



Compact XL

Automatic throughfeed planer moulders
Automatische Vierseitenhobel- und Profilierautomaten

 **scm**

Compact XL

scm



Automatic throughfeed planer moulder
Automatischer Vierseitenhobel- und Profilierautomat

**Winning investment
for small and medium
sized companies.**

***Eine gewinnbringende
Investition für
Handwerks-
betriebe!***



Innovation and tradition

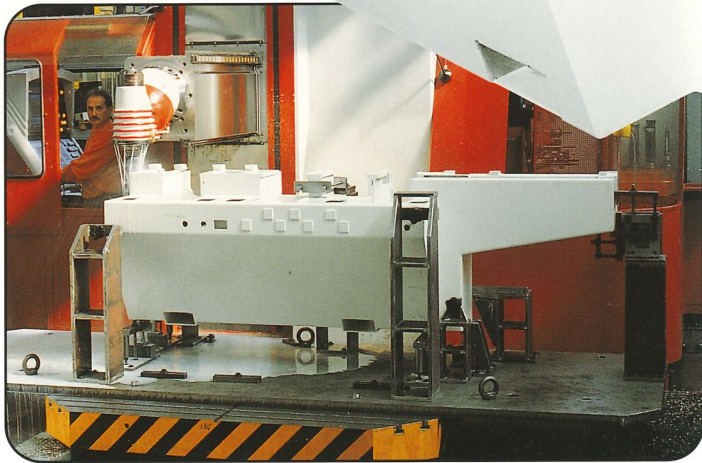
Fortschritt und Tradition

This is the new throughfeed planer moulder of Compact Series, stronger, safer and more powerful.

*Neuer Profilierautomat der Compact Serie:
noch starker, leistungsfähiger
und sicherer.*



Compact XL

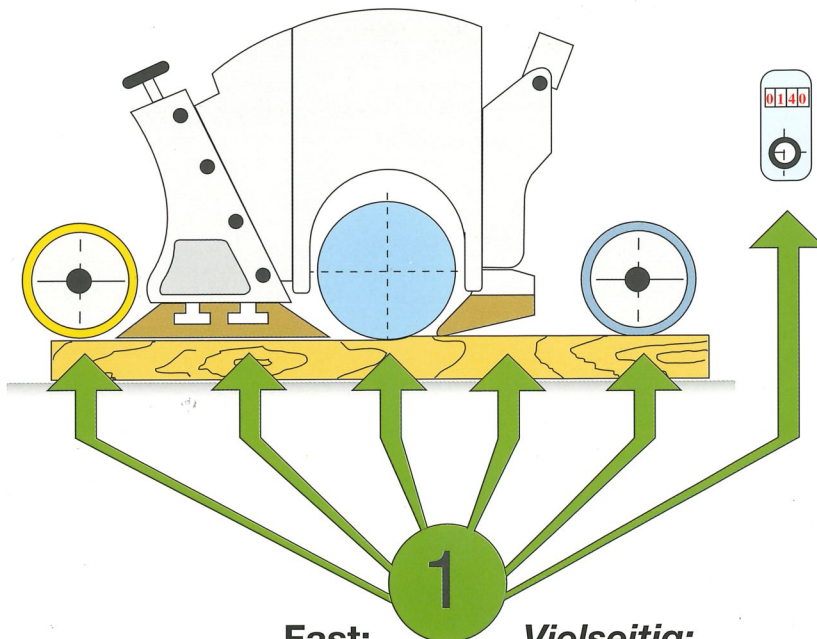


Strong:

The COMPACT XL has a single piece steel base machined entirely on a CNC machining centre in a single clamping operation.

Robust:

Die COMPACT XL verfügt über ein einteiliges, vollständig auf CNC-Maschinen in einem Aufspannvorgang bearbeitetes Maschinenbett aus Stahl.



Fast:

SETUP system for easier and faster set up in component changeover or retooling times.

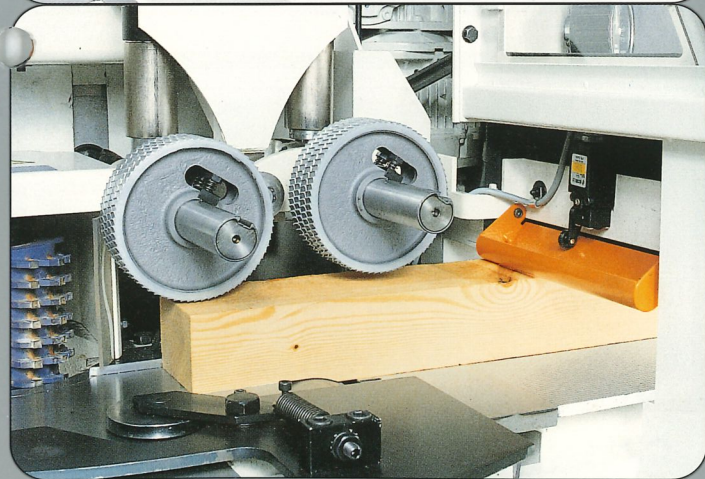
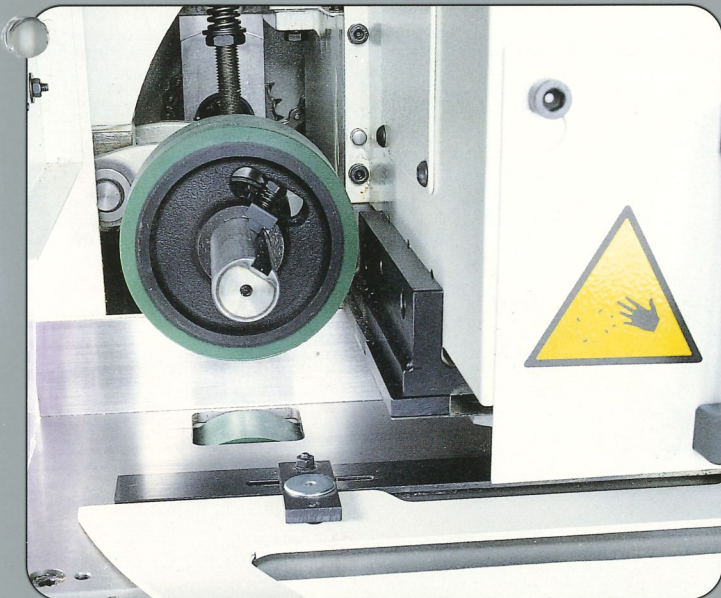
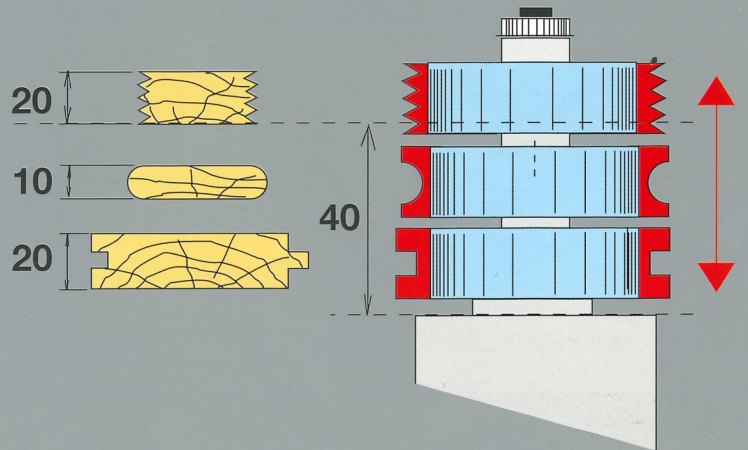
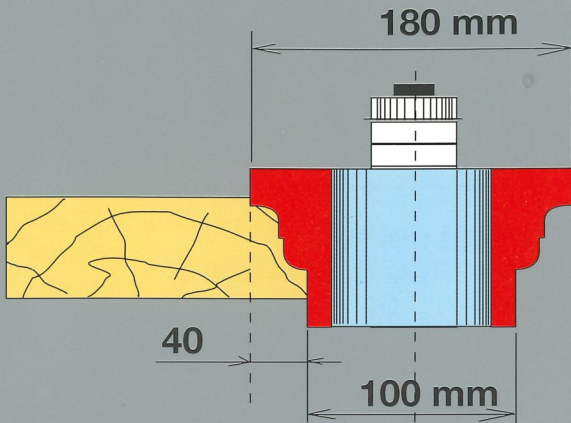
Vielseitig:

Schnelleinstellsystem **Setup** für kürzere Einrichtzeiten beim Bearbeitungswechsel.

Versatile: Vielseitig:

Compact XL has an axial adjustment of 40 mm and a profiling capacity of 40 mm.

Profilierkapazität bis zu 40 mm und 0-40 mm Axialverstellweg.



Powerful:

- Powered roller on outfeed surface.
- Feed rollers diam. 140 mm.

Leistungsstark:

- Motorische Vorschubwalze im Auslauftisch.
- Vorschubwalze mit 140 mm Durchmesser.

Ergonomics and safety:

- Integral protection enclosure
- all the controls are on the front of the machine making all adjustments easy and safe.

Ergonomie und Sicherheit:

- Vollschutzkabine
- Alle Bedienelemente sind auf optimaler Höhe angeordnet.

Compact XL

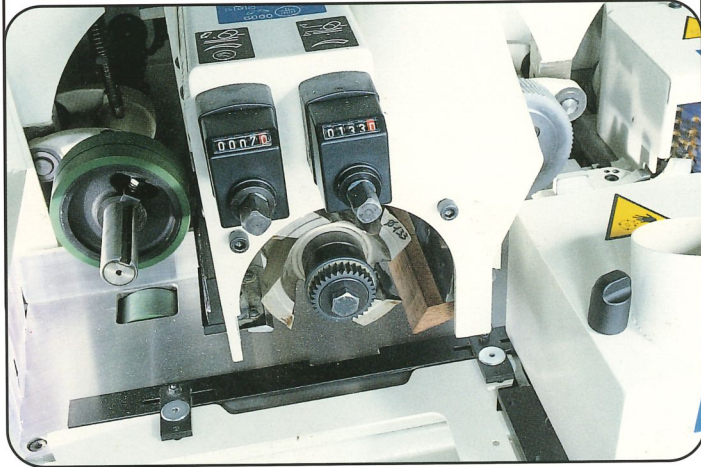
Customised options Sonderzubehör

Profiling:

Configured to profile up to 40 mm through top horizontal spindle.

Profilieren:

Profiliereinrichtung, um mit der oberen Horizontalspindel bis 40 mm tief zu profilieren.

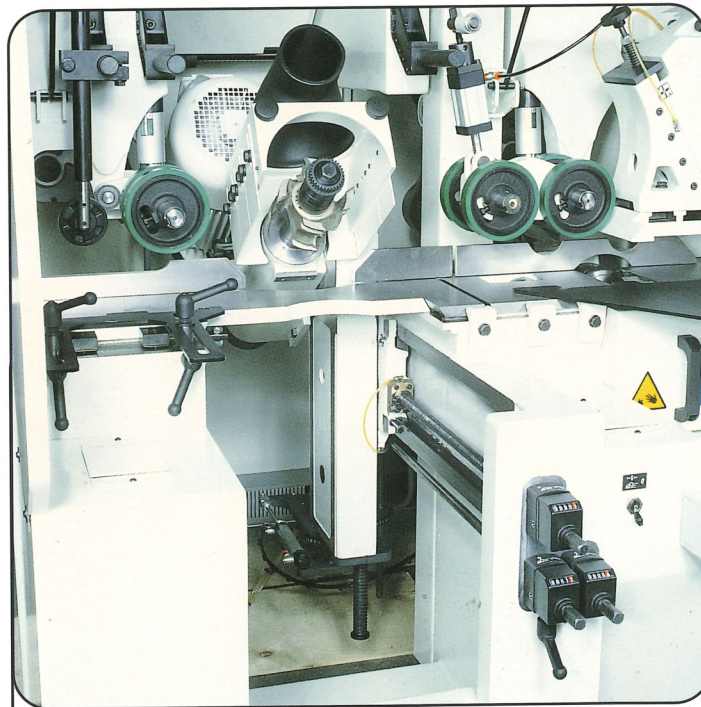
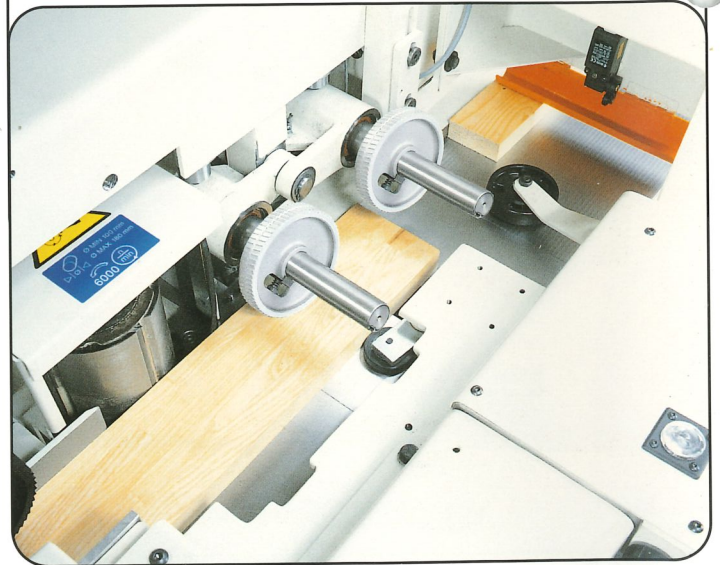


Left vertical spindle with automatic adjustment:

for machining parts of different widths in sequence.

Automatisch einstellbare linke Vertikalspindel:

ermöglicht die schnelle Bearbeitung von Werkstücken unterschiedlicher Breite.

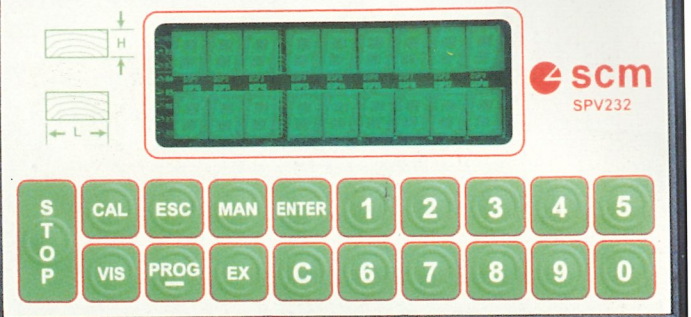


Universal spindle

With 360° adjustment, designed to adjust to the required working position more easily.

Universalspindel

Die um 360° schwenkbare Universalspindel vereinfacht das Einstellen der gewünschten Arbeitsposition.



C.N.C.:

Electronic programmer controlling machining width and height.

C.N.C.:

Elektronisch-gesteuerte Arbeitsbreite und Arbeitshöhe.

Compact XL

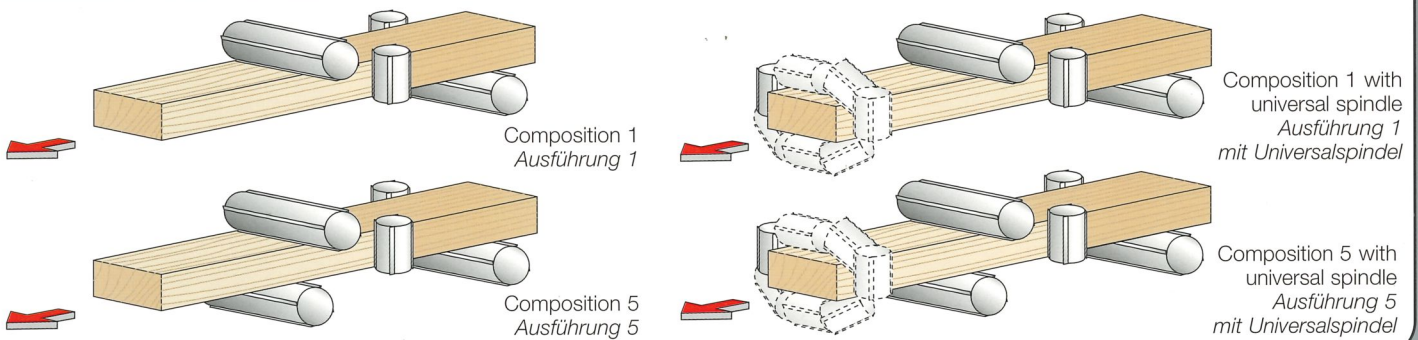
Technical specifications - Technische Daten

Min./Max. working width (finished section)	Min./max Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm 25÷230
Min./Max working thickness (finished section)	Min./max Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm 6÷120
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	mt/min. 6÷12
Spindle speed	Spindeldrehzahl	r.p.m.-U/min. 6000
Tool holder spindle diam.	Durchmesser der Werkzeugspindel	mm 40
Min./Max. diameter of planer tool	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle	mm 120÷140
Min./Max. diameter of vertical spindles	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Vertikalspindeln	mm 100÷180
Diameter of top horizontal spindle tool	Werkzeugdurchmesser auf der oberen Horizontalspindel	mm 125
Min./Max. diameter of bottom horizontal spindle tool	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der unteren Horizontalspindel	mm 100÷180
Min./Max. diameter of universal spindle tool	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Universalspindel	mm 100÷180
Working length of vertical spindles	Arbeitslänge der Vertikalspindel	mm 140
Working length of horizontal spindles	Arbeitslänge der Horizontalspindel	mm 250
Feed rollers diameter	Vorschubwalzendurchmesser	mm 140

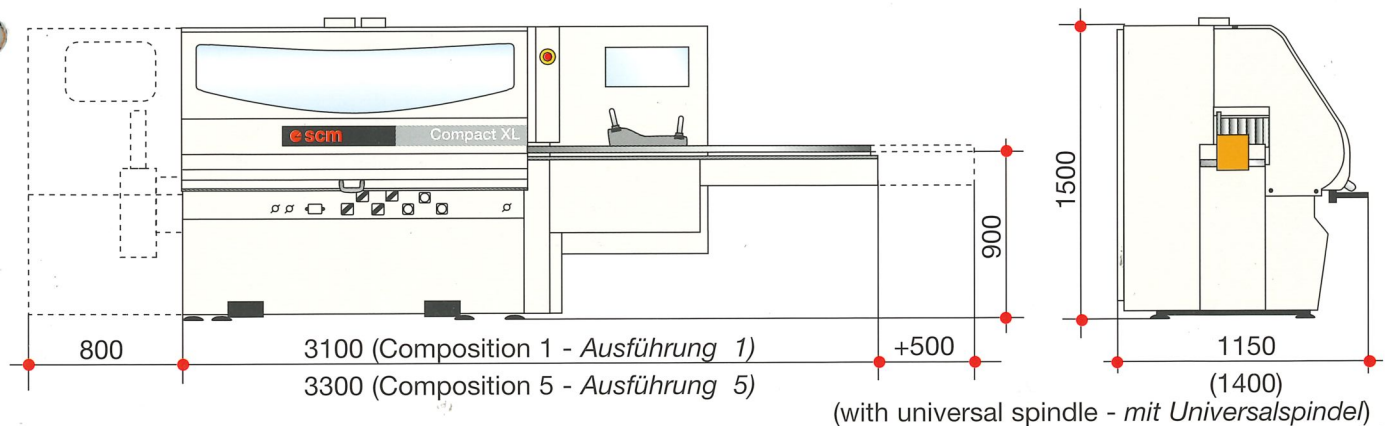
In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Compositions - Ausführungen



Dimensions - Abmessungen



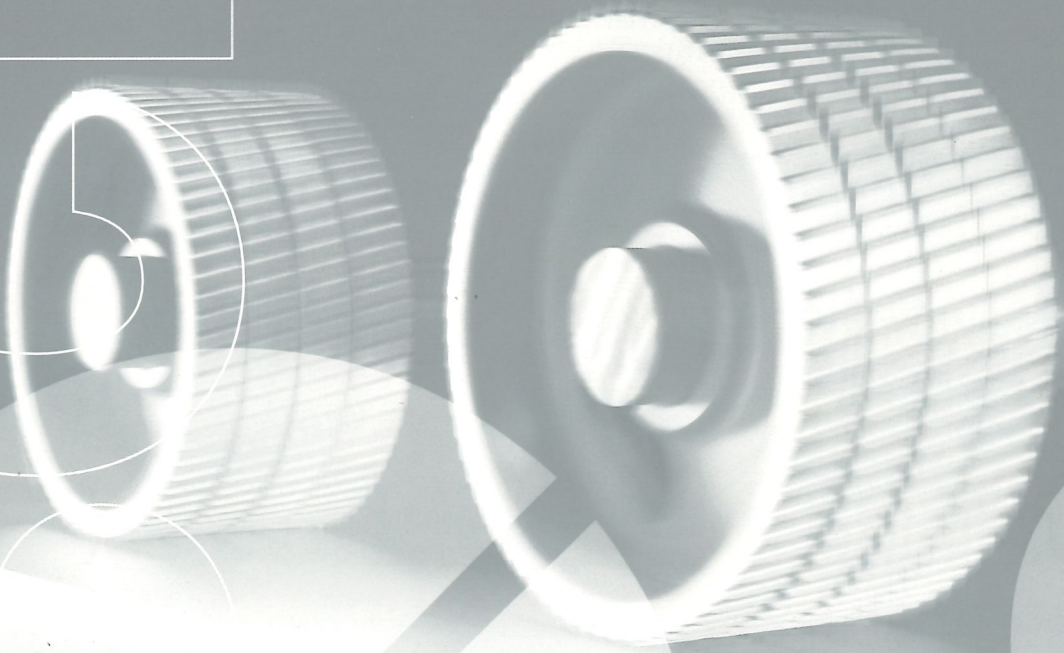
Noise/Dust - Geräusch-Staub

Model Modell	Noise emission as per ISO/DIS 7960 Schallemission gemäß ISO/DIS 7960				Dust emission as per DIN 33893 Staubemission gemäß DIN 33893			
	Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]				[mg/m3]			
	Component infeed Werkstückeinlauf		Component outfeed Werkstückauslauf		Position no.1 Station Nr. 1	Position no. 2 Station Nr. 2	Position no.3 Station Nr. 3	Position no.4 Station Nr. 4
	machine idle Leerlauf	machine working Arbeit	machine idle Leerlauf	machine working Arbeit				
Compact XL	76,5	90,5	68,6	84	0,34	0,32	0,20	0,37

SCM

GROUP

4



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - scm@scmgroup.com