

COMPACT 23

Automatische Abrichthobel und Kehlautomat

 **scm**

COMPACT 23

SICHERHEIT UND EINFACHHEIT



■ EINSTELLZEITEN 20 MAL
SCHNELLER ALS JEDE ANDERE
ABRICHTHOBEL-
UND -KEHLAUTOMAT

■ MAX DURCHMESSER DER
PROFILIERWERKZEUGE
180 MM

■ PROFILIERTIEFE BIS 40 MM
IST MÖGLICH

Die ideale Lösung zum Hobeln und Profilierfräsen für Klein- und Mittelbetriebe
ohne übermäßige Produktionsanforderungen



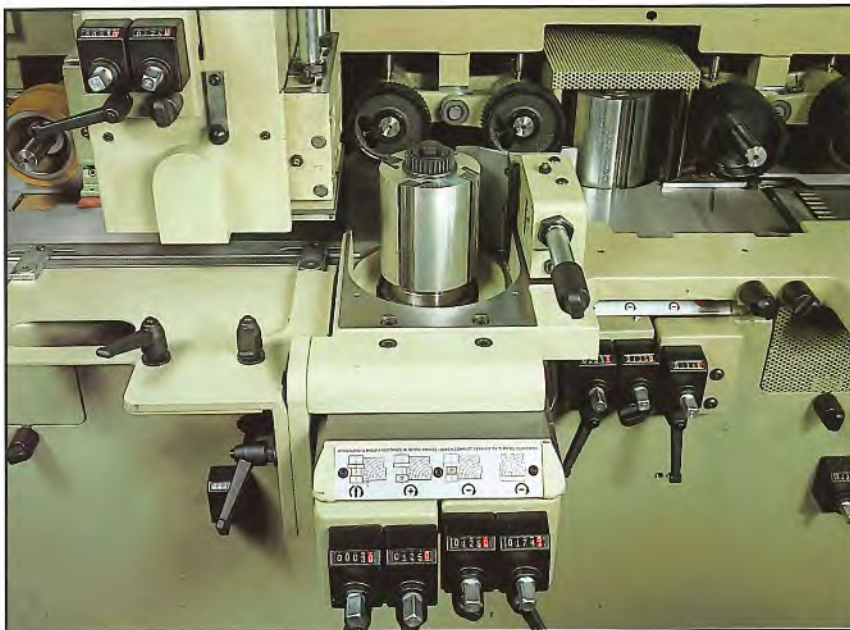
■ AUSSTATTUNG MIT VORSCHUBWALZEN FÜR DIE EINZELBEARBEITUNG VON WERKSTÜCKEN MIT MINDESTLÄNGE 415 MM

■ BEQUEM UND EINFACH ZU BEDIENEN : ALLE EINSTELLUNGEN VON DER MASCHINEVORDERSEITE

■ MÖGLICHKEIT ZUM EINBAU DER UNIVERSALSPINDEL SOWIE EINER ZWEITER UNTEREN HORIZONTALSPINDEL.

COMPACT 23

MIT "SET-UP" DIE ZUKUNFT HAT BEREITS BEGONNEN

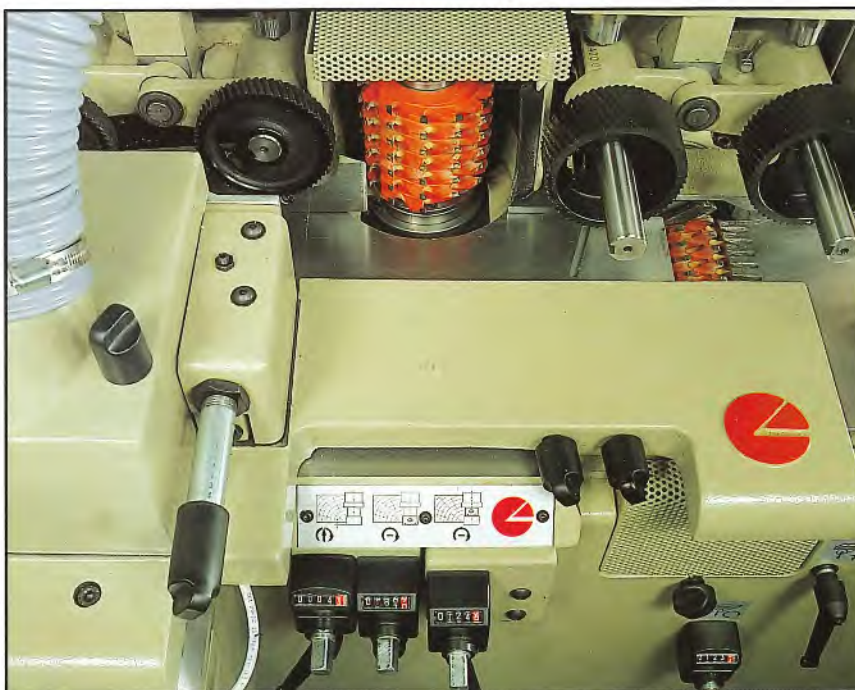


SET-UP ist sowohl beim Hobeln als auch beim Profilieren äußerst einfach zu bedienen: man gibt den neuen Werkzeugdurchmesser an der Digitalanzeige ein und mit einer einzigen Bewegung werden

gleichzeitig das Werkzeug, die Vorschubwalzen und alle Druckorgane schnell und sicher eingestellt. Mit **SET-UP** wird der Profilwechsel, einschließlich Werkzeugwechsel, in wenigen Minuten vorgenommen.

SET-UP: DAS EINRICHTSYSTEM

Die Zukunft hat bereits begonnen: Gestern war die Umrüstung mit großen Zeitaufwand verbunden, mit **SET-UP** hat sich diese Zeit um bis zu 20 Mal verringert - jetzt noch kürzer. Für einen raschen Bearbeitungswechsel ist eine schnelle Umrüstung erforderlich. **SET-UP** für **COMPACT 23** ist ein spezielles **SCM-System** für eine einfache und schnelle Umrüstung, wenn die Bearbeitung bzw. die Werkzeuge gewechselt werden müssen.



SCHNELLEINSTELLVORRICHTUNG DER ARBEITSTISCHE VOR DEN VERTIKALSPINDELN

Das spezielle Einstellsystem für den Arbeitstisch vor den Vertikalspindeln bietet folgende Möglichkeiten:

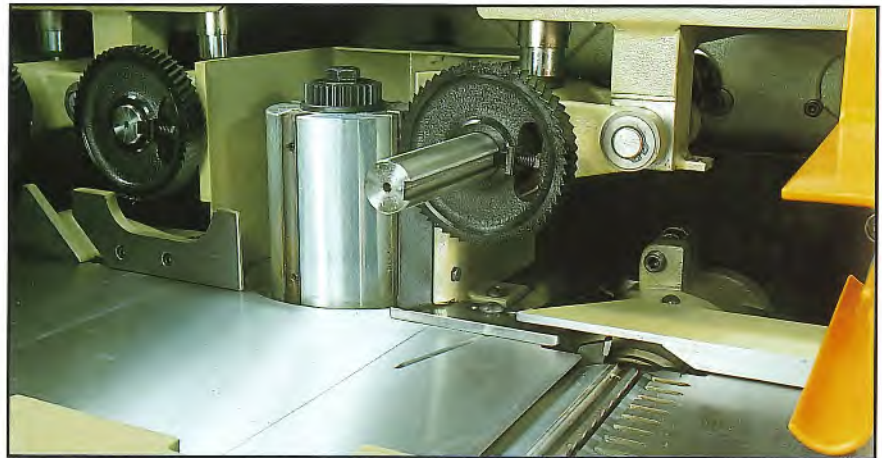
- Optimierung der Werkstückauflage auf dem Arbeitstisch
- Bearbeitung von sehr kurzen Teilen
- Beschleunigung der Umrüstung

Nun müssen keine Einsätze mehr vor die Vertikalspindeln gespannt werden: mit **COMPACT 23** arbeitet jedes Werkzeug in der optimalen Lage zum Arbeitstisch.

PRÄZISE, ZUVERLÄSSIG, VIELSEITIG

PERFEKTES ABRICHTEN DER WERKSTÜCKE

Der auf der Abrichtwelle montierte Fügefalzfräser fügt während des Abrichtvorganges eine perfekte Führungskante, so daß selbst lange krumme Werkstücke präzise bearbeitet werden können.



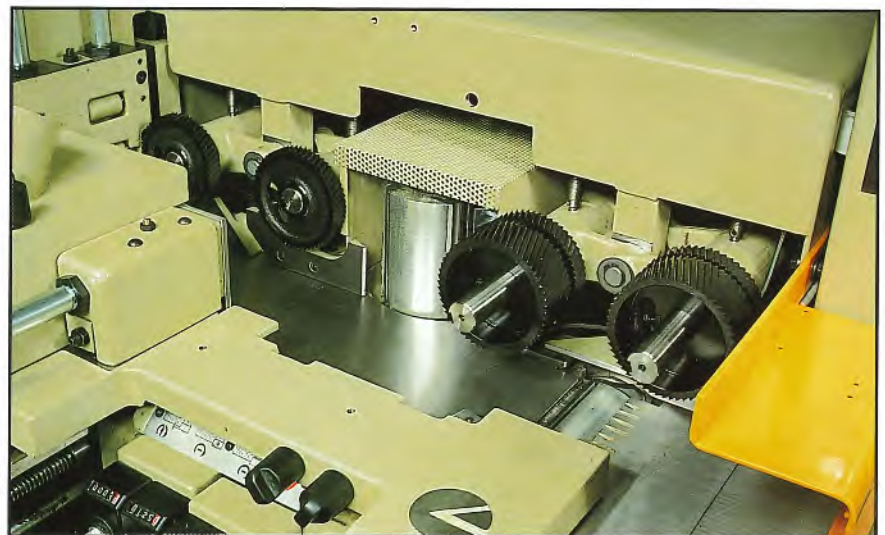
HOHE OBERFLACHSQUALITÄT

Das Vorschubsystem der COMPACT 23 ist mit direkt Kardanantrieb ausgestattet, um eine gleichzeitige und einwandfreie Oberflächqualität gewährleisten zu können.



VORSCHUBWALZE AUF AUSGABETISCH

Compact 23 ist serienmäßig mit einer angetriebenen Walze auf Ausgabetrichter für eine erhöhte Leistung des Vorschubsystems ausgestattet. Zusätzlich ist eine automatische Verschleißnachstellvorrichtung vorgesehen.

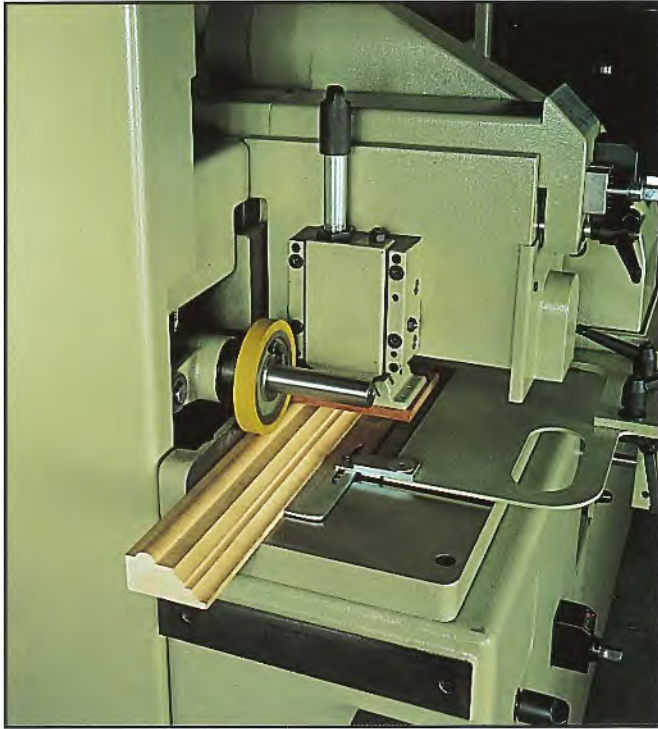


VORSCHUBWALZEN

Mechanische Präzision sowie jahrelange Erfahrung bilden die Grundlage für alle angewandten Lösungen der Compact 23. Herstellung der Vorschubwalze z.B. wurde auf maximale Vorschubkraft bei minimaler Verschleiß gelegt.

COMPACT 23

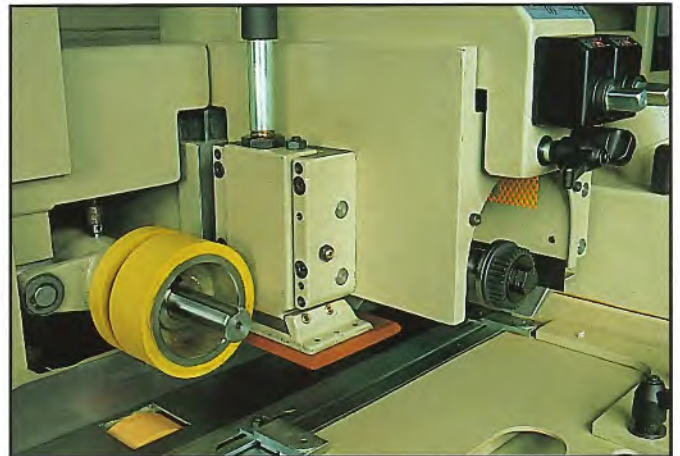
PRÄZISE, ZUVERLÄSSIG, VIELSEITIG



PROFILIERTEFIE BIS 40MM

EINE RICHTIGE PROFILIERFRÄSAUTOMAT

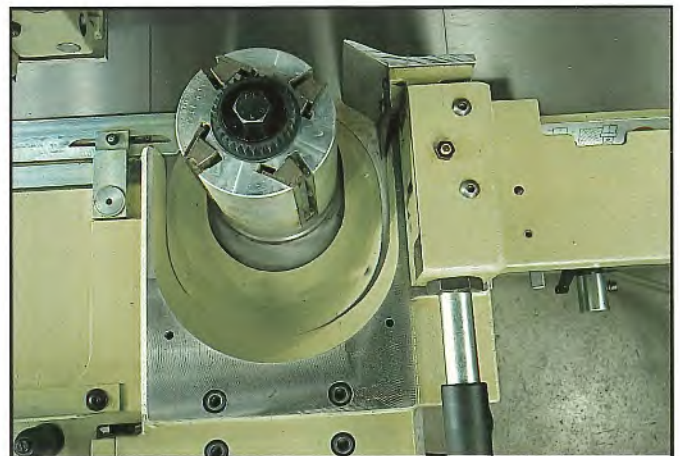
Compact 23 hat eine standard Profilierleistung von 40 mm auf den Vertikalspindeln sowie auf der oberen Horizontalspindel bei einem maximalen Werkzeugdurchmesser von 180 mm. Compact 23 ist außerdem mit robusten und präzisen Druckschuhen am Ein- und Auslauf der linken Vertikalspindel und der oberen Horizontalspindel für eine einwandfreie Oberflächqualität auch im Falle schwierigerer Bearbeitungen ausgestattet.



DRUCKSCHUH EINLAUF DER OBEREN HORIZONTALSPINDEL



DRUCKSCHUH AUSLAUF DER OBEREN HORIZONTALSPINDEL



DRUCKSCHUH EINLAUF DER LINKEN VERTIKALSPINDEL

PRÄZISE, ZUVERLÄSSIG, VIELSEITIG

EINFACHE BETRIEB VON DER MASCHINENVORDERSEITE

Für eine rasche, präzise und bequeme Einstellung sowie Regulierung sind alle Bedienelemente der COMPACT 23 an der Maschinenvorderseite angebracht. Weiterhin kann der Vor- und Rücklauf entweder vom Schaltschrank oder an der Dickenwelle bedient werden.



NOCH VIELSEITIGER



COMPACT 23 ist auch mit der 5. Horizontalspindel (Ausführung 5) verfügbar um Profilierungen, Nuten und Schneiden an der Werkstückunterseite immer mit hoher Oberflächqualität und schneller Rüstzeit auszuführen.

COMPACT 23

NOCH KOMPLETTER DANK DER ZAHLREICHEN ZUBEHÖR AUF WUNSCH



UNIVERSALSPINDEL

- Um 360° schwenkbar. Gewährleistet die Werkstückbearbeitung an 4 Seiten.
- Arbeitslänge: 230 mm



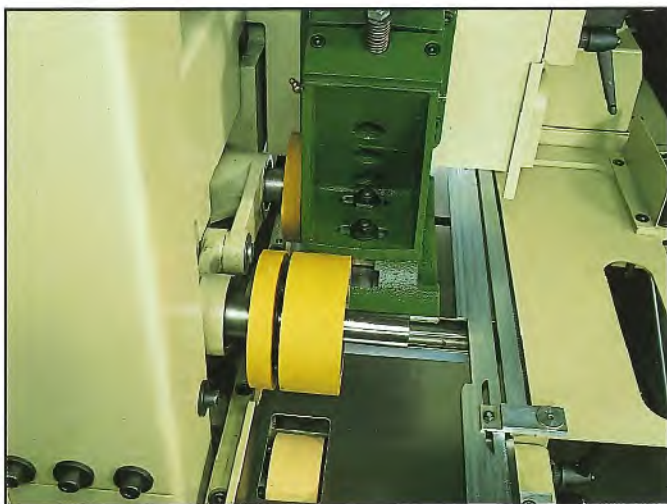
LINKE VERTIKALSPINDEL MIT AUTOMATISCHER EINSTELLUNG

Gestattet die rasche aufeinanderfolgende Bearbeitung von Werkstücken mit unterschiedlicher Länge.



ELEKTRONISCHE PROGRAMMIERUNG

COMPACT 23 SUPER ist serienmässig mit einer elektronischen Programmierung für die Positionierung der oberen Horizontalspindel sowie der linken Vertikalspindel ab Schaltschrank verfügbar.



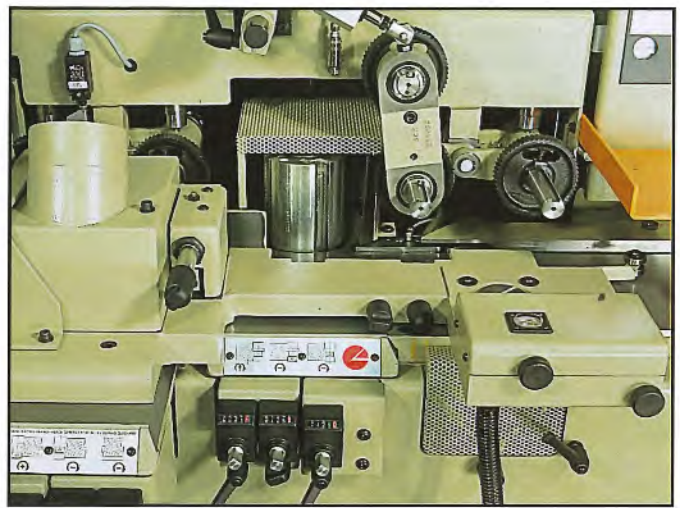
ZUSÄTZLICHE VORSCHUBELEMENT NACH OBERER HORIZONTALSPINDEL

Verfügbar für Ausführung 5 der COMPACT 23 SUPER. Gestattet die Einzelbearbeitung von Werkstücken mit einer Mindestlänge von 415 mm



ZUSÄTZLICHE VORSCHUBWALZE EINLAUF

Für eine gesteigerte Vorschubkraft der Werkstücke, die nicht abgerichtet werden müssen. (z.B. schmale Rahmen). Kann rasch vom Schaltschrank ausgeschaltet werden.



ZUSÄTZLICHE TANDEM VORSCHUBWALZE AN DER LINKEN VERTIKALSPINDEL MIT RASCHEM AUSSCHALTSYSTEM.

Gestattet eine höhere Vorschubkraft sowie eine Reduzierung des Achsabstandes zwischen den Vorschubwalzen für eine einfachere Bearbeitung von kurzen Werkstücken.

SICHERHEIT, DAS KÖNNEN SIE VERLANGEN



Maschinenausstattung gemäß E.G. - Vorschriften.

GERÄUSCH - STAUB



Modell	Schallemission nach ISO/DIS 7960				Staubemission nach DIN 33893	
	Arbeitsplatz LAeq [dB(A)]				[mg/m ³]	
	Werkstück Einlauf		Werkstück Auslauf		1. Station	2. Station
	Lehrlauf	Bearbeitung	Lehrlauf	Bearbeitung		
COMPACT 23	82,4	88	79	86,5	0,27	0,35

TECHNISCHE DATEN

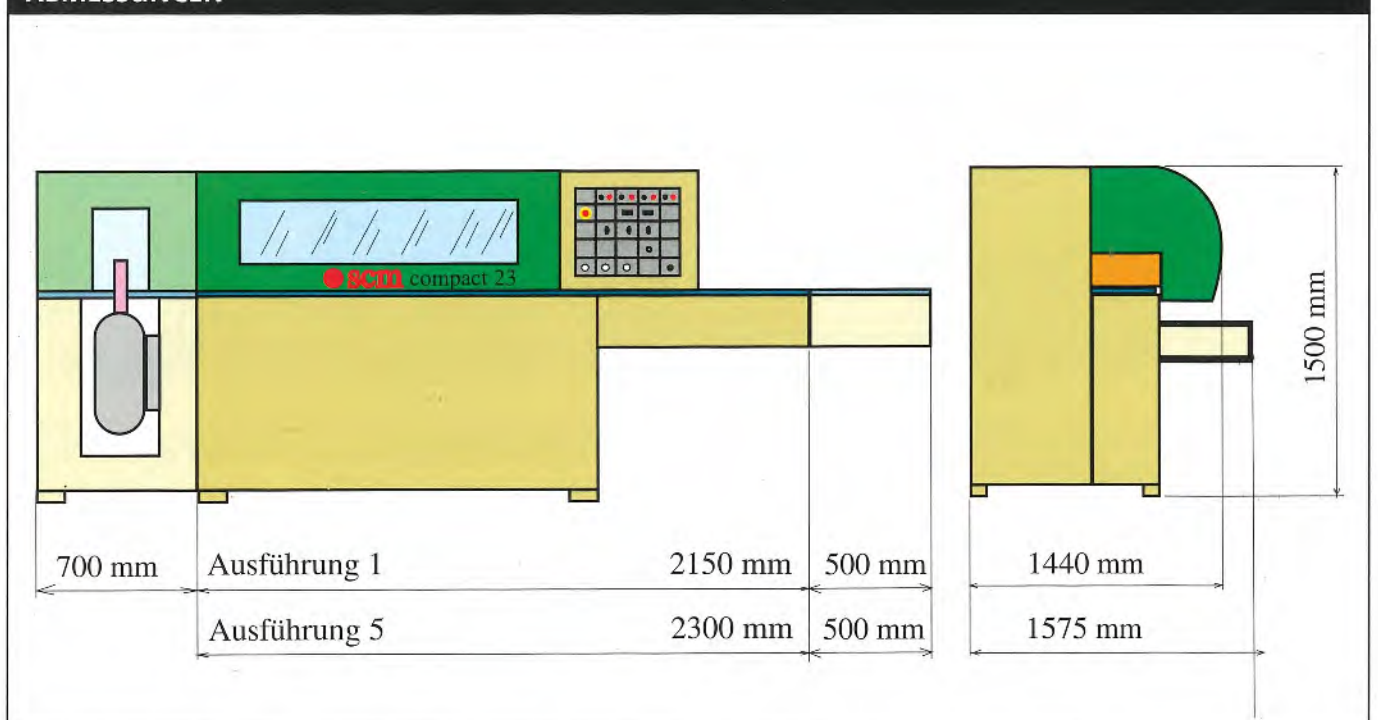
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	230*
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	125
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6/12 oder 4 ÷ 22
Spindeldrehzahl	UPM	6.000
Aufspannlänge Horizontalspindeln	mm	245
Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm	140
Min. Durchmesser Profilierwerkzeuge	mm	100
Max. Durchmesser Profilierwerkzeuge	mm	180
Axiale Verstellung Horizontalspindeln (ohne Abrichtspindel)	mm	25
Axiale Verstellung Vertikalspindeln	mm	25
Vorschubwalzendurchmesser	mm	120
Aufgabetischlänge	mm	2.000
Einstellbereich Aufgabetisch	mm	0-10
Einstellbereich Fügelineal	mm	0-10
Standardleistung der Arbeitsaggregate:		
Abrichtspindel	kW (PS)	4 (5,5)
Vertikalspindeln (ein Motor)	kW (PS)	5,5 (7,5)
Obere Horizontalspindel	kW (PS)	4 (5,5)
Zweite untere Horizontalspindel	kW (PS)	4 (7,5)
Universalspindel (falls vorgesehen)	kW (PS)	4 (5,5)
Universalspindel (falls vorgesehen) Version Super	kW (PS)	5,5 (7,5)

* Mit Werkzeugdurchmesser 140 mm auf Vertikalspindel links.

WICHTIGSTES SONDERZUBEHÖR

Linke Spindel mit Einstellautomatik - Aufgabetisch L = 2500 mm / Elektronische Programmierung des Fertigungsmaße - Motoren bis 15 PS (11 kW) für Vertikalspindeln, zusätzliche Vorschubeinheiten - Universalspindel - Preset 25.

ABMESSUNGEN

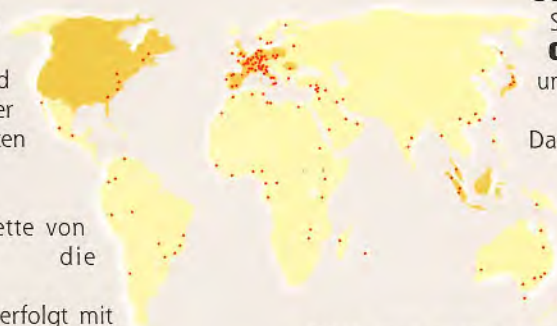




SCM ist seit über 40 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.

SCM-Kunden können nunmehr auch auf den kürzlich eingerichteten Service "Zufriedene Kunden" zählen: Ein fester Ansprechpartner bei allen Belangen.

Diese gehört mit 2300 Beschäftigten, 27 angeschlossenen Firmen, 16 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70 % seiner Gesamtproduktion zu den weltgrößten Herstellern der Branche.



SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz.

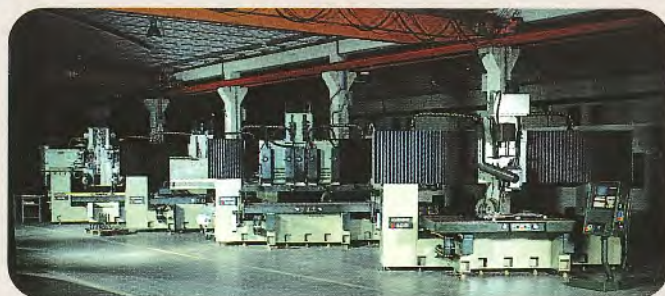
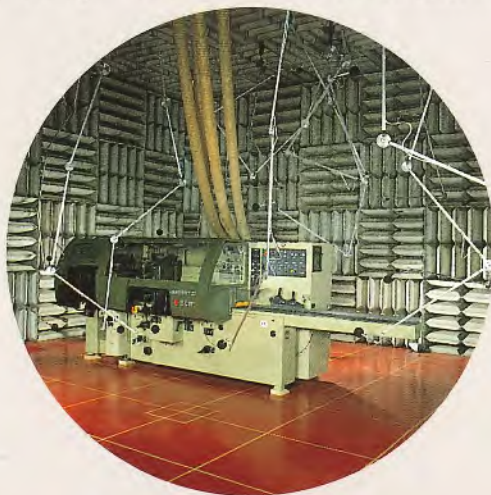
Die Konstruktion aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD-Systemen und die Produktion mit modernster Fertigungs- und Steuerungstechnik. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer und ein engmaschiges Netz von Ersatzteile Außenlagern umfaßt.

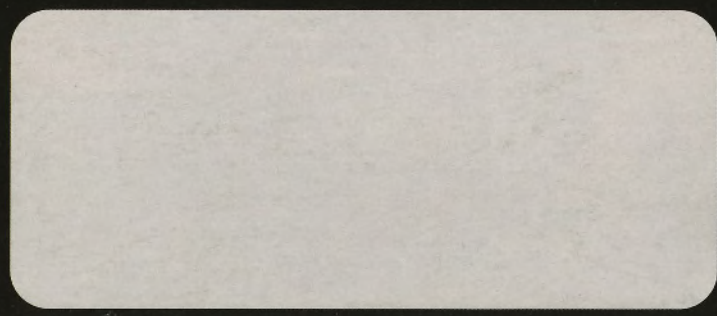
SCM kann auch von konzern-eigenen Strukturen Gebrauch machen: **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**.

Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen und ein Lärmforschungslabor mit nahezu schalltotem Raum zur Geräuschpegeluntersuchung. Dadurch erfüllen sämtliche

Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften.

Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.





SCM spa
Via Emilia, 71
47037 Rimini - Italia
Tel. 0541/700111
Fax 0541/700181