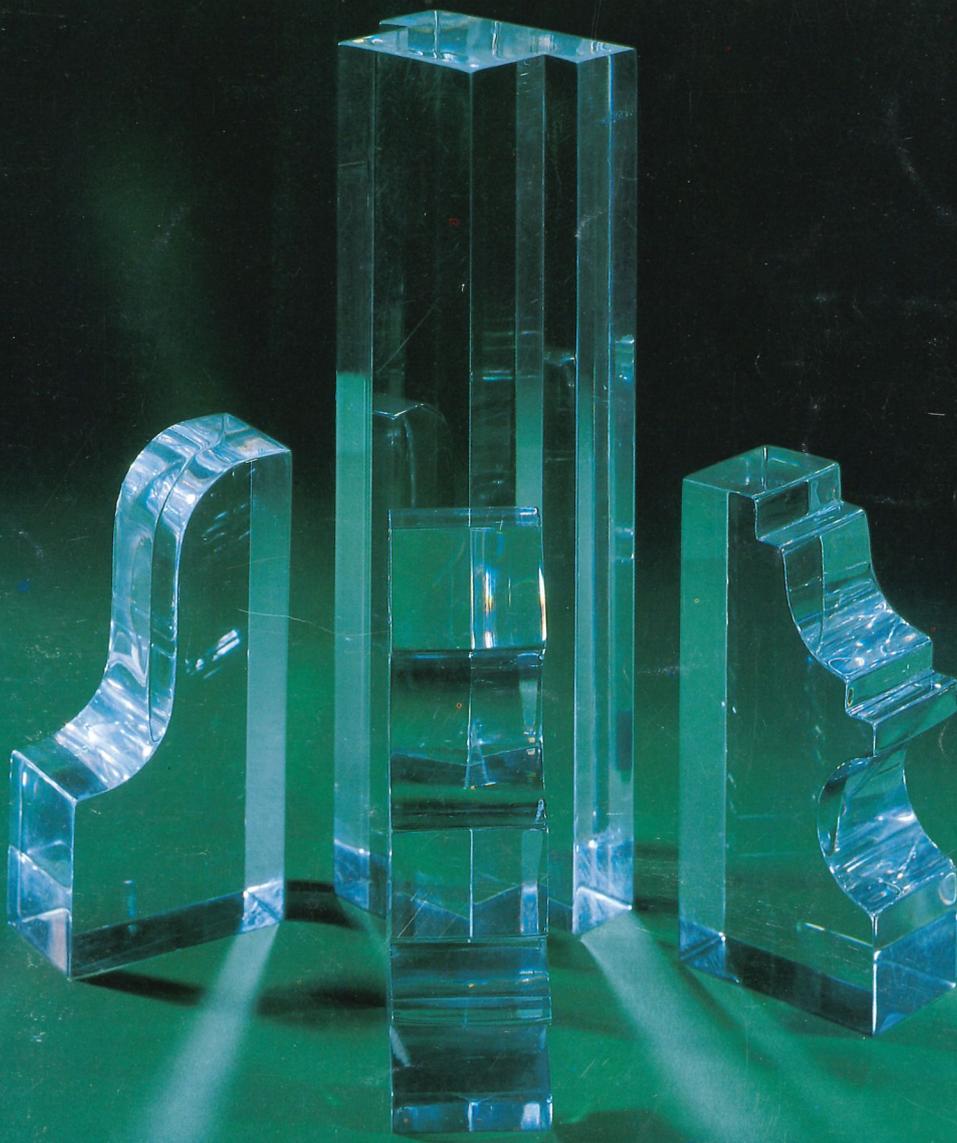


# COMPACT 22

## ABRICHTHOBEL- UND KEHLAUTOMAT



 **scm**

# SCM GRUPPE: TRADITION UND FORTSCHRITT

## SCM: EINE STABILE INDUSTRIELLE STRUKTUR

Die SCM-Gruppe ist einer der grössten Holzbearbeitungsmaschinen-Hersteller der Welt. Heute stellt die Gruppe mit 25 Betrieben und 40 Jahren Erfahrung eine dynamische Wirklichkeit dar, die auch in folgenden Bereichen vertreten ist:

- Betriebsanlagen "Turn Key"
- Giessereien
- Elektrosysteme
- Angewandte Forschung
- Berufsausbildung

## SCM: VOLLKOMMENE UND UNTERSCHIEDLICHE HOLZBEARBEITUNGS- MASCHINEN

Die SCM - Gruppe produziert eine komplette Linie der Sekundärholzverarbeitungs-maschinen in einzelnen spezialisierten Werken. Die Erzeugnisse, von Standardmaschinen bis zu flexiblen

Bearbeitungssystemen, werden alle von SCM selbst hergestellt: Mechanik, Automatisierungs-vorrichtungen, Verfahrenselektronik und Mechanik/Elektronic-Integration.

Alle SCM Maschinen werden in einem automatischen computergesteuerten Zeichenzentrum entworfen und nach numerischer Fertigungstechnologie hergestellt.

Die SCM-Maschinen sind in der ganzen Welt durch Filialen, Vertragshändler und Agenten vertreten, die überall einen präzisen und pünktlichen Beratungs- und Kundendienst garantieren.

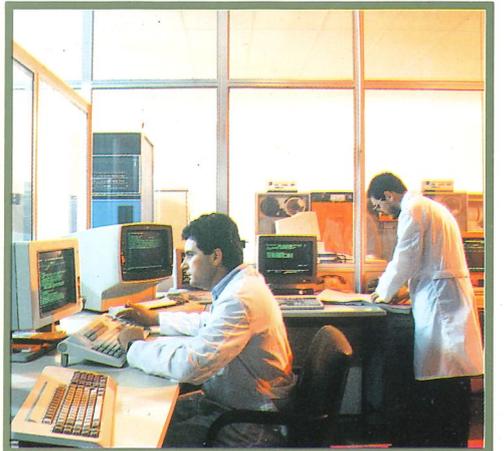
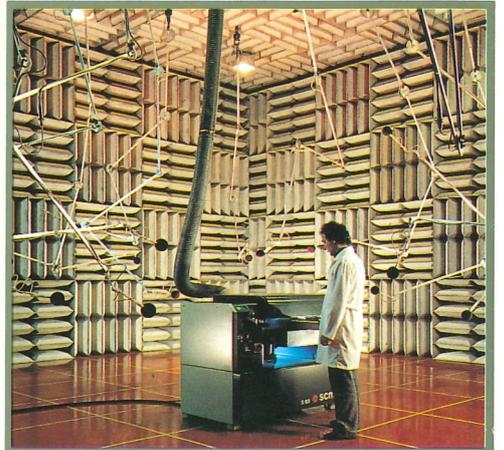
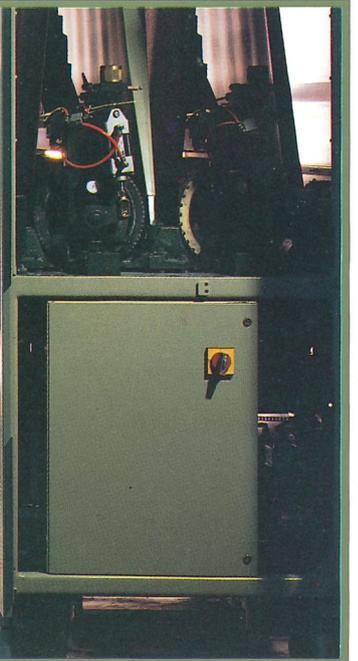
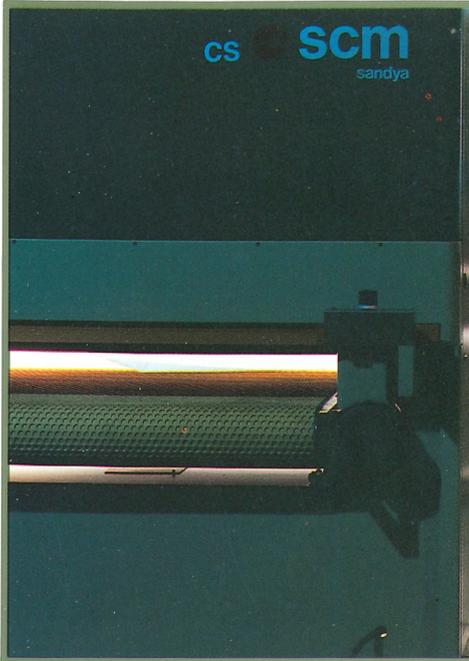
## SCM: BESTÄNDIGER EINSATZ IN DER FORSCHUNG

Die SCM - Gruppe stellt jährlich beträchtliche finanzielle Mittel für Forschungszwecke zur Realisierung von sicheren und ergonomischen Maschinen mit technologischen Neuheiten zur Verfügung.

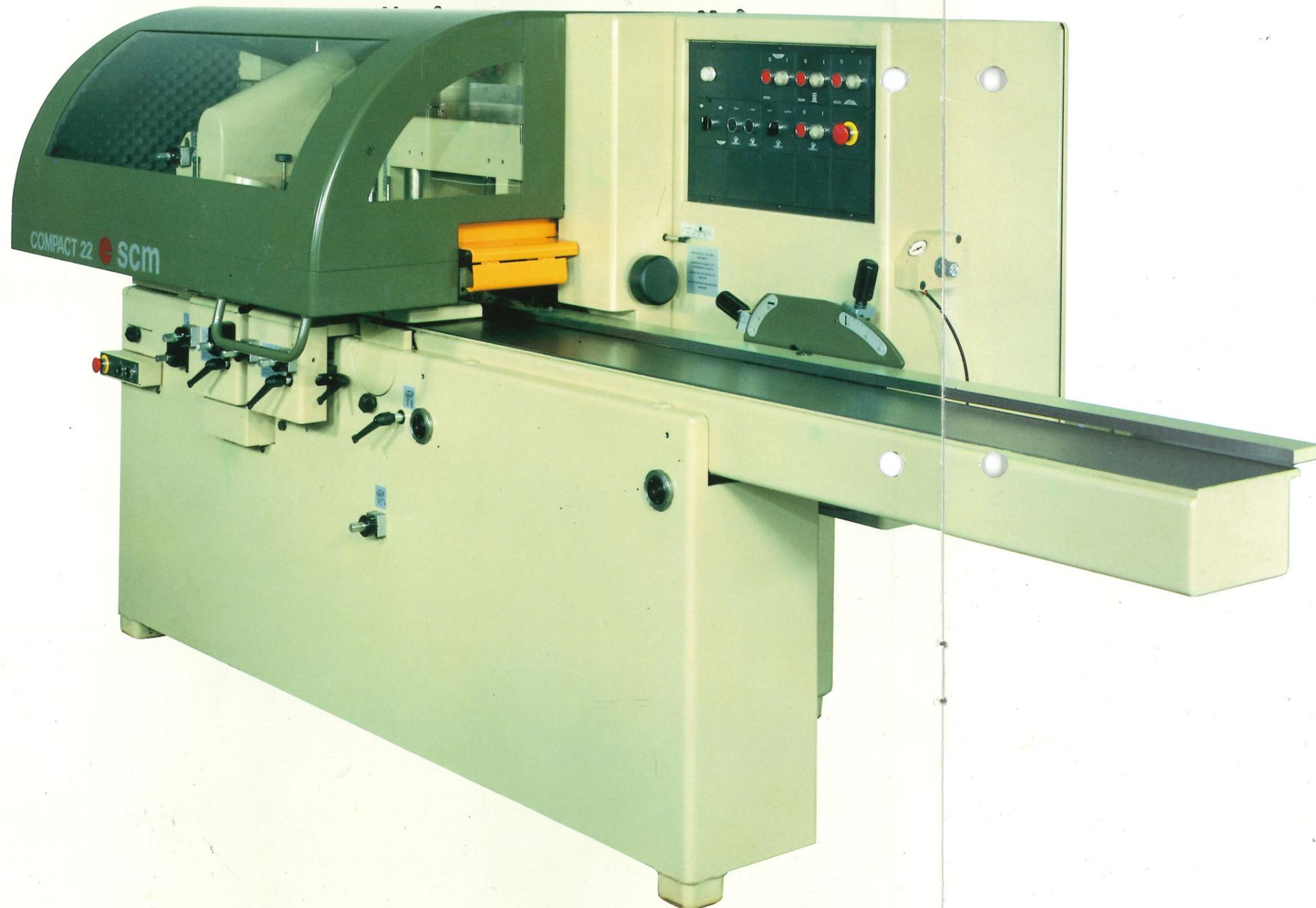
Eines der modernsten Lärmforschungslabors Europas hat grosse Resultate bei der Maschinenlärmminderung erzielt, ohne die Leistungen der Maschinen zu beeinträchtigen.

Der Einsatz der Forschung verbindet sich mit dem Einsatz der Berufsausbildung: SCM hat als einzige Firma des Holzsektors eine Berufsschule zur Spezialausbildung von jungen Menschen aus aller Welt, die später in den verschiedensten Sektoren der Holzindustrie eingesetzt werden zu können.





## COMPACT 22: EINE "KLEINE" MASCHINE MIT GROßER LEISTUNG

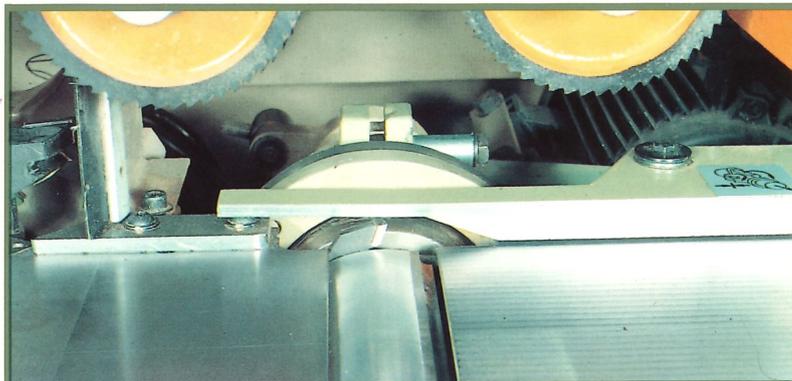


Kompakt, stabil, sicher und sehr einfach zu bedienen ist die COMPACT 22 eine rundum gelungene Maschine die sich ideal für Klein- und Mittelbetriebe eignet, die Ihre Produktivität steigern wollen, ohne übermäßig große Investitionen tätigen zu müssen. Wie alle anderen SCM Maschinen wurde auch die COMPACT 22 in einem automatischen computergesteuerten Zeichenzentrum (CAD) entwickelt. Durch Großserienfertigung wird eine gleichbleibende Qualität und gute Verarbeitung gewährleistet.

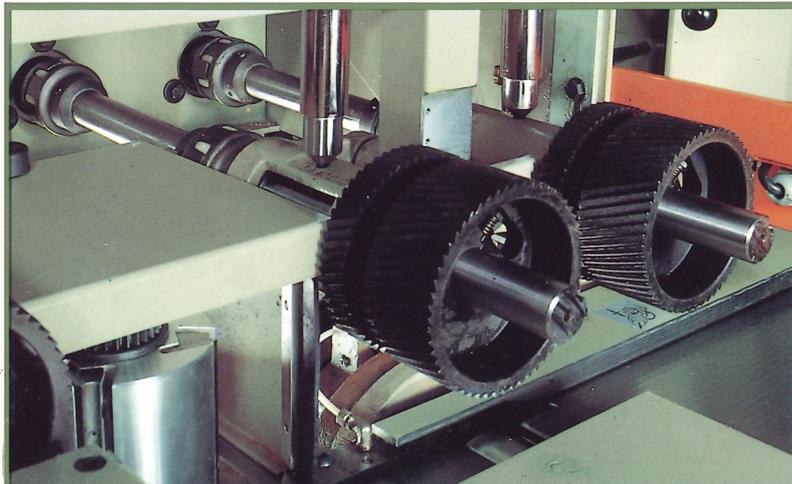
- Profiliermöglichkeit bis zu 40 mm
- Einfache Einstellung und kurze Rüstzeiten: alle Einstellungen werden von vorne vorgenommen, zwei einfache Griffe reichen, um die Arbeitshöhe und Arbeitsbreite einzustellen
- Veränderungen der Werkzeugdurchmesser ist jetzt nicht mehr ein zeitraubender Vorgang. Mit einer Einstellung werden alle Arbeitsgruppen automatisch zum benötigten Werkzeugdurchmesser eingestellt
- Größtmögliche Sicherheit für den Maschinenführer: alle nötigen Sicherheitseinrichtungen sind serienmäßig in der COMPACT 22 eingebaut. Die Schutzhaube mit Lärmdämmung reduziert die Geräuschentwicklung der Maschine, so daß das Arbeiten an der COMPACT 22 sicher und angenehm ist.
- Einstellung der Universalspindel (5. Spindel).

# COMPACT 22

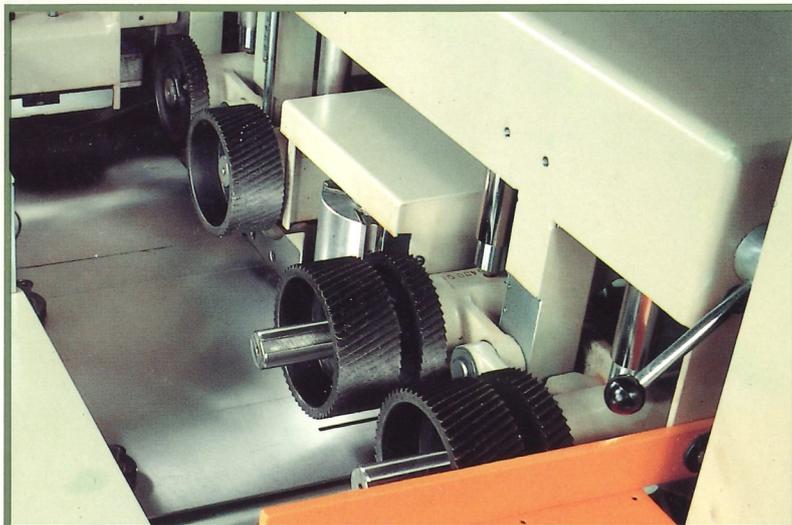
ERGONOMISCH · ZUVERLÄSSIG · PRÄZISE



**PERFEKTES ABRICHTEN DER WERKSTÜCKE.** Der auf der Abrichtwelle montierte Fügefalzfräser fügt während des Abrichtvorganges eine perfekte Führungskante, so daß selbst lange krumme Werkstücke präzise bearbeitet werden können.

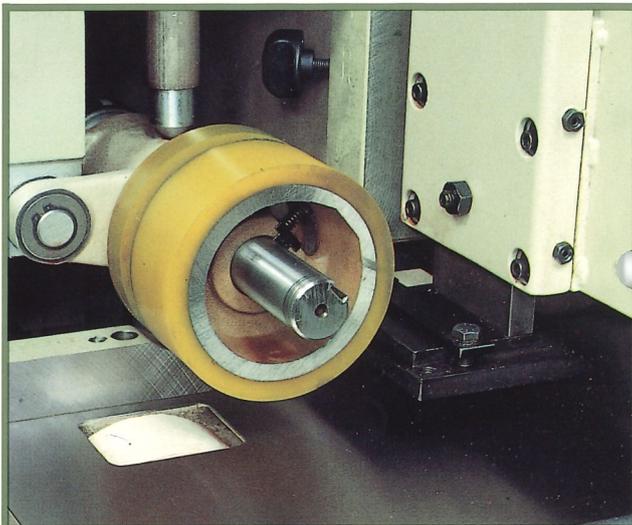


**HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT.** Das mit direkten Kardanantrieben arbeitende Vorschubsystem garantiert eine gleichmäßige und einwandfreie Oberflächenqualität.



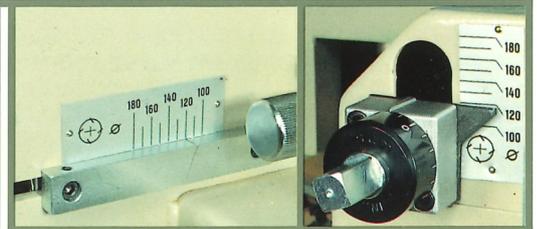
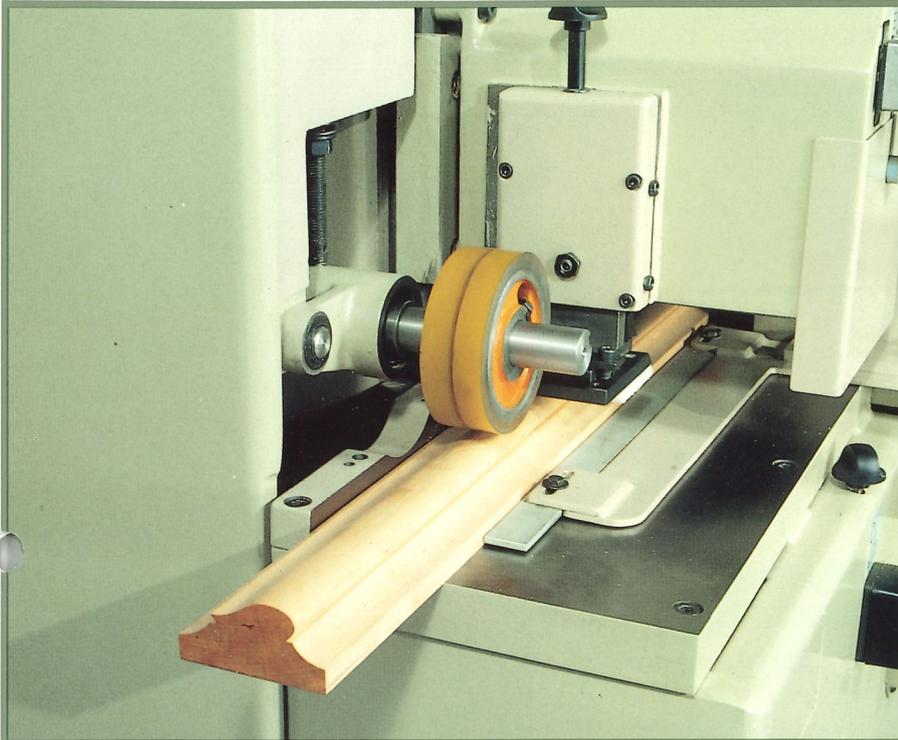
## REICHHALTIGE GRUNDAUSSTATTUNG.

Die COMPACT 22 bietet bereits in der Grundausstattung ein umfassendes Zubehör, z.B. durch die unterschiedlichen Stärken der Vorschubwalzen läßt sich die Maschine genau auf die jeweiligen Arbeitsanforderungen einstellen.



## VORSCHUBWALZEN.

Mechanische Präzision und jahrelange Erfahrung stehen hinter allen Markmalen der COMPACT 22; die gefederte angetriebene gummierte Vorschubwalze stellt sich auch bei Verschleiß automatisch ein und ist nicht in einer Flucht mit der oberen Auszugswalze, so daß ein konstanter Werkstückvorschub gewährleistet wird.



**SCHNELLES FEINEINSTELLSYSTEM.** Mit einem einzigen Handgriff können die Absaughaube, Druckwalzen und die Anschläge an der Dickenwelle und an der linken Spindel auf den Werkzeugdurchmesser beziehungsweise eingestell werden.

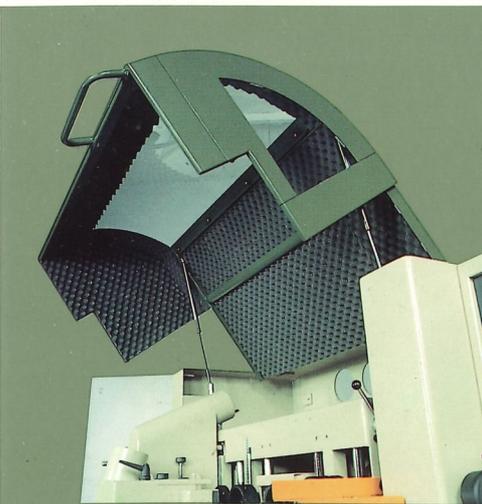
**EIN PROFILIERBEREICH VON 40 MM MIT WERKZEUGEN BIS ZU 180 MM DURCHMESSER.**

Die Profilschneidspindeln verfügen über ein System von Druckscheiben und Schutzhauben, die optimale Bedingungen für Profilarbeiten ohne Kompromisse bieten und den Einsatz von Werkzeugen mit großem Durchmesser ermöglichen, so daß eine hohe Oberflächenqualität ermöglicht wird.



**EINFACHE EINSTELLUNG VON DER MASCHINENVORDERSEITE.**

Alle Bedienelemente der COMPACT 22 sind an der Vorderseite der Maschine angebracht, so daß die Einstellung der Maschine einfach, schnell und sicher vorzunehmen ist. Weiterhin kann der Vor- und Rücklauf entweder vom Bedientableau oder an der Dickenwelle (4. Spindel) bedient werden.



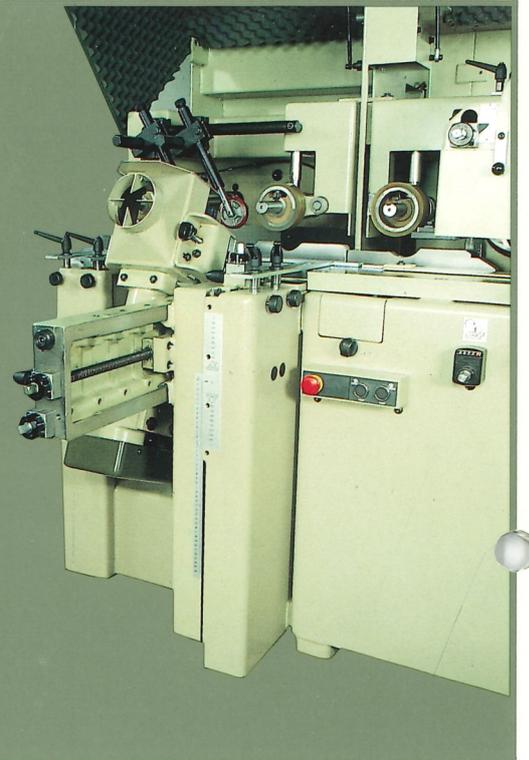
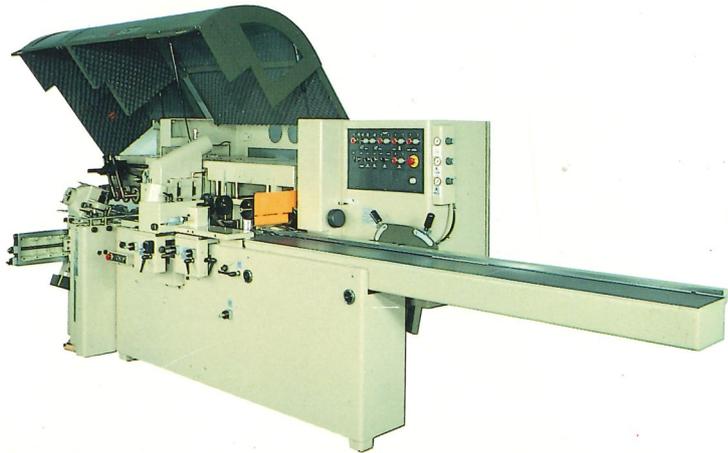
**SICHERHEIT BEIM ARBEITEN AN DER MASCHINE.**

Eine mit lärmabsorbierendem Material ausgekleidete Schutzhaube verringert die Lärmentwicklung der Maschine und bietet die größtmögliche Sicherheit. Die Haube läßt sich leicht öffnen und das innenliegende Beleuchtungssystem sichert dem Maschinenführer perfekte Sicht während der Bearbeitung. Die COMPACT 22 ist mit automatischen Bremsen für die Vorschubmotoren ausgestattet und ist serienmäßig mit allen empfohlenen Sicherheitsausrüstungen bestückt (BG-Vorschriften).

# COMPACT 22: AUF WUNSCH NOCH VIELSEITIGER

## UNIVERSALSPINDEL.

Auf Wunsch kann die COMPACT 22 mit einer Universalspindel ausgerüstet werden, die auch nachträglich angebaut werden kann. Die Universalspindel erweitert den Einsatzbereich der COMPACT 22.



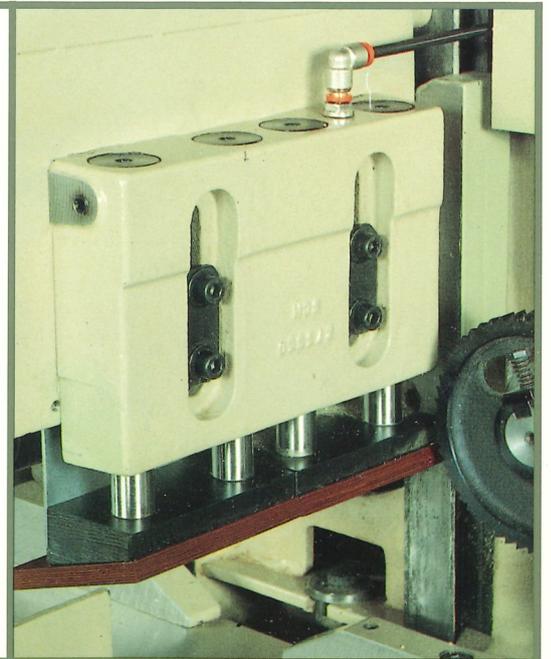
## ELEKTRONISCHE PROGRAMMIERUNG.

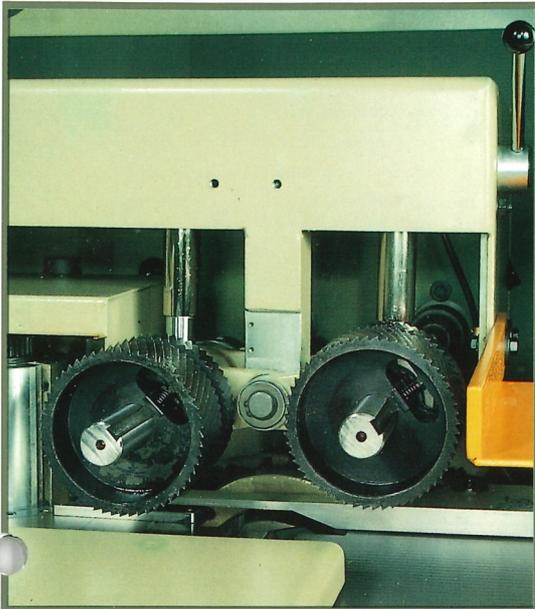
Die COMPACT 22 Super kann mit einer 2-Achsen-Elektronik-Programmierung für die linke Vertikalspindel- und Dickenspindelpositionierung ausgestattet werden. Die Programmierung verkürzt die Rüstzeiten der Maschine besonders bei Sequenzbearbeitung kleiner Serien mit unterschiedlichen Werkstücklängen.

*7700*

## BEARBEITUNG VON WERKSTÜCKEN UNTERSCHIEDLICHER STÄRKEN UND GROßE SPANABNAHME.

An der oberen Horizontalwelle der COMPACT 22 SUPER kann eine Absaughaube komplett mit pneumatischen Druckschuhen angebracht werden. Dies bietet große Vorteile bei der Profilierung von langen Werkstücken mit unterschiedlichen Stärken welches eine große Spanabnahme erfordert.



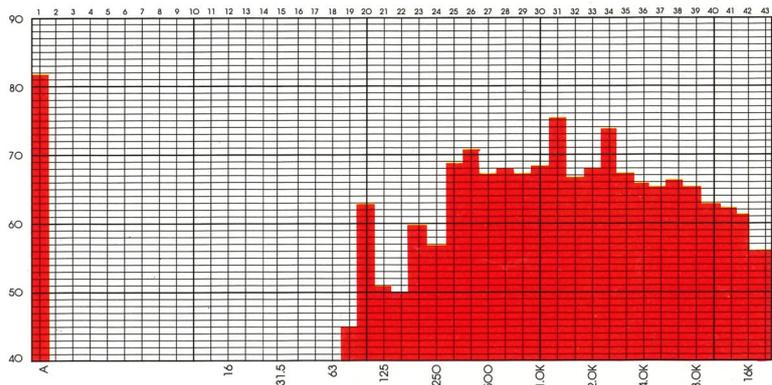


#### ZUSÄTZLICHE VORSCHUBGRUPPE VOR DER ABRICHTWELLE.

Die angetriebene zusätzliche Vorschubwalze ist mit zwei gezahnten Vorschubrollen bestückt und verbessert den Vorschub der Werkstücke. Bei der COMPACT 22 Super ist der Druck dieser Walze pneumatisch einstellbar.

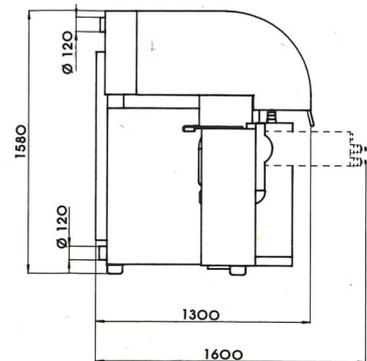
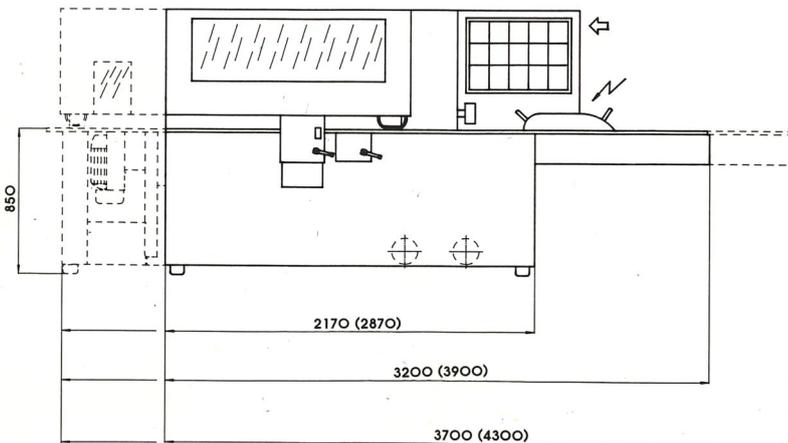
**COMPACT 22: MIT NUR 82 dB(A)**  
**ERSTAUNLICH LEISE.** Forschung und Entwicklung bezüglich der Lärmverringerung und der Maschinensicherheit spielen schon bei der Konstruktion der SCM Maschinen eine sehr große Rolle.

#### GERÄUSCHPEGEL dB(A) 82



Graphische Darstellung des Mittelwertes des gemessenen Geräuschpegels nach DIN A 45635/1656.

#### ABMESSUNGEN



# COMPACT 22: TECHNISCHE DATEN

		NORMAL	SUPER
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	220 *	220 *
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 *	25 *
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	120 **	120 **
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6	6
Min. Werkstücklänge	mm	480	480
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6/12	4/22
Spindeldrehzahl	U/min	6000	6000
Spindeldurchmesser	mm	40	40
Länge Vertikalspindel	mm	135	135
Länge Horizontalspindel	mm	230	230
Axiale Verstellung Vertikalspindel	mm	von 0 bis -25	von 0 bis -25
Axiale Verstellung Horizontalspindel	mm	von 0 bis -25	von 0 bis -25
Axiale Verstellung der Abrichtwelle	mm	5	5
Min./Max. Werkzeugdurchmesser für vertikale Profilwerkzeuge	mm	100 – 180	100 – 180
Min./Max. Werkzeugdurchmesser für horizontale Profilwerkzeuge	mm	100 – 180	100 – 180
Min./Max. Werkzeugdurchmesser auf Abrichtwelle	mm	120 – 140	120 – 140
Min./Max. Fügefalzfräserdurchmesser	mm	145 – 165	145 – 165
Motorstärke Abrichtwelle	PS/kW	5,5/4	5,5/4
Motorstärke Vertikalspindel	PS/kW	7,5/5,5	7,5/5,5
Motorstärke Dickenwelle	PS/kW	5,5/4	5,5/4
Motorstärke Vorschub	PS/kW	1,3-1,7/1/1,2	1,5/1,1
Motorstärke Höhenverstellung	PS/kW	0,5/0,37	0,5/0,37
Vorschubwalzendurchmesser	mm	120	120
Aufgabetischlänge	mm	2000	2000
Einstellbereich Aufgabetisch und Fügelineal	mm	10	10
Durchmesser Absaughaube	mm	120	120
Nettogewicht	kg	1600	1600
Gewicht seemäßige Verpackung	kg	1850	1850
Abmessungen seemäßige Verpackung	mm	3270x1420x1850	3270x1420x1850
Nettogewicht mit Universalspindel	kg	2000	2000
Nettogewicht mit Universalspindel mit seemäßiger Verpackung	kg	2310	2310
Abmessungen mit Universalspindel seemäßige Verpackung	mm	3980x1520x1850	3980x1520x1850

\* mit 120 mm Werkzeugdurchmesser auf linker Vertikalspindel

\*\* mit 120 mm Werkzeugdurchmesser auf Horizontalspindel

## TECHNISCHE DATEN UNIVERSALSPINDEL

		COMPACT 22	COMPACT 22 SUPER
Spindeldurchmesser	mm	40	40
Aufspannlänge	mm	170	170
Spindeldrehzahl	U/min	6000	6000
Min./Max. Werkzeugdurchmesser	mm	100 – 180	100 – 180
Motorstärke	PS/kW	5,5/4	5,5/4
Absaugstutzen Durchmesser	mm	120	120
Zusätzliche Absaughaube für Sägeblatt 250 mm (Auf Anfrage)	mm	50	50

### HAUPTSÄCHLICHES STANDARDZUBEHÖR

Vorschubsystem mit automatischer Bremse und elektrischer Höhenverstellung / Mechanische Digitalanzeige der Höhen- und Breitereinstellung / Angetriebene Tischwalze im Auslauf / Lärmabsorbierende Schutzhaube mit Beleuchtung / Bedientableau mit Schutzschaltern für alle Motoren / Abschließbarer Hauptschalter / Vor- und Rücklaufschalter für die Vorschubgruppe / Fügefräser mit 145 mm Durchmesser auf der Abrichtwelle.

### SONDERZUBEHÖR

Aufgabetisch 2500 mm / Waxelitpumpe / Vertikale Druckrolle / Automatische Motorbremse / Vorbereitung für Universalspindel / Verstärkte Motoren / Hobelköpfe.

### DIE VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN

COMPACT 22 · COMPACT 22 SUPER

**Serienmäßig in der Compact 22 Super:** Pneumatische Andruckwellen / Stufenloser Vorschub / Automatischer Stern-Dreieck-Schalter.

**Sonderzubehör für Compact 22 Super:** Verstärkte Motoren / Elektronische Programmierung / Absaughaube mit pneumatischen Druckschuhen an der oberen Horizontalspindel.



SCM spa  
Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Rimini · Italy  
Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142 · Fax 677360

