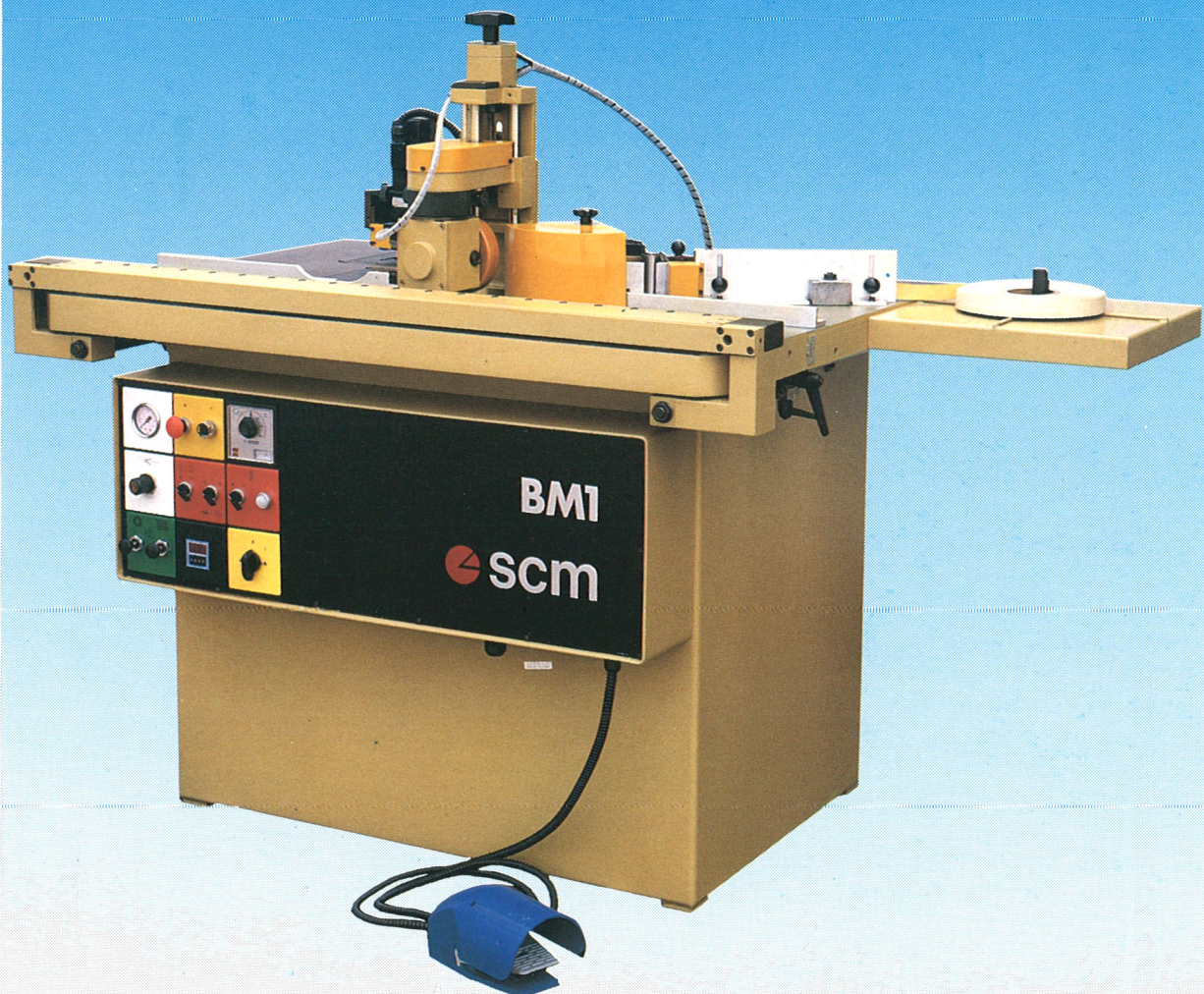


LA NUOVA GAMMA SCM

**A NEW GENERATION OF SCM
WOODWORKING MACHINES**

**BM1 Bordatrice automatica ad un lato.
Single sided automatic edge bander.**



scm
International

BM1 DATI TECNICI

Larghezza minima pannelli dritti	50 mm
Larghezza massima pannelli dritti	600 mm
Spessore pannelli	10 - 60 mm
Spessore bordi	0,4 ÷ 5 mm*
Raggio minimo di bordatura	20 mm
Dimensioni piano di lavoro	1200x900 mm
Potenza motore avanzamento	0,55 kW (0,75 HP)
4 velocità d'avanzamento	4-7,5-12-15 m/min.
Inclinazione piano	0° ÷ 15°
Potenza motori rifilatori	0,22 kW (0,3 HP)
Velocità rotazione rifilatori	12000 g/min.
Convertitore di frequenza	1 KVA
Peso netto	435 Kg.
Dimensioni d'ingombro	1600x1100x1110 mm
Dimensioni con imballo marittimo	1420x1120x1350 mm
* 5 mm (senza rifilatura)	

PRINCIPALI OPZIONALI

dispositivo per l'avanzamento automatico / dispositivo per l'alimentazione e l'incollaggio di materiale in rotolo con contamillimetri automatico cesoia e pianetto portarotoli.

BM1 TECHNICAL SPECIFICATIONS

Minimum working width for straight panels	50 mm
Maximum working width for straight panels	600 mm
Panel thickness	10 - 60 mm
Banding material thickness	0,4 ÷ 5 mm*
Minimum radius on edge to be banded	20 mm
Working table dimension	1200x900 mm
Feed motor power	0.55 kW (0,75 HP)
4 feeding speeds	4-7.5-12-15 m/min.
Table tilting	from 0° to 15°
Edge trimming group motors	0.22 kW (0,3 HP)
Edge trimmers speed	12000 rpm
Frequency changer	1 KVA
Net weight	435 Kg
Overall dimensions	1600x1100x1110 mm
Overall measurements with seaworthy packing case	1420x1120x1350 mm
* 5 mm (without edge trimmers).	

MAIN OPTIONALS

Automatic feeding device / feeding and glueing device for coiled material with strip length indicator, automatic shear cutting device and coil magazine.

Le illustrazioni ed i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi.
The illustrations and the data contained in this brochure are not binding.

