

# CYFLEX H800



Universelles CNC-Bearbeitungszentrum zum Bohren und Nuten



# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

## cyflex h800

Universelles CNC-Bearbeitungszentrum  
zum Bohren und Nuten



BOHREN

3-D-PROJEKT

PROGRAMMIERUNG

ZUSCHNITT

KANTENANLEIMEN

BOHREN

KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN

MONTAGE

# cyflex h800

## DIE IDEALE LÖSUNG FÜR EINEN ERFOLGREICHEN EINSTIEG

Das neue CNC-Bearbeitungszentrum von SCM: die Lösung sowohl für Handwerksbetriebe als auch für die Möbelindustrie



### GRÜNDE, UM SICH FÜR DIE CYFLEX H800 ZU ENTSCHEIDEN

- ▶ Ausführung von sämtlichen Bohrbearbeitungen
- ▶ Nuten
- ▶ Keine Rüstzeiten erforderlich, um den Arbeitstisch für das nächste Werkstück vorzubereiten
- ▶ Kleinste Aufstellmaße
- ▶ CNC Steuerung mit Touchscreen Funktion



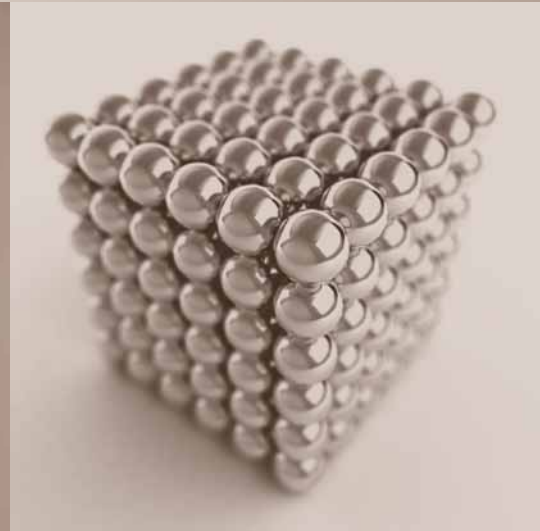
Einfache  
Bedienung und  
Spitzentechnologie



Flexibel und  
automatisch



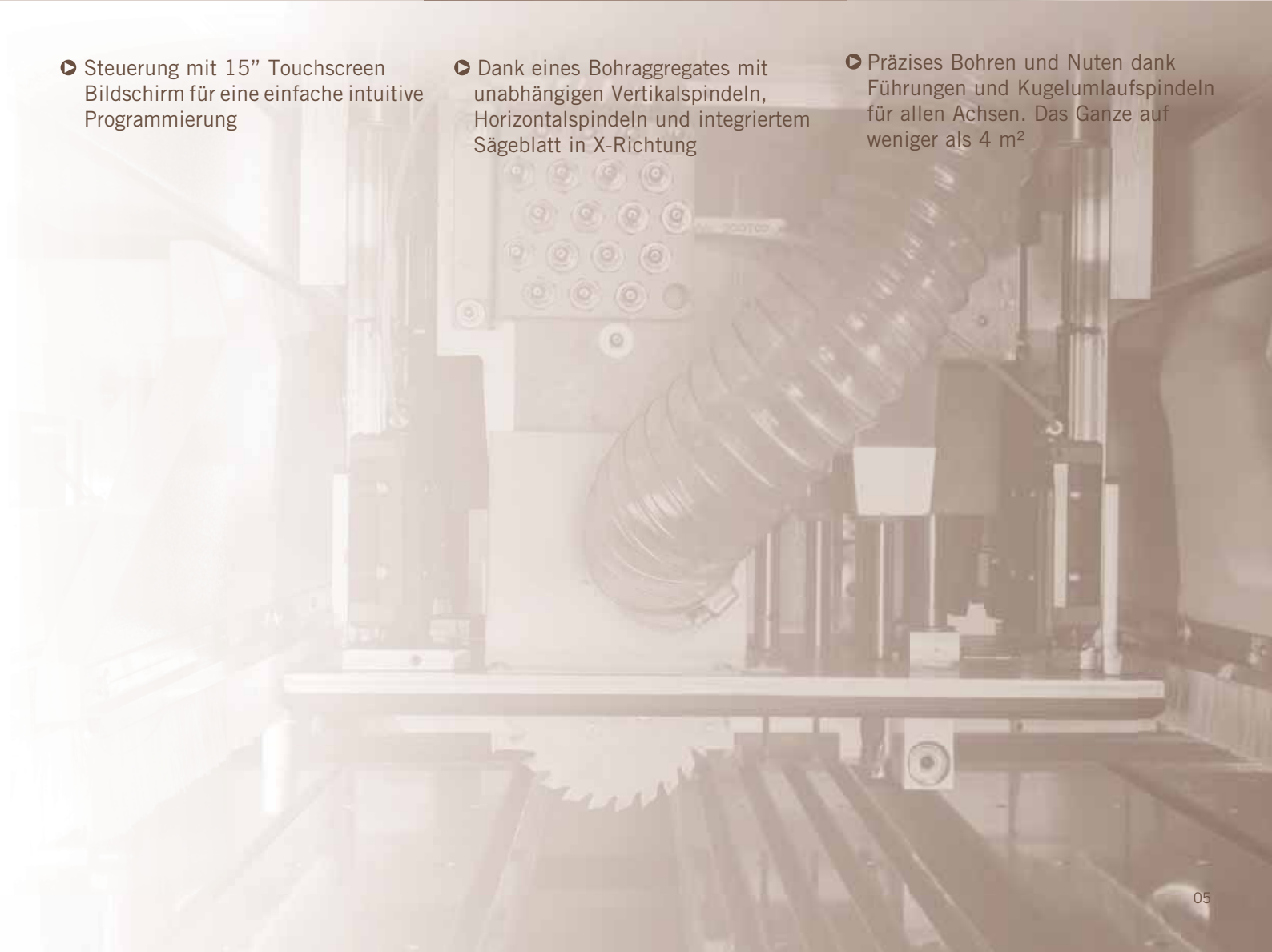
Kompakt und  
leistungsfähig



► Steuerung mit 15" Touchscreen  
Bildschirm für eine einfache intuitive  
Programmierung

► Dank eines Bohraggregates mit  
unabhängigen Vertikalspindeln,  
Horizontalspindeln und integriertem  
Sägeblatt in X-Richtung

► Präzises Bohren und Nuten dank  
Führungen und Kugelumlaufspindeln  
für allen Achsen. Das Ganze auf  
weniger als 4 m<sup>2</sup>





## EINFACHE BEDIENUNG UND SPITZENTECHNOLOGIE



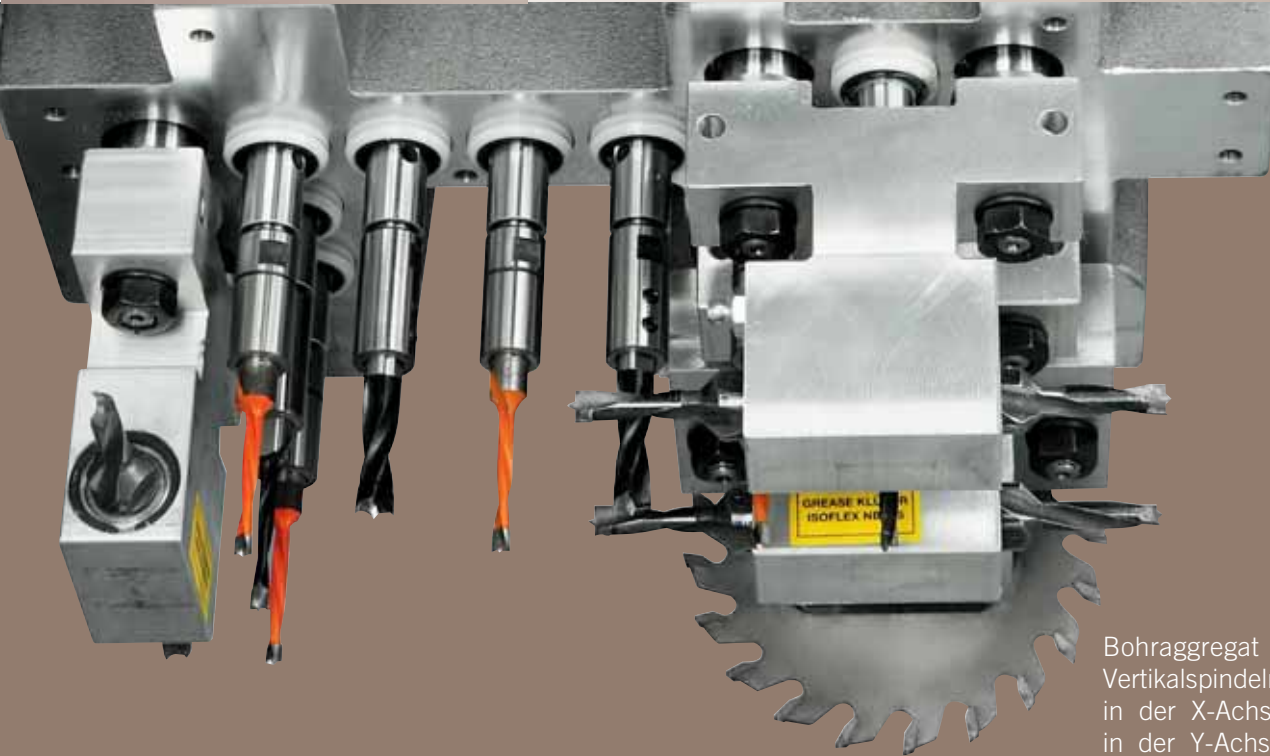
Einfachste Programmierung und maximale Bedienerfreundlichkeit; dadurch ist die Maschine auch für Maschinenbediener geeignet, die wenig PC-Erfahrung haben.

- ▶ Einfache und intuitive Software
- ▶ Großdimensionierter Bildschirm (15")
- ▶ Der Bildschirm mit "Touchscreen" Funktion ermöglicht es, bequem ohne Maus und Tastatur zu arbeiten





## FLEXIBEL UND AUTOMATISCH

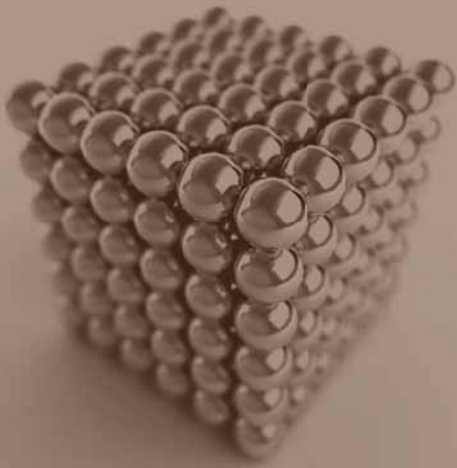


Bohraggregat mit 8 unabhängigen Vertikalspindeln, 4 Horizontalspindeln in der X-Achse, 2 Horizontalspindeln in der Y-Achse und Sägeblatt in der X-Achse (**Standard**)

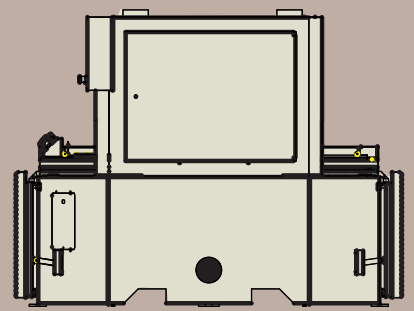
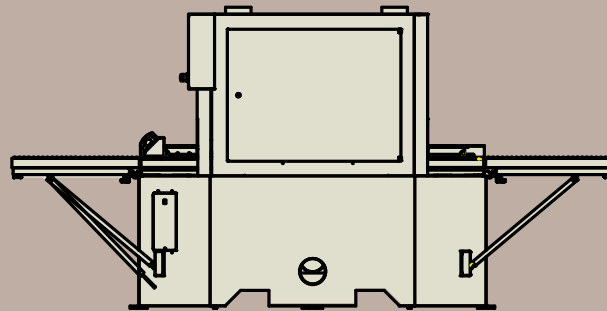
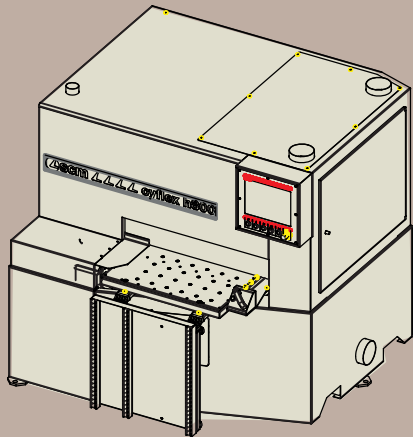


Der Arbeitstisch ist immer bereit, jegliche Bearbeitungen auszuführen





## KOMPAKT UND LEISTUNGSFÄHIG



Platz in der Werkstatt ist immer ein Problem. Der Platzbedarf der Cyflex H800? Ein echter Rekord: nur 4 m<sup>2</sup>

Höchste Leistung bei geringem Platzbedarf: seitlich wegklappbare Tische im Ein- und Auslauf (Optional)

①



②



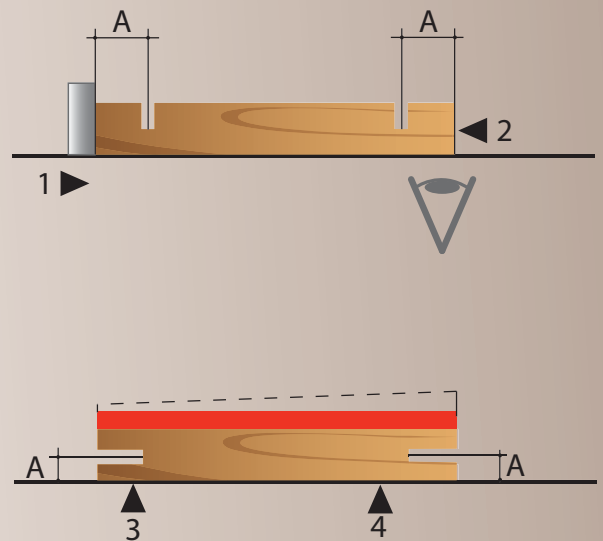
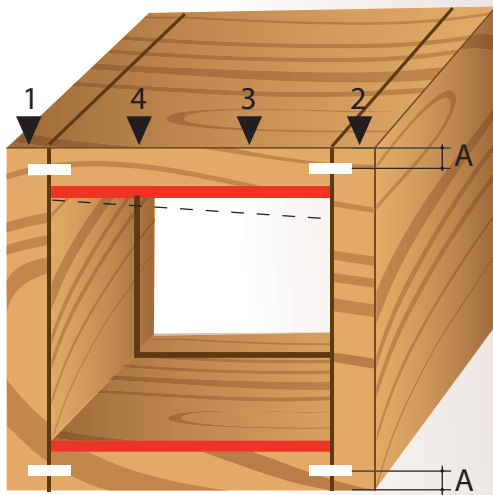




## QUALITÄT UND SPITZENTECHNOLOGIE

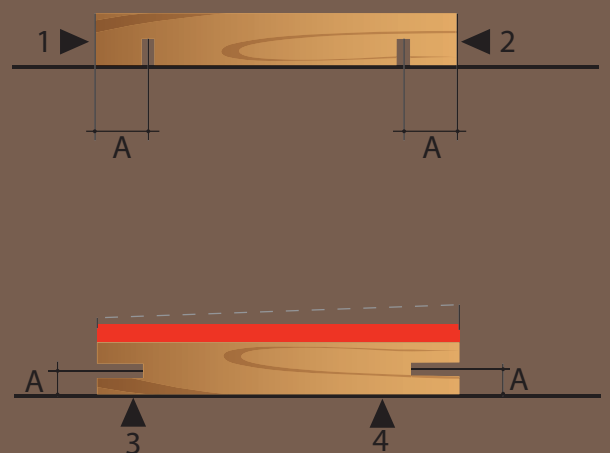
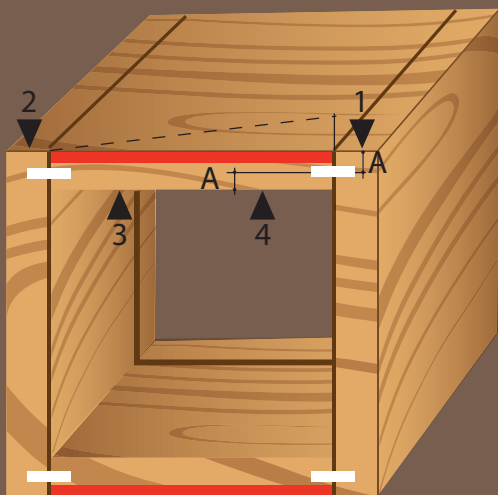
### Bohren von oben mit der SCM Cyflex:

- ▶ Präzise und sauber, garantiert eine perfekte Werkstückausrichtung
- ▶ Beschickung der Werkstücke laut angezeigter Programmierung



### Die Nachteile des Bohrens von unten wie bei anderen Herstellern im Einsatz:

- ▶ Plattenbeschickung andersherum in Bezug zu der angezeigten Programmierung
- ▶ Eventuelle Stärkenunterschiede oder Unregelmäßigkeiten der Platte werden erst nach der Montage sichtbar





## QUALITÄT UND SPITZENTECHNOLOGIE

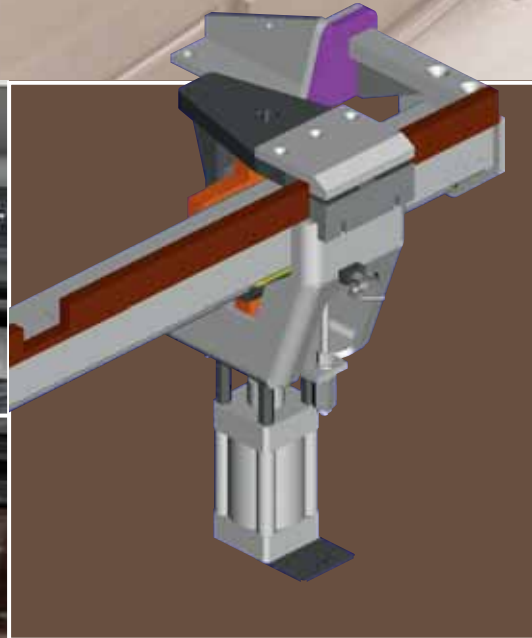
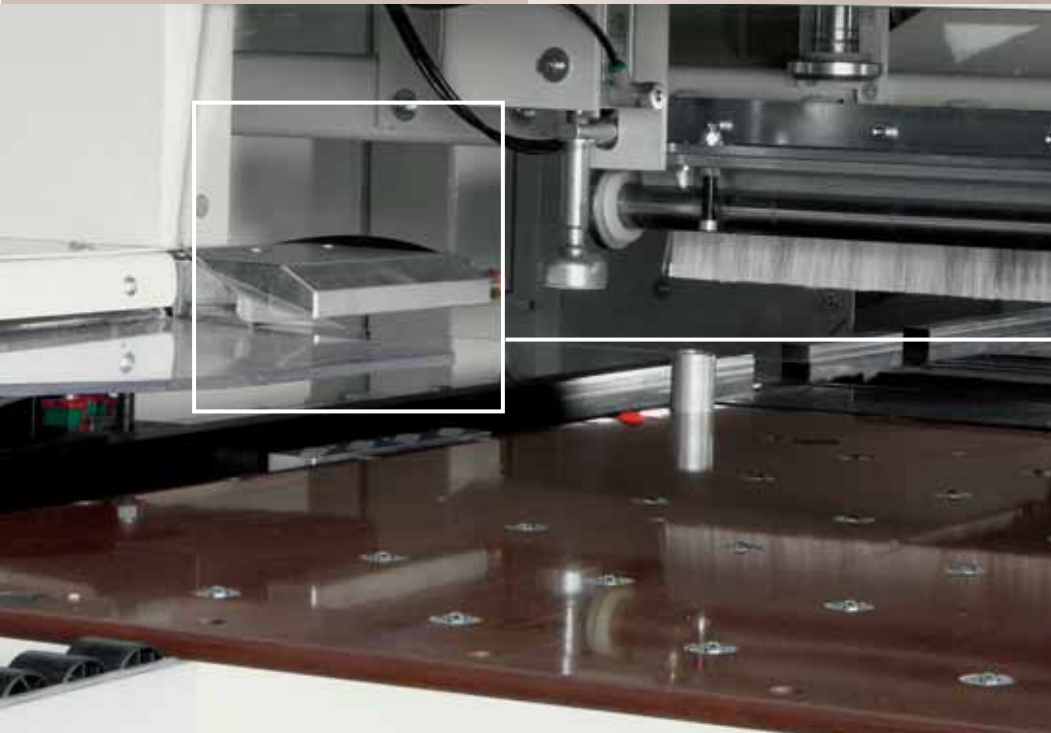


▲ Optimales Spannen der Werkstücke durch den einstellbaren seitlichen Ausrichter

▲ Hoher Genauigkeitsstandard dank der Bearbeitung von oben, somit wird dauerhaft ein konstanter Bezugspunkt zu dem Tisch gewährleistet

▼ Saubere und ordentliche Werkstatt dank der optimalen Absaugbedingungen; Möglichkeit, die Maschine mit einem Luftkissentisch für die Bearbeitung von empfindlichen Oberflächen auszustatten (Optional.)

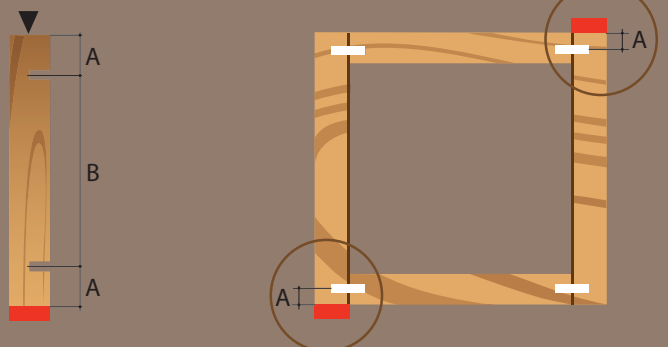




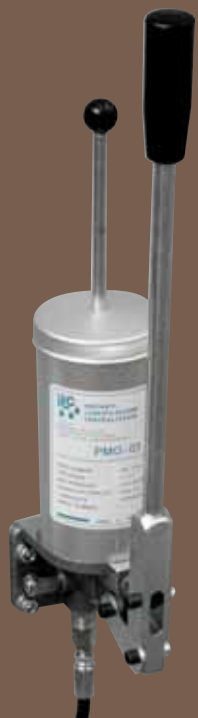
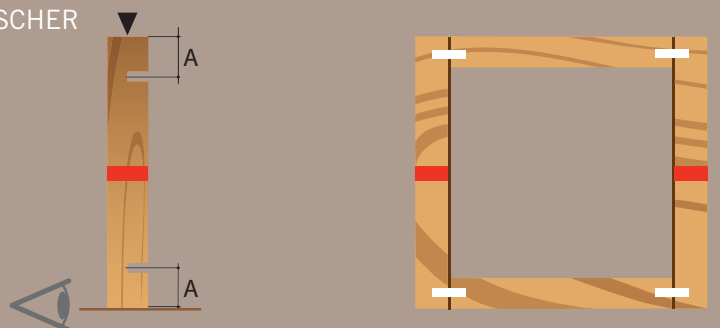
- ▲ Die Spannzange, "Herz" der Maschine
  - ▶ Spannkraft von über 300 kg
  - ▶ Untere Öffnung
  - ▶ Spannzangenöffnung 65 mm

- ▼ Hohe Genauigkeit beim Bohren dank der Vorrichtung zur automatischen Ablesung der Plattenlänge (Std)

OHNE AUTOMATISCHE ABLESUNG



MIT AUTOMATISCHER ABLESUNG



Zentralschmierung mit manueller Pumpe (Optional)

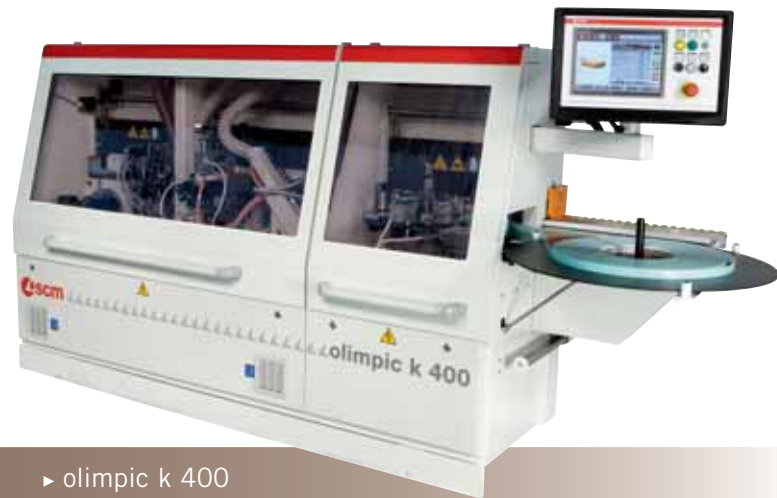


## DIE STÄRKE DES SCM "TEAMS"

- ▶ EIN STARKER PARTNER
- ▶ GROSSE AUSWAHL AN LÖSUNGEN
- ▶ UMFANGREICH PRODUKTBAUREIHE



▶ si 400 ep class



▶ olimpik k 400



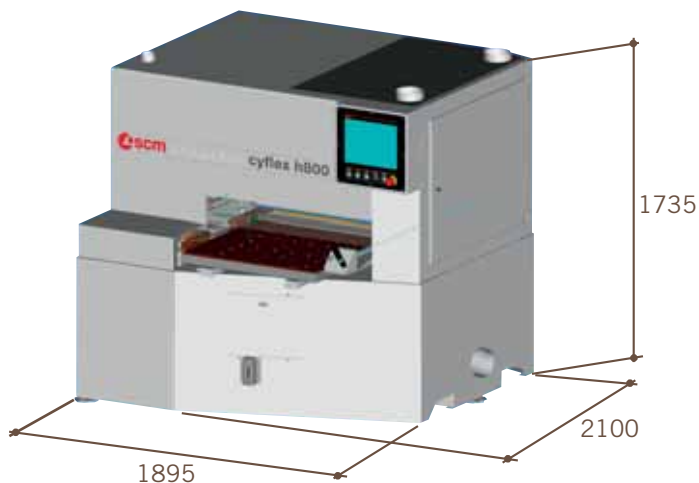
▶ cyflex h800

Die technische Daten können je nach Maschinen-  
ausstattung variieren. In diesem Katalog sind die  
Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der  
Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und  
Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche  
Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut  
CE Vorschriften.



Min./max. Werkstücklänge	mm	200/3.050
Min./max. Werkstückbreite	mm	80/800
Min./max. Werkstückdicke	mm	10/60
Max. Geschwindigkeit X-Y-Achsen	m/min	18(x)-18(y)
Vertikalbohrspindeln	Stk.	8 (5X-3Y)
Horizontalbohrspindeln	Stk.	2+2 (X) 2(Y)
Motorleistung Bohraggregat	kW (PS)	2,2 (3)
Drehzahl Bohraggregat	U/min	4.000
Integrierte Nutsäge (Richtung)		X
Max. Durchmesser Sägeblatt	mm	120
Drehzahl Sägeblatt	U/min	6.000
Druckluftverbrauch	NI/cycle	450
Absaugbedarf	m <sup>3</sup> /h	1.900(3) +550(1)
Erforderliche Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	30
Anschlusswert	kVA	5
Durchmesser der Absaughaube	mm	150(3) +80(1)
Gewicht	kg	1.350

## ABMESSUNGEN



## GERÄUSCHPEGEL

Betriebsbedingungen BOHREN Norm gemäß: EN 848-3:2007+ A2:2009

	Hinweisnorm	Ungewissheitsfaktor K	Bohren	
			VSA	LAV
Lop: Lärmpegel am Arbeitsplatz – dB (A)	EN ISO 11202:1997	4	80,2	83,0
Lw: Lärmwerte – dB (A) re 1 pw	EN ISO 3746:1995		97,6	101,2

Das maximale Wert des Lärmpegels ist niedriger als 130 dB (C)

VSA: Im Leerlauf und ohne Absaugung

LAV: im Betrieb





## We love wood

### HOLZ – GARANT FÜR EINE BESSERE UMWELT

Holz ist ein natürlicher und nachwachsender Rohstoff, der uns zur Verfügung steht. Zugleich ein einzigartiges Baumaterial zur Gestaltung von Lebensräumen – innen und außen. Holz bildet den Rahmen für die wirklich wichtigen Dinge in unserem Leben. Holz dient nicht nur der Zweckerfüllung – es bildet gleichzeitig wunderbare Kunstwerke und erstklassige Strukturen. Die hoch entwickelten Verarbeitungstechnologien aus der SCM Group zeigen gleichzeitig Leidenschaft und Respekt für diesen einzigartigen Werkstoff. Und sie ermöglichen, die Schönheit von Holz mit praktischen Nutzenmerkmalen zu vereinen. Holz ist unsere Profession. SCM Group wir lieben Holz!

<b>1</b> große Unternehmensgruppe	<b>70%</b> Exportanteil
<b>2</b> Millionen verkaufte Maschinen	<b>350</b> eingetragene Patente
<b>10</b> Produktionsstätten	<b>350</b> Vertretungen und Vertriebspartner
<b>22</b> starke Namen und Marken	<b>500</b> Servicetechniker
<b>23</b> Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten	<b>3.000</b> qm Ausstellungsräume
<b>30</b> Mill. Euro Investitionen in Technologie und Know-how	<b>3.450</b> Mitarbeiter
<b>60</b> Jahre erfolgreiche Unternehmenstradition	<b>10.000</b> produzierte Standard-Tischlereimaschinen pro Jahr
	<b>240.000</b> qm Produktionsfläche

# passion**technology**performance



Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des Weltmarkts für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenpalette geboten, angefangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz. Mit einem Netz von Unternehmen, die auf dem Industriesektor spezialisiert sind, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien tätig. Die SCM Group besteht aus 10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen und beschäftigt rund 3.450 Mitarbeiter. 70% der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie

über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine rasche und vor allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und Service sichergestellt. Hierfür stehen mehr als 500 Techniker weltweit für Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung zur Verfügung. Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten wurde ein technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 90 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet. Hierzu

zählen die Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei. Anschließend folgt die komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektroschneidspindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen. Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert. Zuletzt wurden 30 Millionen Euro eingesetzt, unter anderem für eine höhere Produktionskompetenz und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.



0000554221 L

Rev. n. 00 - 12/2010 - Acanto comunicazione - Olimpia - Digital Print



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)