

# COMPACT 22 · COMPACT 22 *SUPER*

## ABRICHT- UND KEHLAUTOMAT



 **scm**

# DESIGN SCM, EIN ERGONOMISCHER STIL.



## FERTIGUNGSQUALITÄT

Beste Leistungsdaten, einfache Bedienung und Zuverlässigkeit sind das Hauptkonzept, das zur Entwicklung des COMPACT 22 geführt haben. In dieser Maschine ist die Vereinigung von einzigartiger Leistung mit außergewöhnlicher Qualität realisiert.

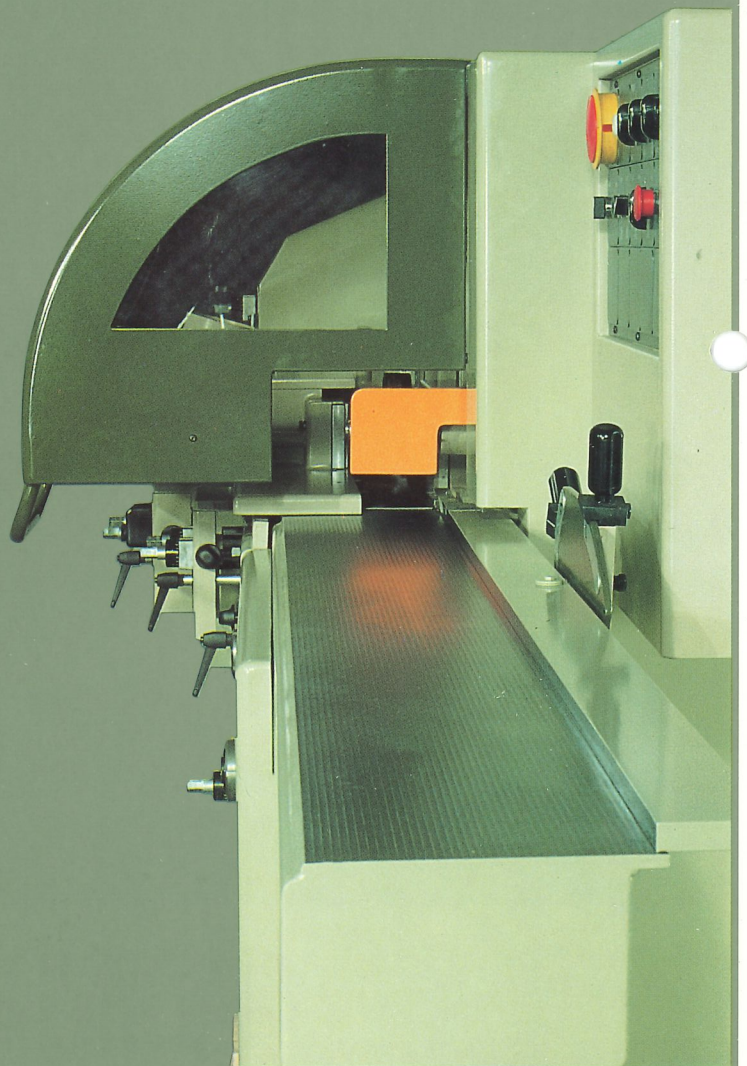
## PROFILIEREN.

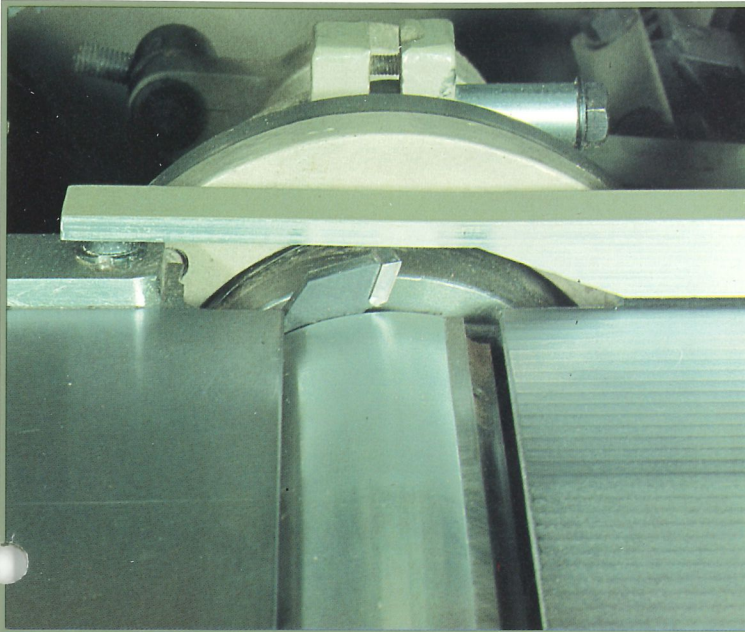
Die Profiispindeln verfügen über ein System von Druckschuhen an den Schutzhauben, die die besten Bedingungen für Profilbearbeitungen ohne Kompromisse bieten und die den Einsatz von Werkzeugen mit großem Durchmesser ermöglichen.

## ELEKTRONISCHE PROGRAMMEINHEIT.

Nach der einfachen Vorprogrammierung von Bearbeitungsquerschnitten erfolgt vom Schaltput die Programmierung von Breite und Stärke des auszuführenden Werkstückes, dies ist insbesondere bei kleinen Serien bzw. Einzelstücken nützlich. Serienmäßig stehen zur Verfügung:

- Pneumatikdruck des Vorschubsystems,
- Stufenlose Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit,
- Automatische Stern-Dreieckschaltung der Motoren



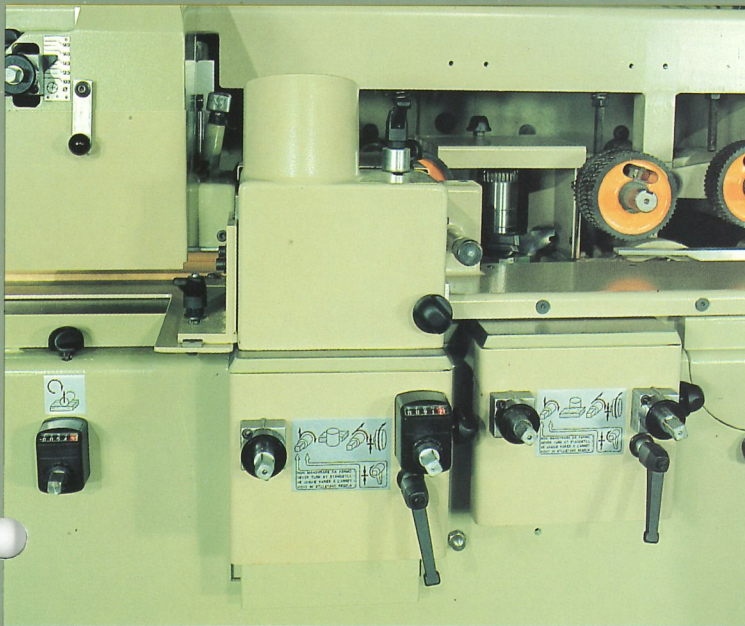


#### **ABRICHTARBEIT MIT DEM FÜGEFALZFRÄSER.**

Der Fügefalzfräser, auf der Abrichtwelle montiert, sorgt, gemeinsam mit dem perfekt anliegenden Führungslinedal, für eine Fügekannte rechtsseitig des Hobelgutes während des Abrichtvorganges, auch bei langen Werkstücken.

#### **VORSCHUBSYSTEM MIT DIREKTEM KARDANANTRIEB.**

Das Vorschubsystem arbeitet mit direkten Kardanantrieben und garantiert somit eine gleichmäßig einwandfreie Oberflächenqualität. Die Vorschubleistung wird auch in kritischen Bearbeitungs-Situationen durch eine, am Maschinenende, im Tisch liegende motorisch angetriebene Vorschubwalze gewährleistet. Die Tischwalze ist mit einer vertikalen Aushubdruckvorrichtung nach oben ausgerüstet.



#### **KURZE RÜSTZEITEN.**

Alle für die Einstellung erforderlichen Griffe oder Schalter befinden sich an der Maschinenvorderseite und ermöglichen so schnellste Einstellung:

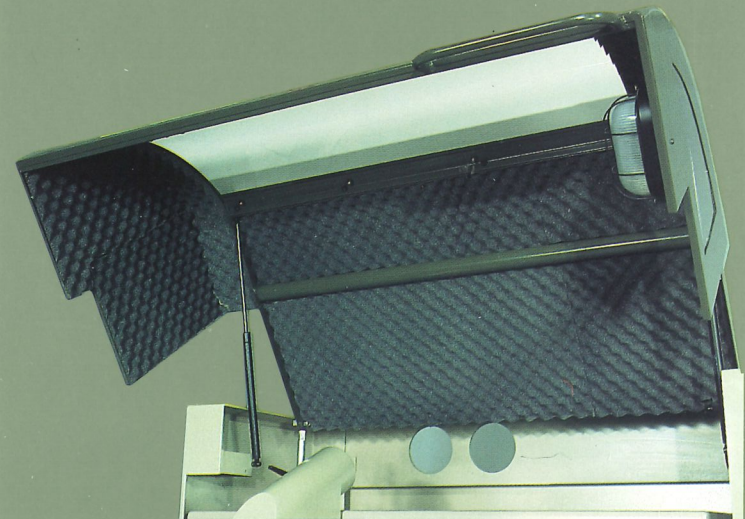
- Die Veränderung der Arbeitsbreite bedingt nur eine Einstellung, da linke Spindel, Druckelement und linke Auslauflührung gemeinsam eingestellt werden.
- Für die Veränderung der Werkstückstärke ist ebenfalls nur eine Einstellbewegung notwendig, da Dickenwelle, Schutzhaube mit Druckschuh und Vorschubwalzen miteinander eingestellt werden.
- Für die Profilierung erfolgt die Einstellung der Spindeln für den jeweiligen Werkzeugdurchmesser durch eine einfache Einstellung.

#### **SICHERHEIT.**

Eine mit lärmabsorbierenden Material ausgekleidete Schutzhaube deckt alle in Bewegung befindlichen Maschinenelemente ab und begrenzt erheblich den von der Maschine erzeugten Lärm.

Das innenliegende Beleuchtungssystem ermöglicht dem Maschinenführer perfekte Sicht während der Bearbeitung.

Die automatische Schnellabbremmung des Vorschubmotors und ein Impulsschalter mit Rücklauftaste ermöglichen rasche und sichere Maschineneinstellung.



# TECHNISCHE DATEN

		COMPACT 22	COMPACT 22 SUPER
Max. Bearbeitungsbreite (Fertigmaß)	mm.	220*	220*
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm.	25	25
Max. Hobelhöhe (Fertigmaß)	mm.	120*	120*
Min. Hobelhöhe (Fertigmaß)	mm.	6	6
Vorschubgeschwindigkeit (Getriebemotor)	m/1'	6 / 12	4 ÷ 22
Spindeldrehzahl	U/min.	6000	6000
Spindeldurchmesser	mm.	40	40
Aufspannlänge Vertikalspindel	mm.	135	153
Aufspannlänge Horizontalspindel	mm.	230	230
Unter-Tisch-Einstellbereich Vertikalspindel	Ø bis mm.	25	25
Axialeinstellbereich der Dickenwelle in Bezug auf das rechte Führungslinéal	Ø bis mm.	25	25
Axialer Einstellbereich der Abrichtwelle	mm.	5	5
Min. und Max. Werkzeugdurchmesser für vertikale Profilwerkzeuge	mm.	100 ÷ 180	100 ÷ 180
Min. und max. Werkzeugdurchmesser für Profilwerkzeuge auf der Dickenwelle	mm.	100 ÷ 180	100 ÷ 180
Min. und max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle	mm.	120 ÷ 140	120 ÷ 140
Motorstärke Abrichte	PS	5,5	5,5
Motorstärke Vertikalspindeln	PS	7,5	7,5
Motorstärke Dickenwelle	PS	5,5	5,5
Vorschubmotorstärke	PS	1,3/1,7	1,5
Motorstärke der Höhenverstellung	PS	0,5	0,5
Durchmesser der Vorschubwalzen	mm.	120	120
Aufgabetischlänge	mm.	2000	2000
Einstellbereich Aufgabetischhöhe u. Fügelineal	mm.	10	10
Anschlußdurchmesser der 4 Stck. Absauganschlüsse	mm.	120	120

\* MIT HOBELKOPFDURCHMESSER 120 mm. AUF DER LINKEN SPINDEL  
 \*\* MIT HOBELKOPFDURCHMESSER 120 mm. AUF DER DICKENWELLE

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

SCM INTERNATIONAL spa  
 Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Rimini · Italy  
 Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142

