

COMPACT 23

ABRICHTHOBEL- UND
KEHLAUTOMAT

 **scm**

COMPACT 23

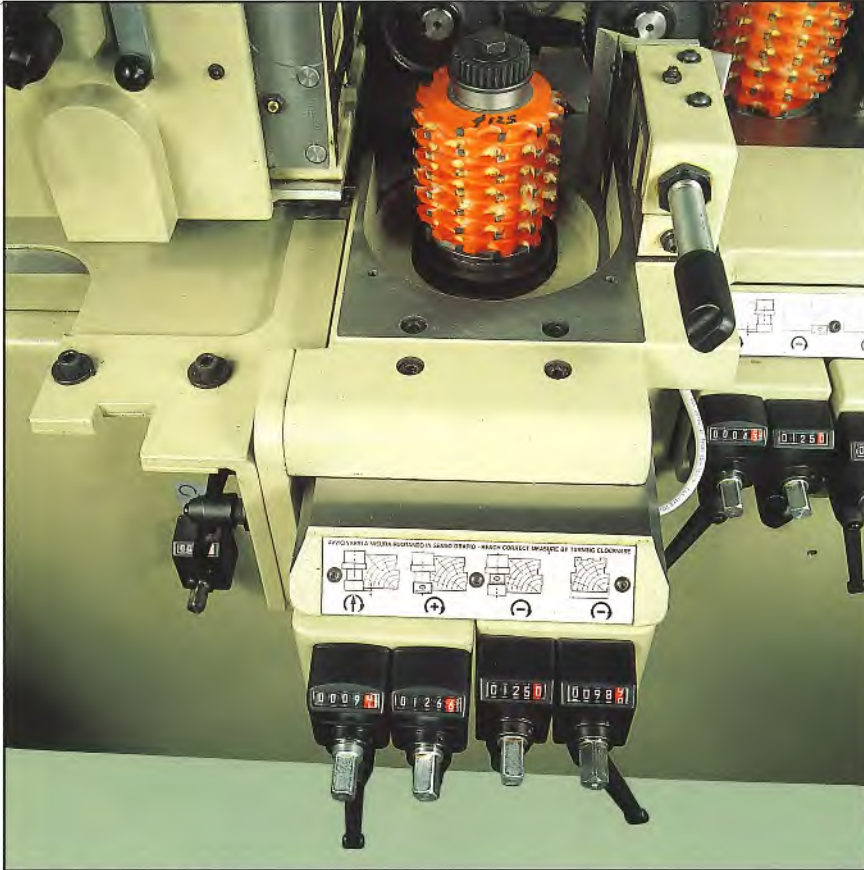
MIT "SET-UP" DIE ZUKUNFT HAT BEREITS BEGONNEN

SET-UP: DAS EINRICHTSYSTEM

Für einen raschen Bearbeitungswechsel ist eine schnelle Umrüstung erforderlich. **SET-UP** für **COMPACT 23** ist ein spezielles **SCM-System** für eine einfache und schnelle Umrüstung, wenn die Bearbeitung bzw. die Werkzeuge gewechselt werden müssen.

SET-UP ist sowohl beim Hobeln als auch beim Profilieren äußerst einfach zu bedienen: man gibt den neuen Werkzeugdurchmesser an der Digitalanzeige ein und mit einer einzigen Bewegung werden gleichzeitig das Werkzeug, die Arbeitshöhe bzw. -breite, die Vorschubwalzen und alle Druckorgane schnell und sicher eingestellt.

Mit **SET-UP** wird der Profilwechsel, einschließlich Werkzeugwechsel, in wenigen Minuten vorgenommen.



SET-UP: DAS EINRICHTSYSTEM

SCHNELLEINSTELLVORRICHTUNG DER ARBEITSTISCHE VOR DEN VERTIKALSPINDELN

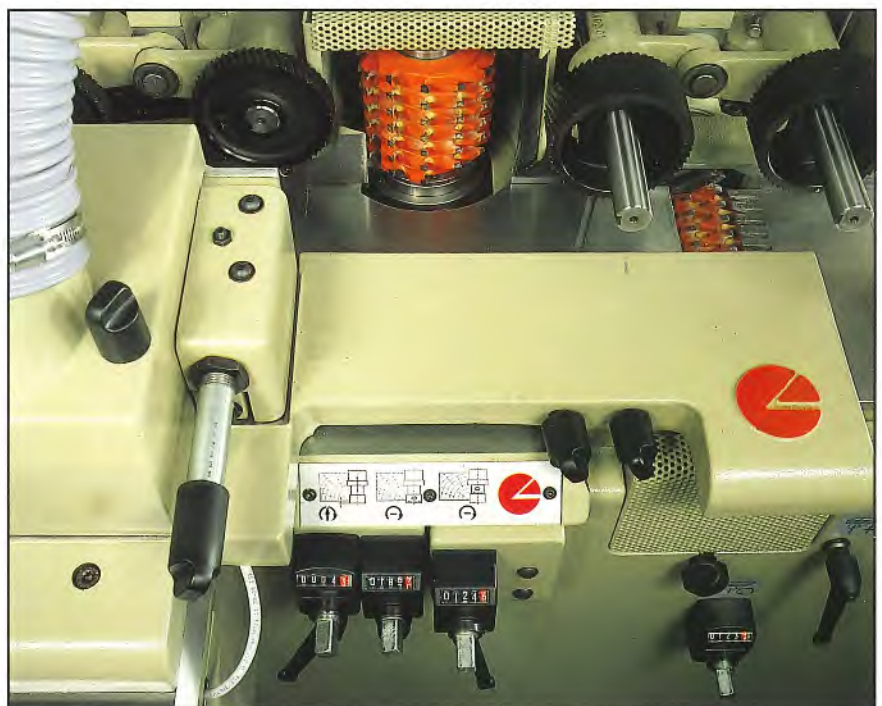
Die Zukunft hat bereits begonnen:

Gestern war die Umrüstung mit großem Zeitaufwand verbunden, mit **SET-UP** hat sich diese Zeit um bis zu 20 Mal verringert - jetzt noch kürzer.

Das spezielle Einstellsystem für den Arbeitstisch vor den Vertikalspindeln bietet folgende Möglichkeiten:

- Optimierung der Werkstückauflage auf dem Arbeitstisch
- Bearbeitung von sehr kurzen Teilen
- Beschleunigung der Umrüstung.

Nun müssen keine Einsätze mehr vor die Vertikalspindeln gespannt werden: mit **COMPACT 23** arbeitet jedes Werkzeug in der optimalen Lage zum Arbeitstisch.



SCHNELLEINSTELLVORRICHTUNG DER ARBEITSTISCHE



NEUE UNIVERSALSPINDEL

NEUE UNIVERSALSPINDEL

- um 360° schwenkbar und auf 4 Werkstückseiten positionierbar.
- Aufspannlänge 230 mm.
- Optimale Zugänglichkeit zum Werkzeugwechsel von jeder Arbeitsposition.

WICHTIGSTES SONDERZUBEHÖR

Linke Spindel mit Einstellautomatik / Aufgabetisch L = 2500 mm / Elektronische Programmierung des Fertigungsmaßes / Motoren bis 15 PS (11 kW) für Vertikalspindeln, zusätzliche Vorschubeinheiten / Universalspindel / Preset 25.

TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	230*
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	125
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	6/12 oder 4÷22
Spindeldrehzahl	UPM	6.000
Aufspannlänge Horizontalspindeln	mm	245
Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm	140
Min. Durchmesser Profilierwerkzeuge	mm	100
Max. Durchmesser Profilierwerkzeuge	mm	180
Axiale Verstellung Horizontalspindeln (ohne Abrichtspindel)	mm	25
Axiale Verstellung Vertikalspindeln	mm	25
Vorschubwalzendurchmesser	mm	120
Aufgabetischlänge	mm	2.000
Einstellbereich Aufgabetisch	mm	0-10
Einstellbereich Fügelineal	mm	0-10
Standardleistung der Arbeitsaggregate:		
Abrichtspindel	kW (PS)	4 (5,5)
Vertikalspindeln (ein Motor)	kW (PS)	5,5 (7,5)
Obere Horizontalspindel	kW (PS)	4 (5,5)
Universalspindel (falls vorgesehen)	kW (PS)	4 (5,5)
Universalspindel (falls vorgesehen) Version Super	kW (PS)	5,5 (7,5)

*Mit Werkzeugdurchmesser 140 mm auf Vertikalspindel links

Daten und Abmessungen sind unverbindlich. Wir behalten uns Recht auf Veränderungen vor.



SCM spa
Via Emilia, 71 - 47037 Rimini (FO) - Italy
Tel. 0541/700111 - Telex 550578 SCM - Fax 0541/ 700181