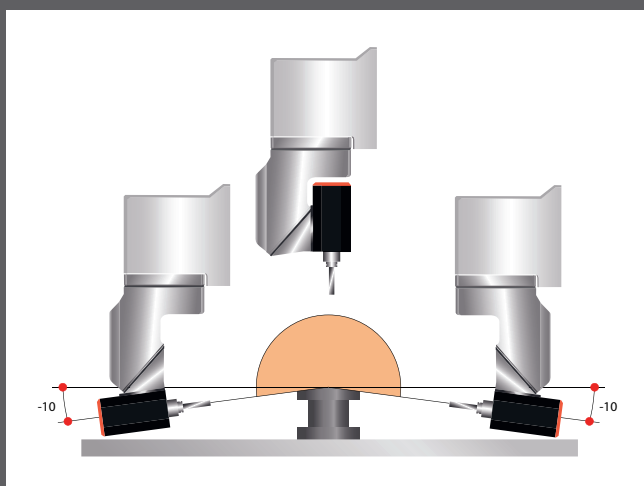
accord 40 fx

grupo operador:
unidad de fresado principal



Los electro porta brocas de SCM, también con acople HSK 63 E, son potentes y fiables. Permiten el uso de herramientas de grandes dimensiones y con doble perfil, facilitando el perfilado en elementos de sección gruesa.

Toda una gama de grupos operadores de 3 a 5 ejes interpolantes que pueden realizar todas las elaboraciones de un centro de trabajo.

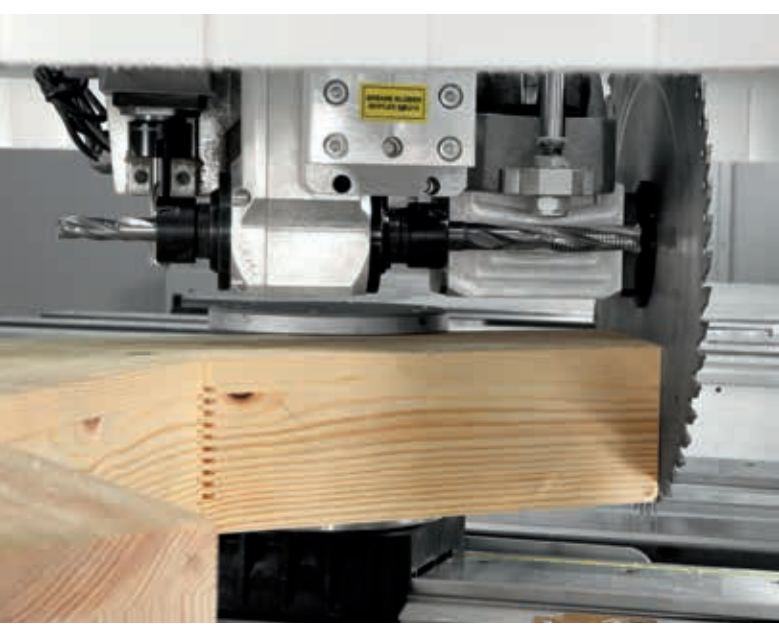


Prisma permite trabajar hasta 10 grados por debajo del eje horizontal.

El ambiente de trabajo limpio con convoy que facilita la eliminación del serrín y del polvo generado por la elaboración. Disponible para grupos de 3 o 5 ejes, se puede utilizar tanto con herramientas de perfil simple como doble.

grupo operador: unidad multifuncional BRC

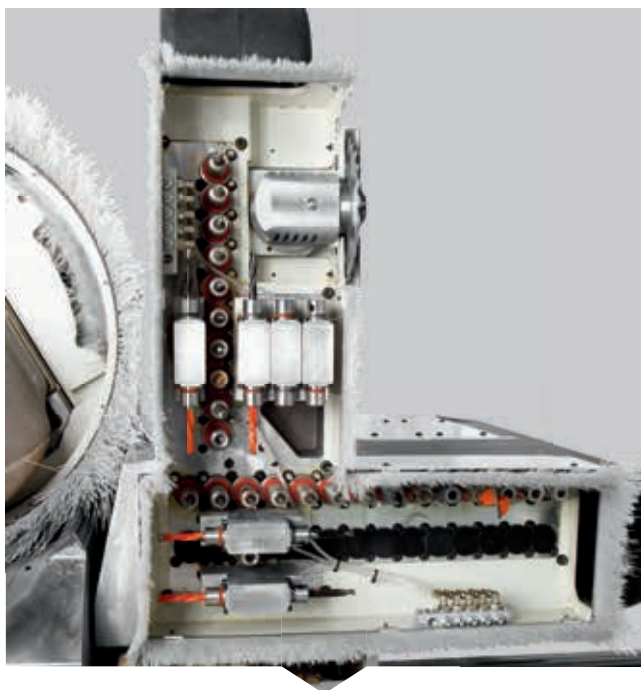
El **grupo BRC** permite cortar, fresar y perforar, tanto vertical como horizontalmente, sin necesidad de cambiar la herramienta. Rápido y preciso, todas las operaciones accesorias para construir un bastidor se realizan con un sólo agregado que utiliza un eje Z independiente y un inverter dedicado.



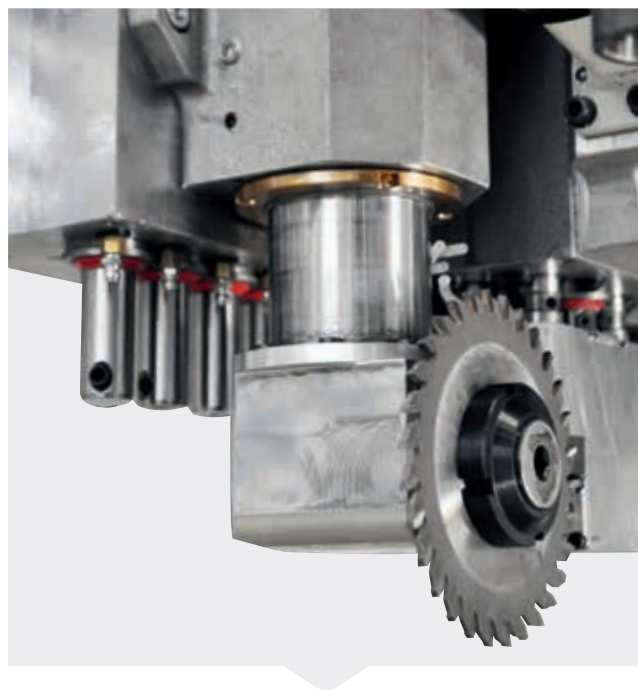
accord 40 fx

grupo operador:

unidades auxiliares para perforación y fresado



Cualquier tipo de perforación encuentra la solución óptima en la amplia gama de módulos a disposición de Accord fx que tiene desde 14 a 50 porta brocas independientes.



Con el grupo sierra integrado al cabezal de perforación con rotación de 0-90° se pueden realizar cortes longitudinales y transversales.

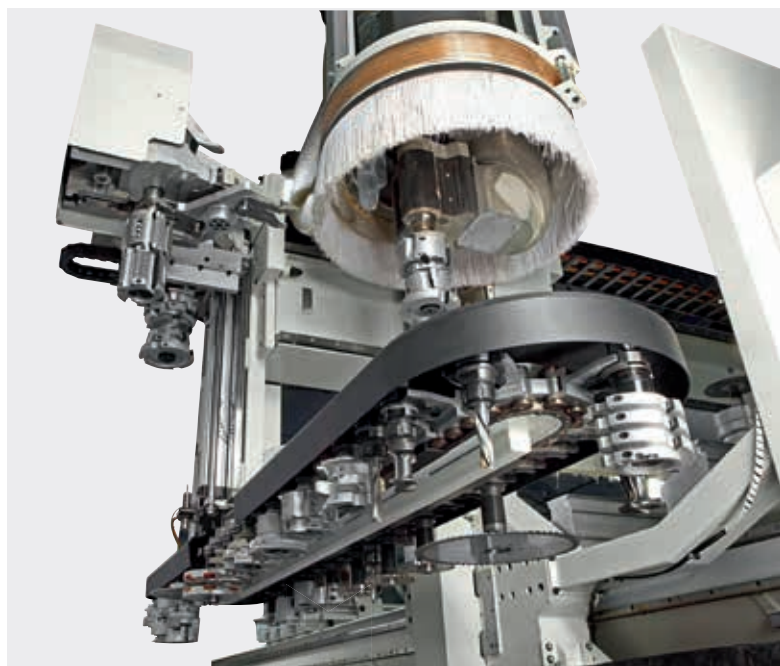
Mayor velocidad de realización, mayor número de herramientas a disposición con el grupo PB TC unidad de fresado suplementaria de 8,5 kW de potencia y cambio herramienta Rapid de 6 posiciones.



almacenes de herramientas



“Mach 5” sustituye la herramienta en sólo 5 segundos, reduciendo drásticamente los tiempos improductivos.



Máquina siempre equipada para cualquier elaboración, aprovechando el almacén de cadena TRC con 48 sitios disponibles para herramientas de grandes dimensiones y con doble perfil.



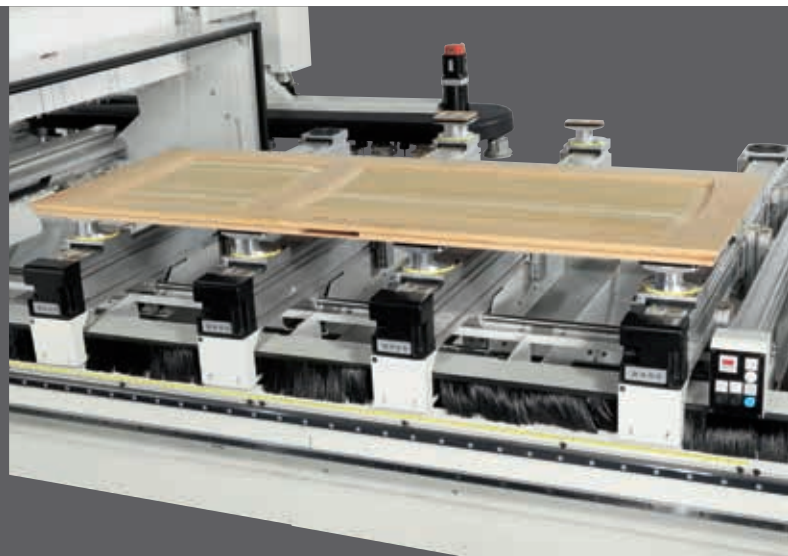
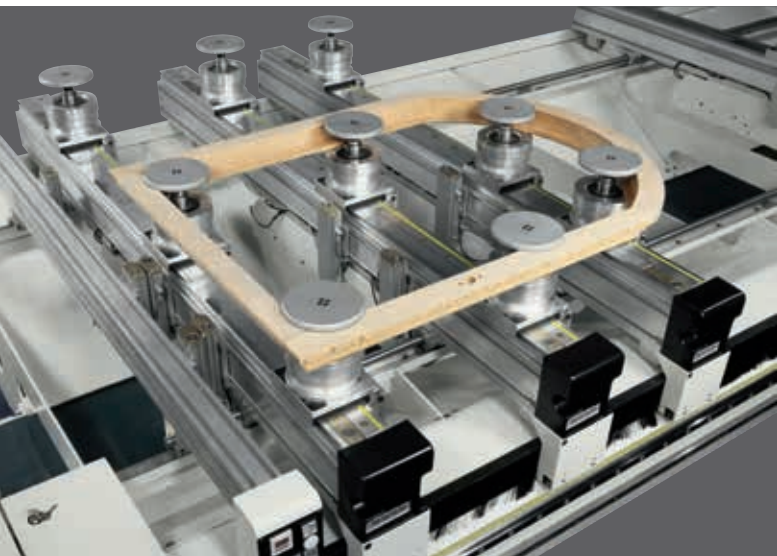
Accord fx tiene soluciones que se adaptan a cualquier producción, como el Rapid 12 on-board que permite el cambio de herramienta mientras la máquina está trabajando, y que se puede acoplar a otros almacenes suplementarios como el Rapid 16 o 24.



Para disponer del máximo de las herramientas el almacén de estantes puede contener hasta 12 puestos que pueden ser utilizados por todos los cabezales presentes en el grupo operador.

accord 40 fx

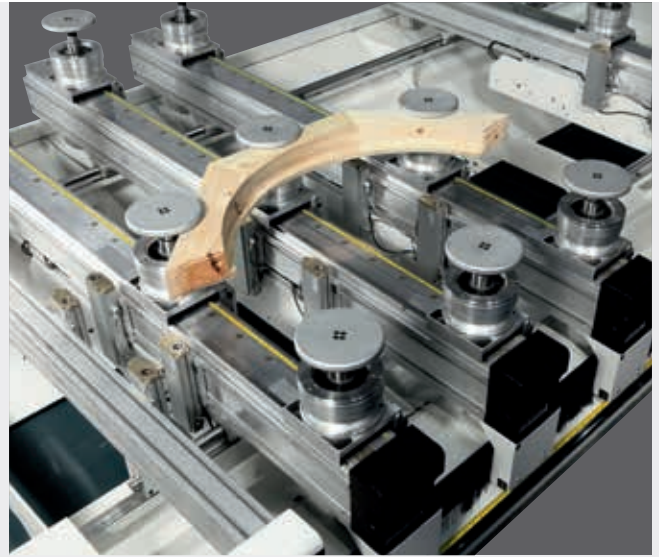
plano de trabajo automático "matic"



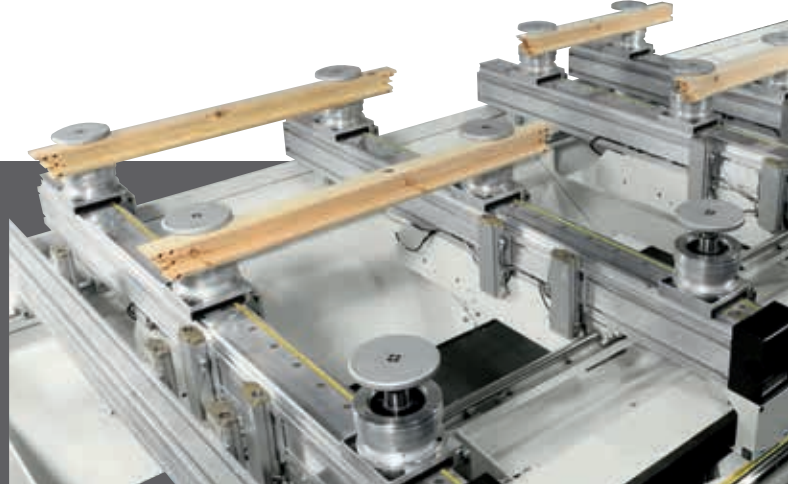
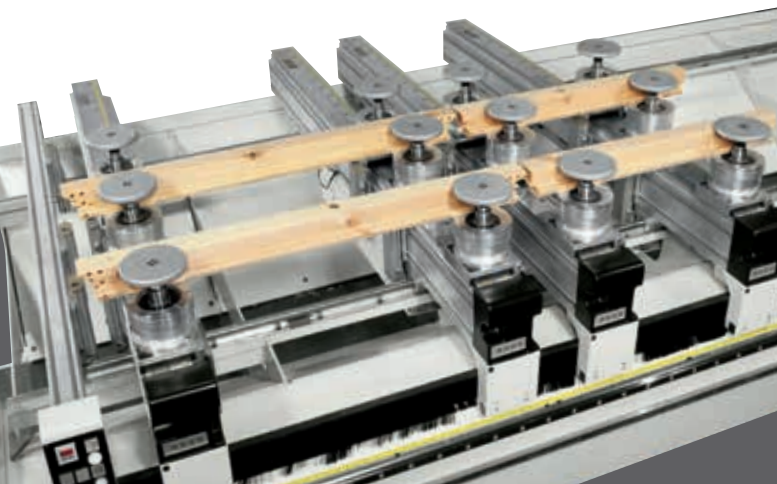
Matic es el plano de trabajo completamente automático, ideal para elaboraciones con madera maciza. Un set up completo en pocos segundos, todas las barras y todos los soportes se mueven simultáneamente, cada uno accionado por un motor independiente. Las numerosas advertencias técnicas hacen que el plano sea seguro y fiable en el tiempo.



El acople rápido perfeccionado por SCM permite que el operador realice el cambio desde prensas a ventosas y viceversa, de manera práctica y rápida, sencillamente empujando un pulsador, sin necesidad de ningún otro medio externo.



Perfecto para la elaboración de cerramientos estructurados, todos los soportes cuentan con soplores de limpieza que eliminan todo el serrín en la zona de deslizamiento y en la base de bloqueo de la pieza durante el cambio de las prensas.



La gestión total del plano permite cargar y descargar las piezas de manera fácil y ergonómica, trasladarlas automáticamente a la zona de trabajo y evitar cualquier tipo de colisión.

accord 40 fx

Planos de trabajo con movimiento manual y guiado



El plano de trabajo con movimiento manual está disponible en versión "Start" y "Pilot" y permite la máxima libertad de uso; Gracias al sistema de acople rápido se pueden agregar y sacar mordazas y ventosas, según la necesidad, para tener siempre un óptimo bloqueo.

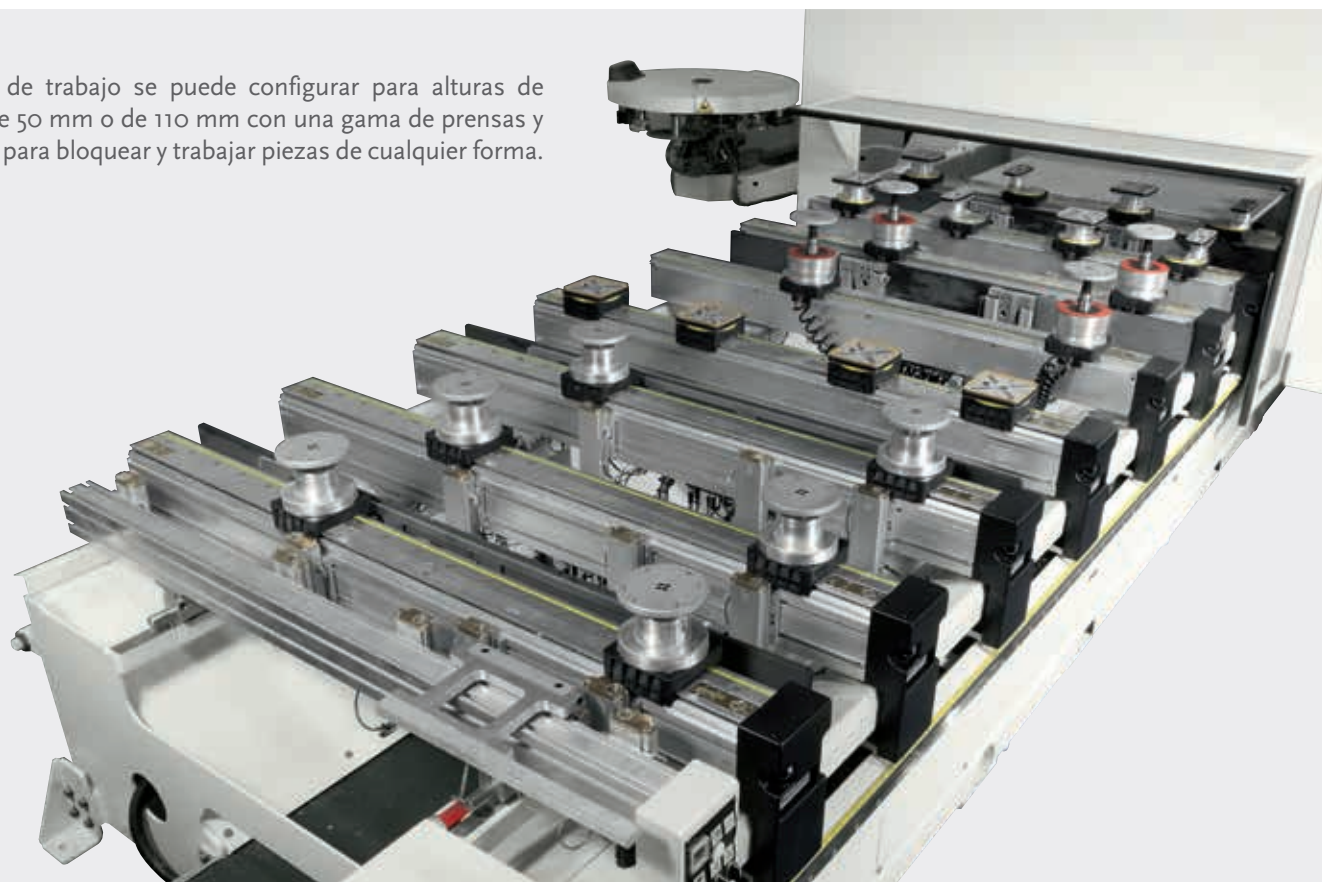


En la versión "Pilot" el posicionamiento está guiado y controlado por el programa pieza. Sensores magnéticos detectan la posición correcta de todos los componentes anulando el riesgo de colisión.



Operaciones rápidas que no requieren controles adicionales; en la pantalla de la consola móvil se visualiza la cuota de posicionamiento de cada elemento y se muestran en tiempo real todos los movimientos hasta que alcancen su posición correcta.

El plano de trabajo se puede configurar para alturas de trabajo de 50 mm o de 110 mm con una gama de prensas y ventosas para bloquear y trabajar piezas de cualquier forma.



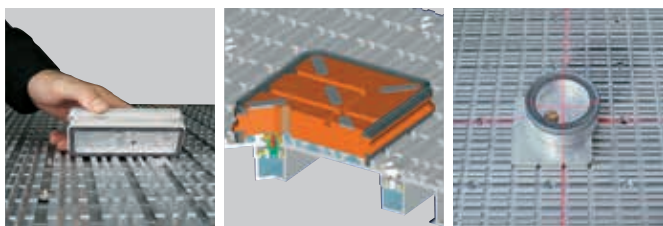
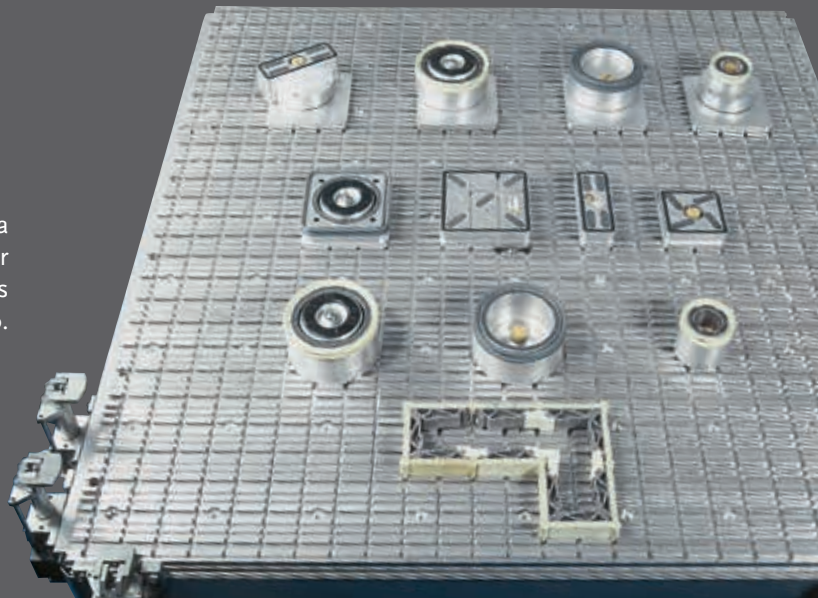
En todas las versiones los planos de SCM utilizan accesorios comunes y ofrecen siempre un bloqueo ideal para obtener la máxima calidad en las terminaciones incluso tratándose de cortes voluminosos.

El plano de trabajo H110 permite la máxima libertad de movimiento con las herramientas y permite utilizar también las de "doble perfil".

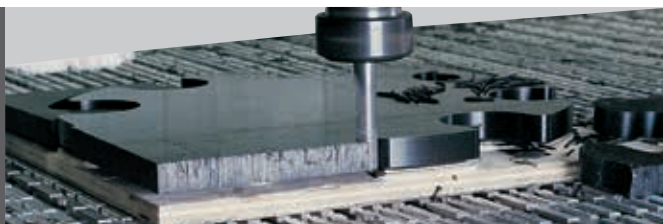
accord 40 fxm

planos de trabajo con multifunción

El exclusivo plano multifunción SCM permite el uso de una completa gama de accesorios, estudiados para satisfacer todas las necesidades de soporte y de bloqueo de las piezas. El sistema MPS ofrece una gran practicidad de uso.



Las operaciones de equipamiento son prácticas y sencillas, el exclusivo perfil de aluminio tiene ranuras y orificios específicamente estudiados para posicionar de manera óptima cualquier tipo de soporte. Aún más rápidos gracias al puntero láser que indica el punto exacto para posicionar las ventosas.



El plano trabajado directamente por la máquina garantiza una absoluta precisión y mantiene una perfecta planaridad gracias a sus características de elevada rigidez. Ideal también para elaboraciones con material plástico, resinas y aleaciones ligeras.

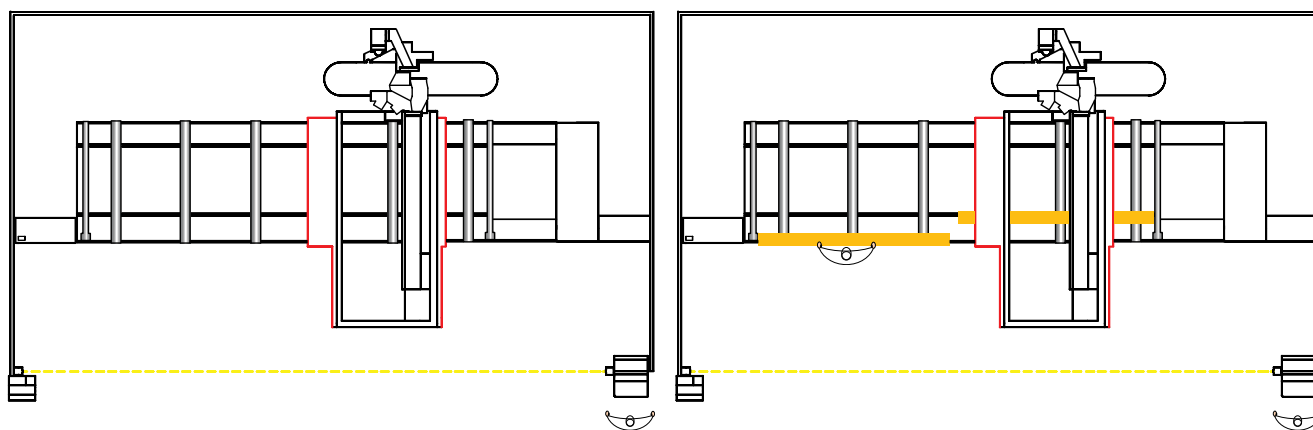


sistemas de seguridad “Pro Speed” y “Pro Space”

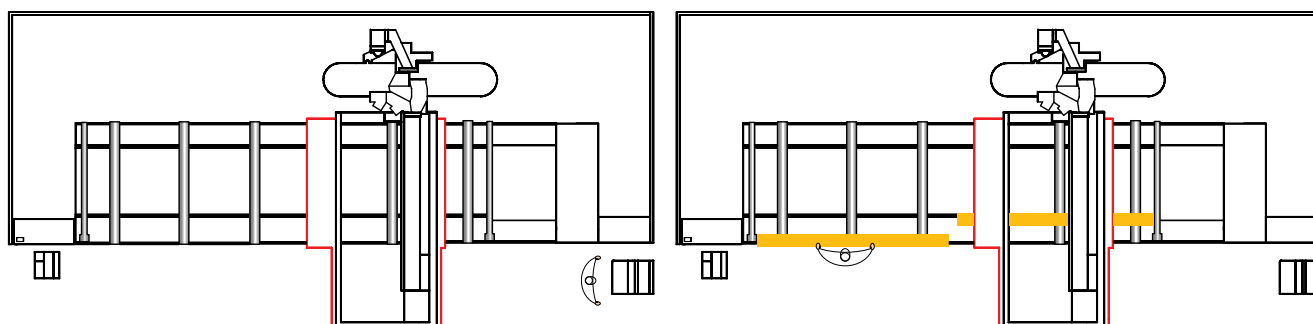
Accord 40 fx permite seleccionar el sistema de seguridad más adecuado a las necesidades del cliente, tanto en relación al espacio disponible como al modo de producción.

Los sistemas no prevén ningún sensor en el piso,

otorgando a la máquina la máxima accesibilidad de carga sin ningún obstáculo y la posibilidad de aprovechar todo el largo del plano de trabajo para la elaboración en péndulo; la máxima libertad de movimiento en condiciones de total seguridad.



Sistema de seguridad “Pro Speed”: la zona de carga está delimitada por una fotocélula que señala al sistema de control un eventual acceso del operador, los sensores ubicados en el portal móvil detienen la máquina sólo en caso de contacto. Permite utilizar la máquina a la máxima velocidad de avance de 90 m/min cuando el operador se encuentra en el extremo de la zona de carga.



Sistema de seguridad “Pro Space”: la zona de carga se encuentra completamente libre para reducir al mínimo el espacio ocupado en profundidad, los sensores ubicados en el portal móvil detienen la máquina sólo en caso de contacto. Permite el uso de la máquina a una velocidad de avance de 25 m/min.

accord 40 fx

software xilog maestro:

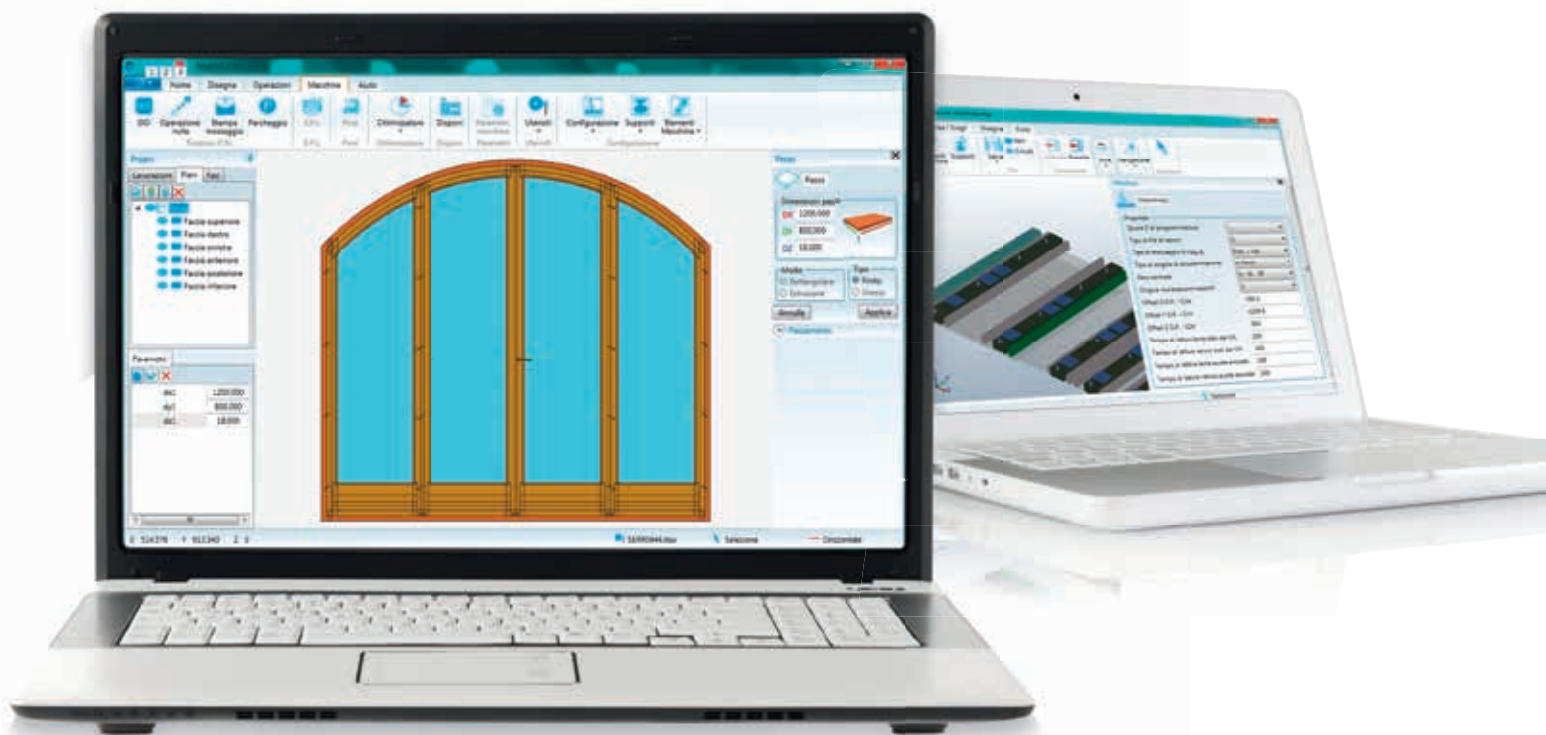
el nuevo CAD/CAM del grupo Scm, potente y fácil de usar.

XILOG MAESTRO potencia y sencillez.

Xilog Maestro es el nuevo potente software de programación dedicado a los Centros de trabajo **SCM**.

Desarrollado en ambiente Windows®, incluye todas las características y performance que aseguran una programación fácil, intuitiva y eficiente, incluso para quienes no tienen experiencia con el Ordenador Personal o que se acercan por primera vez a un Centro de trabajo.

- Editor gráfico en 3D de piezas, geometrías, elaboraciones y planos de trabajo
- Funciones de diseño de geometrías en modalidad CAD
- Programación de elaboraciones sobre caras inclinadas
- Import file DXF: todos los formatos con reconocimiento layer y geometrías
- Importación de ficheros XXL y PGM de Xilog Plus
- Escritura de macros a través de editor o scripting
- Módulos software adicionales (opción) para cerramientos
- Cálculo de tiempos de producción
- Teleservice



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.



CENTRO DE TRABAJO DE CONTROL NUMÉRICO		
Ejes		
Velocidad eje X-Y	m/min	90
Paso pieza	mm	350
Electro porta brocas		
Potencia electro porta brocas 3 y 4 ejes	kW	8,5 - 12 - 13
Rotación máx.	rev/min	24000
Potencia electro porta brocas 5 ejes	kW	11 - 13 - 15
Rotación máx.	rev/min	24000
Almacén de herramientas on-board	Nº puestos	12
Almacén de herramientas trasero	Nº puestos	16 - 24 - 48
Almacén de herramientas lateral	Nº puestos	8 - 10 - 12
BRC		
Potencia	kW	3
Rotación máx.	rev/min	18000
Electro porta brocas suplementario 3 ejes		
Potencia	kW	8,5
Almacén de herramientas on-board	Nº puestos	6
Cabezal de perforación		
Porta brocas	nº	da 14 a 50
Potencia	kW	3
Rotación	rev/min	2000 - 8000
Instalación		
Diámetro boca de aspiración	mm	1 x 100 - 1 x 250
Velocidad aspiración aire	m/s	25
Consumo aire aspirado	m ³ /hr	1 x 1300 - 1 x 4400
Consumo aire comprimido	NL/min	170 - 300
Peso máquina	Kg	6000 - 9000

PLANO DE BARRAS		PLANO MULTIFUNCIÓN	
Área de trabajo X	Área de trabajo Y	Área de trabajo X	Área de trabajo Y
3680	1680	3650	1600
5020	1680	4970	1600
6360	1680	6170	1600
3680	1905	3650	1840
5020	1905	4970	1840
6360	1905	6170	1840
		3650	2120
		4970	2120
		6170	2120

LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
housing@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0372832F